

URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

61430

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 27.XII.1968 (P 130 873)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 5.XI.1970

Kl. 47 k, 3/00

MKP B 65 h, 57/00

CZYTELNICIA

UKD
Urząd Patentowy
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: Adam Kopacz

Właściciel patentu: Krakowska Fabryka Kabli, Kraków (Polska)

Zderzak przerzutowy

1

Przedmiotem wynalazku jest zderzak przerzutowy, ograniczający szerokość układania nawijanych przewodów i kabli na bębny i szpule kablowe.

W dotychczasowych rozwiązaniach dopasowywanie szerokości układania układacza do szerokości wewnętrznej bębna kablowego odbywało się następująco. Przy użyciu bębnow kablowych o jednej szerokości układania przewodu lub kabla stosowano śrubę pociągową z krzyżowym nacięciem gwintowym, której wielokrotność skoku gwintu odpowiadała szerokości układania przy jednakowych obrotach śruby. W układzie takim możliwe było również stosowanie pierścieni oporowych, zmieniających szerokość układania o połowę skoku śruby pociągowej. Regulacja odbywała się skokowo i tylko w czasie postoju urządzenia względnie przewijarki. Przy układaniu przewodów i kabli o różnych średnicach oraz przy odchyłkach w szerokościach wewnętrznych bębnow i szpul kablowych, układ ten nie zapewniał właściwego wypełnienia bębna bądź szpuli kablowej.

Do układania przewodów i kabli na bębnach i szpulach o różnych szerokościach układania, stosowano śrubę pociągową o jednakowym nacięciu gwintowym z zamocowanymi na niej obrotowo dwoma kołami stożkowymi i jednym sprzęgłem kłowym osadzonym przesuwnie na wpuszc. Zmianę kierunku obrotów uzyskiwano przez zazębie nie koła stożkowego ze sprzęgłem. Przerzut doko-

2

nywany jest za pomocą drążka z zamocowanymi na nim tarczowo zderzakami sprężynowymi. Wadą tego sposobu przerzutu jest możliwość poluzowania się śrub dociskających pierścienie w czasie pracy urządzenia. Wady te powodują uszkodzenia izolacji przewodu względnie niecałkowite wypełnienie bębnow i szpul kablowych.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych niedogodności i zapewnienie prawidłowego układania przewodu lub kabla na bębnie lub szpuli żelaznej, niezależnie od ich szerokości i średnicy kabla lub przewodu.

Rozwiązanie tego zadania osiągnięto przez zastosowanie zderzaka przerzutowego, sprężynowo-śrubowego.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, który przedstawia przekrój podłużny zderzaka.

Zderzak przerzutowy wyposażony jest w drążek 1, przerzutowy, na którym jest nacięcie gwintowe. Na długości odpowiadającej żądanemu zakresowi regulacji nakręcone są dwie tuleje 2 z gwintem wewnętrznym. Tuleja 2 układacza przewodu lub kabla opierając się o podkładkę 3 powoduje ściśnięcie sprężyny 4, przesunięcie drążka 1 przerzutowego w kierunku wskazanym strzałką i poprzez przekładnię kół stożkowych powoduje zmianę kierunku obrotów śruby pociągowej 5. Zmiana kierunku przy tulei 2 osadzonej na drugim końcu drążka 1 przerzutowego następuje w

analogiczny sposób. Nacięcie gwintowe na drążku 1 przerzutowym umożliwia regulowanie położenia tulei 2 w czasie ruchu maszyny.

Zastosowanie zderzaka przerzutowego sprężyno-wo-śrubowego, zapewnia prawidłowe układanie przewodu lub kabla na szpuli lub bębnie kablo-
wym, niezależnie od szerokości szpul i bębnow oraz średnic przewodu lub kabla. Umożliwia również regulację podczas pracy urządzenia i uniezależnia mechanizm przerzutowy od niedoskonałości sprężyn.

Zastrzeżenie patentowe

Zderzak przerzutowy, **znamienny tym**, że wyposażony jest w element sprężysty (4) umieszczony na tulei (2) kołnierkowej z naciętym gwintem wewnętrznym, która osadzona jest na gwintowanym drążku (1) przerzutowym, dzięki czemu możliwa jest ciągła regulacja szerokości układania przewodu lub kabla na szpuli lub bębnie kablo-
wym w czasie ruchu maszyny.

