(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205674605 U
(45)授权公告日 2016.11.09

(21)申请号 201620533788.7

(22)申请日 2016.06.02

(73)专利权人 陕西长友贸易有限公司
地址 710000 陕西省西安市含光南路1号怡和大厦A座十三层

(72)发明人 杨伟业

(74)专利代理机构 北京细软智谷知识产权代理有限责任公司 11471
代理人 王金宝

(51)Int.Cl.
B32B 15/04(2006.01)
B32B 1/02(2006.01)
B32B 33/00(2006.01)
C03C 17/00(2006.01)

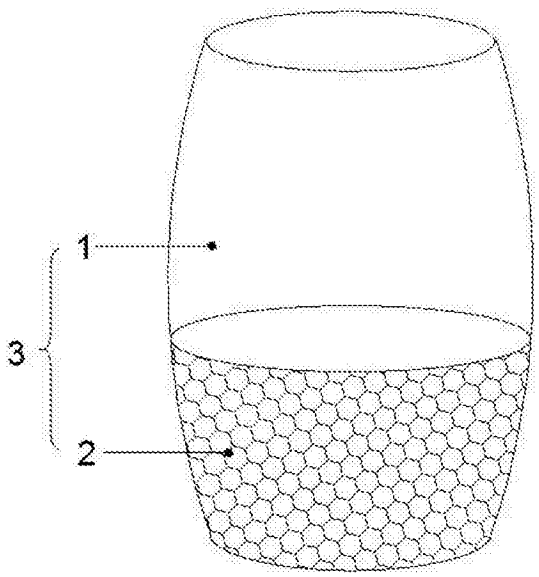
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种刻花玻璃器皿

(57)摘要

本实用新型涉及一种刻花玻璃器皿，包括器皿主体；所述器皿主体的器壁外表面分为表面凹凸不平的花纹区和表面平滑的非花纹区，所述花纹区设置于所述器皿主体的侧壁和/或底部处，所述花纹区的外表面处紧密贴附设置有功能镀层。所述功能镀层为亚光漆层或多层结构，所述多层结构包括底漆层、胶粘层、金属箔层和保护层。所述刻花玻璃器皿将玻璃刻花与描漆或玻璃刻花与贴箔多种装饰工艺相结合，能够使所述刻花玻璃器皿具有立体表面以及多种颜色或金属光泽，且具有良好的防滑性和耐用性，实用性能好，使用寿命长，制作成本较低。



CN 205674605 U

1.一种刻花玻璃器皿，其特征在于，包括器皿主体(3)；

所述器皿主体(3)的器壁外表面分为表面凹凸不平的花纹区(2)和表面平滑的非花纹区(1)，所述花纹区(2)设置于所述器皿主体(3)的侧壁和/或底部处，所述花纹区(2)的外表面处紧密贴附设置有功能镀层(4)。

2.根据权利要求1所述的刻花玻璃器皿，其特征在于，所述花纹区(2)设置于所述器皿主体(3)的器壁下部和底部处。

3.根据权利要求1所述的刻花玻璃器皿，其特征在于，所述功能镀层(4)为哑光漆层。

4.根据权利要求1所述的刻花玻璃器皿，其特征在于，所述功能镀层(4)为多层结构，自内至外依次包括底漆层(5)、胶粘层(6)、金属箔层(7)和保护层(8)。

5.根据权利要求4所述的刻花玻璃器皿，其特征在于，所述金属箔层(7)为赤金箔层、银箔层、铝箔层或铜箔层中的任意一种，所述金属箔层(7)的厚度为0.2-2.0μm；所述保护层(8)为玻璃釉层，所述保护层(8)的厚度为0.2-0.4mm；所述底漆层(5)为水性玻璃漆层，所述底漆层(5)的厚度为30-60μm。

6.根据权利要求1所述的刻花玻璃器皿，其特征在于，所述花纹区(2)处设置有拼接花纹，所述拼接花纹由六边形凹块、四边形凹块或五边形凹块中的一种或几种拼接组成。

7.根据权利要求1所述的刻花玻璃器皿，其特征在于，所述花纹区(2)处设置有离散花纹，所述离散花纹由离散分布的多个圆形凹块和/或多个多边形凹块组成。

8.根据权利要求1所述的刻花玻璃器皿，其特征在于，所述器皿主体(3)由无色透明或彩色透明玻璃制成，所述非花纹区(1)的厚度为1.5-3mm。

9.根据权利要求1所述的刻花玻璃器皿，其特征在于，所述器皿主体(3)为杯、壶、瓶、碗、盆、盘、缸、罐、罩、酒具或烛台。

一种刻花玻璃器皿

技术领域

[0001] 本实用新型属于玻璃制品领域，具体涉及一种刻花玻璃器皿。

背景技术

[0002] 玻璃器皿是日常生活中常用的物品，包括杯子、鱼缸或花瓶等多种样式。随着社会经济的发展，人们对于玻璃器皿的要求不仅仅局限于能够盛装液体或固体物品，玻璃器皿的美观性同样变得不可忽视。在原有的玻璃装饰技术当中，玻璃修饰美化的方法包括刻花、贴箔或描漆，该三种工艺通常分别使用，效果单一，美化作用有限，无法从图案和色泽两方面整体提高玻璃器皿的美观程度，且难以得到兼具实用性、耐用性和美观性的玻璃器皿。

实用新型内容

[0003] 为了解决现有技术存在的上述问题，本实用新型提供了一种刻花玻璃器皿。所述刻花玻璃器皿将玻璃刻花与描漆或玻璃刻花与贴箔多种装饰工艺相结合，能够使所述刻花玻璃器皿具有立体表面以及多种颜色或金属光泽，且具有良好的防滑性和耐用性，实用性能好，使用寿命长，制作成本较低。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案为：

[0005] 一种刻花玻璃器皿，包括器皿主体；

[0006] 所述器皿主体的器壁外表面分为表面凹凸不平的花纹区和表面平滑的非花纹区，所述花纹区设置于所述器皿主体的侧壁和/或底部处，所述花纹区的外表面处紧密贴附设置有功能镀层。

[0007] 进一步地，所述花纹区设置于所述器皿主体的器壁下部和底部处。

[0008] 进一步地，所述功能镀层为哑光漆层。

[0009] 进一步地，所述功能镀层为多层结构，自内至外依次包括底漆层、胶粘层、金属箔层和保护层。

[0010] 进一步地，所述金属箔层为赤金箔层、银箔层、铝箔层或铜箔层中的任意一种，所述金属箔层的厚度为0.2-2.0μm；所述保护层为玻璃釉层，所述保护层的厚度为0.2-0.4mm；所述底漆层为水性玻璃漆层，所述底漆层的厚度为30-60μm。

[0011] 进一步地，所述花纹区处设置有拼接花纹，所述拼接花纹由六边形凹块、四边形凹块或五边形凹块中的一种或几种拼接组成。

[0012] 进一步地，所述花纹区处设置有离散花纹，所述离散花纹由离散分布的多个圆形凹块和/或多个多边形凹块组成。

[0013] 进一步地，所述器皿主体由无色透明或彩色透明玻璃制成，所述非花纹区的厚度为1.5-3mm。

[0014] 进一步地，所述器皿主体为杯、壶、瓶、碗、盆、盘、缸、罐、罩、酒具或烛台。

[0015] 本实用新型的有益效果为：

[0016] 所述器皿主体的器壁外表面分为表面凹凸不平的花纹区和表面平滑的非花纹区，

所述花纹区设置于所述器皿主体的侧壁和/或底部处，所述花纹区的外表面处紧密贴附设置有功能镀层。人们在使用瓶、杯、碗等玻璃器皿时，设置于所述器皿主体侧壁和/或底部处的凹凸不平的所述花纹区能够增大使用者的手部与玻璃器皿之间的摩擦力，防止玻璃器皿滑脱、跌碎。同时，所述功能镀层可以起到美化、装饰和保护的多种作用，当所述刻花玻璃器皿受到磕碰，所述功能镀层能够在一定程度上避免所述器皿主体的器壁受损，提高所述刻花玻璃器皿的使用寿命。此外，所述功能镀层的美化效果与所述花纹区的凹凸花纹结合设置能够将使所述刻花玻璃器皿的外观更加饱满立体，具备更好的视觉效果。所述花纹区的凹凸结构使得所述功能镀层与所述花纹区的结合更加紧密、结实，功能镀层不易脱落受损，有助于提高所述刻花玻璃器皿的耐用性，降低使用成本。所述功能镀层为哑光漆层或多层结构，使得所述刻花器皿能够呈现多样的外观效果，在实用的基础上达到更佳的美化效果。

附图说明

[0017] 图1是所述刻花玻璃器皿的一种器型示例的结构示意图；

[0018] 图2是所述花纹区的器壁的截面结构示意图(所述功能镀层为亚光漆层)；

[0019] 图3是所述花纹区的器壁的截面结构示意图(所述功能镀层为多层结构)。

[0020] 图中：1、非花纹区；2、花纹区；3、器皿主体；4、功能镀层；5、底漆层；6、胶粘层；7、金属箔层；8、保护层。

具体实施方式

[0021] 如图1所示，本实用新型提供了一种刻花玻璃器皿，包括器皿主体3。

[0022] 所述器皿主体3的器壁外表面分为表面凹凸不平的花纹区2和表面平滑的非花纹区1，所述花纹区2设置于所述器皿主体3的侧壁和/或底部处。优选地，所述花纹区2设置于所述器皿主体3的器壁下部和底部处。进一步优选地，所述花纹区2处可以设置有拼接花纹，所述拼接花纹为蜂窝状或网状，更具体地，所述拼接花纹由六边形凹块、四边形凹块或五边形凹块中的一种或几种拼接组成，所选用的所述六边形凹块、四边形凹块或五边形凹块的相重合的棱边凸起设置，形成凹凸不平的拼接花纹。除设置拼接花纹之外，所述花纹区2还可以设置有离散花纹，所述离散花纹由离散分布的多个圆形凹块和/或多个多边形凹块组成。人们在使用瓶、杯、碗等玻璃器皿时，通常需要接触或抓握玻璃器皿的外壁，设置于所述器皿主体3侧壁和/或底部的所述花纹区2凹凸不平，能够增大使用者的手部与玻璃器皿之间的摩擦力，防止玻璃器皿滑脱、跌碎。

[0023] 所述花纹区2的外表面处紧密贴附设置有功能镀层4(见图2)。优选地，所述功能镀层4为哑光漆层。制作时，根据需要，调制好所需颜色的哑光漆，将哑光漆涂刷至所述花纹区2的外表面处，然后对所述刻花玻璃器皿进行烘烤，可提高所述功能镀层4的抗剥落、抗破坏性能，提高所述功能镀层4的寿命。所述功能镀层4将立体玻璃刻花与描漆工艺结合起来，使所述刻花玻璃器皿的表面具有立体的、饱满且具有多种可选颜色的花纹，更加美观。

[0024] 进一步地，如图3所示，所述功能镀层4为多层结构，自内至外依次包括底漆层5、胶粘层6、金属箔层7和保护层8。优选地，所述金属箔层7为赤金箔层、银箔层、铝箔层或铜箔层中的任意一种，所述金属箔层7的厚度为0.2-2.0μm，所述保护层8为玻璃釉层，所述保护层8的厚度为0.2-0.4mm。所述底漆层5为水性玻璃漆层，所述底漆层5的厚度为30-60μm，所述底

漆层5的设置有助于提高位于其外层的所述胶粘层6的附着力和均匀性。所述功能镀层4为金属箔层，能够使所述刻花玻璃器皿的外表面具有金属光泽，美化所述刻花玻璃器皿的外观。且生产制作时无需像普通描金工艺采用过高温度进行烘烤，生产过程安全，耗能少，成本低。

[0025] 进一步地，所述器皿主体3由无色透明或彩色透明玻璃制成，所述非花纹区1的厚度为1.5-3mm，所述花纹区2的凸起部位的厚度与所述非花纹区1的厚度相同，所述花纹区2的凹陷部位的厚度为所述非花纹区1的厚度的三分之二。

[0026] 所述器皿主体3的形状可以有多种选择，例如，所述器皿主体3可以为杯、壶、瓶、碗、盆、盘、缸、罐、罩、酒具或烛台。

[0027] 本实用新型不局限于上述最佳实施方式，任何人在本实用新型的启示下都可得出其他各种形式的产品，但不论在其形状或结构上作任何变化，凡是具有与本申请相同或相近似的技术方案，均落在本实用新型的保护范围之内。

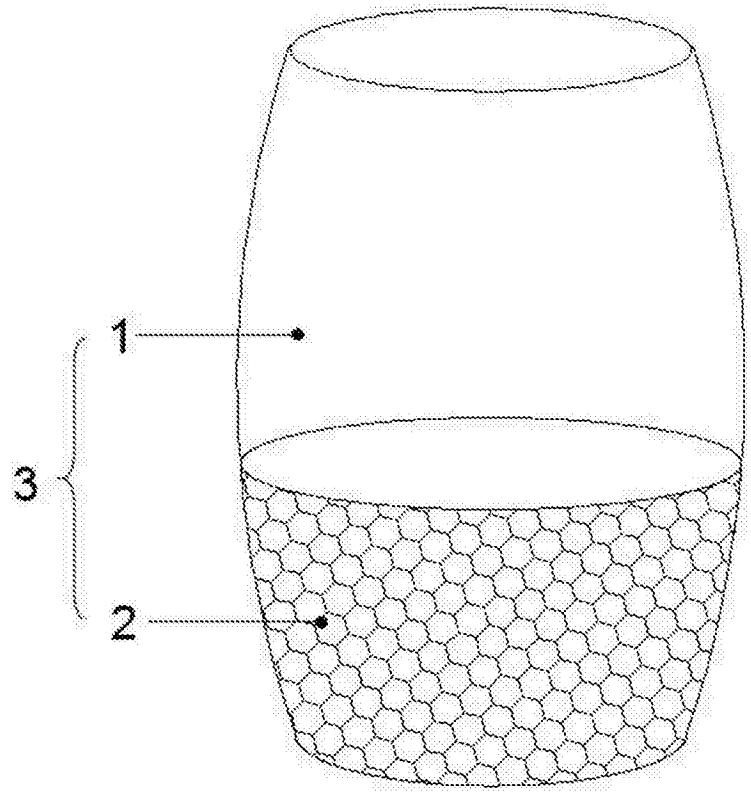


图1

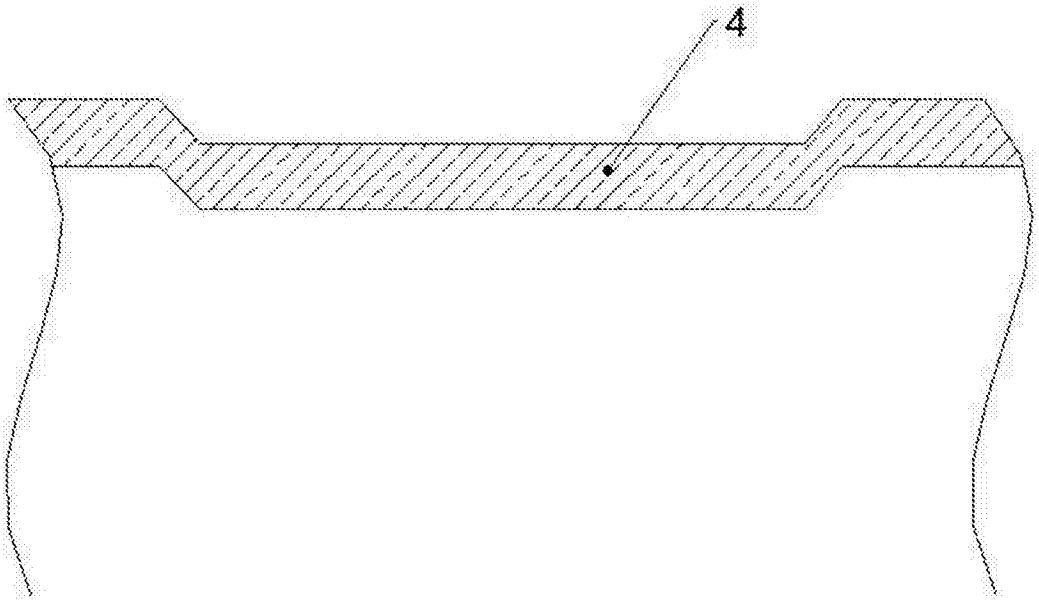


图2

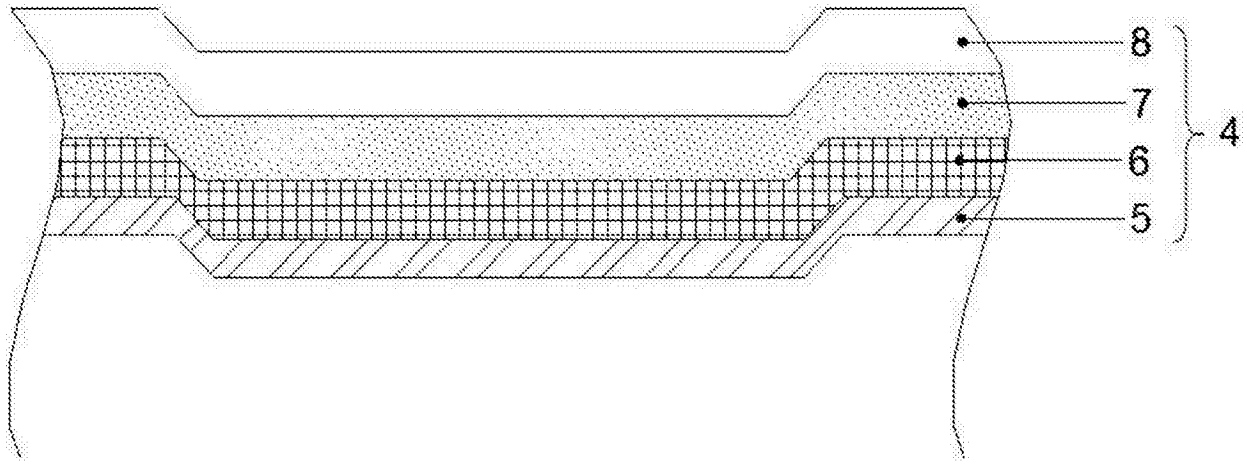


图3