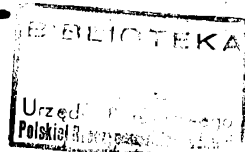


4 maja 1926 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

B 23 k, 27/00

Nr 3325.

Kl. 49 F 15.

49 k, 27/00

Nicolaus Meurer
(Berlin, Niemcy)
i firma „Metalizator”
(Warszawa, Polska).

Sposób spawania części z glinu zapomocą natryskiwania sproszkowanego glinu.

Zgłoszono 30 marca 1923 r.
Udzielono 29 października 1925 r.

Natryskiwanie metalu umożliwia, w zwykłym zastosowaniu, nakładanie warstw glinu na dowolny podkład, a więc np. wypełnianie glinem szczelin, rys, otworów i t. d. w grubościennych przedmiotach z glinu, przytem jednak natryskiwany glin nie zgrzewa się ze ścianami na które go nałożono, czyli że nie następuje spawanie ścian przeciwległych. Wobec tego zwykłym sposobem natryskiwania nie można np. łączyć pęknięte powierzchnie wyrobów z glinu tak, aby to można uważać za spawanie.

Niniejszy wynalazek podaje sposób umożliwiający wykonywanie spawów przed-

miotów z glinu o dużej wytrzymałości, zapomocą którego można łączyć ze sobą odłamki wyrobów z glinu w sposób jednolity i ścisły. Okazało się, że glin ogrzany do temperatury około 300°, gdy już zaczyna mięknąć, łączy się jednolicie z glinem natryskiwanym. Można więc osiągnąć rzeczywiste spojenie glinu, jeżeli przed natryskiwaniem ogrzeje się łączone części do około 300°. Temperatura może przekraczać 300°, lecz nie może oczywiście dochodzić do temperatury topliwości glinu. Trzeba się tylko starać, aby glin natryskiwany, skierowany ku spawanemu miejscu, np. w szczelinę, trafiał dokładnie na

ogrzone powierzchnie spawanych ścianek.

Wskutek dużej szybkości cząstek glinu podczas natryskiwania, rozpylają się one, przy uderzeniu o spawane powierzchnie, co umożliwia szybkie spawanie.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób spawania części z glinu zapomocą natryskiwania sproszkowanego glinu, znamienny tem, że ścianki spawanych części ogrzewa się przed czynnością na-

natryskiwania do takiej temperatury przy której glin zaczyna mięknać, a więc od 250° aż do punktu topliwości, przyczem, wskutek wielkiej szybkości natryskiwanych cząstek glinu, następuje zgrzewanie się narzucanych cząstek glinu ze ścianami spawanych części z glinu.

Nicolaus Meurer.
Firma „Metalizator“.
Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.