



Patent dodatkowy
do patentu nr 105215

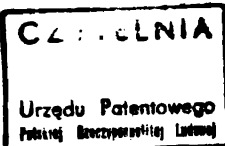
Zgłoszono: 07.11.79 (P. 219495)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 22.05.81

Opis patentowy opublikowano: 2.10.1984

Int. Cl³ A01F 15/00
A01F 15/18
B30B 9/30



Twórcy wynalazku: Zbigniew Skrukwa, Janusz Kaczmarek, Bogusław Koczorowski

Uprawniony z patentu: Przemysłowy Instytut Maszyn Rolniczych, Poznań (Polska)

Samobieżna prasa do zwijania w bele zbieranych z pola rzędów pokosów słomy lub siana

1

Przedmiotem wynalazku jest ulepszenie samobieżnej prasy do zwijania w bele zbieranych z pola rzędów pokosów słomy lub siana, wyposażonej w podwozie, podbieracz, za którym umieszczony jest przenośnik taśmowy, zasobnik o pochylonej tyłowi podłodze i zamknięty w swej tylnej części odchyloną ścianą, przy czym zasobnik jest połączony z podwoziem za pomocą wydźwigowego mechanizmu, a w podłodze zasobnika znajduje się przenośnik łańcuchowy do przenoszenia bel, według patentu nr 105 215.

Zgodnie z patentem nr 105 215 samobieżna prasa wyposażona jest w jeden zespół zwijająco-obwiązujący. Niedogodnością tego rozwiązania jest konieczność zatrzymywania prasy na czas obwiązywania beli sznurkiem i wyładunku beli do zasobnika, co zmniejsza wydajność pracy o 50%.

Według wynalazku uzyskano zwiększenie wydajności prasy przez wprowadzenie drugiego zespołu zwijająco-obwiązującego.

Dwa zespoły zwijająco-obwiązujące usytuowane są równolegle za szerokim przenośnikiem taśmowym, a nad przenośnikiem taśmowym znajduje się prowadnica kierująca rząd słomy lub siana do jednego z zespołów zwijająco-obwiązujących. Zasobnik do bel wyposażony jest w przegrodę środkową do umieszczania dwóch rzędów bel.

Dzięki takiemu rozwiązaniu, po napełnieniu i uformowaniu beli w jednym z zespołów zwijająco-obwiązujących następuje skierowanie zbieranej

2

masy do drugiego zespołu i podczas formowania tej drugiej beli, w pierwszym zespole następuje obwiązywanie beli sznurkiem i wyładunek jej do zasobnika. Praca samobieżnej prasy jest ciągła, bez zatrzymywania, wydajność ulega podwojeniu, gdyż czas zużywany na obwiązywanie beli sznurkiem i jej wyładunek do zasobnika jest przeciętnie równy czasowi formowania beli.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia samobieżną prasę w widoku z boku, fig. 2 prasę w widoku z góry.

Samobieżna prasa składająca się z podwozia 1, podbieracza 2, przenośnika taśmowego 3, zasobnika 4, jest wyposażona w dwa zespoły zwijająco-obwiązujące 6 i 7 usytuowane równolegle za szerokim przenośnikiem taśmowym 3, prowadnicę 5 umieszczoną na przenośniku oraz przegrodę 8 w zasobniku 4.

Działanie samobieżnej prasy według wynalazku jest następujące: zbierana w znany sposób słoma lub siano transportowane są przenośnikiem 3, na którym prowadnica 5 kieruje materiał do jednego z zespołów zwijająco-obwiązujących np. 6. Po uformowaniu w zespole 6 beli następuje skierowanie prowadnicą 5 zbieranego materiału do zespołu zwijająco-obwiązującego 7. Podczas formowania w zespole 7 beli, w zespole 6 następuje obwiązywanie beli sznurkiem i wyładowanie jej do jednej z przegród zasobnika 4. Po uformowaniu

beli w zespole 7 następuje kolejne skierowanie materiału do zespołu 6. Wyładunek bel z zasobnika następuje w znany sposób.

Zastrzeżenie patentowe

Samobieżna prasa do zwijania w bele zbieranych z pola rzędów pokosów słomy lub siana, wyposażona w podwozie, podbieracz, za którym umieszczony jest przenośnik taśmowy, zasobnik o pochy-

lonej ku tyłowi podłodze i zamknięty w swej tylnej części odchyloną ścianą, przy czym zasobnik jest połączony z podwoziem za pomocą wydźwigowego mechanizmu, a w podłodze zasobnika znajduje się przenośnik łańcuchowy do przenoszenia bel, według patentu nr 105 215, **znamienny tym**, że ma dwa zespoły zwijająco-obwijające (6) i (7) usytuowane równoległe za przenośnikiem taśmowym (3), przy czym nad przenośnikiem taśmowym (3) znajduje się prowadnica (5), a zasobnik (4) do bel wyposażony jest w przegrodę (8) środkową.

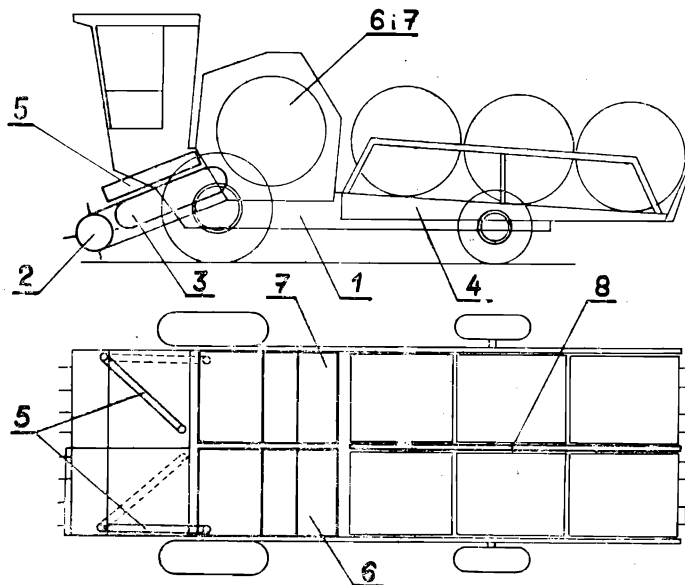


Fig. 1

Fig. 2