



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210213507 U

(45)授权公告日 2020.03.31

(21)申请号 201920909877.0

(22)申请日 2019.06.17

(73)专利权人 重庆斯托赛克塑业有限责任公司

地址 408000 重庆市涪陵区白涛街道办事处
双白路口

(72)发明人 张国有 黄莉 代祥惠 谢江涛
蔡明艳 何正江 衡碧秋 袁梅

(74)专利代理机构 重庆嘉禾共聚知识产权代理
事务所(普通合伙) 50220

代理人 吴迪

(51)Int.Cl.

B65D 88/16(2006.01)

B65D 90/56(2006.01)

B65D 90/00(2006.01)

B65D 88/54(2006.01)

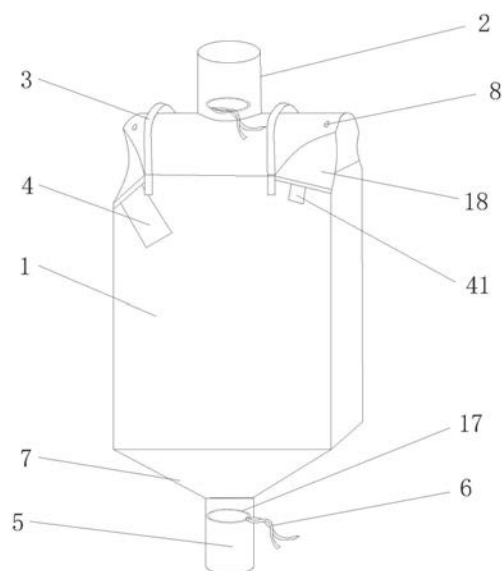
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种吊袖集装袋

(57)摘要

本实用新型涉及一种吊袖集装袋,所述袋体顶面设置进料口;所述袋体顶面弧形外凸并设置单向排气孔;位于所述进料口两侧设置加强吊带;所述加强吊带与袋体通过双线缝纫固定;所述袋体顶面转角存在凹陷区;所述袋体内部在转角位设置拉筋片,所述锥形导流口底面设置出料口;所述袋体包括复合层,所述复合层有编织层,加强层和透气层。本实用新型设计巧妙,在袋体顶面设置单向排气孔在物料的灌注过程中有利于排气,加快物料的灌入,同时袋体自身具有排气孔,也能够进一步加快物料的灌入,能够提高工作效率。



1. 一种吊袖集装袋,包括袋体,其特征在于:所述袋体顶面设置进料口;所述袋体顶面弧形外凸并设置单向排气孔;位于所述进料口两侧设置加强吊带;所述加强吊带与袋体通过双线缝纫固定;所述袋体顶面转角存在凹陷区;所述袋体内部在转角位设置拉筋片,所述拉筋片中间具有弧形门导向面,导向面从上往下逐渐收敛,拉筋片边缘两侧均设置穿孔,所述拉筋片通过穿孔与袋体固定;所述袋体底面设置锥形导流口,位于所述锥形导流口内侧光滑;所述锥形导流口底面设置出料口;所述袋体包括复合层,所述复合层有编织层,加强层和透气层,所述加强层位于编织层内侧,所述透气层位于编织层外侧,所述透气层包括基层,所述基层的表面覆盖有透气膜,所述透气膜上设置透气孔;所述基层包括由第一经线和第一纬线组成的第一层面料,以及由第二经线和第二纬线组成的第二层面料,所述的第一经线与第一纬线和所述的第二经线与第二纬线选择性的相交,形成第一层面料和第二层面料之间的交点。

2. 根据权利要求1所述的一种吊袖集装袋,其特征在于:所述袋体表面设置标记片。

3. 根据权利要求1所述的一种吊袖集装袋,其特征在于:所述袋体表面覆盖防水膜。

4. 根据权利要求3所述的一种吊袖集装袋,其特征在于:所述防水膜为聚乙烯薄膜。

5. 根据权利要求4所述的一种吊袖集装袋,其特征在于:所述防水膜厚度为70~120微米。

6. 根据权利要求1所述的一种吊袖集装袋,其特征在于:所述编织层为PP编织层。

7. 根据权利要求1所述的一种吊袖集装袋,其特征在于:所述进料口和出料口内均设置环形软筒,其中环形软筒内设置密封绳。

8. 根据权利要求1所述的一种吊袖集装袋,其特征在于:所述袋体表正面或者背面设置资料袋和标签。

一种吊袖集装袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种吊袖集装袋。

背景技术

[0002] 集装袋是集装单元器具的一种配以起重机或叉车,就可以实现集装单元化运输,它适合于装运大宗散状颗粒物料或液体,广泛用于食品,粮谷,医药,化工,矿产领域。现有技术中集装袋,透气性欠缺导致,灌注的物料速率较慢,公司根据多年经验和市场需要,特设计此发明创造。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述现有技术问题,本实用新型提供了一种吊袖集装袋,可以改善以上的不足。

[0004] 本实用新型涉及一种吊袖集装袋,所述袋体顶面设置进料口;所述袋体顶面弧形外凸并设置单向排气孔;位于所述进料口两侧设置加强吊带;所述加强吊带与袋体通过双线缝纫固定;所述袋体顶面转角存在凹陷区;在叉车进行搬运的时候,叉刀可以通过凹陷区很容易的插入加强吊带下方,在传统的集装袋是不存在这样的结构的,其缺陷在于在叉刀插入过程容易插破集装袋;所述袋体内部在转角位设置拉筋片,所述拉筋片中间具有弧形门导向面,导向面从上往下逐渐收敛,拉筋片边缘两侧均设置穿孔,所述拉筋片通过穿孔与袋体固定;所述袋体底面设置锥形导流口,位于所述锥形导流口内侧光滑;所述锥形导流口底面设置出料口;所述袋体包括复合层,所述复合层有编织层,加强层和透气层,所述加强层位于编织层内侧,在加强层为PP编织内添加金属丝线的复合结构,所述透气层位于编织层外侧,所述透气层包括基层,所述基层的表面覆盖有透气膜,所述透气膜上设置透气孔;所述基层包括由第一经线和第一纬线组成的第一层面料,以及由第二经线和第二纬线组成的第二层面料,所述的第一经线与第一纬线和所述的第二经线与第二纬线选择性的相交,形成第一层面料和第二层面料之间的交点。

[0005] 进一步的,所述袋体表面设置标记片。

[0006] 进一步的,所述袋体表面覆盖防水膜。

[0007] 进一步的,所述防水膜为聚乙烯薄膜。

[0008] 进一步的,所述防水膜厚度为70~120微米。

[0009] 进一步的,所述编织层为PP编织层。

[0010] 进一步的,所述进料口和出料口内均设置环形软筒,其中环形软筒内设置密封绳,环形软筒起到固定和限制密封绳的作用,便于密封绳在外力的作用下能够伸缩变形,可以采用帆布(或者其他材质)编织成中空的环形筒状,其内径大约密封绳的直径,在环形软筒隐藏设置,在其表面设置孔眼,密封绳一端从孔眼进入环形软筒内,它的另一端从孔眼内出来。

[0011] 进一步的,所述袋体表正面或者背面设置资料袋和标签。

[0012] 本实用新型设计巧妙,在袋体顶面设置单向排气孔在物料的灌注过程中有利于排气,加快物料的灌入,同时袋体自身具有排气孔,也能够进一步加快物料的灌入,能够提高工作效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型结构示意图。

[0014] 图2为袋体内部结构示意图。

[0015] 图3为拉筋片结构示意图。

[0016] 图4为复合层结构示意图。

[0017] 图5为基层结构示意图。

[0018] 图示:1袋体、2进料口、3加强带吊、4资料袋、41标签、5出料口、6密封绳、7锥形导流口、8单向排气孔、9拉筋片、91导向面、92穿孔、10编织层、11加强层、12透气层、13基层、14透气膜、15第一层面料、16第二层面料、17环形软筒、18凹陷区。

具体实施方式

[0019] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白,下面结合附图及实施例,对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用于解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0020] 如图1-3所示,一种吊袖集装袋,包括袋体1,所述袋体1顶面设置进料口,所述袋体顶面弧形外凸并设置单向排气孔8,单向排气孔的数量根据设计而定;位于所述进料口两侧设置加强吊带3;所述加强吊带与袋体通过双线缝纫固定;所述袋体顶面转角存在凹陷区18;在叉车进行搬运的时候,叉刀可以通过凹陷区很容易的插入加强吊带下方,在传统的集装袋是不存在这样的结构的,其缺陷在于在叉刀插入过程容易插破集装袋;所述袋体1内部在转角位设置拉筋片9,所述拉筋片9中间具有弧形门导向面91,导向面从上往下逐渐收敛,拉筋片边缘两侧均设置穿孔92,所述拉筋片通过穿孔与袋体固定,一般的采用双线缝纫固定;所述袋体1底面设置锥形导流口7,位于所述锥形导流口内侧光滑;所述锥形导流口7底面设置出料口5;所述袋体1包括复合层,如图4和5所示,所述复合层有编织层10,加强层11和透气层12,所述加强层位于编织层内侧,在加强层为PP编织内添加金属丝线复合结构,所述透气层位于编织层外侧,所述透气层包括基层13,所述基层的表面覆盖有透气膜14,所述透气膜上设置透气孔;所述基层包括由第一经线和第一纬线组成的第一层面料15,第一经线为聚乙烯丝线,以及由第二经线和第二纬线组成的第二层面料16,第二经线选为聚乙烯丝线,所述的第一经线与第一纬线和所述的第二经线与第二纬线选择性的相交,形成第一层面料和第二层面料之间的交点。

[0021] 所述袋体1表面设置标记片4。

[0022] 所述袋体1表面覆盖防水膜,其中防水膜为聚乙烯薄膜,厚度为70~120微米。

[0023] 所述编织层为PP编织层。

[0024] 所述进料口和出料口内均设置环形软筒17,其中环形软筒内设置密封绳,环形软筒起到固定和限制密封绳6的作用,便于密封绳在外力的作用下能够伸缩变形,可以采用帆布(或者其他材质)编织成中空的环形筒状,其内径大约密封绳的直径,在环形软筒隐藏设

置,在其表面设置孔眼,密封绳一端从孔眼进入环形软筒内,它的另一端从孔眼内出来。

[0025] 所述袋体表正面或者背面设置资料袋4和标签41。

[0026] 在使用时候可以先打开进料口,将出料口上的密封绳给拴住,确保出料口密封,通过进料口进行灌装,在袋体顶面设置的单向排气孔在物料的灌注过程中有利于排气,加快物料的灌入,同时袋体自身具有排气孔,也能够进一步加快物料的灌入,灌装结束后将进料口上的密封绳打结密封进料口,在对集装袋进行搬运的时候,工人启动叉车,将插刀提升到袋体顶面高度齐平的位置,然后移动叉车由于存在凹陷区,插刀很容易插入加强吊带底面,之后便完成搬运工作。

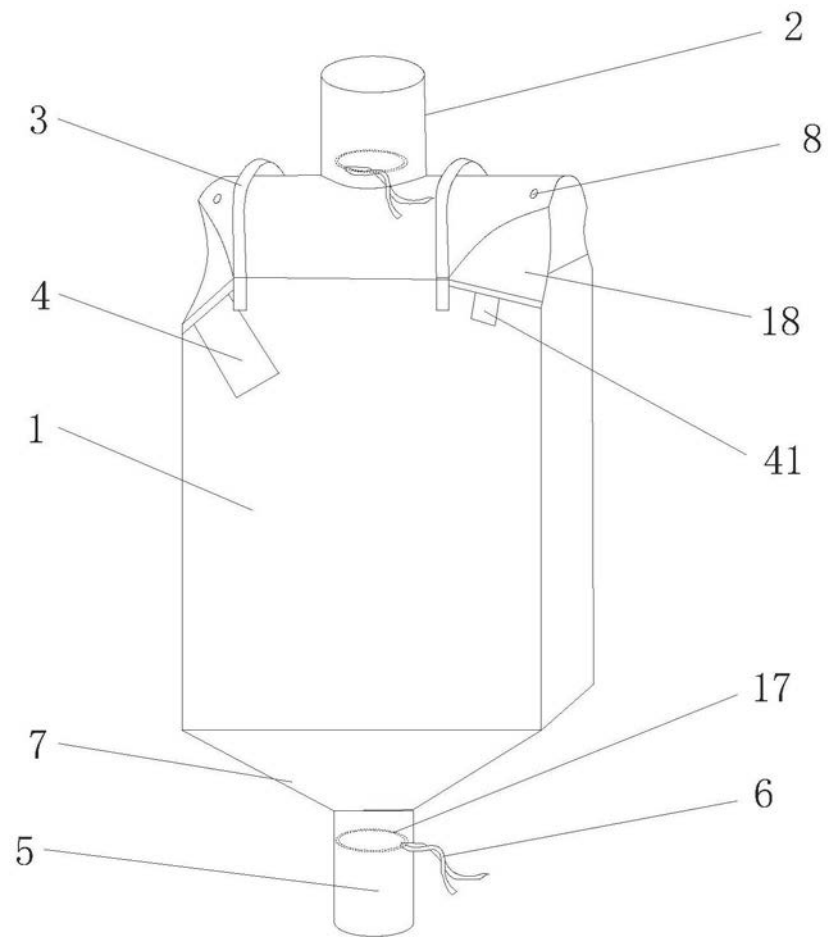


图1

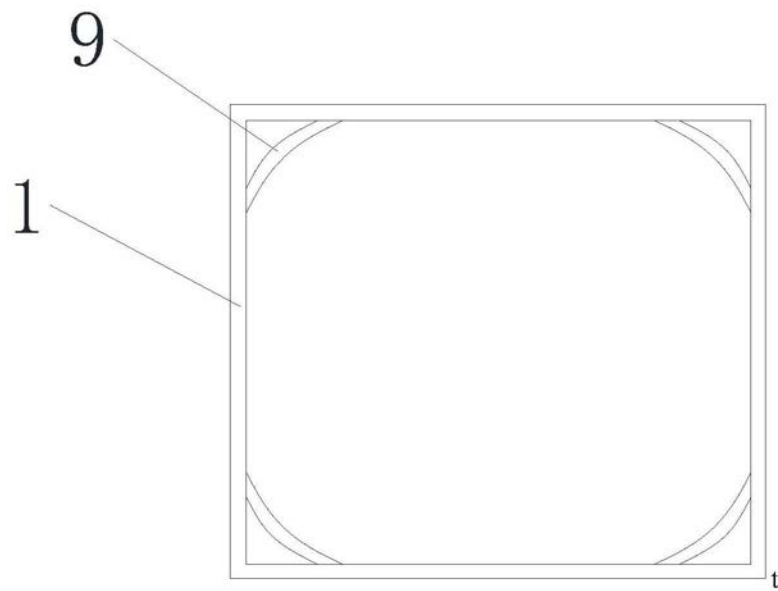


图2

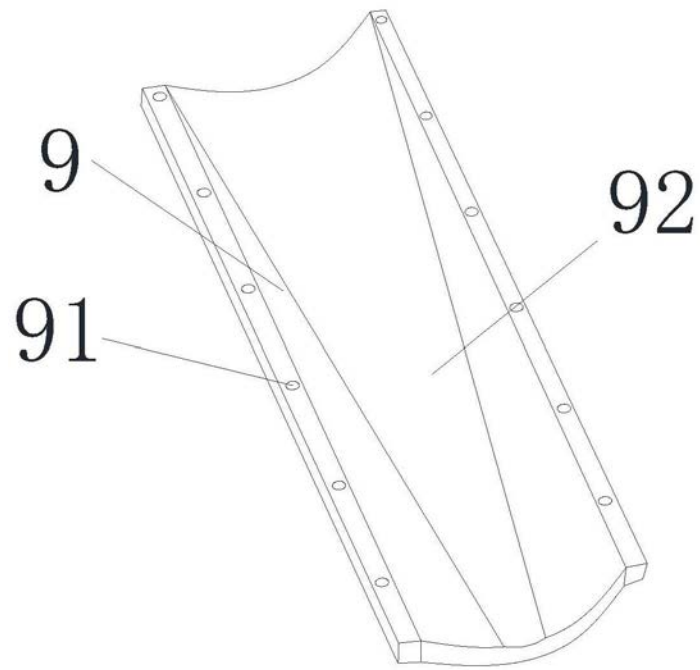


图3

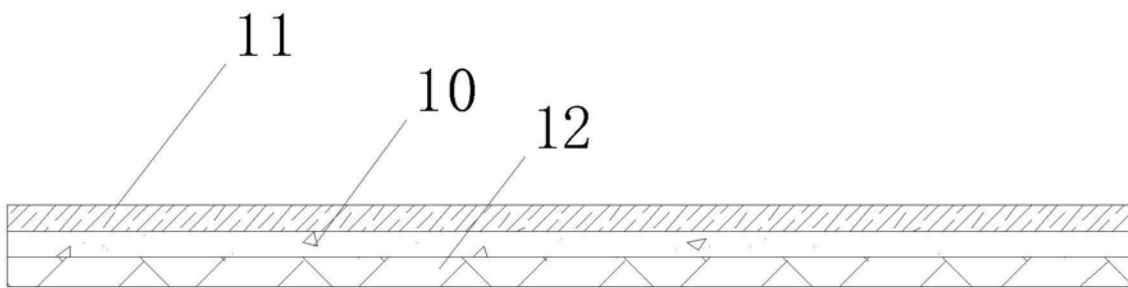


图4

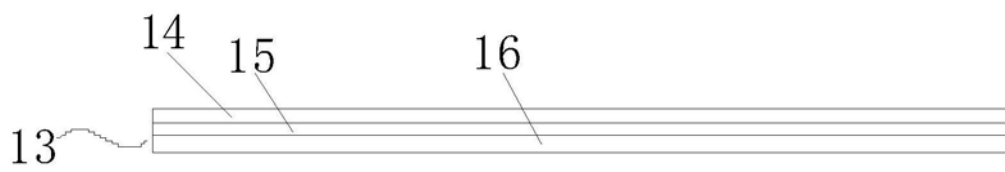


图5