



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211608318 U

(45)授权公告日 2020.10.02

(21)申请号 201922058439.0

(22)申请日 2019.11.26

(73)专利权人 邵阳美莎发制品有限公司

地址 422000 湖南省邵阳市邵阳县塘渡口
镇白羊铺村塘家组

(72)发明人 王立跃

(74)专利代理机构 长沙湘驰达知识产权代理事
务所(普通合伙) 43242

代理人 罗若愚

(51)Int.Cl.

A41G 3/00(2006.01)

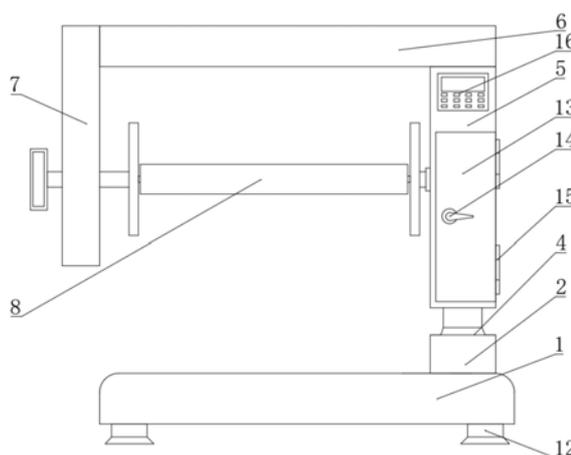
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54)实用新型名称

一种新型发制品卷发便携设备

(57)摘要

本实用新型属于发制品技术领域,尤其为一种新型发制品卷发便携设备,包括第一固定台和卷筒,所述第一固定台上端固定连接第二固定台,所述第二固定台表面开设有第一凹槽;本实用新型,通过设置传动机构,在对发制品本体进行缠绕时,人们通过控制开关控制电机转动,进而带动第一传送轴转动,同时通过传送带转动,进而带动第二穿传送轴和转轴转动,从而带动卷筒转动,在电机和卷筒的作用下,更便于人们对发制品进行缠绕,通过设置卡接机构,在对卷筒进行取放时,人们通过拉动拉环,进而带动滑杆移动,同时带动第二卡盘和第二卡块移动,进而人们将卷筒拿下,在拉环和滑杆的作用下,更便于人们取下卷筒。



1. 一种新型发制品卷发便携设备,包括第一固定台(1)和卷筒(8),其特征在于:所述第一固定台(1)上端固定连接第二固定台(2),所述第二固定台(2)表面开设有第一凹槽(3),所述第一凹槽(3)内固定连接电动推杆(4),所述电动推杆(4)上端固定连接传动机构(5),所述传动机构(5)上端固定连接第一连接杆(6),所述第一连接杆(6)表面固定连接卡接机构(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型发制品卷发便携设备,其特征在于:所述传动机构(5)包括机动箱(501)和电机(502),所述机动箱(501)固定连接在电动推杆(4)上端,所述机动箱(501)表面开设有第二凹槽(513),所述电动推杆(4)另一端固定连接在第二凹槽(513)内,所述机动箱(501)内部设置有机仓(512),所述机仓(512)内部固定连接电机(502),所述机仓(512)内壁固定连接第一轴承(503),所述电机(502)输出轴另一端穿设在第一轴承(503)内,所述电机(502)输出轴表面固定连接第一传送轴(504),所述机仓(512)内壁固定连接第二轴承(506),所述第二轴承(506)内穿设有转轴(507)。

3. 根据权利要求2所述的一种新型发制品卷发便携设备,其特征在于:所述转轴(507)表面固定连接第二传送轴(508),所述第一传送轴(504)和第二传送轴(508)通过传送带(505)传动连接,所述机仓(512)表面穿设有第三轴承(509),所述转轴(507)穿设在第三轴承(509)内,所述转轴(507)另一端固定连接第一卡盘(510),所述第一卡盘(510)表面固定连接第一卡块(511),所述机动箱(501)表面固定连接控制开关(16),所述机动箱(501)表面固定连接合页(15),所述机动箱(501)表面通过合页(15)固定连接箱门(13),所述箱门(13)表面固定连接把手(14)。

4. 根据权利要求3所述的一种新型发制品卷发便携设备,其特征在于:所述卡接机构(7)包括第二连接杆(701)和滑杆(703),所述第二连接杆(701)固定连接在第一连接杆(6)表面,所述第二连接杆(701)表面设置有活动仓(702),所述活动仓(702)表面开设有通孔,且通孔共有两个,均设置在活动仓(702)表面,所述滑杆(703)穿设在通孔内,所述滑杆(703)表面固定连接限位块(705),所述滑杆(703)表面套接有弹簧(704),所述滑杆(703)表面套接有限位环(706),所述滑杆(703)表面固定连接拉环(707),所述滑杆(703)另一端固定连接第二卡盘(708),所述第二卡盘(708)表面固定连接第二卡块(709),所述卷筒(8)表面开设有卡槽(9),所述卡槽(9)共有两个,且对称开设在卷筒(8)表面,所述第一卡块(511)和第二卡块(709)均卡接在卡槽(9)内。

5. 根据权利要求3所述的一种新型发制品卷发便携设备,其特征在于:所述第一固定台(1)内部设置有储能仓(10),所述储能仓(10)内部固定连接蓄电池(11),所述第一固定台(1)底端固定连接底座(12),所述底座(12)共有四个,且呈矩形固定连接在第一固定台(1)底端。

所述第一固定台底端固定连接底座,所述底座共有四个,且呈矩形固定连接在第一固定台底端。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 本实用新型,通过设置传动机构,在对发制品本体进行缠绕时,人们通过控制开关控制电机转动,进而带动第一传送轴转动,同时通过传送带转动,进而带动第二穿传送轴和转轴转动,从而带动卷筒转动,在电机和卷筒的作用下,更便于人们对发制品进行缠绕,通过设置卡接机构,在对卷筒进行取放时,人们通过拉动拉环,进而带动滑杆移动,同时带动第二卡盘和第二卡块移动,进而人们将卷筒拿下,在拉环和滑杆的作用下,更便于人们取下卷筒,通过设置电动推杆,在对不同长度的发制品进行缠绕卷曲时,人们通过控制开关控制电动推杆伸缩到指定的位置,进而带动传动机构和卷筒移动到指定的位置,在电动推杆的作用下,更便于人们在对不同长度的发制品进行缠绕卷曲时调节卷筒的高度。

附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0012] 图1为本实用新型的正视结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型正视剖视的结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型中穿传动机构的结构示意图;

[0015] 图4为本实用新型中卡接机构的结构示意图;

[0016] 图中:1、第一固定台;2、第二固定台;3、第一凹槽;4、电动推杆;5、传动机构;6、第一连接杆;7、卡接机构;8、卷筒;9、卡槽;10、储能仓;11、蓄电池;12、底座;13、箱门;14、把手;15、合页;16;控制开关;501、机动箱;502、电机;503、第一轴承;504、第一传送轴;505、传送带;506、第二轴承;507、转轴;508、第二传送轴;509、第三轴承;510、第一卡盘;511、第一卡块;512、机仓;513、第二凹槽;701、第二连接杆;702、活动仓;703、滑杆;704、弹簧;705、限位块;706、限位环;707、拉环;708、第二卡盘;709、第二卡块。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 实施例

[0019] 请参阅图1-4,本实用新型提供以下技术方案:一种新型发制品卷发便携设备,包括第一固定台1和卷筒8,所述第一固定台1上端固定连接第二固定台2,所述第二固定台2表面开设有第一凹槽3,所述第一凹槽3内固定连接电动推杆4,通过设置电动推杆4,在对不同长度的发制品进行缠绕卷曲时,人们通过控制开关16控制电动推杆4伸缩到指定的位置,进而带动传动机构5和卷筒8移动到指定的位置,在电动推杆4的作用下,更便于人们在对不同长度的发制品进行缠绕卷曲时调节卷筒8的高度,所述电动推杆4上端固定连接传动机构5,所述传动机构5上端固定连接第一连接杆6,所述第一连接杆6表面固定连接有

卡接机构7。

[0020] 具体的,所述传动机构5包括机动箱501和电机502,通过设置传动机构5,在对发制品本体进行缠绕时,人们通过控制开关16控制电机502转动,进而带动第一传送轴504转动,同时通过传送带505转动,进而带动第二穿传送轴508和转轴507转动,从而带动卷筒8转动,在电机502和卷筒8的作用下,更便于人们对发制品进行缠绕,所述机动箱501固定连接在电动推杆4上端,所述机动箱501表面开设有第二凹槽513,所述电动推杆4另一端固定连接在第二凹槽513内,所述机动箱501内部设置有机仓512,所述机仓512内部固定连接有电机502,所述机仓512内壁固定连接有第一轴承503,所述电机502输出轴另一端穿设在第一轴承503内,所述电机502输出轴表面固定连接有第一传送轴504,所述机仓512内壁固定连接有第二轴承506,所述第二轴承506内穿设有转轴507。

[0021] 具体的,所述转轴507表面固定连接有第二传送轴508,所述第一传送轴504和第二传送轴508通过传送带505传动连接,所述机仓512表面穿设有第三轴承509,所述转轴507穿设在第三轴承509内,所述转轴507另一端固定连接有第一卡盘510,所述第一卡盘510表面固定连接有第一卡块511,所述机动箱501表面固定连接有控制开关16,所述机动箱501表面固定连接有合页15,所述机动箱501表面通过合页15固定连接有箱门13,所述箱门13表面固定连接有把手14。

[0022] 具体的,所述卡接机构7包括第二连接杆701和滑杆703,通过设置卡接机构7,在对卷筒8进行取放时,人们通过拉动拉环707,进而带动滑杆703移动,同时带动第二卡盘708和第二卡块709移动,进而人们将卷筒8拿下,在拉环707和滑杆703的作用下,更便于人们取下卷筒8,所述第二连接杆701固定连接在第一连接杆6表面,所述第二连接杆701表面设置有活动仓702,所述活动仓702表面开设有通孔,且通孔共有两个,均设置在活动仓702表面,所述滑杆703穿设在通孔内,所述滑杆703表面固定连接有限位块705,所述滑杆703表面套接有弹簧704,所述滑杆703表面套接有限位环706,所述滑杆703表面固定连接有拉环707,所述滑杆703另一端固定连接有第二卡盘708,所述第二卡盘708表面固定连接有第二卡块709,所述卷筒8表面开设有卡槽9,所述卡槽9共有两个,且对称开设在卷筒8表面,所述第一卡块511和第二卡块709均卡接在卡槽9内。

[0023] 具体的,所述第一固定台1内部设置有储能仓10,所述储能仓10内部固定连接有蓄电池11,所述第一固定台1底端固定连接有底座12,所述底座12共有四个,且呈矩形固定连接在第一固定台1底端。

[0024] 本实用新型的工作原理及使用流程:本实用新型,在使用时,首先人们将该装置移动到指定的位置,然后人们通过控制开关16控制电动推杆4伸缩到指定的位置,然后将发制品缠在卷筒8的表面,然后通过控开关控制电机502转动,电机502转动带动第一传送轴504转动,第一传送轴504转动通过传送带505带动第二传送轴和转轴507转动,进而带动卷筒8转动,从而对发制品进行卷制,当需要拆卸卷筒8时,人们通过拉动拉环707,进而带动滑杆703移动,滑杆703移动带动第二卡盘708移动,第二卡盘708带动第二卡块709从卡槽9内退出,然后人们将卷筒8取下完成拆卸。

[0025] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征

进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

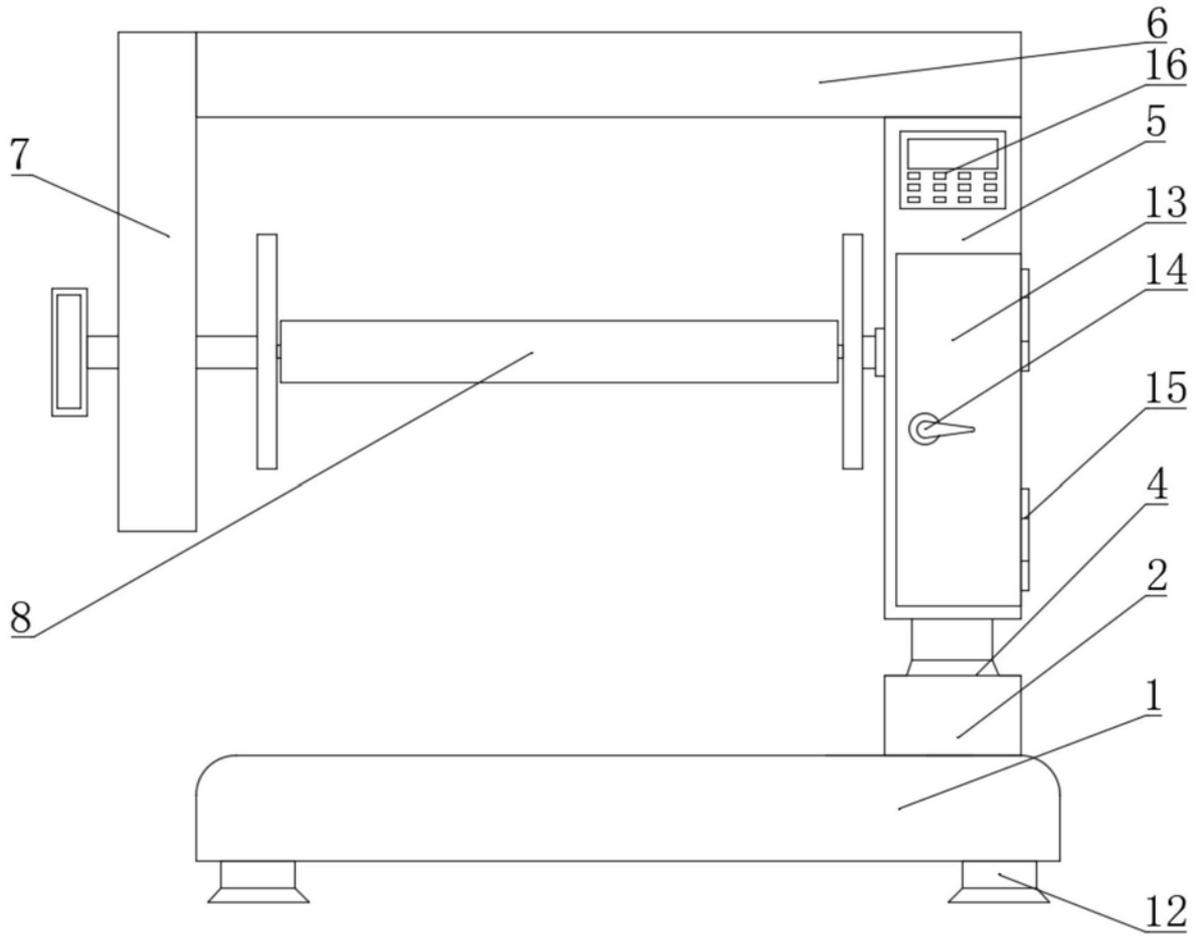


图1

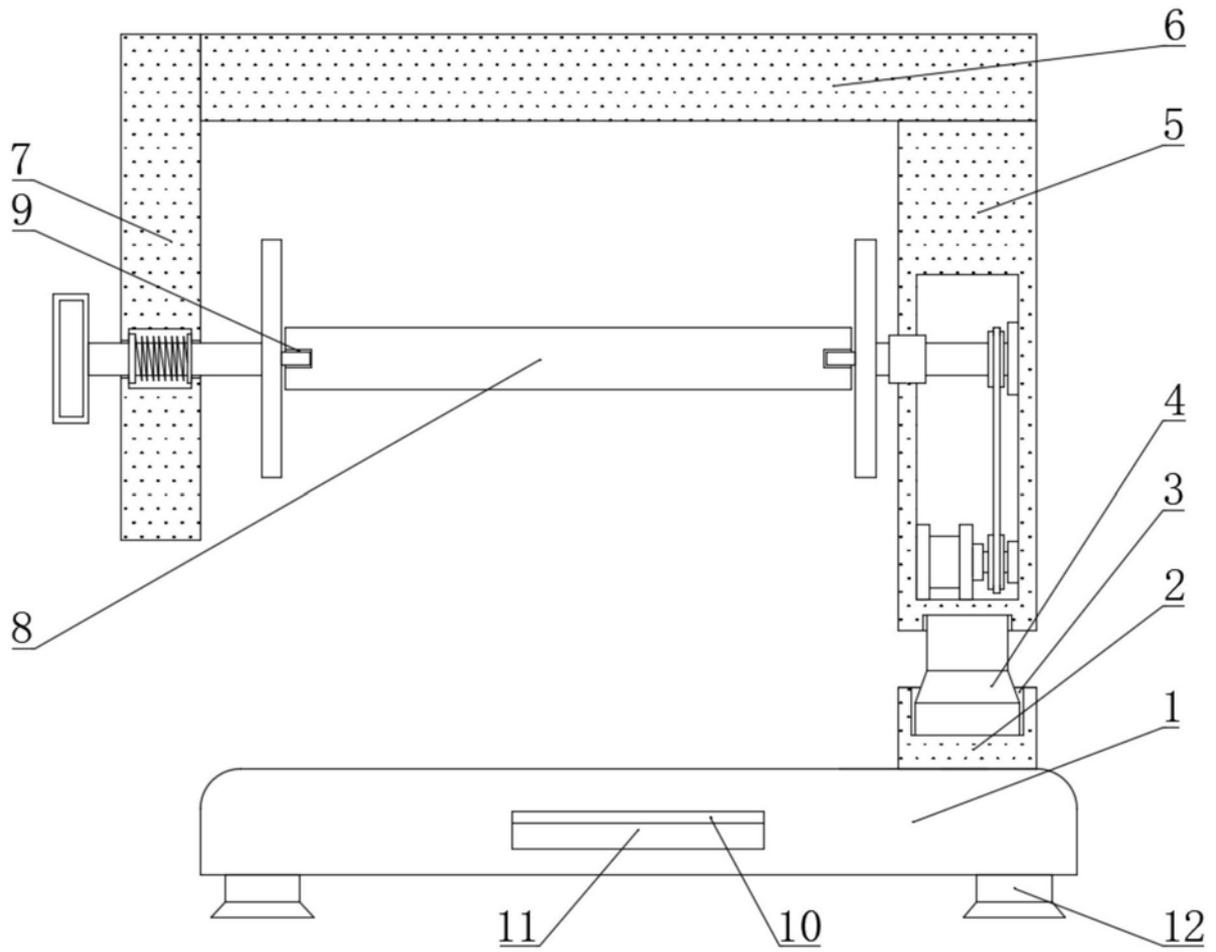


图2

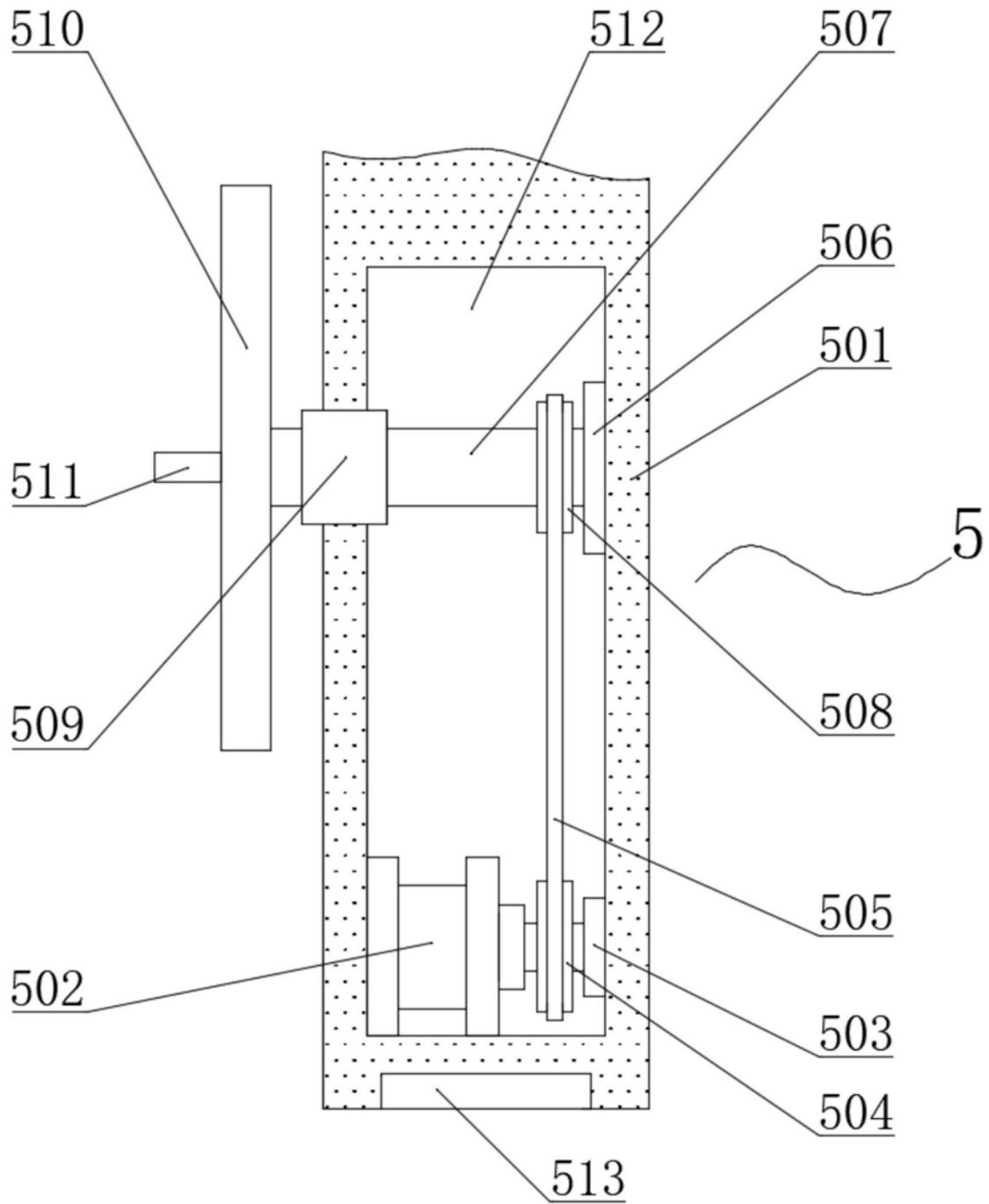


图3

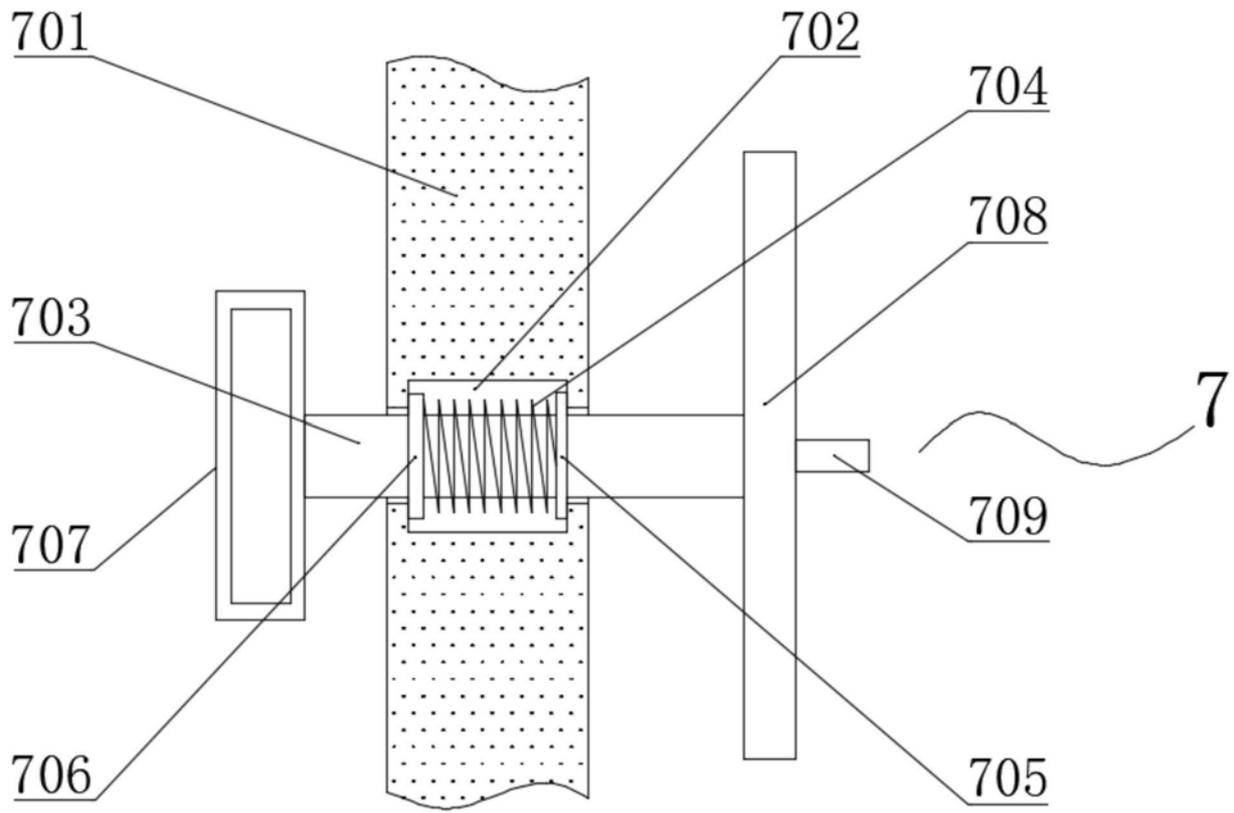


图4