



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO  
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE  
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

# UTBM

<b>DOMANDA NUMERO</b>	<b>101994900365962</b>
<b>Data Deposito</b>	<b>10/05/1994</b>
<b>Data Pubblicazione</b>	<b>10/11/1995</b>

Titolo

**PACCHETTO DI SIGARETTE CON APERTURA FACILITATA.**

B094A 000205

DESCRIZIONE

dell'invenzione industriale dal titolo:

"Pacchetto di sigarette con apertura facilitata."

a nome di G.D S.p.A., di nazionalità italiana,  
con sede a 40133 BOLOGNA, Via Pomponia, 10.

Inventori designati: Fulvio BOLDRINI, Carlo TRIMANI.

Depositata il **10 MAG. 1994** Domanda N°.....

La presente invenzione ha per oggetto un pacchetto di sigarette con apertura facilitata.

In particolare, la presente invenzione è relativa ad un pacchetto di sigarette del tipo suddetto provvisto di un nastro di apertura facilitata, e più precisamente ha per oggetto un pacchetto di tipo monostrato, cioè costituito da un unico involucro avvolgente le sigarette.

I pacchetti di sigarette sono solitamente costituiti da tre involucri: uno interno in stagnola, uno esterno in materiale cartaceo ed uno di copertura esterna realizzato in materiale trasparente e termosaldabile.

Tuttavia per taluni mercati sono stati proposti dei pacchetti costituiti da un unico involucro in grado di costituire un involucro-confezione di tipo più economico. In questo caso l'involucro è costituito da un unico strato, che può essere realizzato in materiale cartaceo oppure, come avviene di preferenza, in materiale plastico. Il materiale

**G.D.**  
SOCIETÀ PER AZIONI  
Servizio Brevetti  
(Ing. G. Conti)

plastico utilizzato, costituito ad esempio da polipropilene, permette di realizzare un involucro sufficientemente rigido, in grado di fornire un buon sostegno al gruppo di sigarette, impermeabile ed atto ad essere stampato per costituire un supporto pubblicitario.

La tecnica di confezionamento di un gruppo di sigarette con un unico involucro è sostanzialmente uguale a quella adottata per l'involucro interno in stagnola dei pacchetti a più involucri. Infatti, l'involucro in materiale plastico viene ottenuto avvolgendo attorno al gruppo di sigarette un unico foglietto di materiale plastico.

Nei pacchetti tradizionali dotati dell'involucro di copertura trasparente è consuetudine applicare stabilmente su una faccia del foglietto da cui si ricava l'involucro trasparente medesimo un nastro di ridotte dimensioni trasversali, per consentire l'apertura guidata e facilitata dell'involucro stesso.

Il nastro si trova, a confezione ultimata, sulla faccia interna dell'involucro stesso ed in posizione tale da risultare disposto sostanzialmente lungo il perimetro della testata superiore. Per consentire la presa del capo del nastro ed eseguire la rottura guidata dell'involucro, sul foglietto ed in corrispondenza di almeno una delle due estremità del nastro vengono eseguite una o più incisioni in grado di definire, ad involucro ultimato, almeno un lembo

**G.D.**  
SOCIETÀ PER AZIONI  
Servizio Brevetti  
(Ing. G. Conzi)

libero facilmente afferrabile in corrispondenza del quale si trova l'estremità del nastrino, che può così essere afferrata e tirata.

Per facilitare l'apertura del pacchetto si è pensato di prevedere l'impiego di un siffatto nastrino di rottura anche negli involucri monostrato.

A differenza di quanto avviene nei pacchetti tradizionali, in cui la realizzazione dei citati intagli non comporta alcun problema di ermeticità della confezione, nel caso dei pacchetti monostrato è evidente che realizzare intagli su una superficie dell'involucro significa comprometterne l'ermeticità.

Per risolvere questo problema sono state proposte diverse soluzioni, una delle quali prevede di realizzare le incisioni dell'unico involucro non passanti, e cioè prevede di realizzare le incisioni in modo che esse interessino solo una parte dello spessore dell'involucro stesso. Questa soluzione si è dimostrata di difficile attuazione per motivi tecnici, in quanto la lama che deve effettuare l'incisione si usura rapidamente e perde la sua affilatura. La conseguenza di ciò, a causa dello spessore estremamente limitato su cui la lama deve operare, è il fatto che la lama stessa non esegue più alcuna incisione sull'involucro e ne rende quindi impossibile la lacerazione.

Scopo della presente invenzione è fornire un pacchetto di

**GD**  
SOCIETÀ PER AZIONI  
Servizio Brevetti  
(Ing. S. Penit)

sigarette, del tipo cosiddetto monostrato e dotato di un nastrino di rottura facilitata, che sia ermetico e che, nel contempo, consenta l'accesso ad almeno una estremità del nastrino stesso.

Secondo la presente invenzione viene realizzato un pacchetto di sigarette con apertura facilitata, dotato di un nastrino di apertura e costituito da un unico involucro avvolto attorno ad un rispettivo gruppo di sigarette e dotato internamente del detto nastrino, il detto involucro presentando una incisione o intaglio in corrispondenza di almeno una estremità del detto nastrino, caratterizzato dal fatto di comprendere, almeno in corrispondenza della zona del detto involucro in cui è realizzato il detto intaglio, un relativo contronastrino presentante dimensioni tali da circoscrivere completamente il detto intaglio ed applicato stabilmente ed a tenuta all'interno del detto involucro così da ripristinarne la continuità in corrispondenza dell'intaglio stesso.

L'invenzione verrà esposta in dettaglio nel seguito, a puro titolo esemplificativo e non limitativo, con riferimento ai disegni allegati nei quali:

- la figura 1 illustra una vista prospettica del pacchetto di sigarette secondo la presente invenzione con alcune parti asportate per meglio evidenziarne altre;
- la figura 2 illustra una vista prospettica della porzione

**GP**  
SOCIETÀ PER AZIONI  
Servizio Brevetti  
(Ing. E. Conti)

superiore del pacchetto di figura 1 ricavata secondo un diverso punto di vista;

- le figure da 3 a 5 illustrano, in vista prospettica, ulteriori forme di realizzazione del pacchetto secondo la presente invenzione.

Con riferimento alle figure allegate, il pacchetto di sigarette secondo la presente invenzione è indicato nel suo complesso con 1 ed è costituito da un involucro di tipo monostrato 2 realizzato in materiale plastico, ad esempio in polipropilene, ed avvolto attorno ad un gruppo di sigarette 3. Il pacchetto 1 presenta una forma sostanzialmente parallelepipedica, ed in esso si distinguono un frontale 4 ed un dorso 5 uguali e contraffacciati, due fianchi 6 e due testate, di cui una inferiore ed una superiore; nelle figure la testata superiore è indicata con 7.

Sulla faccia interna dell'involucro 2 ed a contatto con le sigarette 3 è previsto un nastrino 8 di rottura facilitata, fissato all'involucro 2 stesso in prossimità della sua testata superiore 7. Il nastrino 8 interessa solo metà dell'intero perimetro della testata superiore 7 e, più precisamente, si sviluppa, trasversalmente al pacchetto 1 stesso, tra una zona mediana del frontale 4 ed una zona mediana del dorso 5 interessando completamente un fianco 6. Per facilitare il prelievo di una estremità del nastrino 8 e per garantire l'asportazione completa e precisa della por-

**G.D.**  
SOCIETÀ PER AZIONI  
Servizi brevetti  
(Ing. G. Scotti)

zione di involucro 2 a contatto con il nastrino 8 stesso, in corrispondenza delle opposte estremità del nastrino 8 vengono realizzate nell'involucro 2 delle incisioni passanti od intagli indicate con 9 e rispettivamente con 10. Questi due intagli 9 e 10 sono stati indicati con riferimenti diversi e, più precisamente, quello indicato con 9 delimita su tre lati l'estremità iniziale o capo 8t del nastrino 8 e quello indicato con 10 delimita solo il bordo trasversale dell'estremità finale o coda 8b del nastrino 8. Per motivi di chiarezza l'estremità del nastrino 8 destinata ad essere afferrata e tirata è stata denominata capo per differenziarla dall'altra, denominata coda.

Gli intagli 9 e 10 sono collegati da linee di prefrattura 11 realizzate sull'involucro 2 lungo i bordi longitudinali del nastrino 8. Le linee di prefrattura 11 vengono preferibilmente realizzate mediante indebolimento del materiale costituente l'involucro 2 in modo che esso non presenti, almeno in questa zona, alcun problema di ermeticità.

In corrispondenza delle zone del frontale 4 e del dorso 5, nelle quali vengono realizzati gli intagli 9 e 10, sulla faccia interna dell'involucro 2 sono previsti dei contronastrini 12.

I contronastrini 12 hanno una larghezza maggiore di quella del nastrino 8 e sono applicati all'involucro 2 ed al nastrino 8 in modo da fare tenuta, così da ripristinare la

G.D.  
SOCIETÀ PER AZIONI  
Servizi Brevetti  
(Tad. & Conti)

continuità dell'involucro 2 in corrispondenza degli intagli 9 e 10.

Dal momento che solitamente l'involucro 2 viene realizzato in materiale termosaldabile, sia il nastrino 8 sia i contronastrini 12 possono venire applicati all'involucro 2 mediante saldatura, la quale garantisce una perfetta aderenza sia dal punto di vista della resistenza meccanica che dal punto di vista della tenuta. Le forme che possono assumere i contronastrini 12 sono molteplici; ad esempio, secondo quanto illustrato nelle figure 1, 2 e 5, essi possono essere rettangolari ed interessare una zona dell'involucro 2 più ampia di quella direttamente interessata dagli intagli 9 e 10.

Una forma particolare dei contronastrini 12 è quella illustrata nelle figure 3 e 4, nelle quali due porzioni rettangolari 12 disposte in corrispondenza delle zone interessate dagli intagli 9 e 10 sono reciprocamente collegate inferiormente da una striscia 13.

In figura 3 il bordo superiore della striscia 13 coincide con la linea di prefrattura 11 inferiore. Il nastrino 8 genera nell'involucro 2, una volta asportato, una apertura che rende il pacchetto 1 parzialmente aperto anche quando la testata superiore 7 è abbassata. La striscia 13 costituisce un rinforzo 14 per il bordo delimitato dalla linea di prefrattura 11 inferiore.

G.P.  
SOCIETÀ PER AZIONI  
Servizio Brevetti  
(5741/6 Cont.)



In figura 4, invece, il bordo superiore della striscia 13 coincide con la linea di prefrattura 11 superiore. In tale modo, una volta rimosso il nastrino 8 ed il tratto di involucro 2 che lo ricopre, l'involucro 2 rimane sostanzialmente chiuso grazie alla striscia 13. La testata superiore 7 può comunque venire ruotata verso l'alto per consentire un facile accesso alle sigarette 3. La striscia 13 costituisce, oltre ad un rinforzo 14 per il bordo delimitato dalla linea di prefrattura 11 inferiore, anche un collarino che aiuta a preservare le sigarette 3.

Nella forma di realizzazione di figura 5, il nastrino 8, contrariamente a quanto avviene nelle altre forme di realizzazione, sporge con il suo capo 8t dalla sovrapposizione dei bordi longitudinali (non indicati) dell'involucro 2 prevista in corrispondenza di uno dei fianchi 6 del pacchetto 1. In questo caso è previsto un solo contronastrino 12 in corrispondenza della zona in cui viene realizzato l'intaglio 10. Il ripiegamento della testata superiore 7 avviene lungo una sua direzione obliqua.

G. P. A. 201  
SOCIETÀ ITALIANA  
Servizio Breve  
(7/10/1)

## R I V E N D I C A Z I O N I

1) Pacchetto di sigarette con apertura facilitata, dotato di un nastrino (8) di apertura e costituito da un unico involucro (2) avvolto attorno ad un rispettivo gruppo di sigarette (3) e dotato internamente del detto nastrino (8), il detto involucro (2) presentando una incisione o intaglio (9,10) in corrispondenza di almeno una estremità (8t,8b) del detto nastrino (8), caratterizzato dal fatto di comprendere, almeno in corrispondenza della zona del detto involucro (2) in cui è realizzato il detto intaglio (9,10), un relativo contronastrino (12) presentante dimensioni tali da circoscrivere completamente il detto intaglio (9,10) ed applicato stabilmente ed a tenuta all'interno del detto involucro (2) così da ripristinarne la continuità in corrispondenza dell'intaglio (9,10) stesso.

2) Pacchetto di sigarette secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che il detto contronastrino (12) è saldato all'interno del detto involucro (2).

3) Pacchetto di sigarette secondo la rivendicazione 1 o 2, nel quale il detto involucro (2) presenta un intaglio (9,10) per ciascuna estremità (8t,8b) del detto nastrino (8), caratterizzato dal fatto di comprendere un contronastrino (12) per ciascun detto intaglio (9,10), i detti contronastrini (12) essendo reciprocamente collegati tramite una striscia (13) atta a formare un corpo unico con i contronastrini (12)

G.P.  
SOCIETÀ PER AZIONI  
Sede in Roma  
Sede in Roma  
(Ing. G. P.)

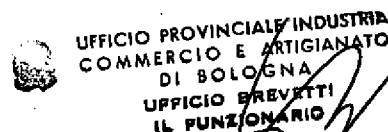
stessi ed atta a costituire un rinforzo (14) per il bordo inferiore dell'apertura generata nell'involucro (2) dall'asportazione del detto nastrino (8).

4) Pacchetto di sigarette secondo la rivendicazione 3, in cui il detto involucro (2) presenta una linea di indebolimento lungo ciascun bordo longitudinale del detto nastrino (8), caratterizzato dal fatto che il bordo superiore della detta striscia (13) coincide sostanzialmente con la linea di indebolimento o di prefrattura (11) inferiore del detto involucro (2).

5) Pacchetto di sigarette secondo la rivendicazione 3 o 4, in cui detto involucro presenta una linea di indebolimento lungo ciascun bordo longitudinale del detto nastrino (8), caratterizzato dal fatto che il bordo superiore della detta striscia (13) coincide sostanzialmente con la linea di indebolimento o di prefrattura (11) superiore del detto involucro (2) e la medesima detta striscia (13) è completamente sovrapposta al detto nastrino (8).

6) Pacchetto di sigarette con apertura facilitata sostanzialmente come descritto con riferimento ad una qualsiasi delle figure del disegno annesso.

G.D.  
SOCIETA' PER AZIONI  
Servizio Brevetti  
(Ing. J. Conti)



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA  
COMMERCIO E ARTIGIANATO  
DI BOLOGNA  
UFFICIO BREVETTI  
UFFICIO FUNZIONARIO

FIG1

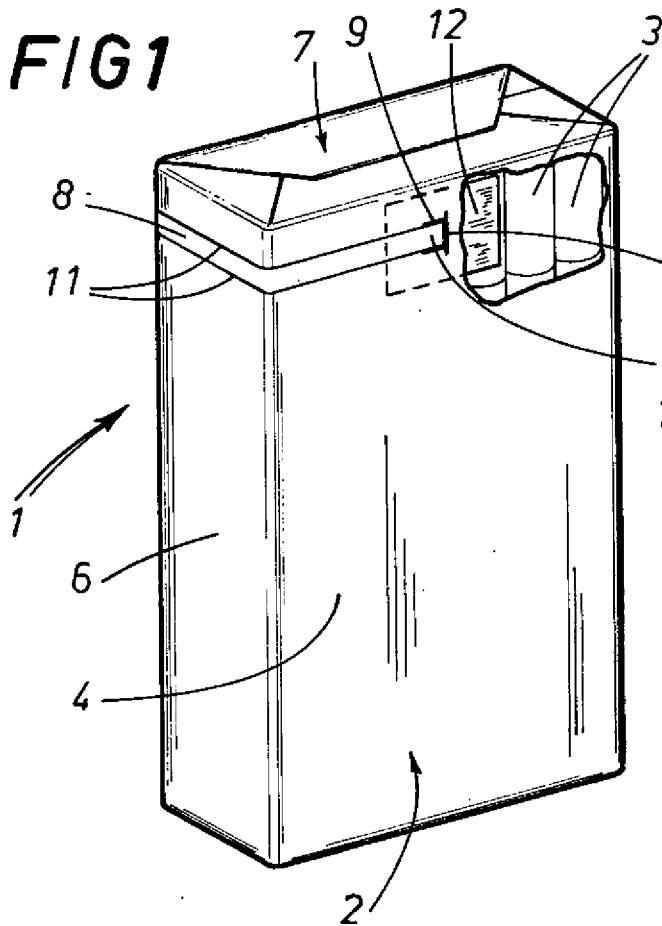


FIG2

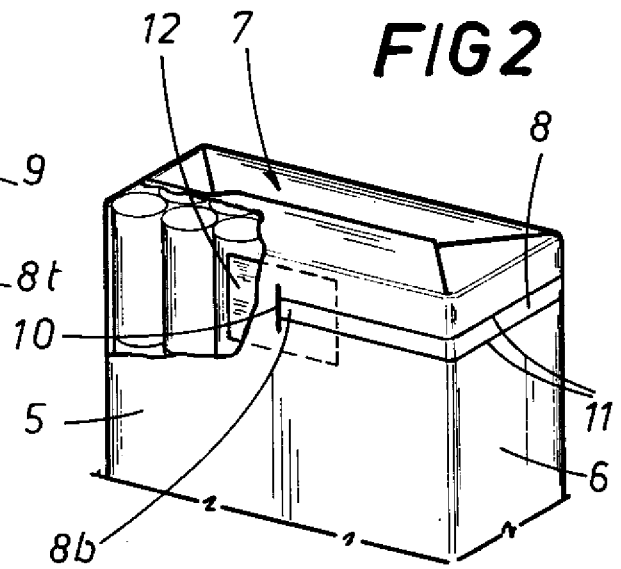


FIG4

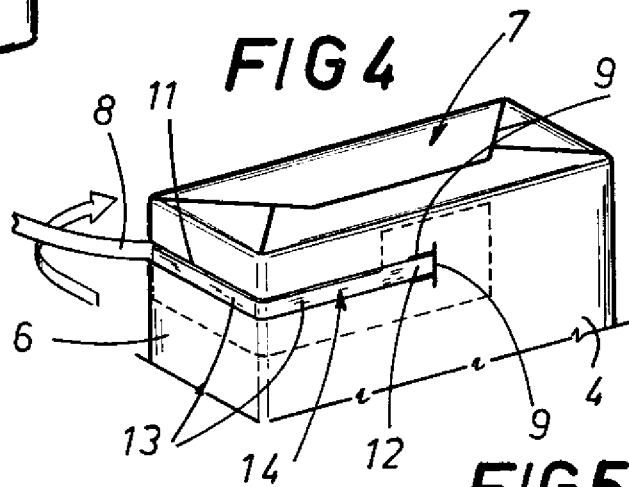


FIG3

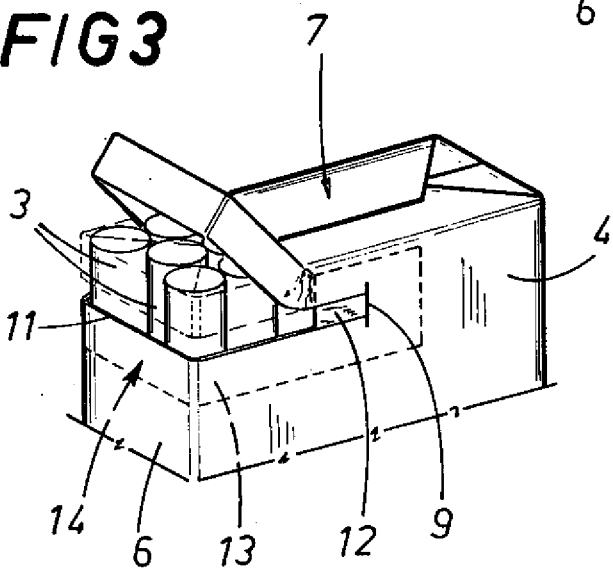
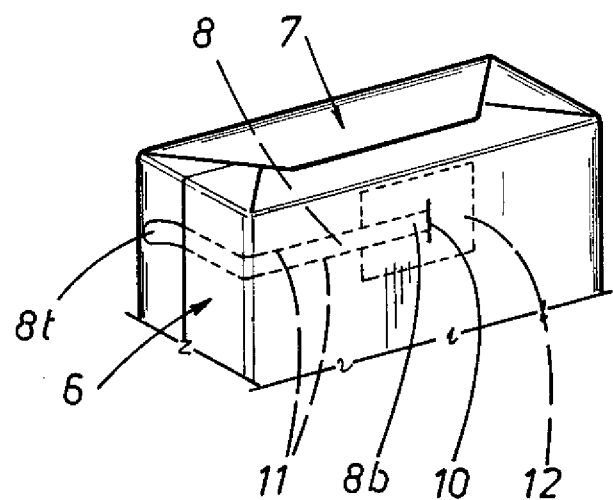


FIG5



G.P.  
SOCIETA' PER AZIONI  
Servizio Brevetti  
(ing. J. Contini)



UFFICIO PROVINCIALE INDUSTRIA  
COMMERCIO E ARTIGIANATO  
DI BOLOGNA  
UFFICIO BREVETTI  
IL FUNZIONARIO