



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207329217 U

(45)授权公告日 2018.05.08

(21)申请号 201720739354.7

(22)申请日 2017.06.23

(73)专利权人 味全食品工业股份有限公司

地址 中国台湾台北市

(72)发明人 陈国华 倪笙华 李政道 庄纯瑛

(74)专利代理机构 北京北新智诚知识产权代理有限公司 11100

代理人 张晶 郭佩兰

(51)Int.Cl.

B65D 47/08(2006.01)

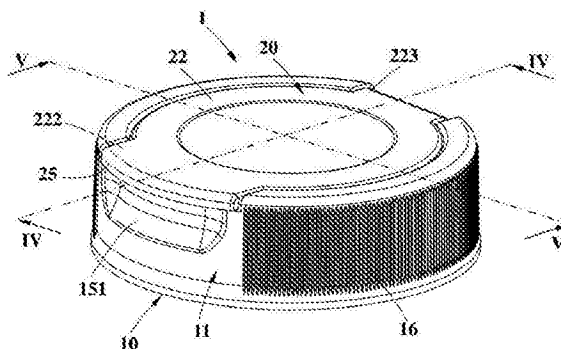
权利要求书2页 说明书4页 附图6页

(54)实用新型名称

饮料瓶盖

(57)摘要

一种饮料瓶盖,包括一基体和一掀合盖;该掀合盖通过一挠性连接件连接于该基体,并且可相对该基体掀合活动;该饮料瓶盖适用于广口饮料瓶,该瓶盖可螺旋启闭或翻掀启闭;掀盖使用时,使用者可采取以口就饮、将饮料倒于杯中、或者插放吸管的方式取用饮料;而螺旋开启瓶盖后,通过饮料瓶的广口式瓶口,方便使用者彻底清洗瓶内,也适合使用者或饮料店铺重复填装饮水或饮料。



1. 一种饮料瓶盖,该瓶盖包括一基体和一掀合盖;该掀合盖通过一挠性连接件连接于该基体,并且可相对该基体掀合活动;其特征在于,

该基体,具有一环形的侧壁,该侧壁的内壁面的下段部设有螺纹,该侧壁的外壁面的上段部设有一凹陷的第一回避区,该侧壁的外壁面与该第一回避区相对的位置设有一凹陷的第二回避区;该挠性连接件的一端连接于该第二回避区;该基体的侧壁顶端相对该第一回避区和该第二回避区各形成一第一回避口和一第二回避口;该侧壁的内壁面的上段部水平延伸形成一顶壁,该顶壁开设一孔口,沿着该孔口的口缘向上延伸一孔口延伸壁;

该掀合盖,包含一盖顶片,该盖顶片的外径相当于该基体的上段部的内径,该盖顶片的周缘往下延伸形成一盖侧缘,该盖侧缘相对该第一回避口水平成型一第一延伸部,该盖侧缘相对该第二回避口水平成型一第二延伸部;该挠性连接件的另一端连接于该第二延伸部;该盖顶片的内壁面相对该孔口延伸壁向下延伸成型一环状的封口壁;该封口壁与该孔口延伸壁的相对部位设有一固定结构;

该掀合盖闭合于该基体时,该盖侧缘相对于该基体的侧壁的内壁面上段部,该第一延伸部位于该第一回避口之中,该第二延伸部位于该第二回避口之中;该封口壁与该孔口延伸壁结合,通过该固定结构将该封口壁定位在该孔口延伸壁。

2. 如权利要求1所述的饮料瓶盖,其特征在于,该侧壁包含一内层侧壁和一外层侧壁,该内层侧壁和该外层侧壁在顶端相连,未相连的部份则在其间形成一环状空间;该内层侧壁的内壁面的下段部设有该螺纹,该外层侧壁的外壁面的上段部设有该第一回避区和该第二回避区。

3. 如权利要求2所述的饮料瓶盖,其特征在于,该第一回避区和该第二回避区的凹陷是由该外层侧壁的外壁面由下而上由外而内的倾斜所构成。

4. 如权利要求1所述的饮料瓶盖,其特征在于,该侧壁在该第一回避区和该第二回避区以外的外部面设有止滑凸肋。

5. 如权利要求1所述的饮料瓶盖,其特征在于,该封口壁的内径相当于该孔口延伸壁的外径;该固定结构包括成型于孔口延伸壁外壁面的凸檐,以及成型于该封口壁内侧的勾部;该掀合盖闭合于该基体时,该勾部勾扣于该凸檐底部。

6. 如权利要求1所述的饮料瓶盖,其特征在于,通过凹陷的该第一回避区,该第一延伸部的外端成为供使用者的手指接触的一扳扣部。

7. 如权利要求6所述的饮料瓶盖,其特征在于,通过凹陷的该第一回避区和该第二回避区,该扳扣部和该挠性连接件均未向外超出该基体的侧壁外径。

8. 如权利要求7所述的饮料瓶盖,其特征在于,该掀合盖闭合于该基体时,该掀合盖的顶面的高度与该基体的顶端的高度齐平。

9. 如权利要求1所述的饮料瓶盖,其特征在于,该掀合盖闭合于该基体时,该盖顶片的盖侧缘的外部面与该基体的侧壁的内壁面紧密贴合。

10. 如权利要求1所述的饮料瓶盖,其特征在于,该掀合盖闭合于该基体时,该盖顶片的盖侧缘的外部面与该基体的侧壁的内壁面之间存有空隙。

11. 如权利要求1所述的饮料瓶盖,其特征在于,该瓶盖通过该螺纹与一广口饮料瓶的瓶口的螺纹段结合,将该瓶盖结合于该瓶口。

12. 如权利要求11所述的饮料瓶盖,其特征在于,该瓶盖的外径与该广口饮料瓶的外径

一致。

13. 如权利要求12所述的饮料瓶盖,其特征在于,该瓶盖轴向长度与该广口饮料瓶的瓶身轴向长度的比例至少为1:5-1:15。

14. 如权利要求13所述的饮料瓶盖,其特征在于,该比例为1:10。

饮料瓶盖

技术领域

[0001] 本实用新型是关于使用于饮料容器的塑料瓶盖。

背景技术

[0002] 市面上販售的塑料瓶装饮料,其瓶口以螺纹结合一塑料瓶盖,通过旋转方式启闭瓶盖及瓶口。瓶盖与瓶口的尺寸相当,例如外径为28mm的瓶口配搭外径为30mm的瓶盖。为吸引消费者购买饮品,饮料包装业者在饮品的外包装上投注许多心力,然而受到上述瓶口和瓶盖的公规尺寸的限制,使得包装设计改良被局限于瓶身。而一个成功吸引消费者的饮品外包装,在饮品被饮用完之后,饮料瓶并不会被立即丢弃,而是被消费者留下来做为自备饮用水或饮料的随身瓶使用。而一些小本经营的饮料店铺,更以享有折扣的方式鼓励消费者携带店铺专用的包装瓶购买饮料,以增加饮品回购率。然而上述瓶口适合以口就饮、将饮料倒于杯中、或者插放吸管取用饮料,但这样的瓶口尺寸,不适合使用者或饮料店铺自行填装饮水或饮料,也不便于使用者清洗瓶子内部。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是在提供一种可解决上述问题的饮料瓶盖。

[0004] 本实用新型达成上述目的的饮料瓶盖,包括一基体和一掀合盖;该掀合盖通过一挠性连接件连接于该基体,并且可相对该基体掀合活动;

[0005] 该基体,具有一环形的侧壁,该侧壁的内壁面的下段部设有螺纹,该侧壁的外壁面的上段部设有一凹陷的第一回避区,该侧壁的外壁面与该第一回避区相对的位置设有第二回避区;该挠性连接件的一端连接于该第二回避区;该基体的侧壁顶端相对该第一回避区和该第二回避区各形成一第一回避口和一第二回避口;该侧壁的内壁面的上段部水平延伸形成一顶壁,该顶壁开设一孔口,沿着该孔口的口缘向上延伸一孔口延伸壁;

[0006] 该掀合盖,包含一盖顶片,该盖顶片的外径相当于该基体的上段部的内径,该盖顶片的周缘往下延伸形成一盖侧缘,该盖侧缘相对该第一回避口水平成型一第一延伸部,该盖侧缘相对该第二回避口水平成型一第二延伸部;该挠性连接件的另一端连接于该第二延伸部;该盖顶片的内壁面相对该孔口延伸壁向下延伸成型一环状的封口壁;该封口壁与该孔口延伸壁的相对部位设有一固定结构;

[0007] 该掀合盖闭合于该基体时,该盖侧缘相对于该基体的内层侧壁的上段部,该第一延伸部位于该第一回避口之中,该第二延伸部位于该第二回避口之中;该封口壁与该孔口延伸壁结合,通过该固定结构将该封口壁定位在该孔口延伸壁。

[0008] 更进一步地,该侧壁包含一内层侧壁和一外层侧壁,该内层侧壁和该外层侧壁在顶端相连,未相连的部份则在其间形成一环状空间;该内层侧壁的内壁面的下段部设有该螺纹,该外层侧壁的外壁面的上段部设有该第一回避区和该第二回避区。

[0009] 更进一步地,该第一回避区和该第二回避区的凹陷是由该外层侧壁的外壁面由下而上由外而内的倾斜所构成。

[0010] 更进一步地,该侧壁于该第一回避区和该第二回避区以外的外部面设有止滑凸肋。

[0011] 更进一步地,该封口壁的内径相当于该孔口延伸壁的外径;该固定结构包括成型于孔口延伸壁外壁面的凸檐,以及成型于该封口壁内侧的勾部;该掀合盖闭合于该基体时,该勾部勾扣于该凸檐底部。

[0012] 更进一步地,通过凹陷的该第一回避区,该第一延伸部的外端成为供使用者的手指接触的一扳扣部。

[0013] 更进一步地,通过凹陷的该第一回避区和该第二回避区,该扳扣部和该挠性连接件均未向外超出该基体的侧壁外径。

[0014] 更进一步地,该掀合盖闭合于该基体时,该掀合盖的顶面的高度与该基体的顶端的高度齐平。

[0015] 更进一步地,该掀合盖闭合于该基体时,该盖顶片的盖侧缘的外部面与该基体的侧壁的内壁面紧密贴合。

[0016] 更进一步地,该掀合盖闭合于该基体时,该盖顶片的盖侧缘的外部面与该基体的侧壁的内壁面之间存有间隙。

[0017] 更进一步地,该瓶盖通过该螺纹与一广口饮料瓶的瓶口的螺纹段结合,将该瓶盖结合于该瓶口。

[0018] 更进一步地,该瓶盖的外径与该广口饮料瓶的外径一致。

[0019] 更进一步地,该瓶盖轴向长度与该广口饮料瓶的瓶身轴向长度的比例至少为1:5-1:15。

[0020] 更进一步地,该比例为1:10。

[0021] 本实用新型的有益效果在于:

[0022] 本实用新型提供的一种饮料瓶盖,该饮料瓶盖适用于广口饮料瓶,该瓶盖可螺旋启闭或翻掀启闭;掀盖使用时,使用者可采取以口就饮、将饮料倒于杯中、或者插放吸管的方式取用饮料;而螺旋开启瓶盖后,通过饮料瓶的广口式瓶口,方便使用者彻底清洗瓶内,亦适合使用者或饮料店铺重复填装饮水或饮料。

附图说明

[0023] 图1为本实用新型瓶盖闭合的立体外观图之一。

[0024] 图2为本实用新型瓶盖闭合的立体外观图之二。

[0025] 图3为本实用新型瓶盖开启的立体外观图。

[0026] 图4为图1IV-IV剖面图。

[0027] 图5为图1V-V剖面图。

[0028] 图6为本实用新型瓶盖闭合的俯视图。

[0029] 图7为本实用新型瓶盖闭合的侧视图。

[0030] 图8为本实用新型瓶盖开启的侧视图。

[0031] 图9为本实用新型瓶盖与瓶子的立体分解图。

[0032] 图10为本实用新型瓶盖与瓶子的组合外观图。

[0033] 附图标记

[0034] 1:瓶盖;10:基体;11:侧壁;111:内层侧壁;112:外层侧壁;113:环状空间;14:螺纹;151:第一回避区;152:第二回避区;153:第一回避口;154:第二回避口;16:止滑凸肋;17:顶壁;18:孔口;181:孔口延伸壁;20:掀合盖;21:挠性连接件;22:盖顶片;221:盖侧缘;222:第一延伸部;223:第二延伸部;23:封口壁;24:固定结构;241:凸檐;242:勾部;25:扳扣部;30:广口饮料瓶;31:瓶口;32:螺纹段;L1:瓶盖轴向长度;L2:瓶身轴向长度。

具体实施方式

[0035] 为便于说明本实用新型于上述新型内容一栏中所表示的中心思想,兹以具体实施例表达。实施例中各种不同物件按适于说明的比例、尺寸、变形量或位移量而描绘,而非按实际元件的比例予以绘制,合先叙明。且以下的说明中,类似的元件是以相同的编号来表示。

[0036] 如图1至图5,本实用新型瓶盖1包括一基体10和一掀合盖20;该掀合盖20通过一挠性连接件21连接于该基体10,并且可相对该基体10掀合活动。

[0037] 该基体10,具有一圆环形的侧壁11,该侧壁11包含一内层侧壁111和一外层侧壁112,该内层侧壁111和该外层侧壁112在顶端相连,未相连的部份则在其间形成一环状空间113;该内层侧壁111的内壁面的下段部设有螺纹14,该外层侧壁112的外壁面的上段部设有一由下而上由外而内倾斜凹陷的第一回避区151,该外层侧壁112的外壁面的上段部与该第一回避区151相对的位置设有一由下而上由外而内倾斜凹陷的第二回避区152;该挠性连接件21的一端连接于该第二回避区152;该基体10的侧壁11顶端相对该第一回避区151和该第二回避区152各形成一第一回避口153和一第二回避口154;该外层侧壁112排除该第一回避区151和该第二回避区152的外部面设有止滑凸肋16;该内层侧壁111的内壁面水平延伸形成一顶壁17,该顶壁17开设一孔口18,该孔口18为圆形,沿着该孔口18的口缘向上延伸一孔口延伸壁181。

[0038] 该掀合盖20,包含一盖顶片22,该盖顶片22的外径相当于该基体10的上段部的内径,该盖顶片22的周缘往下延伸形成一盖侧缘221,该盖侧缘221相对该第一回避口153水平成型一第一延伸部222,该盖侧缘221相对该第二回避口154水平成型一第二延伸部223;该挠性连接件21的另一端连接于该第二延伸部223;该盖顶片22的内壁面相对该孔口延伸壁181向下延伸成型一环状的封口壁23;该封口壁23的内径相当于该孔口延伸壁181的外径,且该封口壁23与该孔口延伸壁181的相对部位设有一固定结构24,该固定结构24包括成型于孔口延伸壁181外壁面的凸檐241,以及成型于该封口壁23内侧的勾部242。

[0039] 如图1至图8,通过该挠性连接件21,该掀合盖20可相对该基体10掀合活动。

[0040] 当该掀合盖20闭合于该基体10时,该盖侧缘221相对于该基体10的内层侧壁111的上段部,该第一延伸部222位于该第一回避口153之中,该第二延伸部223位于该第二回避口154之中;该封口壁23与该孔口延伸壁181结合,该勾部242勾扣于该凸檐241底部;通过该固定结构24将封口壁23定位在该孔口延伸壁181而不会轻易脱离,更进一步将闭合于该基体10上的该掀合盖20予以固定而不会轻易翻掀。

[0041] 通过凹陷的该第一回避区151,该第一延伸部222的外端更进一步形成一供使用者的手指接触的扳扣部25。再者,通过凹陷的该第一回避区151和该第二回避区152,该扳扣部25和该挠性连接件21均未向外超出该基体10的侧壁11外径。又,该掀合盖20闭合于该基体

10时,该掀合盖20的顶面的高度与该基体10的顶端的高度齐平。更进一步的,该盖侧缘221的外部面可与该内层侧壁111的内壁面紧密贴合或存有间隙;两者紧密贴合,可增进该掀合盖20闭合于该基体10的紧闭性;两者存有间隙,可增进该掀合盖20启闭的顺畅性。

[0042] 开启该掀合盖20时,使用者以手指接触该扳扣部25,施一向上翻掀的力量,即可解除该固定结构24的固定关系,使该掀合盖20从该基体10上掀开。

[0043] 如图9、图10,通过该螺纹14,本实用新型的瓶盖10与一广口饮料瓶30的瓶口31的螺纹段32结合,将该瓶盖10结合于瓶口31。若该广口饮料瓶30由饮品厂商预先填装饮料,饮品厂商可通过已知的封膜技术将该瓶盖10与瓶口31封膜,以确保饮品安全和卫生。

[0044] 使用者可开启该掀合盖20,通过该孔口18及孔口延伸壁181,而采取以口就饮、将饮料倒于杯中、或者插放吸管等方式取用饮料。而螺旋开启瓶盖后,通过广口饮料瓶30的广口式瓶口31,方便使用者彻底清洗瓶内,亦适合使用者或饮料店铺重复填装饮水或饮料。

[0045] 此外,本实用新型瓶盖10的外径与该广口饮料瓶30的外径保持了一致性,通过上述扳扣部25和该挠性连接件21均未向外超出该基体10的侧壁11外径以及该掀合盖20闭合于该基体10时该掀合盖20的顶面的高度与该基体10的顶端的高度齐平的技术特征,使该瓶盖10和广口饮料瓶30所封装的饮品利于摆放和堆迭的空间安排。关于该基体10的环状空间113,其具有减轻瓶盖重量的效果。该瓶盖10结合于该广口饮料瓶30后,该瓶盖10的瓶盖轴向长度L1与广口饮料瓶30的瓶身轴向长度L2的比例至少为1:5-1:15;最佳比例为1:10。

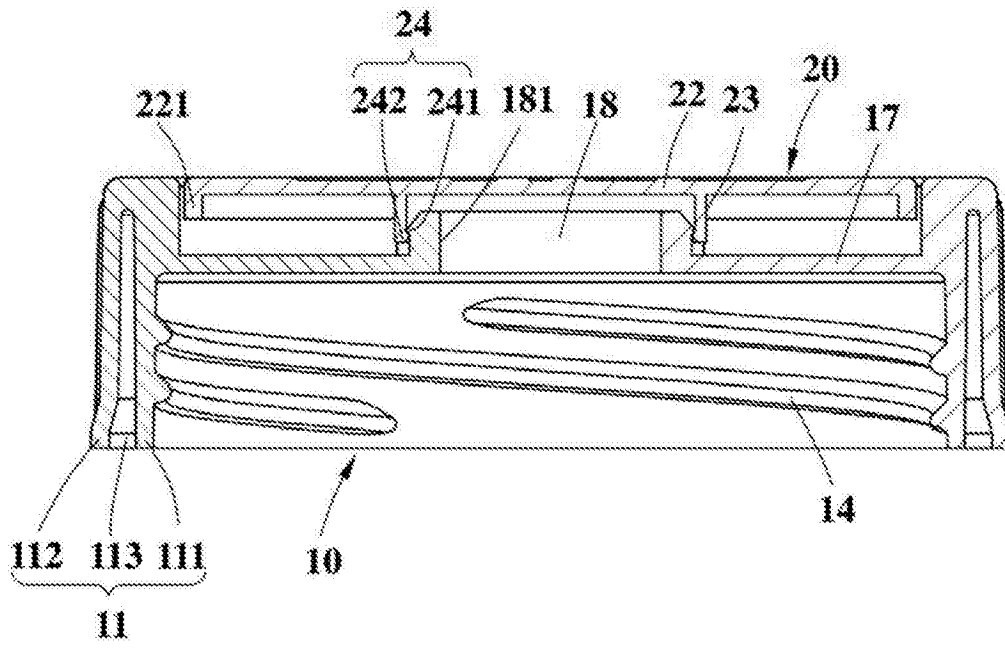


图5

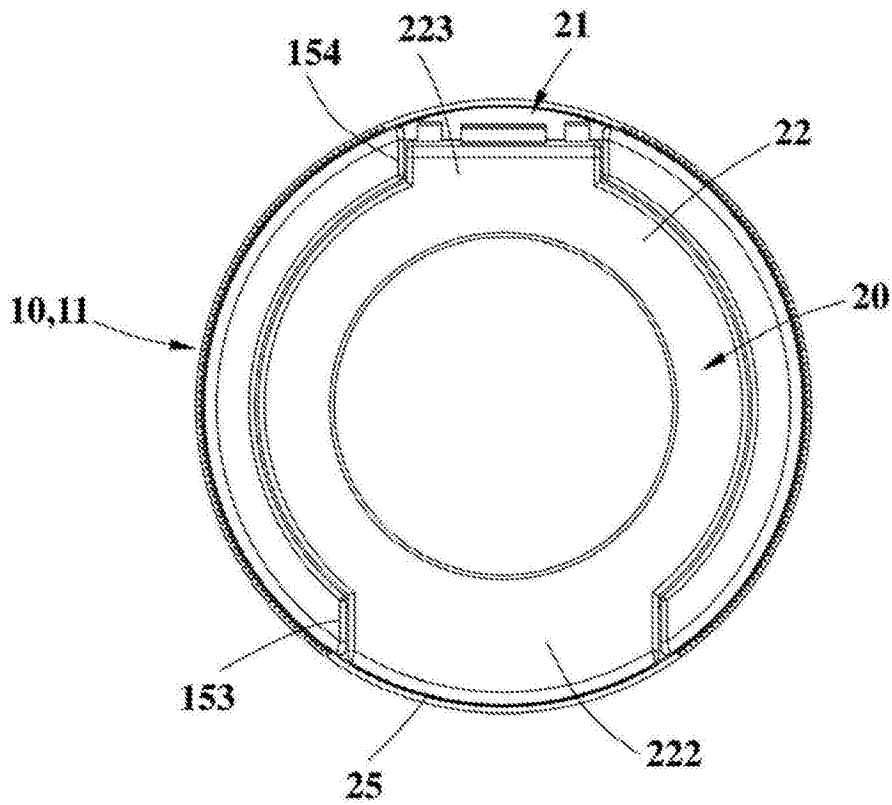


图6

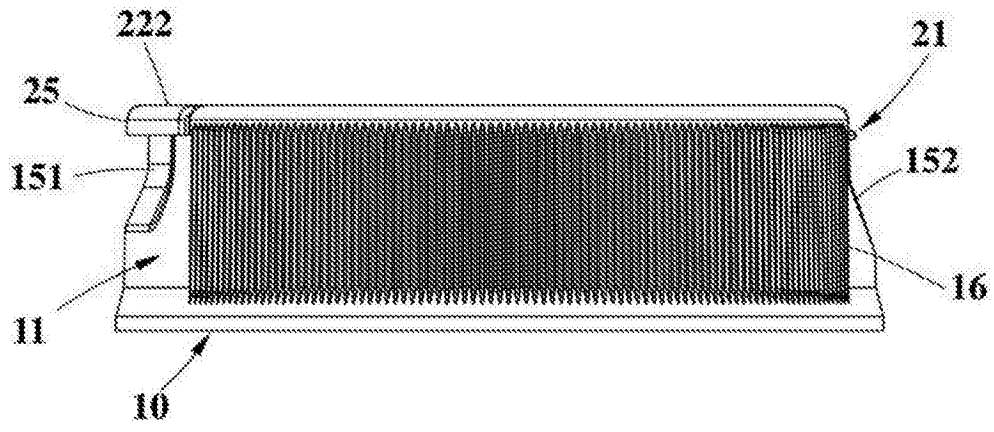


图7

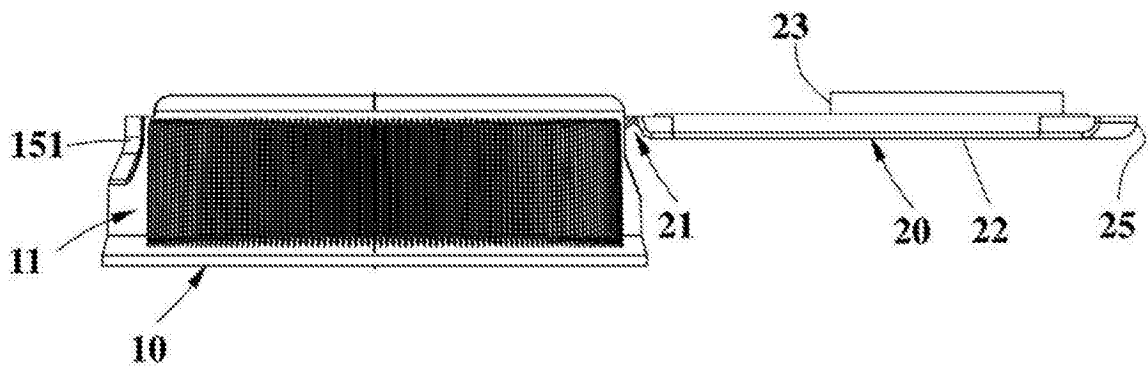


图8

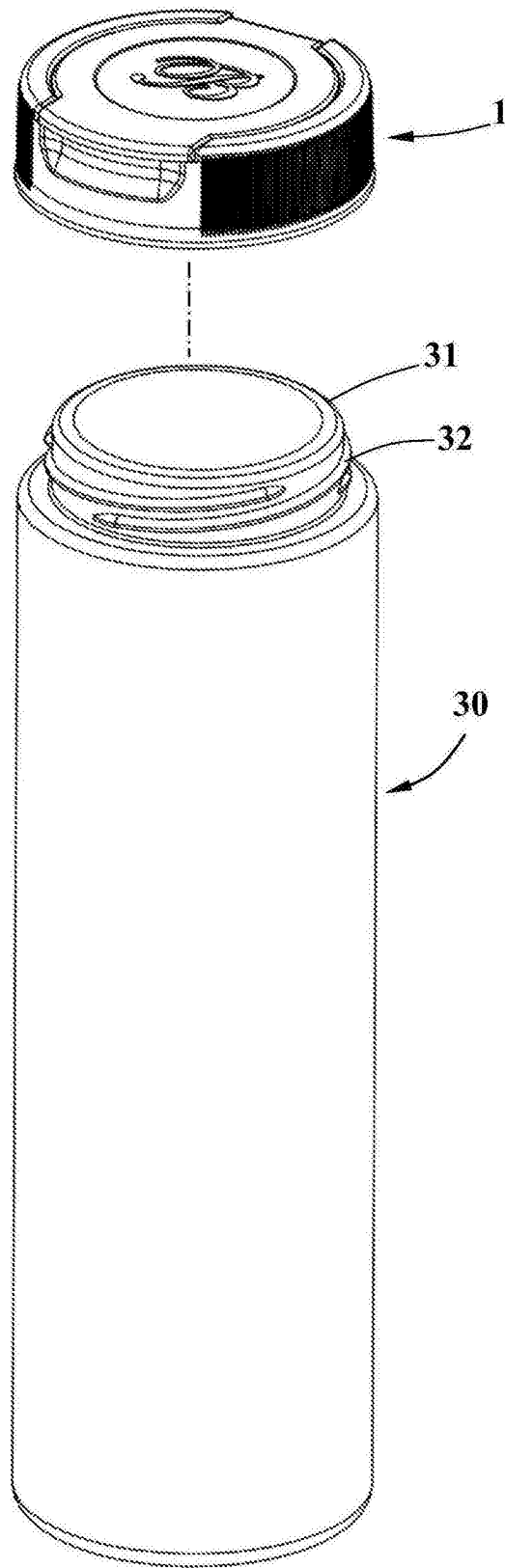


图9

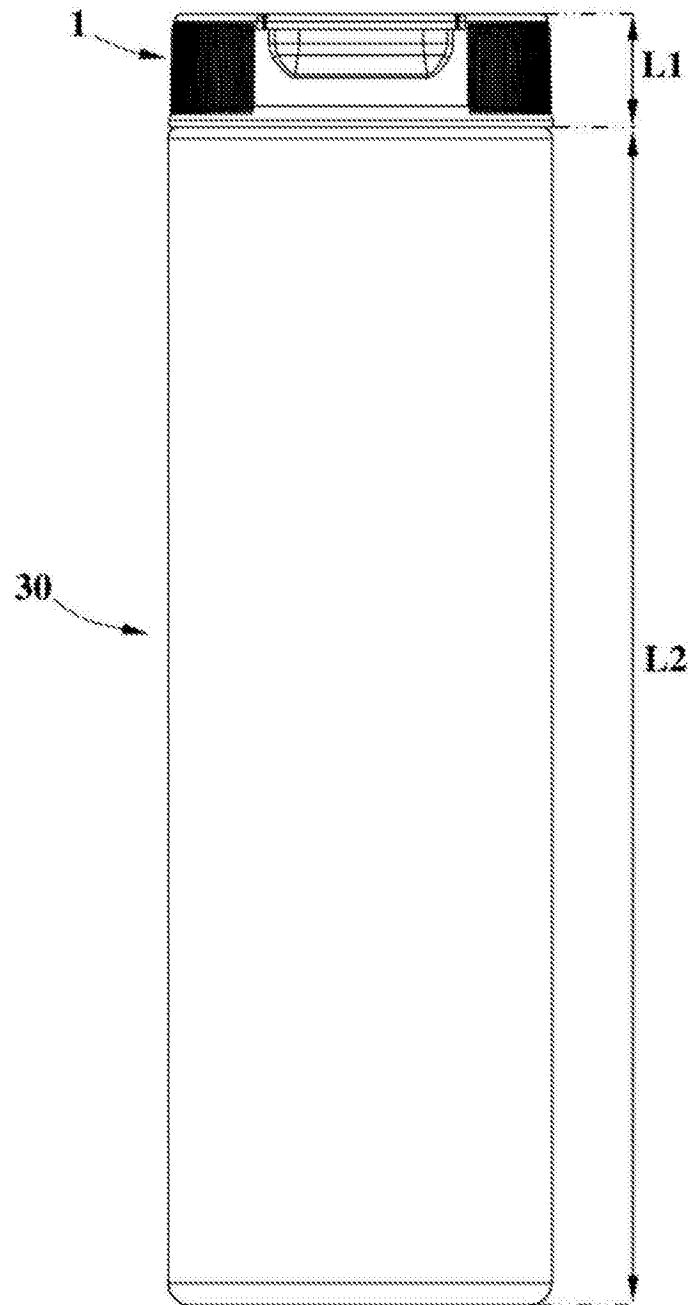


图10