



D04 b 1/26

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 9963.

Kl. 25 a 18.

Firma A. Robert Wieland
(Auerbach, Niemcy).

Sposób wyrobu dzianych pończoch bez szwu.

Zgłoszono 25 listopada 1927 r.

Udzielono 4 lutego 1929 r.

Pierwszeństwo: 26 listopada 1926 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy wyrobu dzianych pończoch bez szwu, których części pięty zostają przez boczne rozszerzenie wytwarzane jednocześnie z leżącymi pomiędzy nimi częściami stopy. Przy tym znanym dotychczas sposobie materiał zostaje rozszerzany podczas wykonywania górnej części pięty, a następnie zwężany przy wytwarzaniu dolnych części pięty.

Nowość wynalazku niniejszego polega na tem, że powierzchnie pięty zostają wytwarzane tylko przez rozszerzenie, a następnie, po osiągnięciu całej długości pięty, z obu stron zostają usuwane z igieł oczka w dowolnej ilości. W ten sposób odpada potrzeba zwężania części pięty, co

powoduje znaczne uproszczenie pracy dzięki temu, że kierunek ruchu przyrządu do rozszerzania względnie zwężania pozostaje stale jednakowy, przyczem unika się naprężania towaru podczas wykonywania pięty.

Przebieg pracy przy wytwarzaniu pończoch według sposobu niniejszego jest następujący.

Części pięty zostają zapomocą znanych szerokich przyrządów do rozszerzania względnie zwężania albo zapomocą innego odpowiedniego urządzenia, jak np. urządzenia do wytwarzania deseni ażurowych, przy odpowiednim rozszerzaniu towaru zawieszone bocznie nazewnątrż jednym al-

bo kilkoma rzędami oczek około jednej albo kilku igieł aż do osiągnięcia pożądanej długości i dostatecznego rozszerzania towaru. Następnie odpowiednia ilość oczek zostaje z obu stron w wiadomy sposób usunięta z igieł dla zwężenia towaru do szerokości, odpowiedniej dla stopy. W ten sposób powstaje kształt pięty, przedstawionej na fig. 1. Po wykończeniu pięty pończocha zostaje zdjęta z igieł, a krawędzie jej łączy się, jak wiadomo, przez łączenie oczek i zszywanie.

Według innego przykładu wykonania, podczas wykonywania części pięty, poczynając od pewnego punktu, np. od linii *a—a* (fig. 3), zwęża się jeszcze pewną część oczek pięty w ten sposób, że poczynając od linii rozszerzenia coraz mniej oczek przenosi się nazewnątrz. Towar, poczynając od linii *a—a*, nie rozszerza się więcej i do wytworzenia krawędzi bez szwu pozostawia się jedno albo dwa oczka krawędziowe na igłach i w ten sposób otrzymuje się widoczne z fig. 3 załamania.

Inna możliwość wykonania polega na tem, że wykonywa się pracę dokładnie tak, jak według przykładu, przedstawionego na fig. 3, ale od linii *a—a* części pięty nie rozszerza się w ich całej szerokości, a tylko większą ilość oczek krawędziowych pozostawia się na igłach. W ten sposób powstają na wewnętrznych pozostałych przecikach oczkowych punkty *b—b* zwężania, będące charakterystyczną cechą francuskiej pięty i wywierające korzystny wpływ na jej zewnętrzny wygląd.

Przy stosowaniu nowego sposobu obo-

jętne jest, czy rozszerzanie odbywa się przez wprowadzenie jednego albo kilku szeregów igieł i czy powtarza się przy każdym szeregu oczek, czy dopiero po kilku takich szeregach. Również obojętne jest, czy części pięty wzmocnione zostają przez specjalne dodatkowe nici, czy wzmocnienie to wykonane zostaje przez rozszerzenie występow pięty, czy nić osnowy biegnie przez całą szerokość towaru, czy towar jest wytworzony z kilku nici, w dowolny sposób związanych albo niezwiązanych.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu dzianych pończoch bez szwu, w których części pięty zostają wytworzone przez boczne rozszerzenie jednocześnie podczas wyrobu leżących pomiędzy niemi części stopy, znamienny tem, że powierzchnie pięty zostają wytworzone przez rozszerzanie, a po osiągnięciu całkowitej długości pięty zostaje spuszczone dowolna ilość oczek z obu stron.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że przy wytwarzaniu powierzchni pięty ilość oczek dolnej części pięty stopniowo się zwiększa.

3. Sposób według zastrz. 1 i 2, znamienny tem, że przy wytwarzaniu krawędzi bez szwu w dolnej części pięty stale jedno albo kilka krawędziowych oczek zostaje na igłach.

Firma A. Robert Wieland.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

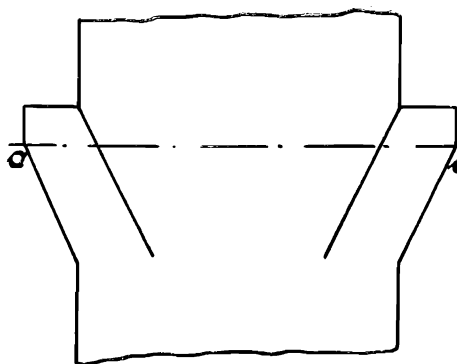


Fig. 3.

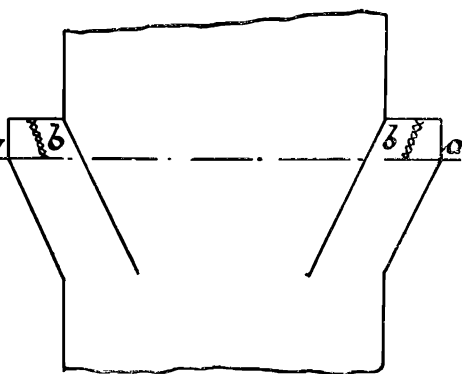


Fig. 4.

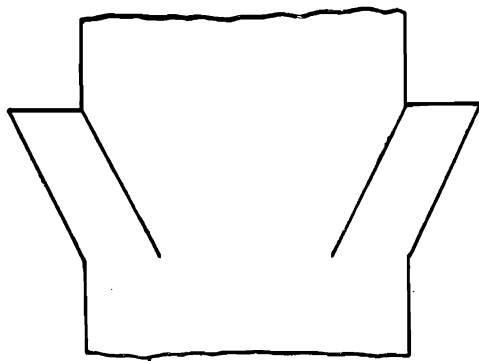


Fig. 1.

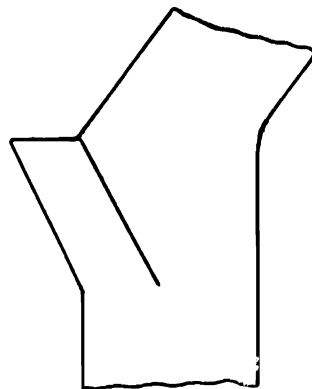


Fig. 2.