

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **10467**

(21) Numer zgłoszenia: **4955**

(22) Data zgłoszenia: **28.01.2004**

(51) Klasyfikacja:
09-03

(54)

Opakowanie

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
30.11.2006 WUP 11/2006

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Świerlikowska Magdalena TASTE
Agencja Reklamowa, Karczew, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Świerlikowski Ireneusz, Karczew, (PL)

PL 10467

Nr Rp. 10467

Klasa 09-03

- 1 -

OPAKOWANIE

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest opakowanie przeznaczone do zabezpieczenia, transportu i łącznego przechowywania różnego rodzaju butelek w jednym opakowaniu. Opakowanie według wzoru pozwala na łączną sprzedaż dwóch lub więcej butelek razem, jak również umożliwia ręczny sposób konfekcjonowania łączonych produktów, bez konieczności wykorzystania dodatkowych urządzeń, elementów czy klejów. W miejscach ekspozycji i sprzedaży opakowanie to pełni również funkcję opakowania reklamowego i promocyjnego o właściwościach prezentujących towar w nim sprzedawany. Opakowanie pozwala na umocowanie butelek w pozycji pionowej. W celu zapewnienia lepszej stabilizacji w tej pozycji może być nakładana dodatkowa osłona na szyjkę butelki w kształcie prostopadłościanu bez podstaw bądź w kształcie przypominającym rybę. Opakowanie według wzoru umożliwia również

przenoszenie połączonych butelek w jednym opakowaniu w stabilnej, niezmienniej pozycji.

Istotę wzoru stanowi nowa postać przedmiotu przejawiająca się w kształcie i układzie linii.

Dotychczas znane opakowania tego rodzaju wykonane są z tektury i mają kształt prostopadłościanu, którego podstawa dolna nie posiada wypustek zabezpieczających butelki przed wypadnięciem, ewentualnie w tym celu wykorzystywana jest gumka typu recepturki.

Przedmiot wzoru przemysłowego został uwidoczniony na załączonych rysunkach i fotografiach, na których fig.1 przedstawia rozłożone opakowanie w widoku z góry z nacięciami w ścianach bocznych, fig. 2 - pokazuje rozłożone opakowanie w widoku z góry bez nacięć w ścianach bocznych, fig.3 – prezentuje opakowanie w widoku z góry z otwartą wypustką, fig.4 – uwidacznia opakowanie w widoku z dołu z widocznymi nacięciami w ścianach bocznych, fig.5 - przedstawia opakowanie w widoku z dołu bez nacięć w ścianach bocznych, fig.6 – pokazuje opakowanie w widoku od strony ściany bocznej z otwartymi wypustkami bocznymi, fig.7 – prezentuje opakowanie w widoku od strony otworu bocznego z zamkniętymi wypustkami, fig.8 – uwidacznia rozłożony pasek z nacięciami, z którego powstaje dodatkowa nakładka w kształcie ryby, fig.9 - przedstawia opakowanie wraz z butelkami w widoku od strony ściany bocznej, fig. 10 - pokazuje opakowanie wraz z butelkami w widoku od strony drugiej ściany bocznej, fig. 11 – prezentuje opakowanie wraz z butelkami w widoku z góry, fig.12 – uwidacznia opakowanie z nacięciami w ścianach bocznych w widoku z dołu,

fig.13 – przedstawia opakowanie wraz z butelkami w widoku od strony otworu bocznego z zamkniętymi wypustkami, fig.14 - uwidacznia opakowanie wraz z butelkami w widoku od strony ściany bocznej z otwartymi wypustkami, fig.15 - prezentuje rozłożony pasek z nacięciami, z którego powstaje dodatkowa nakładka w kształcie ryby.

Opakowanie według wzoru przemysłowego ma kształt prostopadłościanu o podstawie prostokątnej, bez mniejszych dwóch ścian bocznych. Jego dolną podstawę tworzą dwa połączone ze sobą prostokąty, będące przedłużeniem ścian bocznych opakowania. Podstawa ta posiada dwie prostokątne wypustki wychodzące z jej krótszych boków i pełniące funkcje zakładek służących do zamknięcia opakowania oraz uniemożliwiających wysuwanie się butelek na boki i ich wypadanie. Wypustki posiadają zaznaczony prostoliniowy przebieg linii zagięć (bigów), poprowadzonych równoległe do krótszych boków podstawy. Obie ściany boczne opakowania mają kształt prostokątów posiadających po dwie równoległe do boków wypustki boczne połączone ze ścianami, pełniące również funkcje zakładek. Mają one kształt trapezów prostokątnych, w których zaznaczono prostoliniowy przebieg linii zagięć (bigów), biegnących równoległe do ścian bocznych oraz pod kątem 45 stopni względem krótszych boków wypustek i wychodzących z rogów ścian bocznych. Linie zagięć służą do złożenia wypustek i częściowego zamknięcia opakowania. Wypustki podstawy dolnej ulegają zagięciu do wewnątrz opakowania i jednocześnie, pod wpływem ciężaru butelek, wywołują efekt napięcia wypustek w ścianach bocznych, ponieważ wypustki dolne i boczne są ze sobą połączone. W miejscu zetknięcia się podstawy dolnej ze ścianą boczną mogą być wycięte dwa półkoliste

wcięcia w każdym z dwóch boków. Podstawa górna ma kształt prostokąta, w którym wycięto dwa lub więcej okrągłych otworów na szyjki butelek. Wielkość tych otworów uzależniona jest od rozmiaru szyjki butelki. Pozwalają one na utrzymanie butelek w stabilnej pozycji oraz zapobiegają ich przesuwaniu się lub wypadaniu. Jeden z krótszych boków podstawy górnej zakończony jest wypustką w kształcie trapezu, w którym wycięto łukowate wcięcie, dopasowane do wielkości otworu na szyjkę butelki. Wypustka ta jest zaginana do wewnątrz i przyklejana, tworząc w ten sposób wzmocnienie podstawy górnej. W celu zapewnienia lepszej stabilizacji oraz zabezpieczenia produktu znajdującego się w opakowaniu, może być nakładana dodatkowa osłona na szyjkę butelki w kształcie prostopadłościanu bez podstaw bądź w kształcie ryby. „Ryba” ta jest wykonana z prostokątnego paska takiego samego materiału, z jakiego zrobione jest opakowanie. Pasek ten posiada trzy prostoliniowe linie zgięć (bigów) w jednakowych odstępach od jego środka oraz dwa nacięcia na obu jego krańcach po przeciwnych stronach. Wkładając jedno nacięcie w drugie, bez użycia kleju lub innych środków łączących, powstaje romb z dwoma wypustkami tworzącymi „ogon”.

Opakowanie wykonane jest z tektury, wzmocnionego papieru, materiału bądź tworzywa sztucznego. Na skalę przemysłową wzór jest odtwarzany na podstawie wcześniej przygotowanej matrycy, wykrojników bądź formy.

Przedmiot wzoru przemysłowego może być wykonany w dowolnych wielkościach oraz kolorach i ich zestawieniach. W przykładzie wykonania opakowanie ma barwę niebiesko-białą jak uwidoczniono na załączonych fotografiach, fig. 9 do fig. 15.

Cechy istotne wzoru przemysłowego: kształt prostopadłościanu o podstawie prostokątnej, bez mniejszych dwóch ścian bocznych, przy czym podstawę tworzą dwa złożone ze sobą prostokąty, będące przedłużeniem ścian bocznych opakowania, podstawa ta posiada dwie prostokątne wypustki wychodzące z jej krótszych boków i pełniące funkcje zakładek służących do zamknięcia opakowania oraz uniemożliwiających wysuwanie się butelek na boki i ich wypadanie; wypustki te posiadają zaznaczony prostoliniowy przebieg linii zagięć (bigów), poprowadzonych równolegle do krótszych boków podstawy; obie ściany boczne opakowania mają kształt prostokątów posiadających po dwie równoległe do boków wypustki boczne połączone ze ścianami, pełniące również funkcje zakładek; wypustki te mają kształt trapezów prostokątnych, w których zaznaczono prostoliniowy przebieg linii zagięć (bigów), biegnących równoległe do ścian bocznych oraz pod kątem 45 stopni względem krótszych boków wypustek i wychodzących z rogów ścian bocznych; linie zagięć służą do złożenia wypustek i częściowego zamknięcia opakowania; wypustki podstawy dolnej ulegają zagięciu do wewnątrz opakowania i jednocześnie, pod wpływem ciężaru butelek, wywołują efekt napięcia wypustek w ścianach bocznych, ponieważ wypustki dolne i boczne są ze sobą połączone, zaś w miejscu połączenia podstawy dolnej ze ścianą boczną mogą być wycięte dwa półkoliste wcięcia w każdym z dwóch boków; podstawa górna ma kształt prostokąta, w którym wycięto dwa lub więcej okrągłych otworów na szyjki butelek, przy czym wielkość tych otworów uzależniona jest od rozmiaru szyjki butelki; otwory te pozwalają na utrzymanie butelek w stabilnej pozycji oraz zapobiegają ich przesuwaniu się lub wypadaniu; jeden z krótszych boków podstawy górnej zakończony jest wypustką w kształcie trapezu, w którym wycięto łukowate wcięcie,

dopasowane do wielkości otworu na szyjkę butelki, wypustka ta jest zaginana do wewnątrz i przyklejana, tworząc w ten sposób wzmocnienie podstawy górnej; w celu zapewnienia lepszej stabilizacji oraz zabezpieczenia produktu znajdującego się w opakowaniu, może być nakładana dodatkowa osłona na szyjkę butelki w kształcie prostopadłościanu bez podstaw bądź w kształcie ryby, wykonanej z prostokątnego paska takiego samego materiału, z jakiego zrobione jest opakowanie, przy czym pasek ten posiada trzy prostoliniowe linie zgięć (bigów) w jednakowych odstępach od jego środka oraz dwa nacięcia na obu jego krańcach po przeciwnych stronach, zaś wkładając jedno nacięcie w drugie powstaje romb z dwoma wypustkami tworzącymi „ogon” ryby; przedmiot wzoru przemysłowego może być wykonany w dowolnych wielkościach, kolorach i ich zestawieniach oraz dowolnego materiału.

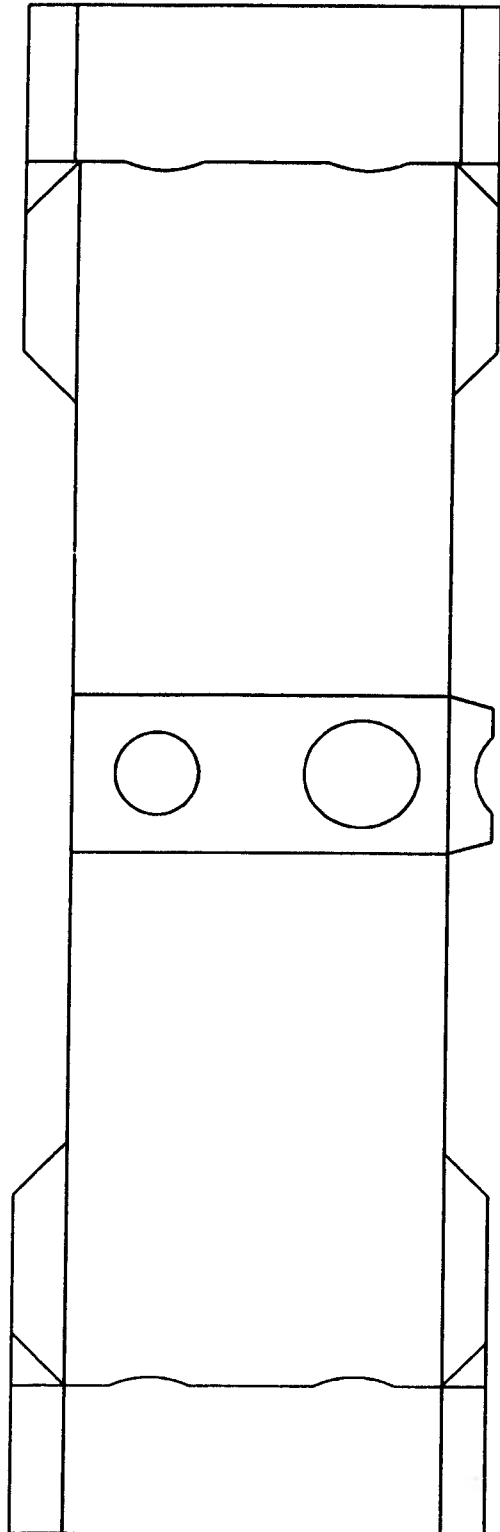


Fig. 1

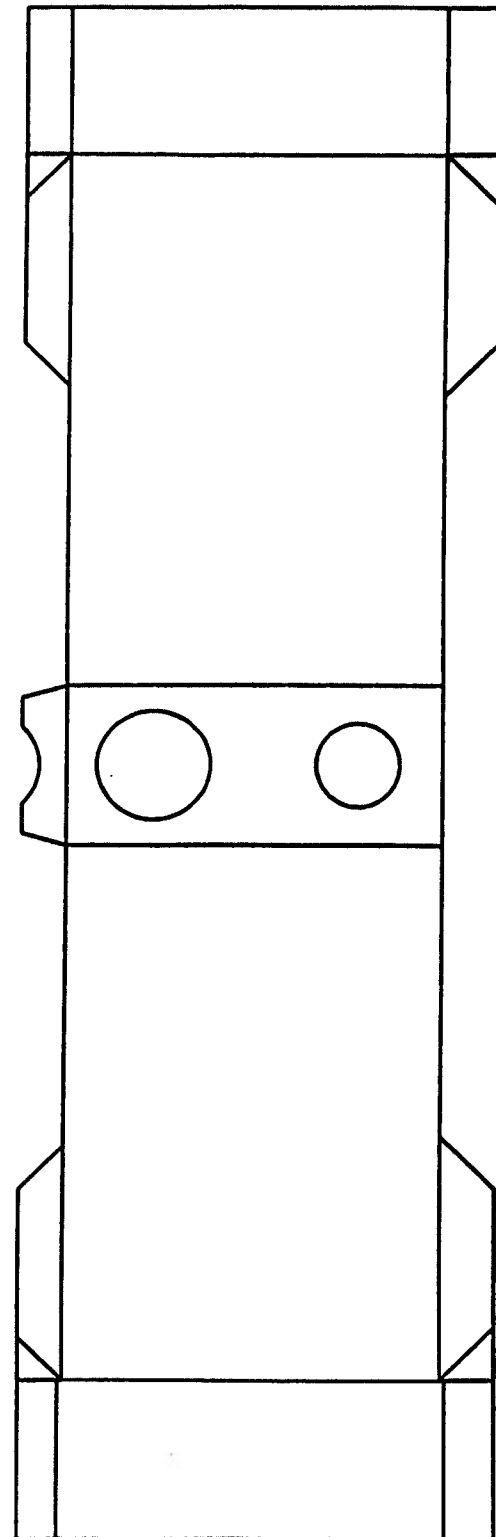


Fig. 2

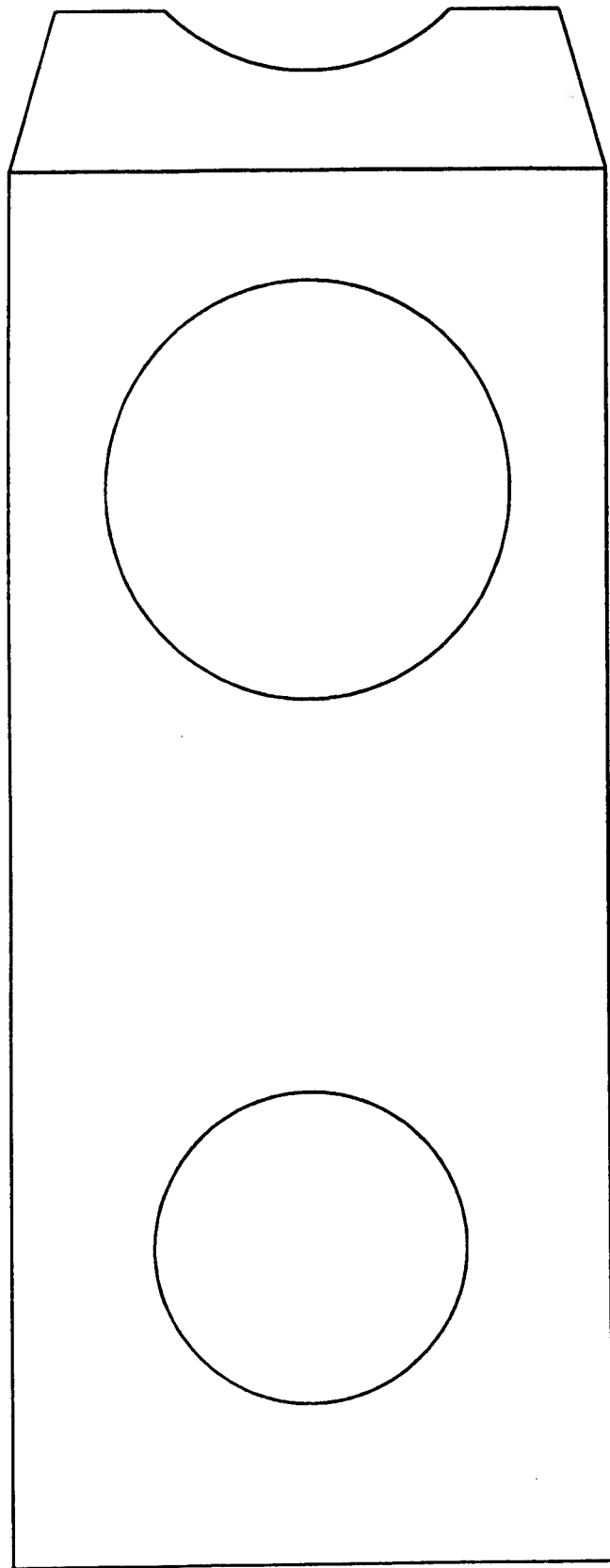


Fig. 3

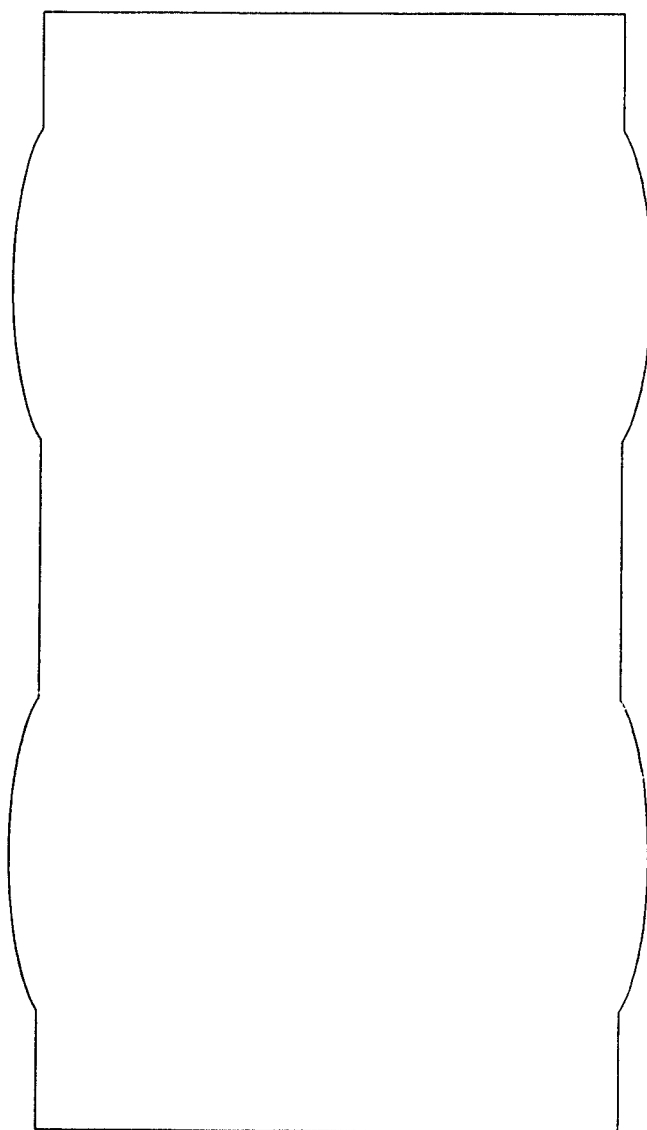


Fig. 4

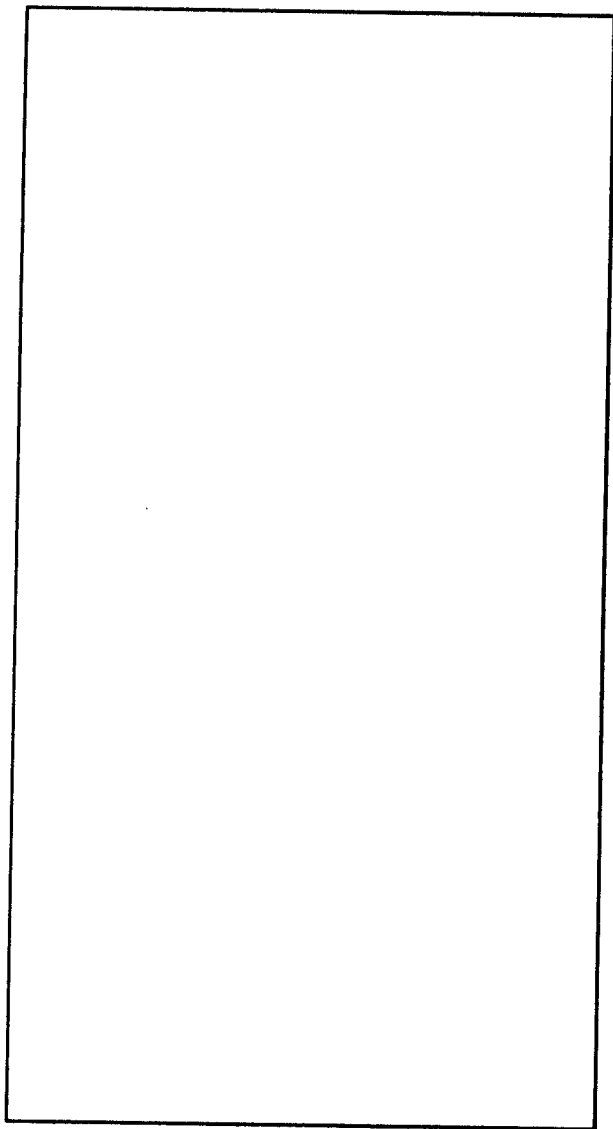


Fig. 5

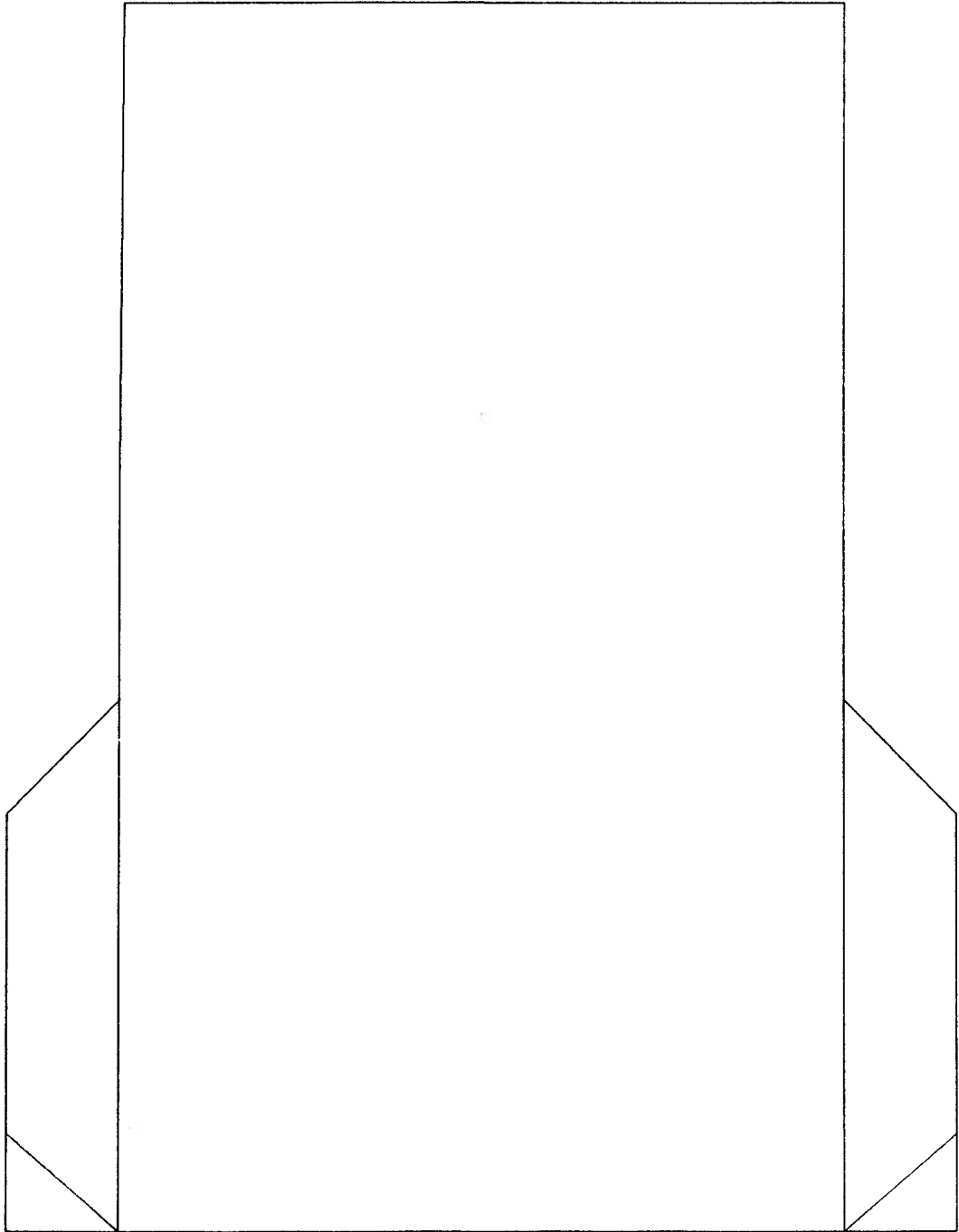


Fig. 6

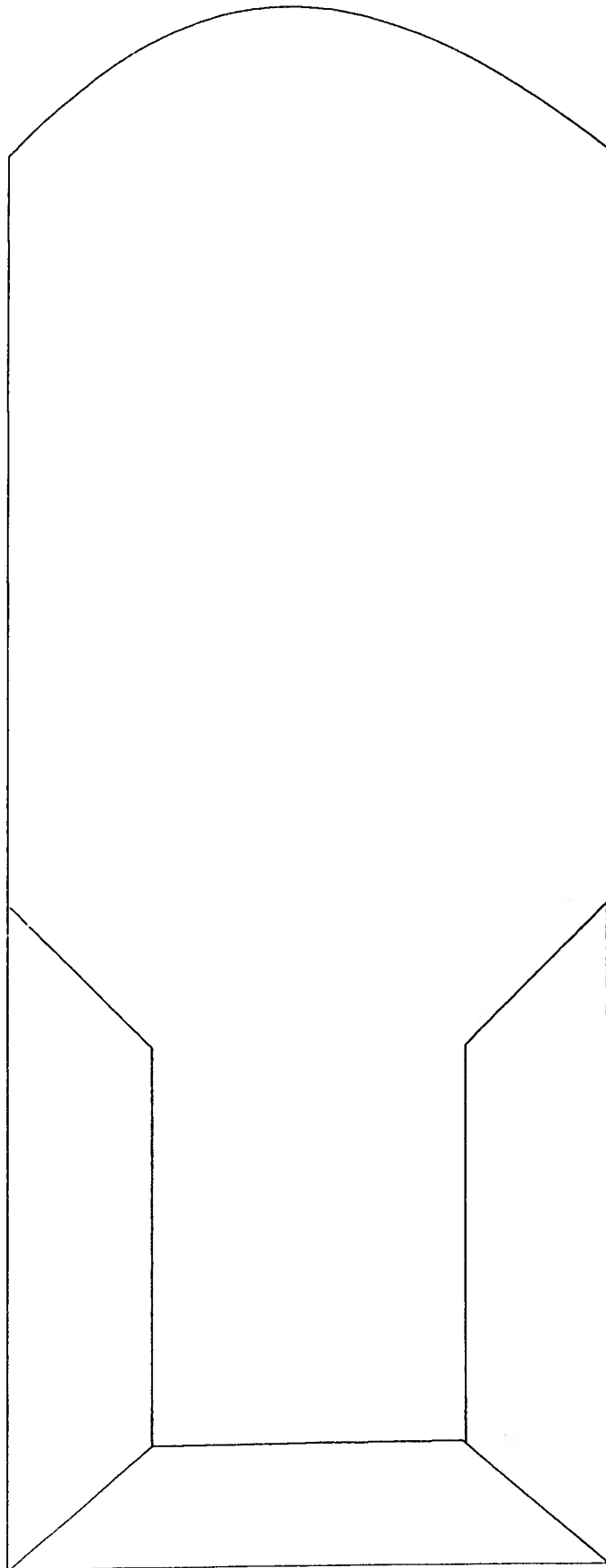


Fig. 7

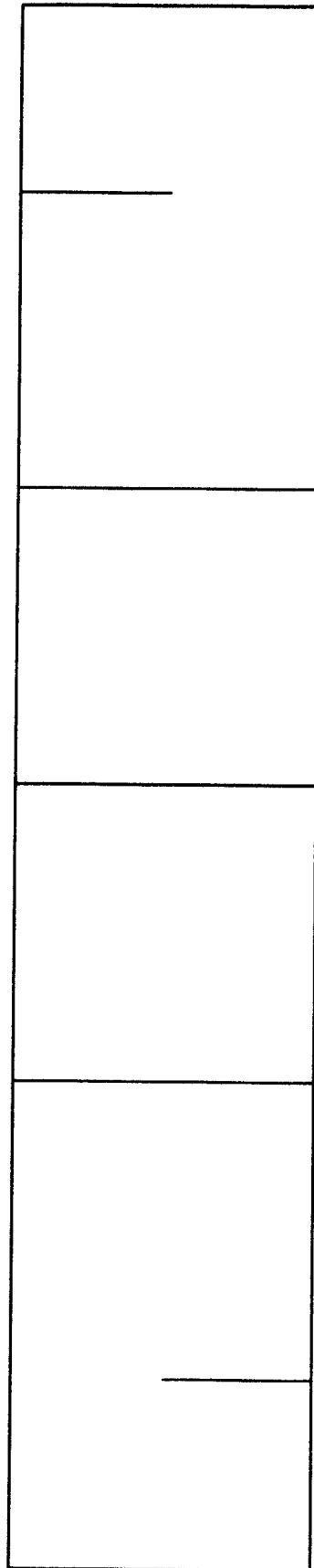


Fig. 8



Fig. 9



Fig. 10



Fig. 11

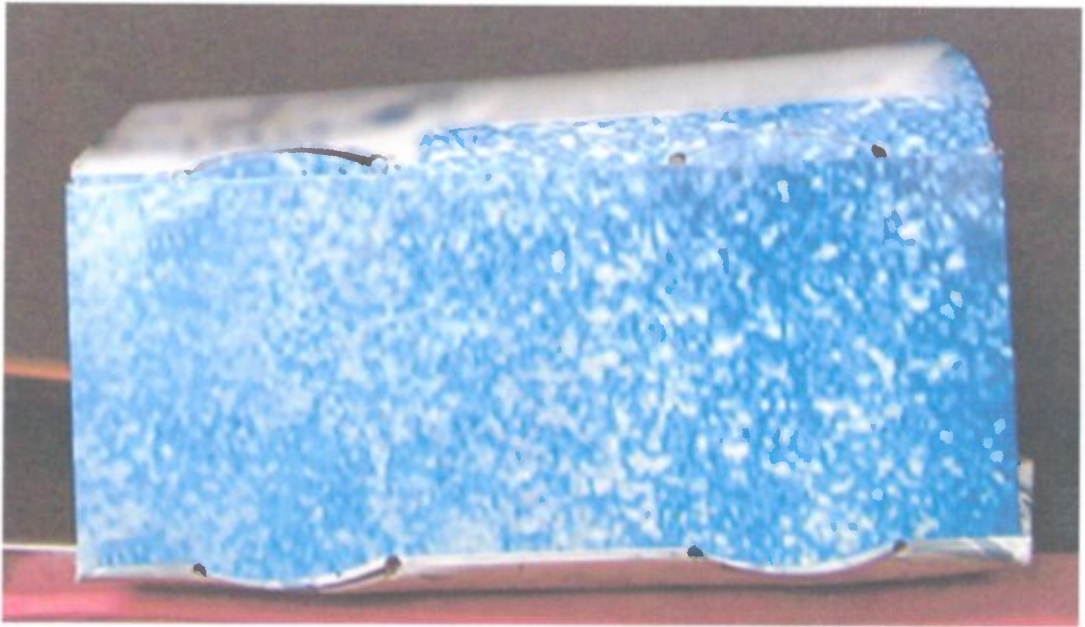


Fig. 12



Fig. 13



Fig. 14

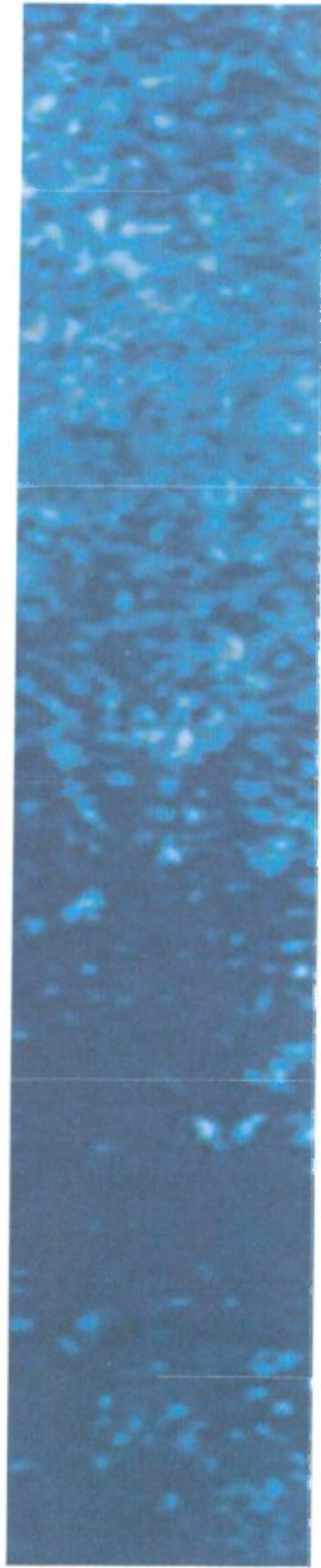


Fig. 15