(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202559747 U
(45)授权公告日 2012.11.28

(21)申请号 201220178352.2

(22)申请日 2012.04.24

(73)专利权人 中天建设集团有限公司
地址 322100 浙江省金华市东阳市吴宁东路65号

(72)发明人 姚晓东 陆建飞 沈映 李晓莉

(74)专利代理机构 杭州华鼎知识产权代理事务所（普通合伙）33217
代理人 胡根良

(51)Int.Cl.
E04G 17/14(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

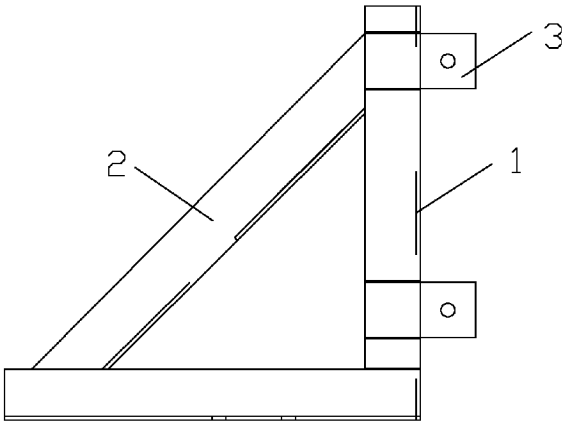
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种铝合金剪力墙模板的脚部支撑及尺寸控制装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种铝合金剪力墙模板的脚部支撑及尺寸控制装置，包括一由角钢焊接而成的L形的支撑板，所述支撑板底边设有两个螺栓洞眼用于通过螺栓与楼面固定，所述支撑板侧边设有连接结构与铝合金模板进行有效的连接。所述L形支撑板底边与侧边间设有一斜撑，所述斜撑为角钢，斜撑通过焊接与支撑板固定。本实用新型设置于铝合金剪力墙模板的脚部，用于铝合金剪力墙模板的脚部支撑及尺寸控制，操作简便，应用可靠，可以有效解决铝合金模板在剪力墙支模过程中的进度缓慢、垂直度、截面尺寸偏差等问题。



CN 202559747 U

1. 一种铝合金剪力墙模板的脚部支撑及尺寸控制装置，其特征在于：包括一由角钢焊接而成的L形的支撑板(1)，所述支撑板底边设有两个螺栓洞眼用于通过螺栓与楼面(5)固定，所述支撑板侧边设有连接结构与铝合金模板(4)进行有效的连接。

2. 根据权利要求1所述的一种铝合金剪力墙模板的脚部支撑及尺寸控制装置，其特征在于：所述L形支撑板底边与侧边间设有一斜撑(2)，所述斜撑为角钢，斜撑通过焊接与支撑板固定。

3. 根据权利要求2所述的一种铝合金剪力墙模板的脚部支撑及尺寸控制装置，其特征在于：所述L形支撑板侧边上焊接有两块钢板(3)，钢板上设有螺栓洞眼用于通过螺栓与铝合金模板(4)固定。

一种铝合金剪力墙模板的脚部支撑及尺寸控制装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及铝合金剪力墙模板的侧面支撑、垂直度、截面尺寸控制的装置。

背景技术

[0002] 铝合金模板系统是在国内新兴的一种新型模板系统，整套模板的应用尚处于探索阶段，进度水平、熟练程度、配套措施还未能跟上，比如对于最为简单的剪力墙支模过程中，其操作方式还是不能摆脱传统模板的支模方式及其经验，施工方法简陋，剪力墙的垂直度、截面尺寸等现象经常出现。

[0003] 当前，铝合金模板支模过程中，许多思想和方法来自于传统模板的支模方式，熟练和熟悉的操作工人很少，致使铝合金模板应用难以推广，铝合金模板的优势未能得到体现，质量问题屡屡出现。在剪力墙支模中，还是采用着螺杆撑模、吊锤调模、钢管撑模的传统形式，施工进度和施工质量未能得到有效的改进，是铝合金模板支模过程中需要有待改进的一个区块。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题就是提供一种铝合金剪力墙模板的脚部支撑及尺寸控制装置，操作简便，应用可靠，可以有效的提供高施工质量、施工进度和工人操作水平。

[0005] 为解决上述技术问题，本实用新型采用如下技术方案：一种铝合金剪力墙模板的脚部支撑及尺寸控制装置，其特征在于：包括一由角钢焊接而成的 L 形的支撑板，所述支撑板底边设有两个螺栓洞眼用于通过螺栓与楼面固定，所述支撑板侧边设有连接结构与铝合金模板进行有效的连接。

[0006] 进一步的，所述 L 形支撑板底边与侧边间设有一斜撑，所述斜撑为角钢，斜撑通过焊接与支撑板固定。

[0007] 优选的，所述 L 形支撑板侧边上焊接有两块钢板，钢板上设有螺栓洞眼用于通过螺栓与铝合金模板固定。

[0008] 本实用新型设置于铝合金剪力墙模板的脚部，用于铝合金剪力墙模板的脚部支撑及尺寸控制，操作简便，应用可靠，可以有效解决铝合金模板在剪力墙支模过程中的进度缓慢、垂直度、截面尺寸偏差等问题。

附图说明

[0009] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步描述：

[0010] 图 1 为本实用新型结构示意图；

[0011] 图 2 为本实用新型应用示意图。

具体实施方式

[0012] 如图 1 和图 2 所示，为本实用新型一种铝合金剪力墙模板的脚部支撑及尺寸控制装置的实施例，包括一由角钢焊接而成的 L 形的支撑板 1，所述支撑板底边设有两个螺栓洞眼用于通过螺栓与楼面 5 固定，所述支撑板侧边设有连接结构与铝合金模板 4 进行有效的连接。所述 L 形支撑板底边与侧边间设有一斜撑 2，所述斜撑为角钢，斜撑通过焊接与支撑板固定。所述 L 形支撑板侧边上焊接有两块钢板 3，钢板上设有螺栓洞眼用于通过螺栓与铝合金模板 4 固定。

[0013] 此装置是采用等边角钢和钢板焊接制作而成，定型加工前先做图纸上进行尺寸调整，装置下部位角钢中间设置有两个螺栓洞眼，用于在楼面板上准确固定整个装置的位置；装置竖直角钢紧挨铝合金模板楞条用以调整铝合金模板的垂直度，该角钢上焊接有两块钢板，两块钢板可以通过螺栓与铝合金模板进行有效的连接，以此稳定和控制铝合金模板位置及剪力墙截面尺寸；中间设有一斜撑，用以提高整个装置的稳定性和可靠性。

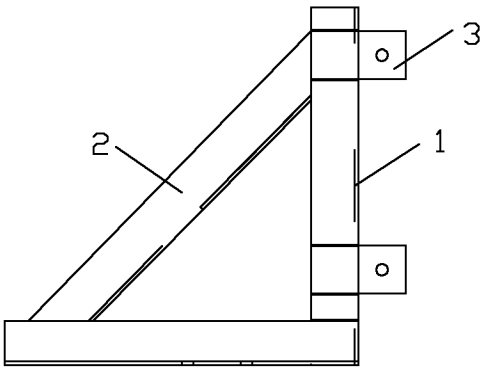


图 1

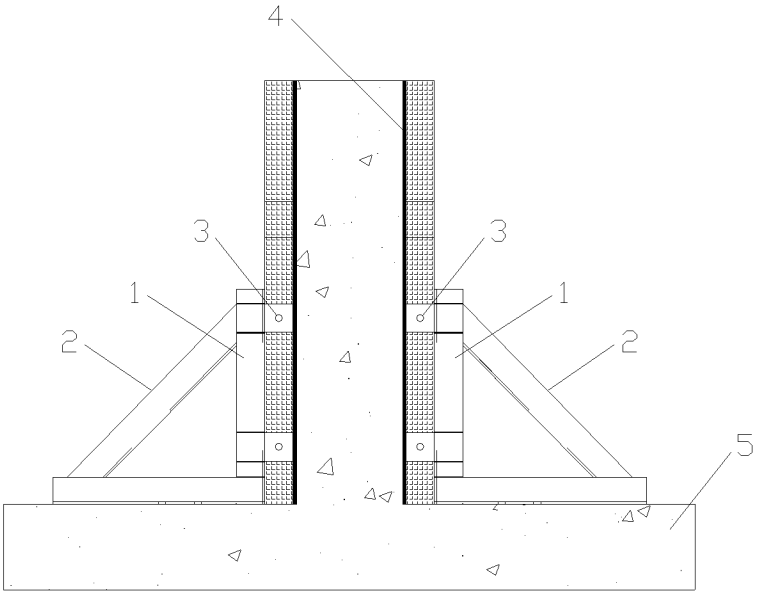


图 2