



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202925258 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 08

(21) 申请号 201220595734. 5

(22) 申请日 2012. 11. 13

(73) 专利权人 杭州田野提花织造有限公司
地址 311262 浙江省杭州市萧山区义桥镇

(72) 发明人 田伟建 田菁青 龙海如 赵俐

(74) 专利代理机构 杭州天欣专利事务所 33209
代理人 陈红

(51) Int. Cl.

D04B 1/12 (2006. 01)

D04B 1/14 (2006. 01)

D04B 1/18 (2006. 01)

A47G 9/00 (2006. 01)

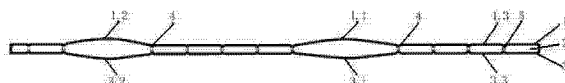
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

纬编针织两面提花盖毯织物

(57) 摘要

本实用新型涉及一种纬编针织两面提花盖毯织物,其特征在于:由正面提花层,衬纬层和反面提花层组成,正面提花层与反面提花层连接,衬纬层设置在正面提花层与反面提花层之间,所述的正面提花层包括由普通纤维色纱编织的正面提花区域和正面连接区域,衬纬层全部为不编织的衬纬纱线,反面提花层包括由普通纤维色纱编织的反面提花区域和反面连接区域。本实用新型服用性能好,舒适性佳,装饰效果立体。



1. 一种纬编针织两面提花盖毯织物,其特征在于:由正面提花层,衬纬层和反面提花层组成,正面提花层与反面提花层连接,衬纬层设置在正面提花层与反面提花层之间,所述的正面提花层包括由普通纤维色纱编织的正面提花区域和正面连接区域,衬纬层全部为不编织的衬纬纱线,反面提花层包括由普通纤维色纱编织的反面提花区域和反面连接区域。

2. 根据权利要求1所述的纬编针织两面提花盖毯织物,其特征在于:所述的正面提花区域仅有其边缘线圈与反面提花层之间相连接,正面连接区域通过连接线圈与反面连接区域连接;正面提花区域所占的面积小于正面连接区域,并且正面提花区域外凸,其边缘内凹,每一个正面提花区域呈现出一种颜色花纹图案;正面连接区域所占的面积大于正面提花区域,正面连接区域内的连接线圈内凹并在正面连接区域内呈几何分布,正面连接区域呈现出一种几何花纹图案。

3. 根据权利要求1所述的纬编针织两面提花盖毯织物,其特征在于:所述的反面提花区域仅有其边缘线圈与正面提花层之间相连接,反面连接区域通过连接线圈与正面连接区域连接;反面提花区域所占的面积小于反面连接区域,并且反面提花区域外凸,反面提花区域呈现出三种色纱线圈交错分布的混色花纹图案;反面连接区域所占的面积大于反面提花区域,反面连接区域内的连接线圈内凹并在反面连接区域内呈几何分布,反面连接区域呈现出三种色纱线圈交错分布的混色几何花纹图案。

4. 根据权利要求1所述的纬编针织两面提花盖毯织物,其特征在于:所述的正面提花区域位置与反面提花区域位置上下相对,正面连接区域位置与反面连接区域位置上下相对。

5. 根据权利要求1所述的纬编针织两面提花盖毯织物,其特征在于:所述的普通纤维色纱为棉、粘胶、涤纶、锦纶、丙纶中的一种纯纺纱或长丝,或几种纤维混纺制成。

6. 根据权利要求1所述的纬编针织两面提花盖毯织物,其特征在于:所述的衬纬纱线为低弹涤纶长丝,它的细度粗于普通纤维色纱。

纬编针织两面提花盖毯织物

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纬编针织两面提花盖毯织物,属于针织领域。

背景技术

[0002] 盖毯是夏季以及冷空调环境下常用的床上用品,要求具备轻薄、保暖、透气、散湿等服用舒适性以及美化装饰效果。

[0003] 目前,公知的用作盖毯的针织物,多为纬编或经编针织起绒织物,绒面的原料通常是涤纶等化学纤维,外观有单色和印花图案两种;还有少量纬编针织三明治结构的绗缝织物,表面不提花或者一面提花。

[0004] 上述盖毯织物的不足之处在与:(1)整体服用舒适性能较差,容易掉绒;(2)花型图案缺乏立体感,美化装饰效果一般。

实用新型内容

[0005] 本实用新型所要解决的技术问题是克服现有技术中的不足而提供一种服用性能好,舒适性佳,装饰效果立体的纬编针织两面提花盖毯织物。

[0006] 本实用新型解决上述技术问题采用的技术方案是:该纬编针织两面提花盖毯织物,其特征在于:由正面提花层,衬纬层和反面提花层组成,正面提花层与反面提花层连接,衬纬层设置在正面提花层与反面提花层之间,所述的正面提花层包括由普通纤维色纱编织的正面提花区域和正面连接区域,衬纬层全部为不编织的衬纬纱线,反面提花层包括由普通纤维色纱编织的反面提花区域和反面连接区域。

[0007] 本实用新型所述的正面提花区域仅有其边缘线圈与反面提花层之间相连接,正面连接区域通过连接线圈与反面连接区域连接;正面提花区域所占的面积小于正面连接区域,并且正面提花区域外凸,其边缘内凹,每一个正面提花区域呈现出一种颜色花纹图案;正面连接区域所占的面积大于正面提花区域,正面连接区域内的连接线圈内凹并在正面连接区域内呈几何分布,正面连接区域呈现出一种几何花纹图案。

[0008] 本实用新型所述的反面提花区域仅有其边缘线圈与正面提花层之间相连接,反面连接区域通过连接线圈与正面连接区域连接;反面提花区域所占的面积小于反面连接区域,并且反面提花区域外凸,反面提花区域呈现出三种色纱线圈交错分布的混色花纹图案;反面连接区域所占的面积大于反面提花区域,反面连接区域内的连接线圈内凹并在反面连接区域内呈几何分布,反面连接区域呈现出三种色纱线圈交错分布的混色几何花纹图案。

[0009] 本实用新型所述的正面提花区域位置与反面提花区域位置上下相对,正面连接区域位置与反面连接区域位置上下相对。

[0010] 本实用新型所述的普通纤维色纱为棉、粘胶、涤纶、锦纶、丙纶中的一种纯纺纱或长丝,或几种纤维混纺制成。

[0011] 本实用新型所述的衬纬纱线为低弹涤纶长丝,它的细度粗于普通纤维色纱。

[0012] 本实用新型与现有技术相比具有以下优点:织物的结构设计合理,正面提花层与

反面提花层之间的连接点较少,中间层衬入了较粗的蓬松纱线,使该织物手感柔软,弹性、保暖、透气、散湿等服用舒适性能优异。织物两面通过不同的组织以及不同的配色形成凹凸感明显的多色提花图案,美化装饰效果显著,且克服了传统起绒织物掉绒的缺陷。

附图说明

[0013] 图 1 是本实用新型织物断面结构示意图。

[0014] 图 2 是本实用新型织物正面的局部花型图。

[0015] 图 3 是本实用新型织物反面的局部花型图。

[0016] 图 4 是本实用新型织物的局部编织示意图。

具体实施方式

[0017] 参见图 1,本实用新型包括三层,分别是位于织物上部的正面提花层 1,位于织物中间的衬纬层 2,位于织物下部的反面提花层 3。

[0018] 正面提花层 1 由正面提花区域 1.1 及 1.2 和正面连接区域 1.3 组成。正面提花区域 1.1 及 1.2 所占面积较小,正面提花区域 1.1 及 1.2 的边缘线圈 4 与反面提花层之间相连接,正面提花区域 1.1 及 1.2 的其余线圈与反面提花层之间没有连接。加之正面提花层 1 与反面提花层 3 之间衬入了不成圈的衬纬层 2,衬纬层 2 采用蓬松涤纶低弹丝纱线,使每一个正面提花区域 1.1 及 1.2 形成了凸出的一种颜色花纹图案。正面连接区域 1.3 所占的面积较大,正面连接区域 1.3 中的连接线圈 5 凹进并呈几何分布,正面连接区域 1.3 呈现出一种几何花纹图案。

[0019] 反面提花层 3 由反面提花区域 3.1 及 3.2 和反面连接区域 3.3 组成。反面提花区域 3.1 及 3.2 所占面积较小,反面提花区域 3.1 及 3.2 的边缘线圈 4 与正面提花层 1 之间相连接,反面提花区域 3.1 及 3.2 的其余线圈与正面提花层 1 之间没有连接,每一块反面提花区域形成了凸出的三种色纱线圈交错分布的混色花纹图案。反面连接区域 3.3 所占的面积较大,反面连接区域 3.3 中的连接线圈 5 凹进并呈几何分布,反面连接区域 3.3 呈现出三种色纱线圈交错分布的混色几何花纹图案。

[0020] 正面提花区域 1.1 及 1.2 与反面提花区域 3.1 及 3.2 正好上下相对,正面连接区域 1.3 与反面连接区域 3.3 也正好上下相对。

[0021] 正面提花层 1 及反面提花层 3 采用棉、粘胶、涤纶、锦纶、丙纶中的一种纯纺纱或长丝,或几种纤维混纺的普通色纱编织而成。

[0022] 参见图 2,是正面局部花型图。正面提花区域 1.1 及 1.2 和正面连接区域 1.3 分别由不同颜色的普通色纱线圈构成。正面提花区域的边缘线圈 4 对提花图案起到了包边作用,使提花区域轮廓清晰。凹进的连接线圈 5 由另一种普通色纱形成并呈现右斜纹状几何图案分布。

[0023] 参见图 3,是与图 2 相对应的反面局部花型图。反面提花区域 3.1 及 3.2 和反面连接区域 3.3 分别由三种普通色纱线圈交错分布构成。反面提花区域的边缘线圈 4 对提花图案起到了包边作用,使提花区域轮廓清晰。凹进的连接线圈 5 由一种普通色纱形成并呈现左斜纹状几何图案分布。

[0024] 图 4 是纬编针织两面提花盖毯织物的局部编织示意图。纬编针织两面提花盖毯织

物的一个完全组织花型较大,为了说明编织原理,图4只画出了宽度为上下针各40根针,高度为12行的局部编织示意图。

[0025] 该纬编针织两面提花盖毯织物是在双面电子选针圆形纬编提花针织机上编织,每个编织系统编织一行,每四个编织系统为一组循环,即四行为一个循环。以下以第1至第4行为例说明编织过程。

[0026] 当织针经过第一编织系统时,根据花型被选中的下针L及上针U用色纱Y1编织成圈,下针线圈形成了正面提花层的连接区域。

[0027] 在编织第2行之前,即在第二编织系统之前,先通过衬纬纱导纱器垫入不成圈的衬纬纱线C,之后随着编织的进行,衬纬纱线C夹在上下针线圈之间。

[0028] 当织针经过第二编织系统时,根据花型被选中的下针及上针用色纱Y2编织成圈,下针线圈形成了正面提花层的第一色提花区域。

[0029] 当织针经过第三编织系统时,根据花型被选中的下针及上针用色纱Y3编织成圈,下针线圈形成了正面提花层连接区域的连接点,部分上针线圈形成了反面提花层连接区域的连接点。

[0030] 当织针经过第四编织系统时,根据花型被选中的下针及上针用色纱Y4编织成圈,下针线圈形成了正面提花层的第二色提花区域。

[0031] 在第一系统下针线圈形成的正面提花层的连接区域的后面,是第二、三、四系统被选中的上针用色纱Y2、Y3、Y4编织的线圈,即在反面提花层中形成了三种颜色线圈交错排列的混色连接区域。

[0032] 在第二系统下针线圈形成的正面提花层的第一色提花区域的后面,是第一、三、四系统被选中的上针用色纱Y1、Y3、Y4编织的线圈,即在反面提花层中形成了三种颜色线圈交错排列的第一混色提花区域。

[0033] 在第四系统下针线圈形成的正面提花层的第二色提花区域的后面,是第一、二、三系统被选中的上针用色纱Y1、Y2、Y3编织的线圈,即在反面提花层中形成了三种颜色线圈交错排列的第二混色提花区域。

[0034] 对于第5至第8行的第二组循环以及第9至第12行的第三组循环来说,纱线配置及编织原理与第1至第4行的第一组循环相似,只是下针及上针要根据各行的花型设计进行选针编织。

[0035] 本说明书中所描述的以上内容仅仅是对本实用新型结构所作的举例说明。本实用新型所属技术领域的技术人员可以对所描述的具体实施例做各种各样的修改或补充或采用类似的方式替代,只要不偏离本实用新型的结构或者超越本权利要求书所定义的范围,均应属于本实用新型的保护范围。

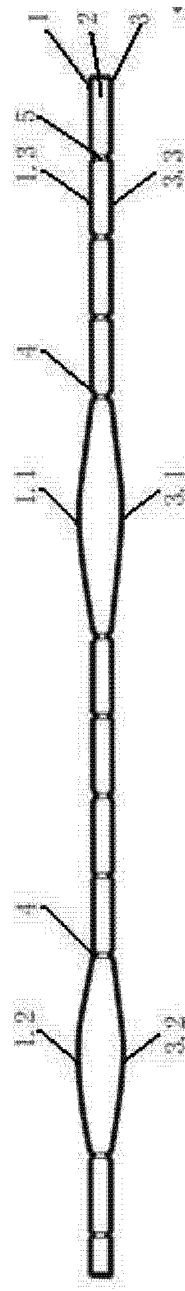


图 1

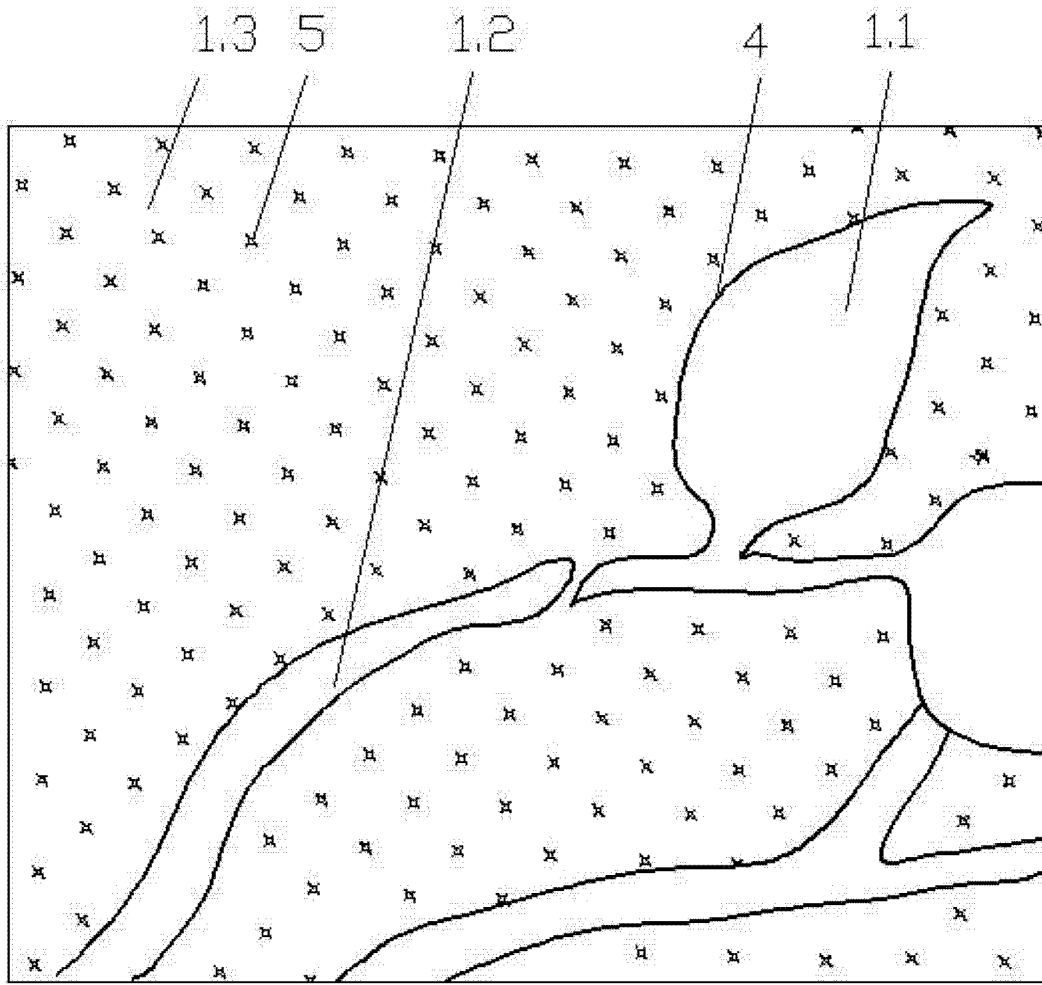


图 2

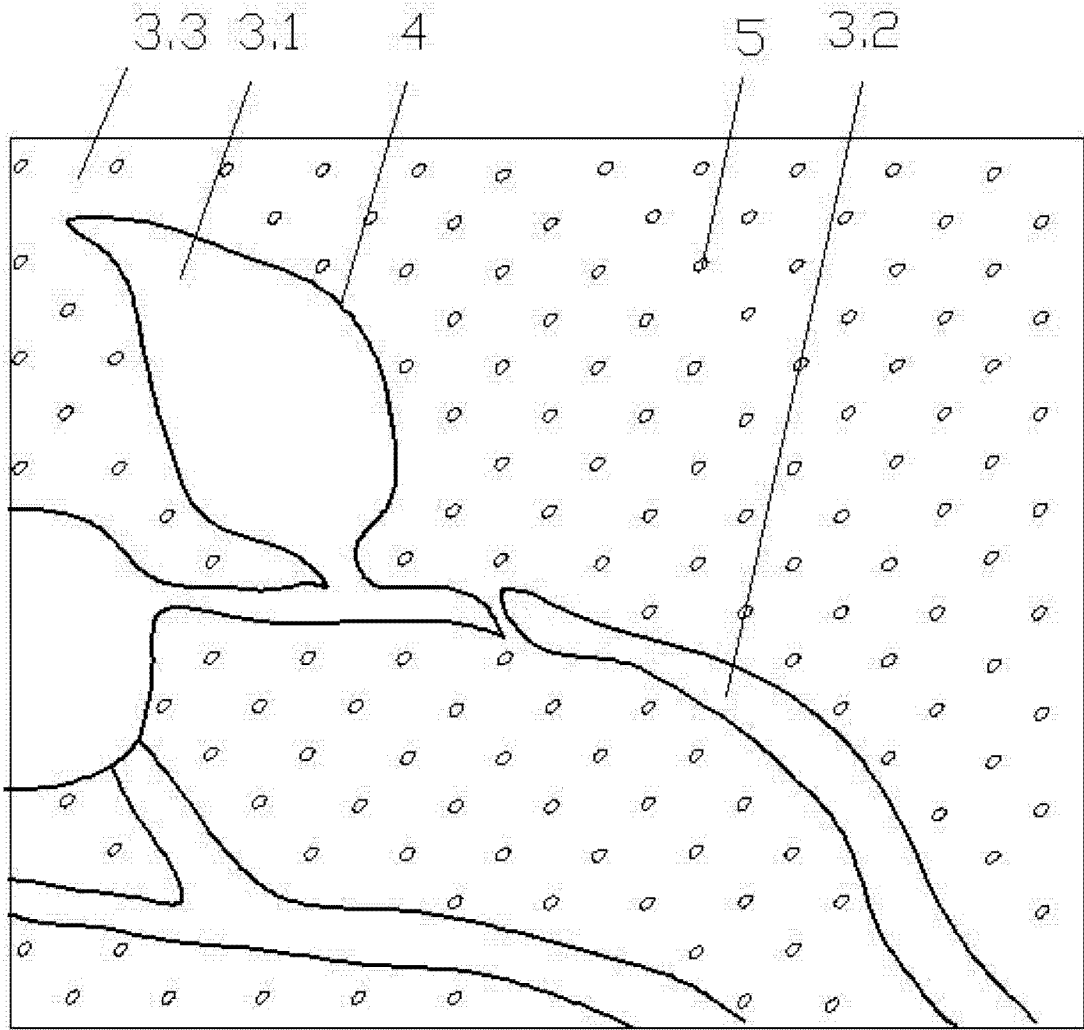


图 3

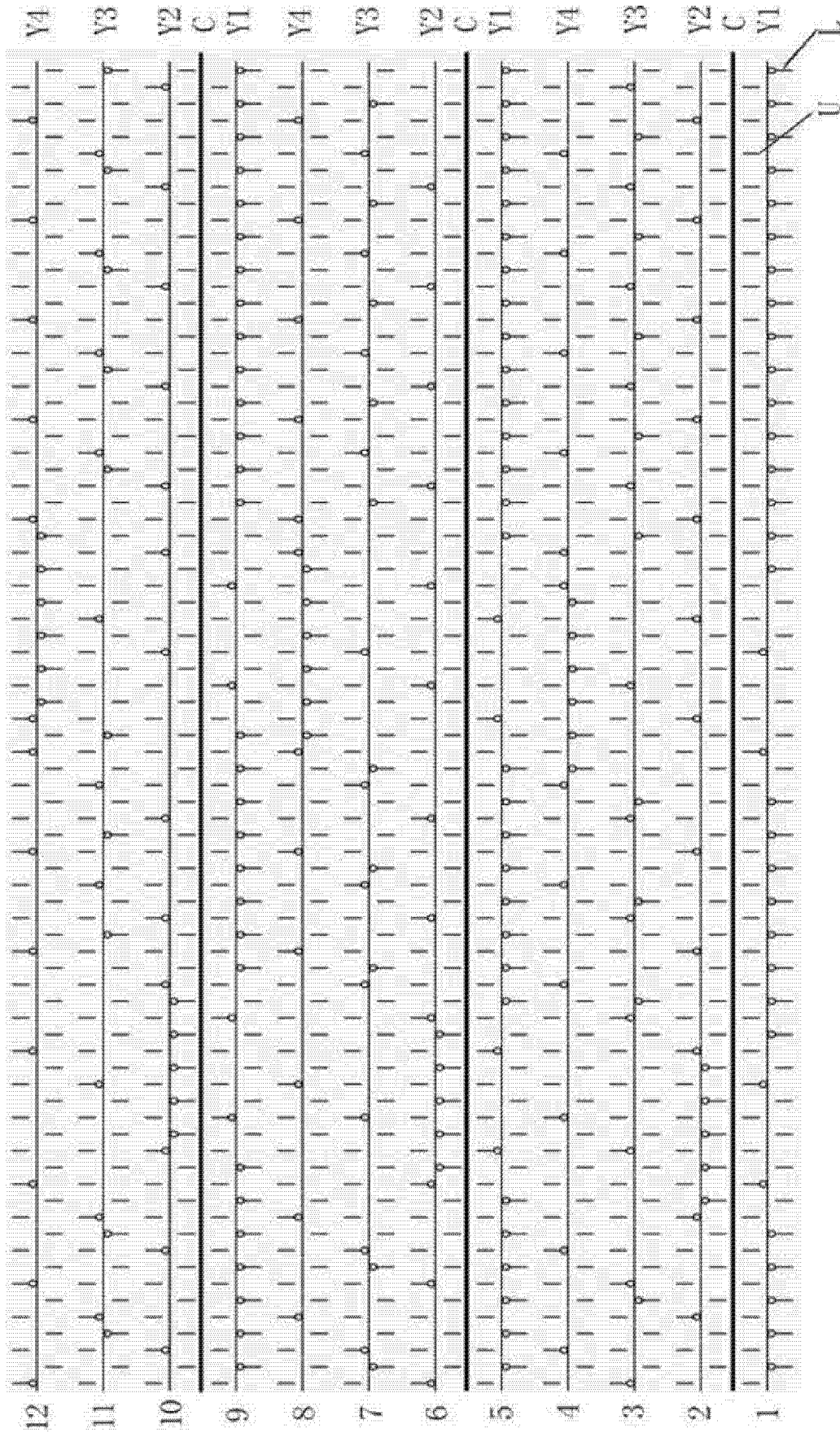


图 4