



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213061481 U

(45) 授权公告日 2021.04.27

(21) 申请号 202021502874.4

(22) 申请日 2020.07.27

(73) 专利权人 平湖市杰福力制衣有限公司  
地址 314204 浙江省嘉兴市平湖市独山港  
镇01省道金沙段188号

(72) 发明人 何文彬

(74) 专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所  
(普通合伙) 33253

代理人 熊亮亮

(51) Int. Cl.

D06H 7/00 (2006.01)

B26D 7/18 (2006.01)

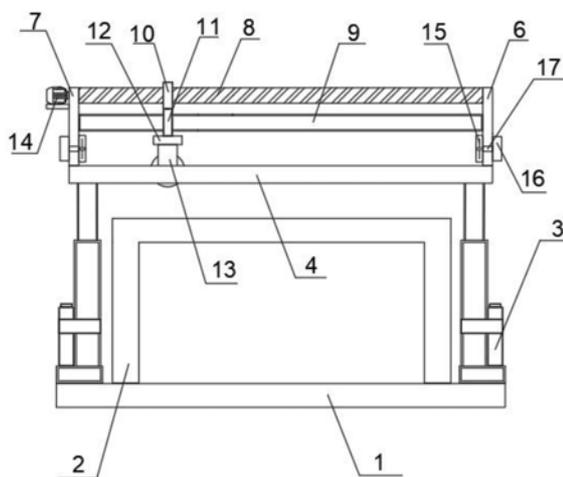
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

## (54) 实用新型名称

一种自动裁剪装置

## (57) 摘要

本实用新型公开了一种自动裁剪装置,包括底座和裁剪口,所述底座顶部中心位置设置有操作台,所述底座顶部位于操作台两侧均分别通过螺栓设置有电动液压推杆,所述电动液压推杆顶部均通过螺栓连接支撑压板,所述支撑压板顶部两侧分别设置有支撑板A和支撑板B,所述支撑板A与支撑板B之间顶部通过轴承连接有往复丝杆,所述支撑板A与支撑板B之间底部通过轴承连接有滑杆,所述往复丝杆表面套设有滑套,所述滑杆表面套设有支撑圈,所述支撑圈底部焊接有支撑架,所述支撑架底部螺栓设置有电动裁剪刀。本实用新型裁剪效果好,具有夹固布料,以确保裁剪的平整性,适合被广泛推广和使用。



1. 一种自动裁剪装置,包括底座(1)和裁剪口(5),其特征在于:所述底座(1)顶部中心位置设置有操作台(2),所述底座(1)顶部位于操作台(2)两侧均分别通过螺栓设置有电动液压推杆(3),所述电动液压推杆(3)顶部均通过螺栓连接支撑压板(4),所述支撑压板(4)顶部两侧分别设置有支撑板A(6)和支撑板B(7),所述支撑板A(6)与支撑板B(7)之间顶部通过轴承连接有往复丝杆(8),所述支撑板A(6)与支撑板B(7)之间底部通过轴承连接有滑杆(9),所述往复丝杆(8)表面套设有滑套(10),所述滑杆(9)表面套设有支撑圈(11),所述支撑圈(11)底部焊接有支撑架(12),所述支撑架(12)底部螺栓设置有电动裁剪刀(13),所述支撑板B(7)一侧顶部对应往复丝杆(8)位置螺栓设置有电机(14),所述支撑板A(6)和支撑板B(7)内侧表面均通过螺栓设置有吸尘风机(15),所述支撑板A(6)和支撑板B(7)外侧表面对应吸尘风机(15)位置均通过螺栓设置有集尘盒(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种自动裁剪装置,其特征在于:所述电动液压推杆(3)驱动端均与支撑压板(4)连接。

3. 根据权利要求1所述的一种自动裁剪装置,其特征在于:所述支撑压板(4)顶部表面中心位置开设有裁剪口(5)。

4. 根据权利要求1所述的一种自动裁剪装置,其特征在于:所述滑套(10)与支撑圈(11)通过焊接连接,所述电机(14)驱动端与往复丝杆(8)连接。

5. 根据权利要求1所述的一种自动裁剪装置,其特征在于:所述吸尘风机(15)与集尘盒(16)之间分别通过支撑板A(6)和支撑板B(7)预留孔贯穿连接有L型输尘管(17),所述吸尘风机(15)抽风端均位于支撑板A(6)和支撑板B(7)内侧,所述吸尘风机(15)出风端均通过L型输尘管(17)连接于集尘盒(16)内。

## 一种自动裁剪装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及裁剪技术领域,特别涉及一种自动裁剪装置。

### 背景技术

[0002] 在衣服加工前,需要对布料进行裁剪之后再行进行缝纫加工,目前,相关的裁剪机构都只具备单纯的裁剪机构,而缺乏相关夹固布料的机构,使得裁剪的线条不够平整,从而大幅度降低了裁剪质量。

[0003] 专利号CN201620929445.2,一种多功能自动裁剪机,包括机架、设置在机架上、相互连通的电机保护装置和旋转切刀装置,旋转切刀装置两侧分别连接有输入皮带和输送皮带,所述电机保护装置、旋转切刀装置、输入皮带和输送皮带连接总控制柜,电机保护装置包括切刀步进电机和输送步进电机,旋转切刀装置包括旋转切刀轴和设置在旋转切刀轴上的旋转切刀夹具,旋转切刀夹具设置有旋转刀片,切刀步进电机连接旋转切刀轴,带动旋转刀片进行旋转切割,旋转刀片的旋转方向与输入皮带的输入方向保持一致。

[0004] 该一种多功能自动裁剪机存在以下弊端:1、该申请的自动裁剪机缺乏相关夹固布料的机构,使得裁剪的线条不够平整,从而大幅度降低了裁剪质量;2、该申请的自动裁剪机缺乏相关吸尘机构,使得裁剪时所产生的碎屑需要通过人力进行清理,从而大幅度降低了该装置的清洁性;为此,我们提出一种自动裁剪装置。

### 实用新型内容

[0005] 本实用新型的主要目的在于提供一种自动裁剪装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0007] 一种自动裁剪装置,包括底座和裁剪口,所述底座顶部中心位置设置有操作台,所述底座顶部位于操作台两侧均分别通过螺栓设置有电动液压推杆,所述电动液压推杆顶部均通过螺栓连接支撑压板,所述支撑压板顶部两侧分别设置有支撑板A和支撑板B,所述支撑板A与支撑板B之间顶部通过轴承连接有往复丝杆,所述支撑板A与支撑板B之间底部通过轴承连接有滑杆,所述往复丝杆表面套设有滑套,所述滑杆表面套设有支撑圈,所述支撑圈底部焊接有支撑架,所述支撑架底部螺栓设置有电动裁剪刀,所述支撑板B一侧顶部对应往复丝杆位置螺栓设置有电机,所述支撑板A和支撑板B内侧表面均通过螺栓设置有吸尘风机,所述支撑板A和支撑板B外侧表面对应吸尘风机位置均通过螺栓设置有集尘盒。

[0008] 进一步地,所述电动液压推杆驱动端均与支撑压板连接。

[0009] 进一步地,所述支撑压板顶部表面中心位置开设有裁剪口。

[0010] 进一步地,所述滑套与支撑圈通过焊接连接,所述电机驱动端与往复丝杆连接。

[0011] 进一步地,所述吸尘风机与集尘盒之间分别通过支撑板A和支撑板B预留孔贯穿连接有L型输尘管,所述吸尘风机抽风端均位于支撑板A和支撑板B内侧,所述吸尘风机出风端均通过L型输尘管连接于集尘盒内。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0013] 1.通过设置电动液压推杆和支撑压板,利用电动液压推杆驱动支撑压板进行升降,以实现抵压布料,以确保布料表面平整再进行裁剪,从而大幅度提升了裁剪质量。

[0014] 2.通过设置吸尘风机和集尘盒,利用吸尘风机抽吸支撑板A与支撑板B之间裁剪时裁剪口所喷溅的布料碎屑,再通过L型输尘管输送收集进集尘盒内,从而大幅度提升了该装置的清洁性。

[0015] 3.通过设置电机和往复丝杆,利用电机驱动往复丝杆带动支撑圈进行往复滑动,使得支撑圈能够带动支撑架底部的电动裁剪刀度布料进行平行裁剪,从而大幅度提升了裁剪效率。

## 附图说明

[0016] 图1为本实用新型一种自动裁剪装置的整体结构示意图。

[0017] 图2为本实用新型一种自动裁剪装置的裁剪口结构示意图。

[0018] 图中:1、底座;2、操作台;3、电动液压推杆;4、支撑压板;5、裁剪口;6、支撑板A;7、支撑板B;8、往复丝杆;9、滑杆;10、滑套;11、支撑圈;12、支撑架;13、电动裁剪刀;14、电机;15、吸尘风机;16、集尘盒;17、L型输尘管。

## 具体实施方式

[0019] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0020] 如图1-2所示,一种自动裁剪装置,包括底座1和裁剪口5,所述底座1顶部中心位置设置有操作台2,所述底座1顶部位于操作台2两侧均分别通过螺栓设置有电动液压推杆3,所述电动液压推杆3顶部均通过螺栓连接支撑压板4,所述支撑压板4顶部两侧分别设置有支撑板A6和支撑板B7,所述支撑板A6与支撑板B7之间顶部通过轴承连接有往复丝杆8,所述支撑板A6与支撑板B7之间底部通过轴承连接有滑杆9,所述往复丝杆8表面套设有滑套10,所述滑杆9表面套设有支撑圈11,所述支撑圈11底部焊接有支撑架12,所述支撑架12底部螺栓设置有电动裁剪刀13,所述支撑板B7一侧顶部对应往复丝杆8位置螺栓设置有电机14,所述支撑板A6和支撑板B7内侧表面均通过螺栓设置有吸尘风机15,所述支撑板A6和支撑板B7外侧表面对应吸尘风机15位置均通过螺栓设置有集尘盒16。

[0021] 其中,所述电动液压推杆3驱动端均与支撑压板4连接。

[0022] 本实施例中如图1所示,利用电动液压推杆3驱动支撑压板4进行升降,以实现抵压布料,以确保布料表面平整再进行裁剪。

[0023] 其中,所述支撑压板4顶部表面中心位置开设有裁剪口5。

[0024] 本实施例中如图1、2所示,通过裁剪口5以便于电动裁剪刀13对布料进行裁剪,用于裁剪布料的电动裁剪刀13为义乌市远高缝纫设备有限公司所生产。

[0025] 其中,所述滑套10与支撑圈11通过焊接连接,所述电机14驱动端与往复丝杆8连接。

[0026] 本实施例中如图1所示,利用电机14驱动往复丝杆8带动支撑圈11进行往复滑动,使得支撑圈11能够带动支撑架12底部的电动裁剪刀13进行平行滑行。

[0027] 其中,所述吸尘风机15与集尘盒16之间分别通过支撑板A6和支撑板B7预留孔贯穿连接有L型输尘管17,所述吸尘风机15抽风端均位于支撑板A6和支撑板B7内侧,所述吸尘风机15出风端均通过L型输尘管17连接于集尘盒16内。

[0028] 本实施例中如图1所示,分别利用吸尘风机15抽吸支撑板A6与支撑板B7之间裁剪时裁剪口5所喷溅的布料碎屑,再通过L型输尘管17输送收集进集尘盒16内。

[0029] 需要说明的是,本实用新型为一种自动裁剪装置,裁剪时,首先人员将电动液压推杆3、电动裁剪刀13、电机14和吸尘风机15外接电源进行连接,下一步,人员将布料放置在操作台2表面,再开启电动液压推杆3驱动支撑压板4下降,贴附抵压布料,以确保布料表面平整,下一步,开启电动裁剪刀13、电机14和吸尘风机15,通过电机14驱动往复丝杆8带动支撑圈11进行往复滑动,使得支撑圈11能够带动支撑架12底部的电动裁剪刀13进行平行滑行,同时,利用电动裁剪刀13通过裁剪口5对布料进行裁剪,裁剪时,分别利用吸尘风机15抽吸支撑板A6与支撑板B7之间裁剪时裁剪口5所喷溅的布料碎屑,再通过L型输尘管17输送收集进集尘盒16内,从而大幅度的提升了该机构的洁净性。

[0030] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

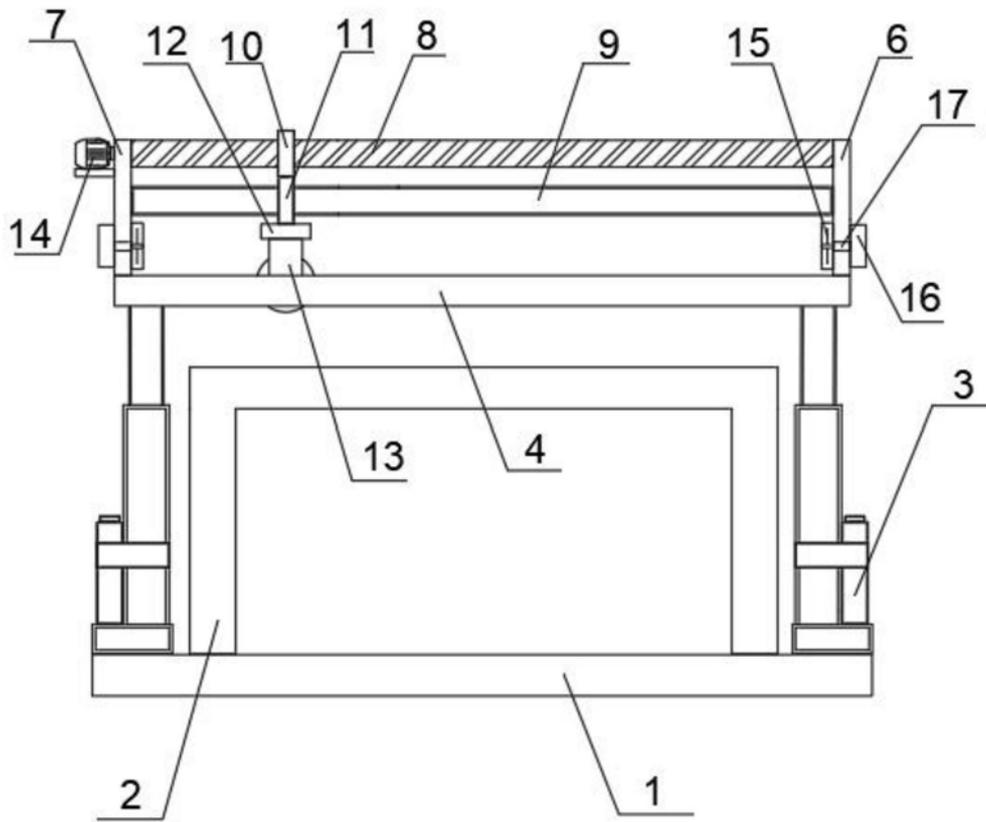


图1

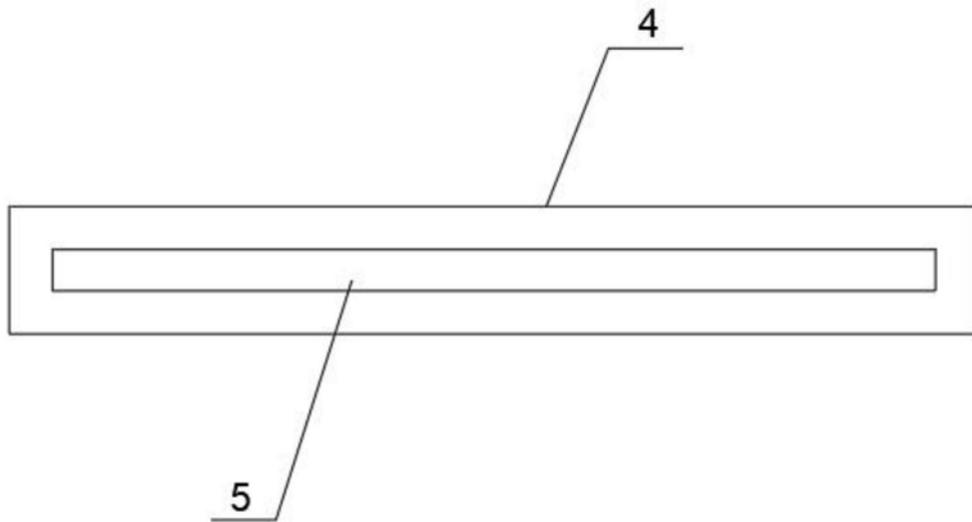


图2