



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102856765 A

(43) 申请公布日 2013. 01. 02

(21) 申请号 201210350836. 5

(22) 申请日 2012. 09. 20

(71) 申请人 昆山富田技研精密零组件有限公司
地址 215300 江苏省苏州市昆山市玉山镇模
具工业园区成功路 159 号

(72) 发明人 陈兴华 高尚泽

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

H01R 43/16(2006. 01)

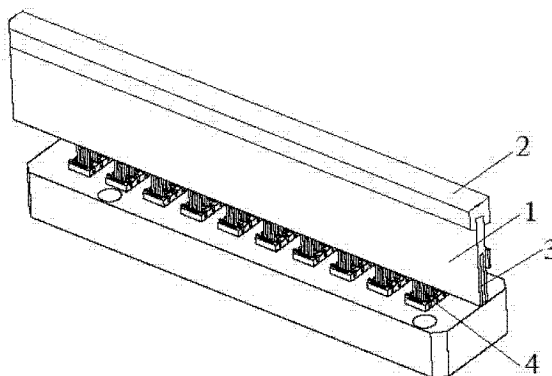
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

适用于电池连接件的折料带治具

(57) 摘要

本发明公开了一种适用于电池连接件的折料带治具,其特征在于,包括治具主体和设置于治具主体一端的握持部,上述治具主体的另一端形成用于夹持待折物料的开口,上述握持部由绝缘材料制成。有益之处在于:本发明的适用于电池连接件的折料带治具,结构简单,折断效率高而且有效保证产品良率。



1. 适用于电池连接件的折料带治具,其特征在于,包括治具主体和设置于治具主体一端的握持部,上述治具主体的另一端形成用于夹持待折物料的开口,上述握持部由绝缘材料制成。

2. 根据权利要求 1 所述的适用于电池连接件的折料带治具,其特征在于,上述治具主体由金属材料制成。

3. 根据权利要求 2 所述的适用于电池连接件的折料带治具,其特征在于,上述治具主体的一端与握持部卡接在一起。

4. 根据权利要求 1-3 任一项所述的适用于电池连接件的折料带治具,其特征在于,上述开口厚度大于待折物料厚度并且小于待折物料厚度 +5mm。

适用于电池连接件的折料带治具

技术领域

[0001] 本发明涉及一种治具,具体涉及一种适用于电池连接件的折料带治具。

背景技术

[0002] 电池连接件是电子产品中普遍使用的一个重要零部件,组装过程如图 1 所示,是将塑胶绝缘体放置于装载治具上,然后将金属端子插入塑胶绝缘体预先形成的通道中,值得注意的是,在组装过程中,金属端子的根部是连接在一起的,当组装完成之后,将根部折断后金属端子彼此就分开了,形成了一个独立的电池连接件。现有技术大多是手工折断的,随着产品小型化的发展,手工折断容易造成次品,所以迫切需要解决这一问题。

发明内容

[0003] 为解决现有技术的不足,本发明的目的在于克服现有技术的缺陷,提供一种适用于电池连接件的折料带治具,折料快速准确且能够尽量避免不良品的出现。

[0004] 为了实现上述目标,本发明采用如下的技术方案:

适用于电池连接件的折料带治具,其特征在于,包括治具主体和设置于治具主体一端的握持部,上述治具主体的另一端形成用于夹持待折物料的开口,上述握持部由绝缘材料制成。

[0005] 前述的适用于电池连接件的折料带治具,其特征在于,上述治具主体由金属材料制成。

[0006] 前述的适用于电池连接件的折料带治具,其特征在于,上述治具主体的一端与握持部卡接在一起。

[0007] 前述的适用于电池连接件的折料带治具,其特征在于,上述开口厚度大于待折物料厚度并且小于待折物料厚度 +5mm。

[0008] 本发明的有益之处在于:本发明的适用于电池连接件的折料带治具,结构简单,折断效率高而且有效保证产品良率。

附图说明

[0009] 图 1 是现有技术中电池连接件的塑胶绝缘体和金属端子进行组装的结构示意图;

图 2 是本发明的适用于电池连接件的折料带治具的一个优选实施例的使用状态示意图;

图 3 是图 2 所示实施例的截面结构示意图。

[0010] 图中附图标记的含义:1、治具主体,2、握持部,3、开口,4、金属端子。

具体实施方式

[0011] 以下结合附图和具体实施例对本发明作具体的介绍。

[0012] 参见图 2 和图 3,适用于电池连接件的折料带治具,包括治具主体 1 和设置于治具

主体 1 一端的握持部 2, 其中, 治具主体 1 的另一端形成用于夹持待折物料的开口 3; 握持部 2 的作用在于方便手握进行操作, 由绝缘材料制成。

[0013] 折料过程中, 如图 2 和图 3 所示, 开口 3 夹持住待折物料, 即金属端子 4 的根部, 将折料带治具沿图 3 中箭头方向进行摆动, 多次操作后即可将其折断, 实现目的。

[0014] 作为一种优选, 治具主体 1 由金属材料制成, 能够保证较好的强度。

[0015] 作为一种具体结构, 治具主体 1 的一端与握持部 2 卡接在一起。

[0016] 需要说明的是, 开口 3 厚度大于待折物料厚度并且小于待折物料厚度 +5mm, 这样既能保证有效夹持又能便于折断。

[0017] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解, 上述实施例不以任何形式限制本发明, 凡采用等同替换或等效变换的方式所获得的技术方案, 均落在本发明的保护范围内。

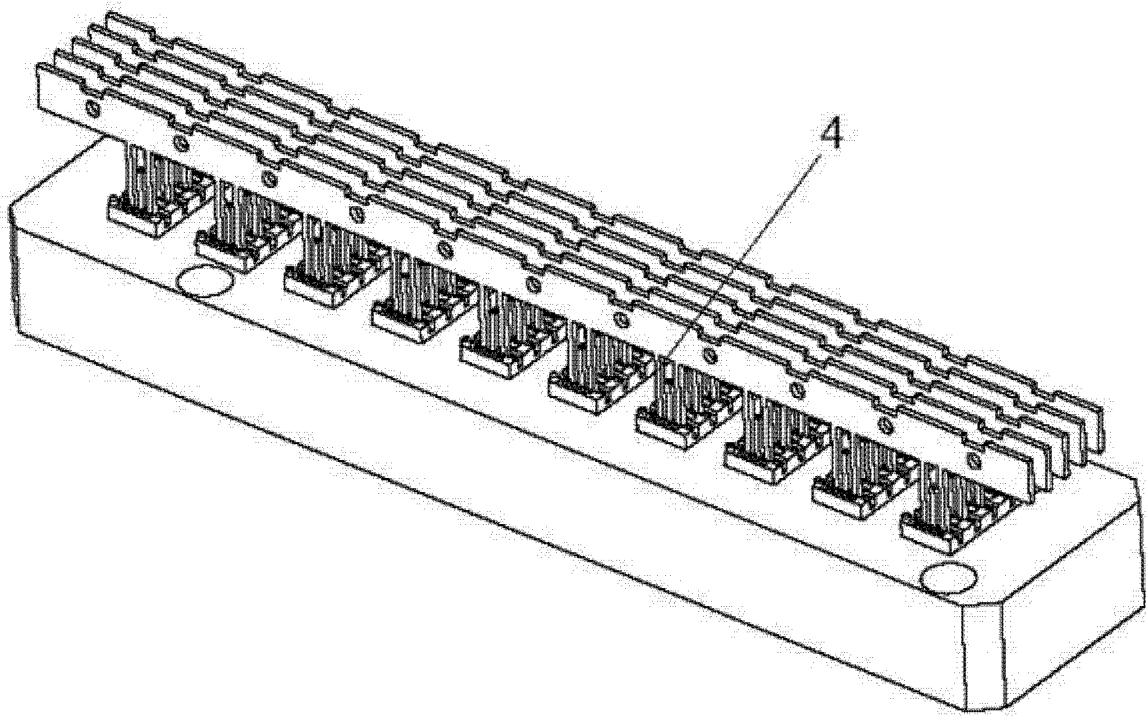


图 1

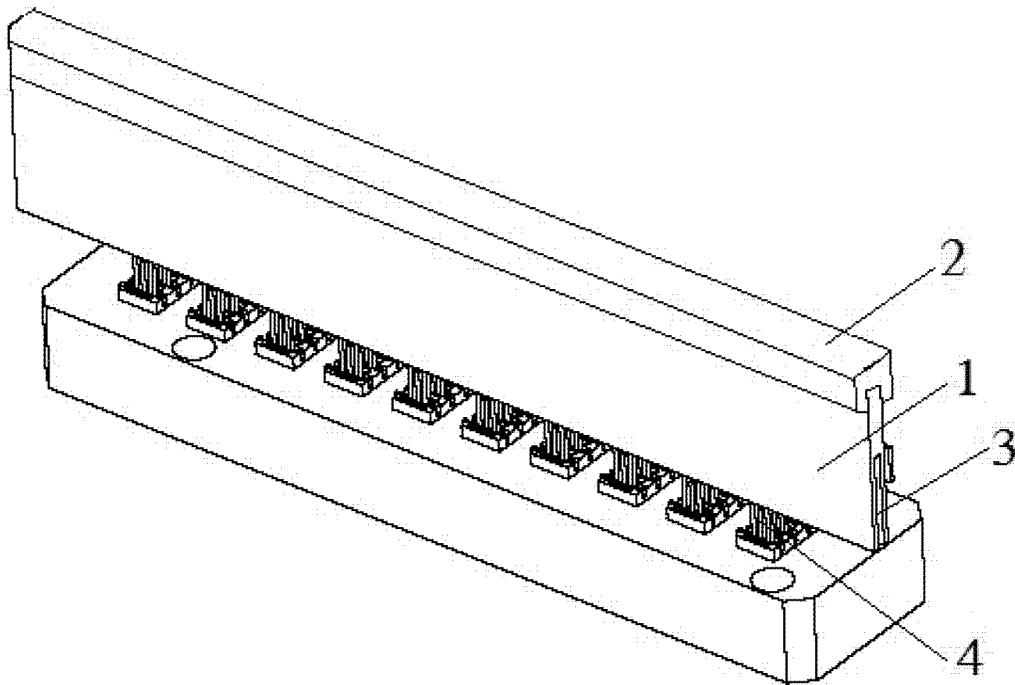


图 2

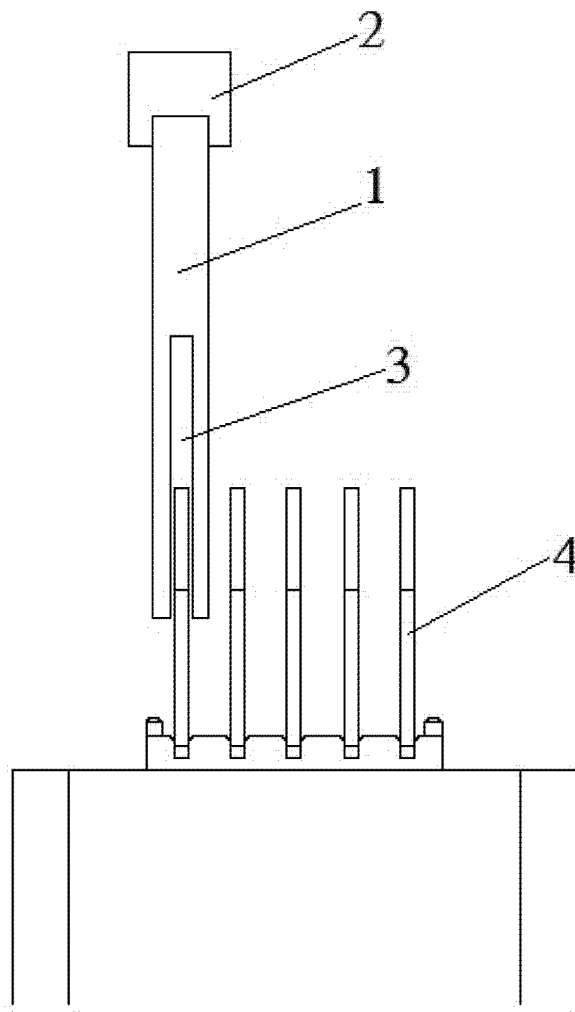


图 3