**Dispositif pour lavage du beurre.**

Société dite : HOLSTEIN & KAPPERT MASCHINENFABRIK PHÖNIX G. M. B. H. résidant en Allemagne.

Demandé le 29 août 1963, à 14^h 35^m, à Lyon.

Délivré par arrêté du 22 juin 1964.

(Bulletin officiel de la Propriété industrielle, n° 31 de 1964.)

(Demande de brevet déposée en République Fédérale d'Allemagne le 15 septembre 1962, sous le n° H 46.920, au nom de la demanderesse.)

L'invention concerne un dispositif de lavage du beurre procédant par la méthode continue, et consistant en ce qu'un contre-bol est placé en aval du bol séparateur, contre-bol tournant en sens contraire de celui du bol séparateur et muni, sur son bord intérieur, de supports comportant plusieurs doigts agitateurs venant frotter contre la tôle de lavage disposée dans le contre-bol, et, sur le bord extérieur, d'une bande en tôle métallique tressée.

Suivant une variante de l'invention, le contre-bol facilement amovible est monté sur des rouleaux de support et, est commandé par le bol séparateur par un engrenage intermédiaire.

Egalement d'après l'invention, les supports sont munis de barrettes de transport disposées suivant une forme hélicoïdale dans le sens de la marche.

On connaît un dispositif de lavage du beurre placé en aval du bol séparateur et lui servant de prolongement. Le beurre est animé d'un mouvement de rotation lente dans ce dispositif et il est arrosé d'eau.

Dans le dispositif conforme à l'invention, le beurre tombe sur la tôle de lavage et sa texture est dessérée par les doigts agitateurs pendant l'arrosage à l'eau. Au lieu d'un roulement, il se produit un soulèvement et une retombée du beurre, lequel est saisi à nouveau par les doigts agitateurs suivants. Des barrettes de transport ou d'autres moyens sont prévus pour un transport lent du beurre sur les bandes en toile métallique tressée où l'eau de lavage peut s'écouler.

Le dispositif effectue donc un lavage particulièrement efficace. Le dessin représente un exemple d'exécution du dispositif conforme à l'invention :

Figure 1 est une vue du dispositif de lavage;

Figure 2 est une vue en coupe longitudinale du dispositif de lavage et de l'extrémité d'un bol séparateur.

A l'extrémité du bol séparateur 1 est raccordé le contre-bol 2 muni, sur son bord intérieur, de supports coudés 4 recevant les doigts agitateurs 3. Une partie du contre-bol 2 est recouverte par la tôle de lavage 5. Le contre-bol repose sur des rouleaux de support 6 et est muni d'une couronne dentée 7. Le bol séparateur 1 possède dans le même plan une couronne dentée 8 transmettant le mouvement de rotation au contre-bol par l'intermédiaire d'un pignon 9.

Le bol séparateur 1 dépasse, par son bord de sortie 10, dans le contre-bol 2 qui est muni, sur son bord extérieur, de bandes métalliques tressées. Des boulons d'arrêt 13 supportent, sur des pontets 16, la tôle de lavage 5. A l'intérieur du contre-bol 2 dépasse la tubulure d'arrivée de l'eau de lavage 14. Des barrettes de transport 15 situées sur les supports 4 servent à transporter le beurre sur la tôle de lavage 5 d'où il tombe sur les bandes 11 en toile métallique tressée, d'où il arrive dans un presseur en passant par-dessus le bord 12.

Dans le contre-bol 1, le grain de beurre est séparé du babeurre. Le babeurre passe par les trous 16 recouverts par la toile métallique tressée. Un peu avant l'extrémité du bol séparateur 1 est prévu un bord de retenue 17 au-dessus duquel est transféré le grain de beurre. Le grain de beurre tombe sur la tôle de lavage 5 en passant par-dessus le bord de sortie 10. Les doigts agitateurs 3 dessèrent la texture du grain de beurre et le poussent sur la tôle de lavage 5 jusqu'à ce qu'il retombe d'une certaine hauteur sur la partie inférieure de la tôle de lavage. Il est bon que le grain de beurre soit poussé par des barrettes de transport 15 jusqu'au bord de la tôle de lavage. L'eau de lavage s'écoule à travers la toile métallique tressée 11, tandis que le grain de beurre tombe dans le malaxeur non représenté, en passant par le pontet 12.

RÉSUMÉ

1° Dispositif de lavage du beurre suivant une méthode continue, caractérisé par un contre-bol situé en aval du bol séparateur, contre-bol tournant en sens contraire du bol séparateur et muni, sur son bord intérieur, de supports comportant plusieurs doigts agitateurs venant frotter contre la tôle de lavage disposée dans le contre-bol et également muni, sur son bord extérieur, d'une bande en toile métallique tressée.

2° Dispositif tel que spécifié en 1°, caractérisé, en outre, par les points suivants pris ensemble ou séparément :

a. Le contre-bol facilement amovible est monté sur des rouleaux de support, et est commandé par le tambour séparateur au moyen d'un pignon intermédiaire;

b. Les supports sont munis de barrettes de transport, disposés en forme de spirale dans le sens de la marche.

Société dite :

HOLSTEIN & KAPPERT MASCHINENFABRIK
PHÖNIX G. M. B. H.

Par procuration :

GERMAIN & MAUREAU

Fig.1

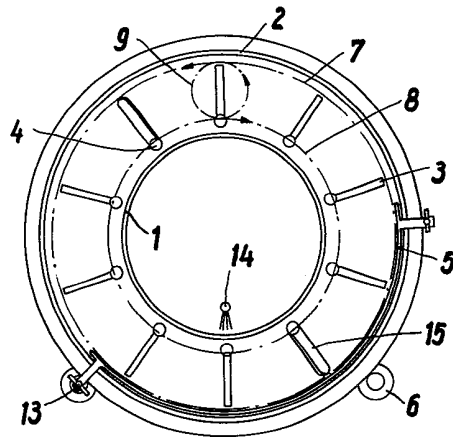


Fig.2

