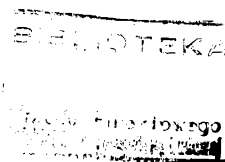


URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY B036, 3/40

Nr 3169.

Karl W. Jacobs
(Hamburg, Niemcy).~~Kl. 49 i 3.~~

19, 32

Sposób otrzymywania z roztopionych stałych materiałów oddzielnych krzepnących cząstek pożądanego kształtu.

Zgłoszono 26 marca 1921 r.

Udzielono 10 października 1925 r.

Pierwszeństwo: 22 października 1915 r. (Niemcy).

Sposób otrzymywania z roztopionych stałych ciał, np. ze stopu lutowia, oddzielnych cząstek, z zastosowaniem miotły ryżowej lub podobnej, posuwanej tam i zpowrotem, po której materiał stopiony leje się do naczynia z wodą dla powrotnego skrzepnięcia, jest znany. Sposób ten posiada tę wadę, że nie daje możliwości otrzymania kropeł określonego kształtu i określonej wielkości, co uzależnionem jest całkowicie od przypadku. W wielu przypadkach zależy tymczasem na otrzymaniu skrzepniętych cząstek określonego kształtu i wymiaru lub też mieszaniny cząstek większych i mniejszych.

Wynalazek niniejszy służy do rozdra-

biania stałych, topliwych ciał na cząstki zpowrotem krzepnące różnego kształtu i dowolnych wymiarów. Jest on tem znamienny, że materiał roztopiony zostaje przelany, przetłoczony lub przepryskany przez jedną lub kilka powierzchni, przedziurawionych szczelinowo lub jak sito i poruszanych w jednym lub kilku kierunkach (tarcze, sita, sieci, taśmy i t. d.), których szybkość ruchu może być dowolnie zmieniona. Przy zastosowaniu tylko jednej przedziurawionej powierzchni zmienia się wraz z szybkością ruchu tylko wielkość kropeł. Ażeby zmienić także kształt kropli, stosuje się kilka powierzchni, umieszczonych w zmiennych od siebie odległościach.

Powierzchnie te mogą poruszać się w tych samych lub przeciwnych kierunkach z równą lub nierówną szybkością.

Przy określonej wielkości szczelin lub innych otworów zmniejszać się będzie wielkość cząstek tem więcej wobec wymiarów przedziurawień, im większą jest różnica w szybkościach poszczególnych, w tych samych lub przeciwnych kierunkach poruszanych powierzchni, a kształt cząstek przechodzi przy skrzepnięciu tem więcej z kołistego na pryzmatyczny, im mniejszą jest wzajemna odległość powierzchni.

Przy zastosowaniu równych szybkości i równych otworów dla wszystkich powierzchni, otrzymuje się stosunkowo największych rozmiarów cząsteczki.

Jedno wykonanie niniejszego wynalazku uwidoczniiono na załączonym rysunku. Powierzchnie są tutaj taśmami sitowymi bez końca $1, 1_1$, które biegną po rolkach $3, 3_1$, ułożonych w łożyskach $2, 2_1$, w ten sposób, że wewnętrzna taśma sitowa 1_1 porusza się w przeciwnym kierunku do zewnętrznej taśmy 1 .

Łożyska 2_1 , wewnętrznej taśmy sitowej, mogą być przedstawiane, aby móc w zależności od pożądanego kształtu cząsteczek zmieniać odległość obu taśm sitowych $1, 1_1$ od siebie. Koła schodkowe $4, 4_1$, osadzone na osiach rolek $3, 3_1$, umożliwiają zastosowanie równej lub różnej szybkości taśm sitowych $1, 1_1$ w celu nadawania cząsteczkom rozmiarów większych lub mniejszych.

Materiał roztopiony 5 płynie z naczynia 6 rynienką rozdzielającą 7, która dla możliwie wielkiego wyzyskania szerokości taśm umieszczona jest pochyło na taśmy i przez taśmy sitowe $1, 1_1$ opada, rozdrobiony na krople lub pryzmaty pożądaných rozmiarów, do zbiornika 8, gdzie cząsteczki te krzepną zapomocą lub bez pomocy środka chłodzącego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób otrzymywania z roztopionych stałych ciał cząsteczek dowolnego kształtu, krzepnących po rozdrobieniu, znamienny tem, że przetapiany materiał opada przez jedną lub kilka przedziurawionych umieszczonych jedna pod drugą powierzchni, które poruszają się w jednym lub kilku kierunkach ku sobie, i krzepnie przez to w postaci kropli lub pryzmatów.

2. Sposób według zastrzeżenia 1, znamienny tem, że poszczególne przedziurawione powierzchnie poruszane są z równą lub różną szybkością, w celu otrzymania cząsteczek różnych rozmiarów.

3. Sposób według zastrzeżenia 1, znamienny tem, że odległości pomiędzy przedziurawionymi powierzchniami są zmienne w celu otrzymania cząsteczek różnego kształtu.

Karl W. Jacobs.
Zastępca: Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

