

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **23571**

(21) Numer zgłoszenia: **24939**

(22) Data zgłoszenia: **26.10.2016**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(54)

Kotwa

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.09.2017 WUP 9/2017

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
SADOWIŃSKI DARIUSZ, Warszawa, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
DARIUSZ SADOWIŃSKI, Warszawa, (PL)

PL 23571

Opis wzoru przemysłowego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest kotwa do obsadzania w podłożu pionowego nośnego elementu konstrukcyjnego, zwłaszcza drewnianego słupka lub pala. Kotwa według wzoru przemysłowego jest wykonana w całości z tworzywa sztucznego o wymaganej wytrzymałości. Rozwiązanie według wzoru przemysłowego jest przeznaczone w szczególności do obsadzania w podłożu masywnych słupków mogących stanowić pionowy, konstrukcyjny element nośny dla ogrodzeń, wiat, altan, innych konstrukcji drewnianych, w tym nawet lekkich, drewnianych domów mieszkalnych.

Indywidualny charakter obecnego wzoru przejawia się w nowym i oryginalnym ukształtowaniu dna puszki kotwy.

Kotwa do obsadzania w podłożu pionowego nośnego elementu konstrukcyjnego, zwłaszcza drewnianego słupka lub pala, wykonana z tworzywa sztucznego, zbudowana z wchodzącego w podłoże szpica z rozmieszczonymi na jego obwodzie „płetwami” oraz z puszki przyjmującej dolną podstawę tego pionowego, nośnego elementu konstrukcyjnego, ma zgodnie z obecnym wzorem przemysłowym dno wklęsłe w centralnej części otaczającej otwór przechodzący w pustą przestrzeń wewnątrz połączonego z puszką szpica i łączy się z pionowymi ściankami puszki pod kątem prostym, a dodatkowo ma na powierzchni wewnętrznej co najmniej jeden występ skierowany od obwodu dna w kierunku centralnego otworu, z poziomym grzbietem znajdującym się powyżej połączenia tego dna ze ściankami bocznymi, który nie wchodzi w światło tego otworu.

Wzór przemysłowy uwidoczniony na materiale ilustracyjnym, ma puszkę o przekroju kwadratowym, „płetwy” szpica rozciągają się od czterech naroży puszki po jego ostry koniec, a na dnie puszki znajdują się cztery występy skierowane od naroży w kierunku centralnego otworu.

Obecny wzór przemysłowy zilustrowany jest na złączonym rysunku, na którym:

- Fig. 1 – przedstawia rysunek kotwy według obecnego wzoru przemysłowego w widoku równoległym z boku od strony ścianki bocznej puszki o przekroju kwadratowym, w częściowym przekroju pionowym przez puszkę; w powiększeniu przedstawiony został wskazany detal, przedstawiający ukształtowanie występu w dnie puszki na jej powierzchni wewnętrznej;
- Fig. 2 – przedstawia rysunek kotwy uwidocznionej na rysunku Fig. 1 w widoku z boku od naroża puszki o przekroju kwadratowym, oraz w przekroju pionowym A-A;
- Fig. 3 – przedstawia kotwę uwidocznioną na rysunku Fig. 1, w widoku równoległym od góry;
- Fig. 4 – przedstawia zdjęcie wnętrza puszki kotwy uwidocznionej na rysunku Fig. 1 do 3;
- Fig. 5 – przedstawia zdjęcie kotwy według obecnego wzoru przemysłowego w widoku równoległym od strony szpica.

Kotwa według wzoru przemysłowego ukształtowana jak to przedstawiono w materiale ilustracyjnym może być z powodzeniem stosowana do obsadzania w podłożu słupka drewnianego o przekroju kwadratowym, o boku nawet 10 cm. Zastosowane wzmocnienia konstrukcyjne szpica 1 puszki zapewniają stabilność słupa obsadzonego w podłożu za jej pomocą i możliwość obciążenia go elementami poziomymi.

Kotwa według obecnego wzoru wykonana jest ze wzmacnianego włóknami tworzywa sztucznego o wymaganej wytrzymałości – stosownie do przeznaczenia kotwy. Zastosowane tworzywo – ewentualnie z dodatkiem barwnika lub pigmentu w kolorze zgodnym z zamówieniem odbiorcy, pozwala na formowanie kotwy według wynalazku na gorąco.

Ilustracja wzoru

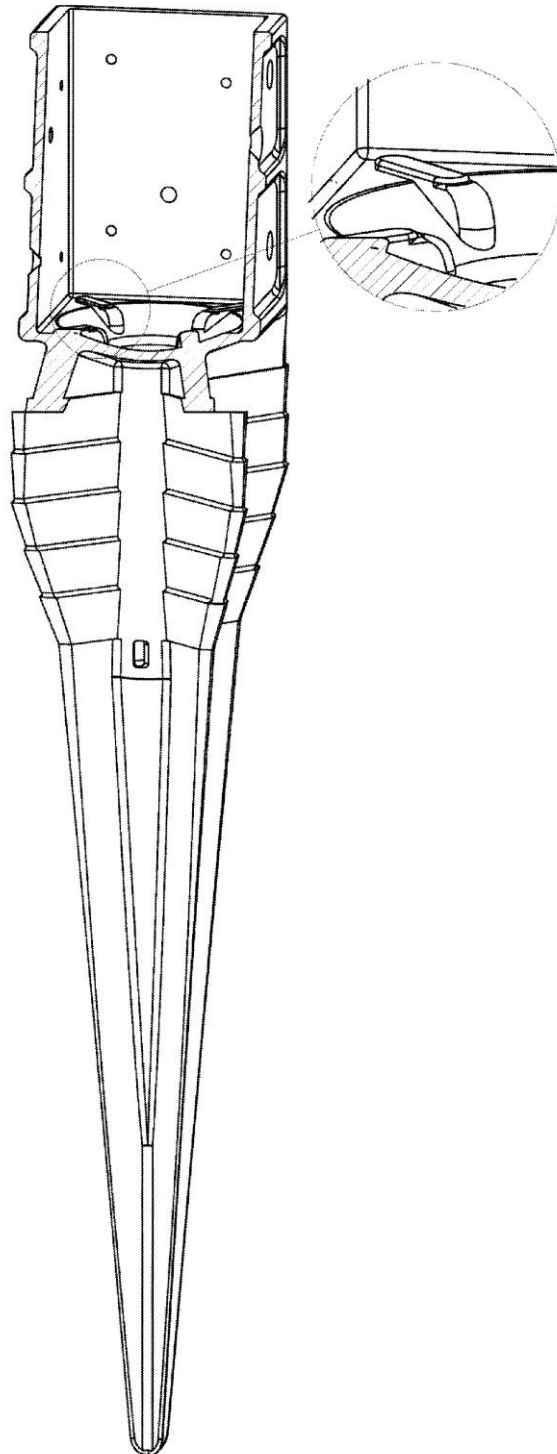


Fig. 1

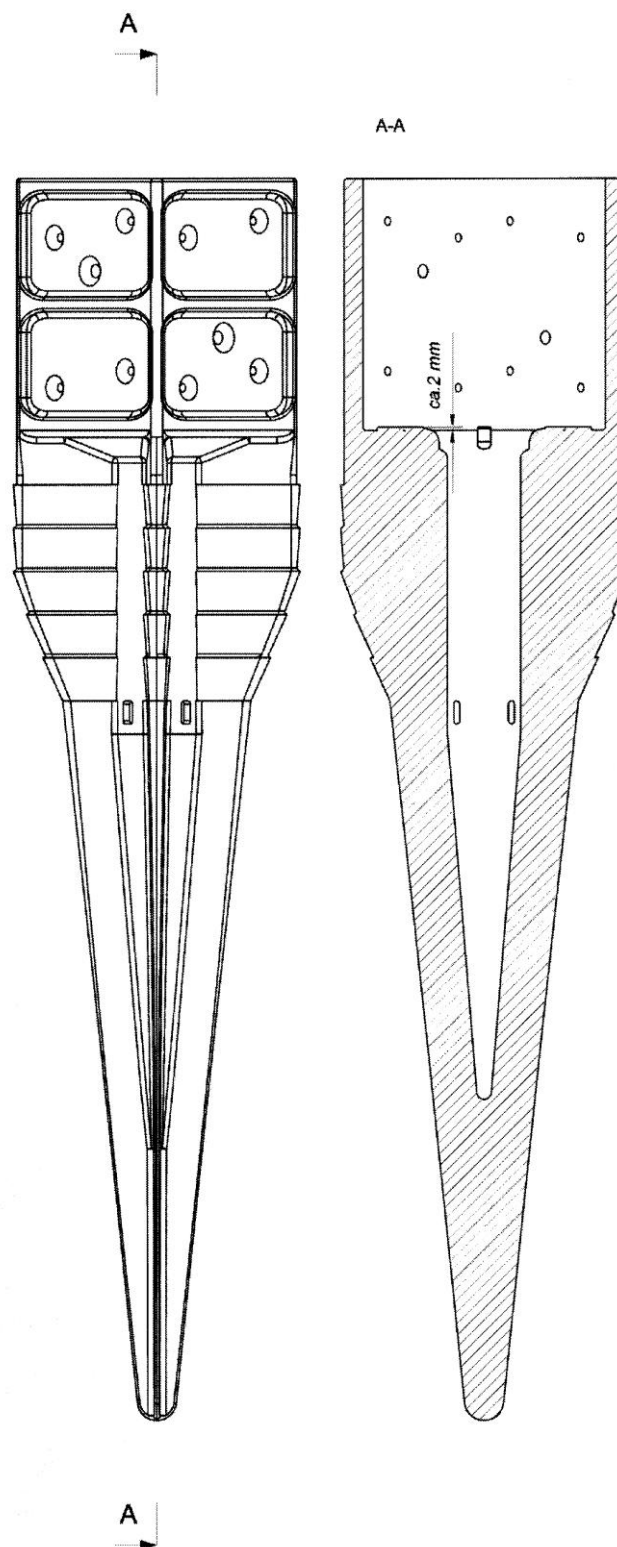


Fig. 2

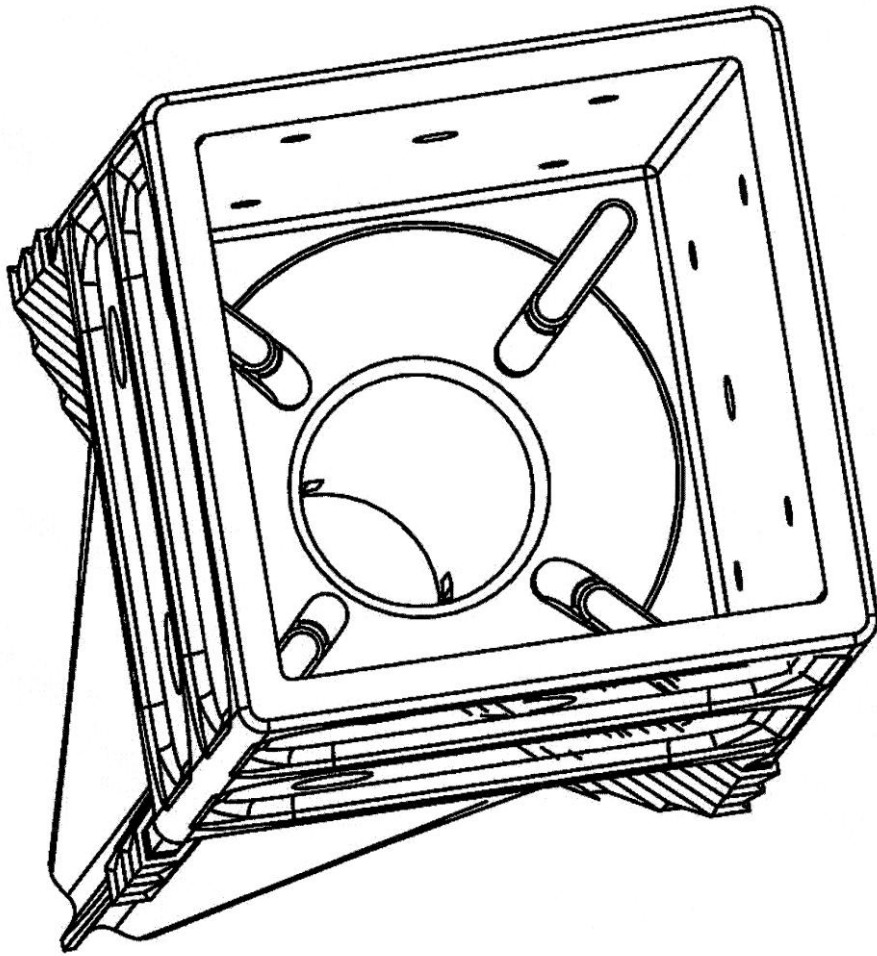


Fig. 3

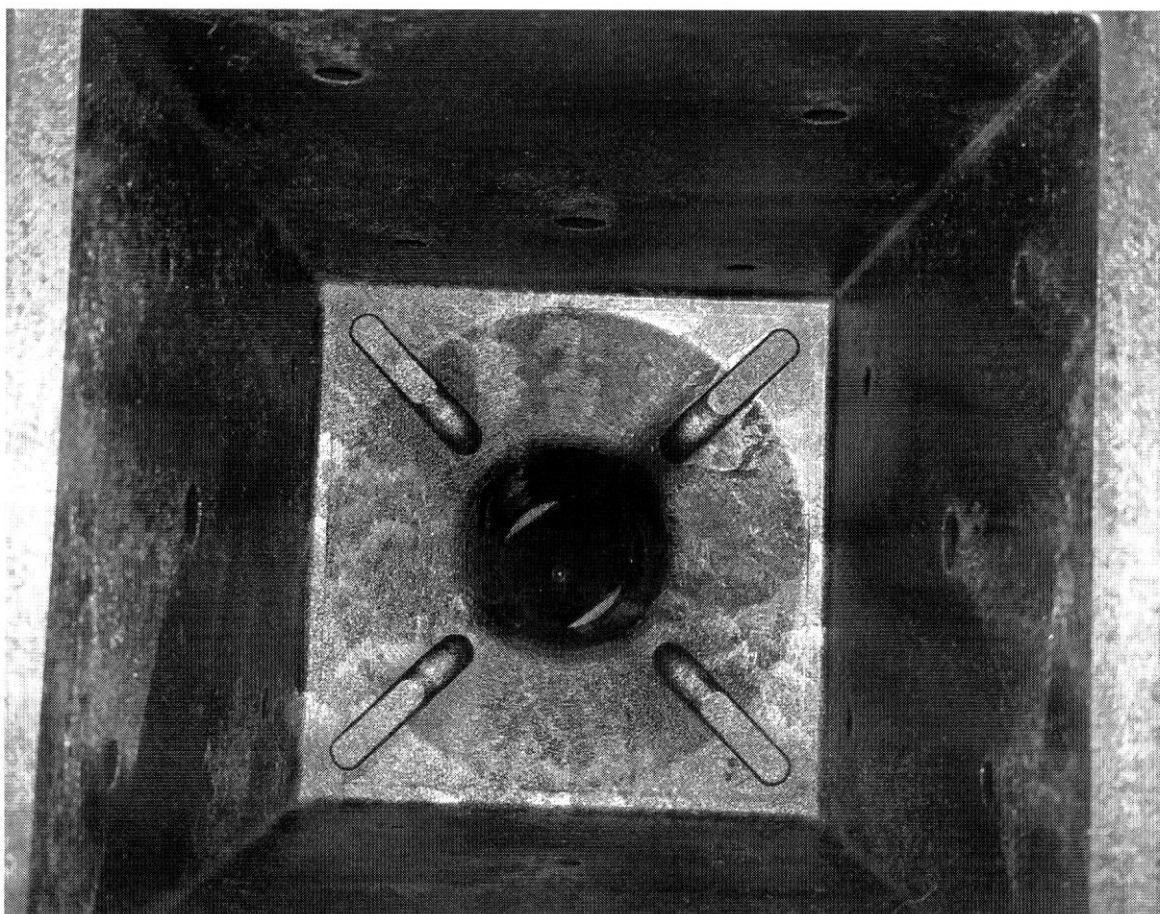


Fig. 4

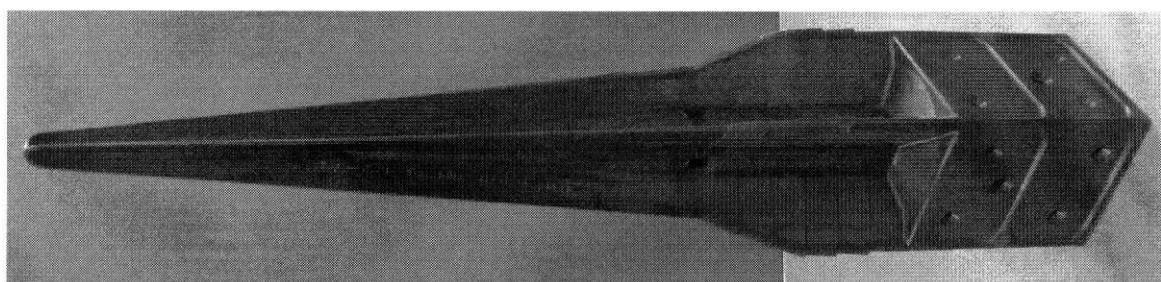


Fig. 5