(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202187538 U
(45)授权公告日 2012.04.11

(21)申请号 201120250201.9

(22)申请日 2011.07.06

(73)专利权人 日照市伟业工具有限公司
地址 276811 山东省日照市岚山区高兴镇厉家湖村

(72)发明人 董书成

(51)Int.Cl.
E04G 1/04(2006.01)
E04G 7/22(2006.01)

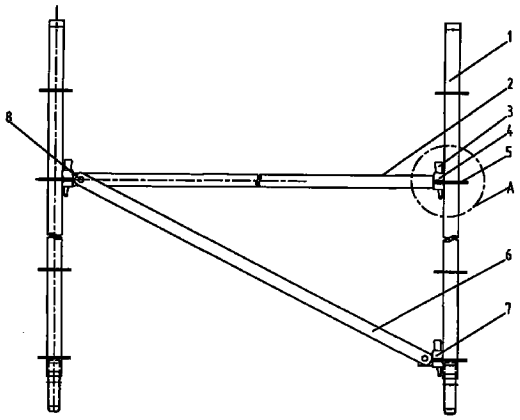
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

速搭脚手架

(57)摘要

速搭脚手架，涉及脚手架的制作与安装，特别是属于一种具有模块化快速搭接接头的组合式脚手架。由立杆(1)、横杆(2)和斜杆(6)组合而成，横杆和斜杆的端部分别有横杆接头(4)和斜杆接头(7)，立杆上有连接盘(5)，连接盘上有插接孔(10)和插接槽(9)；横杆接头和斜杆接头由铸造而成，接头体具有水平方向的钳口和垂直方向的插孔，钳口与连接盘的厚度配合，横杆接头的插孔与连接盘的插接孔对应，斜杆接头的的插孔与连接盘的插接槽对应；贯穿接头体的插孔与连接盘的插接孔或插接槽放置插销(3)。具有加工制作简单易行、安装使用方便、稳固可靠的积极效果。



CN 202187538 U

1. 一种速搭脚手架，由立杆 (1)、横杆 (2) 和斜杆 (6) 组合而成，横杆和斜杆的端部分别有横杆接头 (4) 和斜杆接头 (7)，其特征在于，立杆上有连接盘 (5)，连接盘上有插接孔 (10) 和插接槽 (9)；横杆接头和斜杆接头由铸造而成，接头体具有水平方向的钳口和垂直方向的插孔，钳口与连接盘的厚度配合，横杆接头的插孔与连接盘的插接孔对应，斜杆接头的的插孔与连接盘的插接槽对应；贯穿接头体的插孔与连接盘的插接孔或插接槽放置插销 (3)。

2. 根据权利要求 1 所述的速搭脚手架，其特征还在于，所述的斜杆端部与斜杆接头 (7) 的联结是通过螺栓 (8) 实现的。

3. 根据权利要求 1 所述的速搭脚手架，其特征还在于，所述的插接孔 (10) 和插接槽 (9) 呈环列布置，相互间隔。

速搭脚手架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及脚手架的制作与安装，特别是属于一种具有模块化快速搭接接头的组合式脚手架。

背景技术

[0002] 在工程建设的工地上，模块组合式脚手架应用越来越普及，具有安装与拆卸快捷方便、坚固可靠的优点。所谓模块组合式脚手架，主要由垂直的立杆和水平的横杆以及斜杆构成，脚手架的组装是通过横杆和斜杆端部连接的接头与立杆侧边设置的立裤配合而实现的，接头插入立裤中对横杆、斜杆与立杆的联结加以锁紧和固定。上述的立杆、横杆、斜杆以及接头、立裤的尺寸大小均按标准化设计制作，因此组合搭配非常方便。但是，目前普遍使用的接头是采用多块钢板条分别加工成各个部件，然后焊接成型；目前使用的立裤则采用钢板条弯曲成型，然后焊接在立杆侧边，加工工艺复杂，生产效率低，搭接不便，且难以保证整体可靠性。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的即在于提供一种新型的速搭脚手架，以达到制作工艺简单、组装方便、整体质量安全可靠的目的。

[0004] 本实用新型所提供的速搭脚手架，由立杆、横杆和斜杆组合而成，横杆和斜杆的端部分别有横杆接头和斜杆接头，其特征在于，立杆上有连接盘，连接盘上有插接孔和插接槽；横杆接头和斜杆接头由铸造而成，接头体具有水平方向的钳口和垂直方向的插孔，钳口与连接盘的厚度配合，横杆接头的插孔与连接盘的插接孔对应，斜杆接头的的插孔与连接盘的插接槽对应，贯穿接头体的插孔与连接盘的插接孔或插接槽放置插销。

[0005] 由于本实用新型所提供的速搭脚手架，其接头体经过铸造一次成型，具有加工制作简单易行、安装使用方便、稳固可靠的积极效果。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的正视图；

[0007] 图 2 为本实用新型局部俯视图；

[0008] 图 3 为 A 部放大图。

具体实施方式

[0009] 如图 1 所示，本实用新型所提供的速搭脚手架，由立杆 1、横杆 2 和斜杆 6 组合而成，立杆上有连接盘 5，横杆和斜杆的端部分别有横杆接头 4 和斜杆接头 7。

[0010] 如图 2 所示，连接盘上有插接孔 10 和插接槽 9，呈环列布置，相互间隔。

[0011] 横杆接头和斜杆接头由铸造而成，接头体具有水平方向的钳口和垂直方向的插孔，如图 3 所示，钳口与连接盘的厚度配合，如图 2 所示，横杆接头的插孔与连接盘的插接孔

10 对应，斜杆接头的的插孔与连接盘的插接槽 9 对应，贯穿接头体的插孔与连接盘的插接孔或插接槽放置插销 3。

[0012] 如图 1、图 2 所示，斜杆端部与斜杆接头 7 的联结是通过螺栓 8 实现的，可以作相对转动；横杆端部与横杆接头 4 的联结以直接焊接为宜。

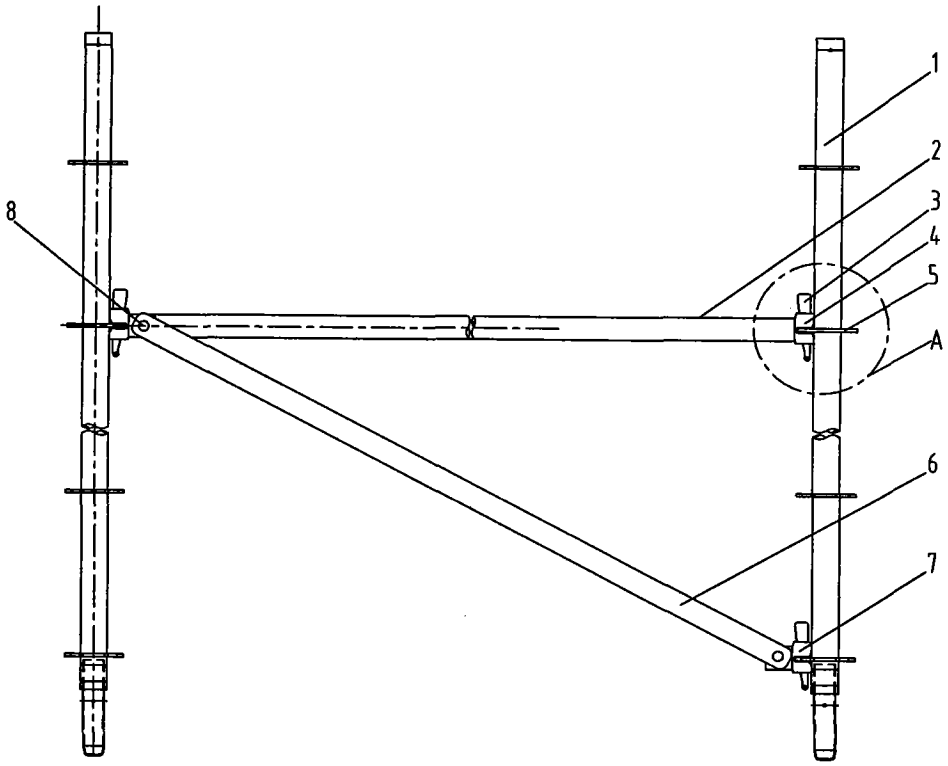


图 1

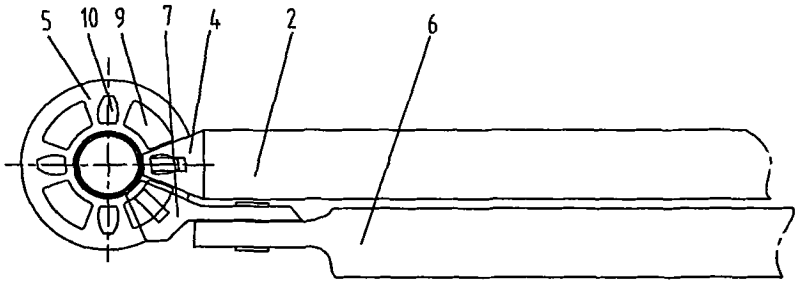


图 2

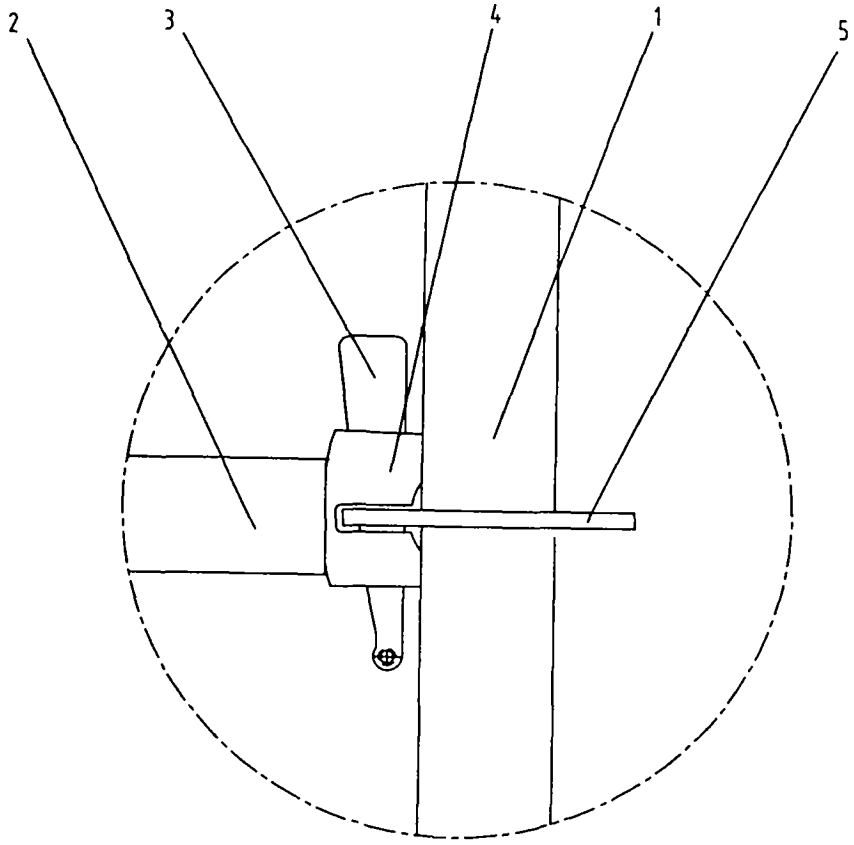


图 3