

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201537727 U

(45) 授权公告日 2010.08.04

(21) 申请号 200920231937.4

(22) 申请日 2009.09.23

(73) 专利权人 南通润邦重机有限公司

地址 226013 江苏省南通市港闸区船舶配套
工业园区荣盛路 88 号

(72) 发明人 王雷 钱洪林

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司
32206

代理人 顾伯兴

(51) Int. Cl.

B23B 47/20 (2006.01)

B23B 41/00 (2006.01)

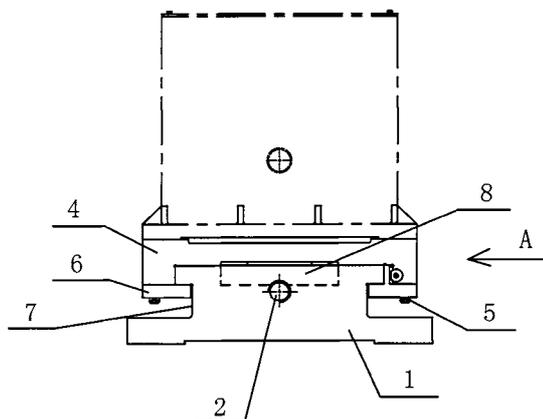
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

可移动式进给系统

(57) 摘要

本实用新型涉及一种可移动式进给系统,包括底座,底座为“工”字形,在底座中设有纵向槽,纵向槽内设有丝杆,丝杆的一端置于底座中,另一端穿过底座连接有电机,底座上设有与底座相配合的滑板,滑板为“门”字形,滑板的两端底部都通过螺母连接有螺母座,两个螺母座的一端分别置于底座两端设有的凹槽中,且在丝杆与滑板之间设有移动块,移动块的下部设有与丝杆相匹配的圆弧凹槽。本实用新型结构简单、运行平稳,可用于加工大型工件,节约生产成本的优点。



1. 一种可移动式进给系统,其特征在于:所述进给系统包括底座(1),所述底座(1)为“工”字形,所述底座(1)中设有纵向槽,所述纵向槽内设有丝杆(2),所述丝杆(2)的一端置于底座(1)中,另一端穿过底座(1)连接有电机(3),所述底座(1)上设有与底座(1)相配合的滑板(4),所述滑板(4)为“门”字形,所述滑板(4)的两端底部都通过螺母(5)连接有螺母座(6),所述两个螺母座(6)的一端分别置于底座(1)两端设有的凹槽(7)中,所述丝杆(2)与滑板(4)之间设有移动块(8),所述移动块(8)的下部设有与丝杆(2)相匹配的圆弧凹槽。

可移动式进给系统

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种进给系统，特别是一种可移动式进给系统。

背景技术：

[0002] 在港口机械等很多行业中，有许多大型工件需要进行镗孔等机加工，而工件本身由于过重过大，普通的落地镗床无法对此进行加工，必须制作大型镗加工工装、镗排及动力头来满足该类工件的加工需要，从而制作进给系统来提供整个镗床的进给装置，即能带动镗刀之类的做移动的装置，现有的进给系统都是固定，不可移动的，这样便给进给装置带来很多的不便，导致很多工件无法正常加工，需更换不同行程的镗床等，加工工艺繁琐。

发明内容：

[0003] 本实用新型的目的是为了克服以上的不足，提供一种结构简单、运行平稳，可用于加工大型工件，节约生产成本的可移动式进给系统。

[0004] 本实用新型的目的通过以下技术方案来实现：一种可移动式进给系统，包括底座，底座为“工”字形，在底座中设有纵向槽，纵向槽内设有丝杆，丝杆的一端置于底座中，另一端穿过底座连接有电机，底座上设有与底座相配合的滑板，滑板为“门”字形，滑板的两端底部都通过螺母连接有螺母座，两个螺母座的一端分别置于底座两端设有的凹槽中，且在丝杆与滑板之间设有移动块，且在移动块的下部设有与丝杆相匹配的圆弧凹槽。

[0005] 本实用新型与现有技术相比具有以下优点：将动力头等固定在滑板上，通过丝杆的转动带动移动块移动，从而带动滑板的移动，实现系统的移动，且在滑板的两端底部通过螺母连接有螺母座，保证了系统整体的运行平稳，这种可移动式进给系统不仅结构简单，可用于加工大型工件，从而节约了生产成本。

附图说明：

[0006] 图 1 为本实用新型的结构示意图；

[0007] 图 2 为图 1 的 A 向结构示意图；

[0008] 图中标号：1-底座、2-丝杆、3-电机、4-滑板、5-螺母、6-螺母座、7-凹槽、8-移动块。

具体实施方式：

[0009] 为了加深对本实用新型的理解，下面将结合实施例和附图对本实用新型作进一步详述，该实施例仅用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型保护范围的限定。

[0010] 如图 1 示出了本实用新型可移动式进给系统的一种具体实施方式，包括底座 1，底座 1 为“工”字形，底座 1 中设有纵向槽，纵向槽内设有丝杆 2，丝杆 2 的一端置于底座 1 中，另一端穿过底座 1 连接有电机 3，底座 1 上设有与底座 1 相配合的滑板 4，滑板 4 为“门”字形，滑板 4 的两端底部都通过螺母 5 连接有螺母座 6，两个螺母座 6 的一端分别置于底座 1

两端设有的凹槽 7 中,在工作时,保证了滑板 4 能平稳运行,丝杆 2 与滑板 4 之间设有移动块 8,在需要工作时,可以在滑板 4 上安装动力头,系统工作时,电机 3 带动丝杆 2 转动,而丝杆 2 与滑板 4 之间设有移动块 8,移动块的下部设有与丝杆相匹配的圆弧凹槽,当丝杆转动时,带动移动块 8 移动,从而带动滑板 4 移动,即动力头移动,这种移动式进给系统可用于加工大型工件,节约了生产成本。

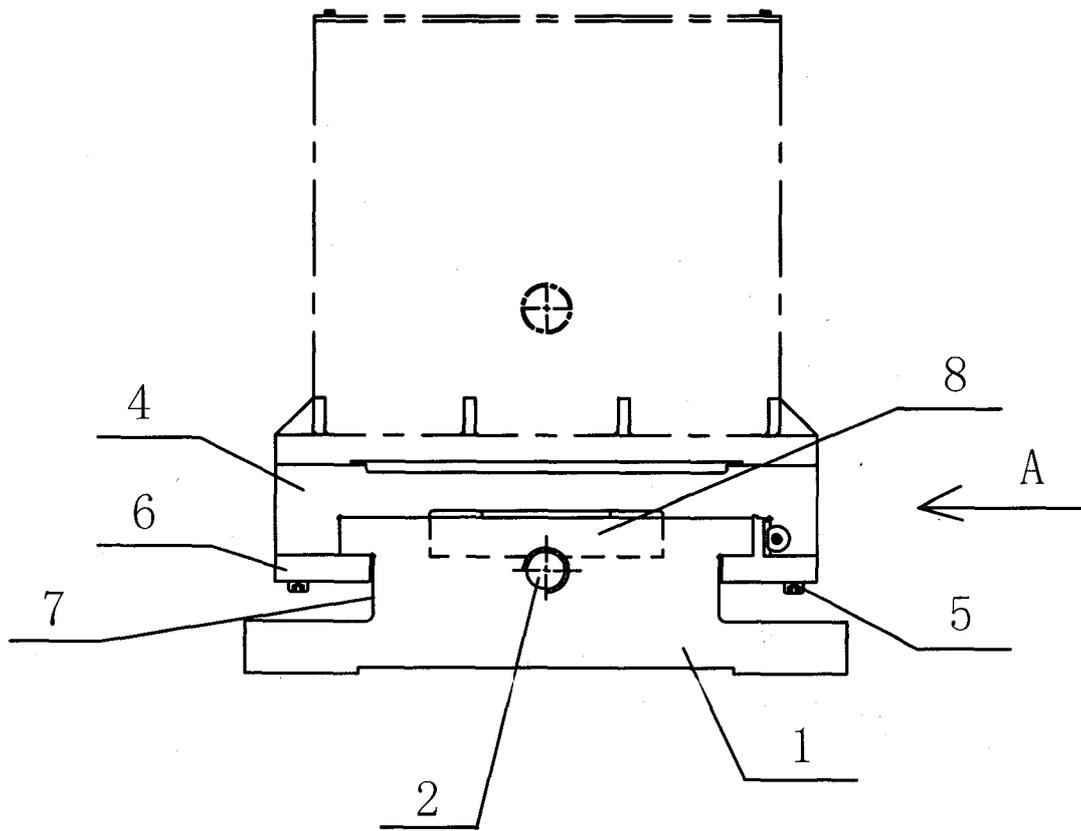


图 1

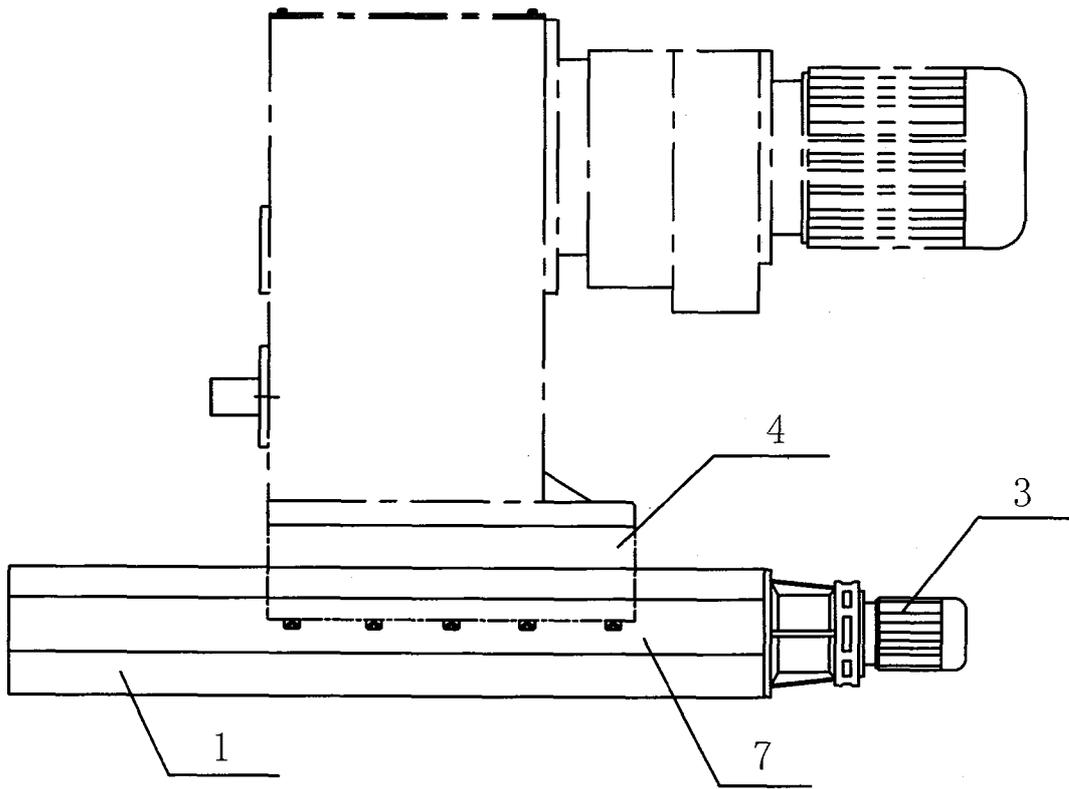


图 2