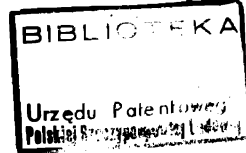


Opublikowano dnia 29 marca 1957 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 38647

Kl. ~~39 a~~, 19/04

Zdzisław Walewski
Kraków, Polska

39a³ 7/14

Sposób wyrobu folii o wysokim połysku z termoplastycznych tworzyw sztucznych

Patent trwa od dnia 5 stycznia 1955 r.

Patent dodatkowy do patentu Nr. 36787

W patencie nr 36787 opisany jest sposób wyrobu folii na cylindrach metalowych lub szklanych, który polega na tym, że masę plastyczną w postaci pasty rozprzodza się na walcu za pomocą odpowiedniego urządzenia a następnie żeluje.

Stwierdzono obecnie, że według wspomnianego sposobu można otrzymać produkt bardziej zwięzły, a ponadto można zużywać odpadki powstałe przy niewłaściwym wyrobie, jeżeli masę termoplastyczną uprzednio zżelowaną rozwałcować na cylindrze aż do chwili jej ochłodzenia

za pomocą wałka o małej średnicy działającego jako rolka dociskowa.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wyrobu folii o wysokim połysku z termoplastycznych tworzyw sztucznych, znamienny tym, że zżelowaną masę termoplastyczną rozwałcowuje się na cylindrze o dużej średnicy, aż do chwili jej ochłodzenia, za pomocą wałka o małej średnicy działającego jako rolka dociskowa.

Zdzisław Walewski