

(19)日本国特許庁(JP)

(12)特許公報(B2)

(11)特許番号

特許第7071289号

(P7071289)

(45)発行日 令和4年5月18日(2022.5.18)

(24)登録日 令和4年5月10日(2022.5.10)

(51)国際特許分類

F I

H 0 1 M 10/0565(2010.01)

H 0 1 M 10/0565

H 0 1 M 4/62 (2006.01)

H 0 1 M 4/62

Z

H 0 1 M 4/13 (2010.01)

H 0 1 M 4/13

H 0 1 M 4/139(2010.01)

H 0 1 M 4/139

H 0 1 M 4/50 (2010.01)

H 0 1 M 4/50

請求項の数 12 (全46頁) 最終頁に続く

(21)出願番号 特願2018-562254(P2018-562254)

(86)(22)出願日 平成29年5月25日(2017.5.25)

(65)公表番号 特表2019-517712(P2019-517712
A)

(43)公表日 令和1年6月24日(2019.6.24)

(86)国際出願番号 PCT/US2017/034495

(87)国際公開番号 WO2017/205634

(87)国際公開日 平成29年11月30日(2017.11.30)

審査請求日 令和2年5月21日(2020.5.21)

(31)優先権主張番号 62/342,432

(32)優先日 平成28年5月27日(2016.5.27)

(33)優先権主張国・地域又は機関
米国(US)

早期審査対象出願

(73)特許権者 516164276

イオニック・マテリアルズ・インコーポ
レーテッドアメリカ合衆国マサチューセッツ州 0 1
8 0 1 ウォバーン・コマースウェイ 1 0

- エム

(74)代理人 110000741

特許業務法人小田島特許事務所

(72)発明者 ジーマン, マイケル・エイ

アメリカ合衆国マサチューセッツ州 0 1
8 4 5 ノースアンドーバー・ローズモン
トドライブ 5 5

(72)発明者 ガブリロフ, アレクセイ・ピー

アメリカ合衆国マサチューセッツ州 0 1
8 0 1 ウォバーン・インウッドドライブ

最終頁に続く

(54)【発明の名称】 固体イオン伝導性高分子材料を有する電気化学電池

(57)【特許請求の範囲】

【請求項 1】

負極および正極を含む、電気化学反応を介して電気エネルギーを生むための電気化学電池であって、

前記負極および正極の少なくとも1つが、基本高分子、電子受容体およびイオン源を含む化合物から形成される固体イオン伝導性高分子材料を含み、前記基本高分子は室温において80より高いガラス転移温度を有するポリフェニレンスルフィドを含み、前記電子受容体はテトラクロロ-1,4-ベンゾキノンを含み、そして前記化合物はLiOH、NaOH、KOH、Li₂O、及びLiNO₃のいずれかを含み；

前記高分子材料は、室温において1×10⁻⁴S/cmより大きいイオン伝導率を有し；

前記固体イオン伝導性高分子材料がヒドロキシルイオンをイオンのに伝導することができ、それにより前記固体イオン伝導性高分子材料は前記電気化学反応の間にヒドロキシルイオンを伝導することができ；

前記固体イオン伝導性高分子材料が少なくとも30%かまたはそれより高い結晶化度を有し；および、

前記負極は亜鉛を含み、前記正極は二酸化マンガンを含む、電池。

【請求項 2】

負極および正極を含む、電気化学反応を介して電気エネルギーを生むための電気化学電池であって、

前記負極および正極の少なくとも１つが、基本高分子、電子受容体およびイオン源を含む化合物から形成される固体イオン伝導性高分子材料を含み、前記基本高分子は室温において 80 より高いガラス転移温度を有するポリフェニレンスルフィドを含み、前記電子受容体はテトラクロロ - 1, 4 - ベンゾキノンを含み、そして前記化合物は LiOH 、 NaOH 、 KOH 、 Li_2O 、及び LiNO_3 のいずれかを含み；

前記高分子材料は、室温において $1 \times 10^{-4} \text{ S/cm}$ より大きいイオン伝導率を有し；

前記固体イオン伝導性高分子材料がヒドロキシルイオンをイオンの的に伝導することができ、それにより前記固体イオン伝導性高分子材料は前記電気化学反応の間にヒドロキシルイオンを伝導することができ；

前記負極が固体イオン伝導性高分子材料を含み、さらに負極電気化学的活性材料を含み；

前記固体イオン伝導性高分子材料および前記負極電気化学的活性材料は混合され、それにより前記固体イオン伝導性高分子材料はヒドロキシルイオンを負極電気化学的活性材料にイオンの的に伝導することができ；および、

前記負極は亜鉛を含み、前記正極は二酸化マンガンを含む、電池。

【請求項 3】

前記固体イオン伝導性高分子材料の少なくとも一部が前記負極電気化学的活性材料と接触している、請求項 2 の電池。

【請求項 4】

負極および正極を含む、電気化学反応を介して電気エネルギーを生むための電気化学電池であって、

前記負極および正極の少なくとも１つが、基本高分子、電子受容体およびイオン源を含む化合物から形成される固体イオン伝導性高分子材料を含み、前記基本高分子は室温において 80 より高いガラス転移温度を有するポリフェニレンスルフィドを含み、前記電子受容体はテトラクロロ - 1, 4 - ベンゾキノンを含み、そして前記化合物は LiOH 、 NaOH 、 KOH 、 Li_2O 、及び LiNO_3 のいずれかを含み；

前記高分子材料は、室温において $1 \times 10^{-4} \text{ S/cm}$ より大きいイオン伝導率を有し；

前記固体イオン伝導性高分子材料がヒドロキシルイオンをイオンの的に伝導することができ、それにより前記固体イオン伝導性高分子材料は前記電気化学反応の間にヒドロキシルイオンを伝導することができ；前記正極が固体イオン伝導性高分子材料を含み、さらに正極電気化学的活性材料を含み；

ここで前記固体イオン伝導性高分子材料および正極電気化学的活性材料は混合され、それにより該固体イオン伝導性高分子材料はヒドロキシルイオンを前記正極電気化学的活性材料にイオンの的に伝導することができ；および、

前記負極は亜鉛を含み、前記正極は二酸化マンガンを含む、電池。

【請求項 5】

前記固体イオン伝導性高分子材料の少なくとも一部が前記正極電気化学的活性材料と接触している、請求項 4 の電池。

【請求項 6】

負極および正極を含む、電気化学反応を介して電気エネルギーを生むための電気化学電池であって、

前記負極および正極の少なくとも１つが、基本高分子、電子受容体およびイオン源を含む化合物から形成される固体イオン伝導性高分子材料を含み、前記基本高分子は室温において 80 より高いガラス転移温度を有するポリフェニレンスルフィドを含み、前記電子受容体はテトラクロロ - 1, 4 - ベンゾキノンを含み、そして前記化合物は LiOH 、 NaOH 、 KOH 、 Li_2O 、及び LiNO_3 のいずれかを含み；

前記高分子材料は、室温において $1 \times 10^{-4} \text{ S/cm}$ より大きいイオン伝導率を有し；

前記固体イオン伝導性高分子材料がヒドロキシルイオンをイオンの的に伝導することができ、それにより前記固体イオン伝導性高分子材料は前記電気化学反応の間にヒドロキシルイ

10

20

30

40

50

オンを伝導することができ；

前記正極が固体イオン伝導性高分子材料を含み；

該固体イオン伝導性高分子材料の量は正極の 1 ~ 40 重量パーセントの範囲であり；および、

前記負極は亜鉛を含み、前記正極は二酸化マンガンを含む、電池。

【請求項 7】

前記正極が電気化学反応の間にヒドロキシルイオンを与えることができる、請求項 1、2、4 または 6 に記載の電気化学電池。

【請求項 8】

前記固体イオン伝導性高分子材料が少なくとも 30 % かまたはそれより高い結晶化度を有する、請求項 2、4 または 6 に記載の電気化学電池。

【請求項 9】

前記固体イオン伝導性高分子材料が少なくとも 1 つのヒドロキシルイオンを含み、20 ~ 26 の範囲内の温度で 10^{-11} より大きい、パルス磁場勾配固体 NMR 法により決定された OH - 拡散率を有する、請求項 2、4 または 6 に記載の電気化学電池。

【請求項 10】

前記正極が電気化学反応の間にヒドロキシルイオンを生成する活性材料を含む、請求項 1、2、4 または 6 に記載の電気化学電池。

【請求項 11】

前記電気化学電池が 308 mAh / g 二酸化マンガより大きい比 C / 2 容量を有する、請求項 1、2、4 または 6 に記載の電気化学電池。

【請求項 12】

前記固体イオン伝導性高分子材料が前記負極および正極の間に挟まれて位置し、それにより電気化学的反応の間中、固体イオン伝導性高分子材料は前記負極および正極の間でヒドロキシルイオンを伝導する、請求項 1、2、4 または 6 に記載の電池。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、負極および正極を有し、該負極および正極の少なくとも 1 つはヒドロキシルイオンをイオンの伝導することができる固体イオン伝導性高分子材料を含む、電気化学電池に関する。

【背景技術】

【0002】

連邦政府資金による研究開発の説明

(適用なし)

【0003】

発明の背景

現代社会で電池は、多数の携帯電子装置への電力供給ならびに新しい環境保全技術における重要部品であることの両方においてますます重要になってきている。これらの新しい技術は副産物である温室効果ガスの発生に寄与する石炭、石油製品および天然ガスのような現在のエネルギー源への依存を取り除くことを約束する。さらに、固定および移動用途の両方におけるエネルギー貯蔵の能力は新しいエネルギー源の成功のために決定的であり、すべての寸法の高度な電池に対する要求を急速に増すようである。特に大型の用途のための電池の場合、電池の低い基準原価はこれらの用途の導入および全体的な成功のために重要になるであろう。

【0004】

しかしながら通常の電池は限界を有する。例えばリチウムイオンおよび他の電池は一般に液体電解質を用い、それは人間および環境に危険であり、かつ、火事または爆発の原因であり得る。液体電解質電池はスチールまたは他の強い包装材料中に密封され、それは包装

10

20

30

40

50

された電池の重量および嵩を増す。通常の液体電解質は電極 / 電解質界面における固体界面層の堆積に悩まされ、それは結果として電池を破損させる。通常のリチウムイオン電池も遅い充電時間を示し、かつ、限られた再充電の回数に悩まされ、それは、電池内の化学反応が完了に達し、かつ、腐食および樹状晶生成の故に再充電可能性を制限するからである。液体電解質は最大エネルギー密度を制限もし、それは約 4 . 2 ボルトで衰え始めるが、新しい工業的用途において多くの場合に 4 . 8 ボルトおよびそれより高い電圧が必要である。通常のリチウムイオン電池は、イオン流を許すが電子流を遮断するための液体電解質セパレーター、ハウジング内の圧力を軽減するための通気孔およびさらに危険な可能性のある過電流および過剰温度を最小にするための安全回路部品を必要とする。

【 0 0 0 5 】

電気伝導のために OH^- イオンの輸送に頼っているアルカリ電池に関し、ある時点に電解質はイオン（例えば Zn / MnO_2 電池の放電の間に亜鉛酸塩イオン）で飽和し、結果として負極は水が枯渇する。再充電可能なアルカリ電池において、反応は充電の間に逆転する。しかしながら電解質を飽和させた同じイオンの生成は放電を妨げ得る。正極反応は OH^- イオンの放出を生ずる。しかしながら可溶性低原子価種（例えば Zn / MnO_2 電池の放電の間の Mn 種）の生成は活性材料の利用率に不利に影響し得る。 MnO_2 は理論的に 2 電子還元を経験し、 616 mAh/g の理論的容量を有し得るが、実際には理論的な 2 電子放電に近い比容量は示されなかった。不活性相の形成および可溶性生成物の外方拡散を伴う結晶構造再配列は、正極容量を制限する。

【 0 0 0 6 】

特許文献 1 は、アルカリ電池の全体的な放電性能を強化するための 5 価ビスマス金属酸化物の使用を説明している。10% の AgBiO_3 および 90% の電解質 MnO_2 を含有する正極は、100% MnO_2 の場合の 287 mAh/g および 100% AgBiO_3 の場合の 200 mAh/g と比較して、10 mA/g の放電レートにおいて 0 . 8 V のカット - オフ電圧まで 351 mAh/g を送達することが示された。351 mAh/g の比容量は MnO_2 の 1 . 13 電子放電に相当し、実際に有用な放電レートおよび電圧範囲において送達される最高の比容量に該当する。特許文献 2 および特許文献 3 に開示されているビスマス - もしくは鉛 - 改質 MnO_2 材料は多くのサイクルに関して理論的な 2 電子放電容量の約 80% を送達することができると主張された。文献 [非特許文献 1、非特許文献 2、非特許文献 3] において、ビスマスまたは鉛カチオンは放電の間の MnO_2 の結晶構造を安定化させることができ、かつ、/ あるいは可溶性 Mn^{2+} 種を含む不均一な機構を介して 2 電子還元が進行することを可能にすると理論づけられた。該 Mn^{2+} 種を含有することは高い MnO_2 利用率および可逆性を得るために重要であると思われる。特許文献 2 および特許文献 3 による高い炭素含有率（30 ~ 70%）正極において、得られる高度に多孔質の構造は可溶性種を吸収することができた。しかしながら、これらの正極を利用する完全な電池が構成されたかあるいはこれが Zn 負極を用いて作用したことを示唆するためのデータはない。

【 0 0 0 7 】

従って、1) 溶解しなければ電解質を飽和させるであろうイオンの溶解および 2) 低原子価種の溶解および輸送を妨げる高分子電解質は、アルカリ電池の利用率および再充電可能性を向上させるであろう。さらに、 Li の挿入 (insertion) は還元の際に MnO_2 構造を安定化し、再充電可能性を可能とすることが示唆された [非特許文献 4]。 Li^+ および OH^- イオンを伝導するように設計された (engineered) 高分子は、プロトンまたはリチウム挿入に有利なように MnO_2 放電機構を調整する可能性を開き、それはライフサイクルを向上させるための追加のツールとして作動することができる。

【 0 0 0 8 】

さらに、多くの高度な用途のための電池技術はリチウムイオン (Li -イオン) であるが、携帯装置のための容積あたりのエネルギー密度 (Wh/L) および電気自動車およびその他の大きな用途のための重量あたりのエネルギー密度 (Wh/kg) の両方の点におけるより高いエネルギー密度に対する向上した要求は、 Li -イオン電池の現在の可能性を十分

10

20

30

40

50

に超えた技術に近づくことに対する必要性を示した。1つのそのような有望な技術はLi / 硫黄電池である。硫黄に基づく正極は高い理論的なエネルギー密度 (1 6 7 2 m A h / g) の故に魅力的であり、それは現在のLi-イオン金属酸化物正極活物質より約10倍優れている。硫黄は多くの現在のLi-イオン電池材料、例えばLiCoO₂と異なってそれが非常に豊富であり、低原価であり、環境に優しい材料である故にも魅力的である。

【0009】

近年、Li / 硫黄電池研究における多くの活動があり、再充電可能なLi / 硫黄電池の容量およびサイクル寿命における進歩があった。活動には正極、負極、電解質およびセパレーターへの修正が含まれ、すべてがポリスルフィド往復 (s h u t t l e) を減少させ、それにより電池性能を向上させることを目的とした。硫黄正極へのこの研究の適用は2つの主な領域：1) 硫黄および可溶性リチウム化生成物を囲み、含有するように設計される材料の使用、例えば：特許文献4を参照されたい、ならびに2) 硫黄と反応して「硫化」複合正極材料を与える伝導性高分子の使用に集中した。「硫化高分子」の例にはポリアクリロニトリル (P A N) と一緒に硫黄の高温暴露からの反応生成物が含まれる [非特許文献5および非特許文献6を参照されたい]。硫黄正極において用いられる他の伝導性高分子系はポリビニルピロリドン (P V P) [非特許文献7を参照されたい] およびポリピロール (P P Y) [非特許文献8を参照されたい] を含む。これらの方法はポリスルフィドシャトル機構の制限において種々の程度の成功を経験したが、それらはすべて大規模製造に十分には適していない高価な材料の使用に頼っている。

【先行技術文献】

【特許文献】

【0010】

【文献】米国特許第7, 972, 726号明細書

米国特許第5, 156, 934号明細書

米国特許第5, 660, 953号明細書

米国特許出願第2013 / 0065128号明細書

【非特許文献】

【0011】

【文献】Y. F. Yao, N. Gupta, H. S. Wroblowa 著, J. Electroanal. Chem., 223, 107, 1987年

H. S. Wroblowa, N. Gupta 著, J. Electroanal. Chem., 238, 93, 1987年

D. Y. Qu, L. Bai, C. G. Castledine, B. E. Conway 著, J. Electroanal. Chem., 365, 247, 1994年

M. Minakshi, P. Singh 著, J. Solid State Electrochem. 16, 1487, 2012年

Jeddi, K., et al. 著, J. Power Sources 245, 656 - 662, 2014年

Li, L., et al. 著, J. Power Sources 252, 107 - 112, 2014年

Zheng, G., et al. 著, Nano Lett., 13, 1265 - 1270, 2013年

Ma, G., et al. 著, J. Power Sources 254, 353 - 359, 2014年

【発明の概要】

【0012】

室温および広い温度範囲に及んで非常に高いイオン拡散率および伝導率を有する固体イオン伝導性高分子材料を提供する。固体イオン性高分子材料はアルカリ電池のための固体電解質として有用であり、かつ、アルカリ電池のための電極の製造のための部品としても有用である。材料は電池用途に限られず、アルカリ燃料電池、電気二重層コンデンサ (s

u p e r c a p a c i t o r s)、エレクトロクロミック装置、センサーなどのような他の目的のためにより広く適用可能である。高分子材料は難燃性であり、自己消炎性であり、それはそうでないと易燃性であり得る用途のために特に魅力的である。さらに材料は機械的に強く、それら自身が当該技術分野において既知である大量高分子処理方法および装置を用いて製造される場合がある。

【 0 0 1 3 】

本発明の1つの側面において、固体イオン伝導性高分子材料は、アルカリ電池中で OH^- イオンを伝送するための電解質として作動する。アルカリ電池は、 Zn / MnO_2 、 Zn / Ni 、 Fe / Ni 、 $\text{Zn} / \text{空気}$ 、 $\text{Ni} / \text{金属水素化物}$ 、酸化銀、金属 / 空気および当該技術分野において既知の他を含むがこれらに限られない種々の電池の化学 (b a t t e r y c h e m i s t r i e s) を含むことができる。亜鉛 / 酸化マンガン (Zn / MnO_2) の化学は、家庭用アルカリ電池のために最も広く用いられる。

10

【 0 0 1 4 】

固体イオン伝導性高分子材料を含むリチウムイオン電池のための固体イオン性高分子電解質は、2013年4月11日に出願された同時係属米国特許出願第13/861,170号明細書に開示され、本発明と同じ譲受人に譲渡された。

【 0 0 1 5 】

本発明の別の側面において、アルカリ電池の正極、電解質および負極の形成のために固体イオン伝導性高分子材料を用いる。電池の3つの層は固体であり、電池構造を有効に形成するために同時押出される場合がある。個々の層を個別に押出するかあるいは他の方法で形成し、一緒に層にして電池構造を形成することもできるか、あるいは代わりにそうすることができる。

20

【 0 0 1 6 】

固体イオン伝導性高分子材料は基本高分子、ドーパントおよびイオン源を含む少なくとも1種の化合物を含む。ドーパントには電子供与体、電子受容体または酸化体 (o x i d a n t) が含まれる。 OH^- の化学を用いる電池のための1つの態様において、基本高分子はポリフェニレンスルフィド、PEEKとしても既知のポリエーテルエーテルケトンまたは液晶高分子の場合がある。この態様において、ドーパントは非制限的な例として2,3,ジクロロ-5,6-ジシアノ-1,4-ベンゾキノ、TCNE、三酸化硫黄またはクロラニルのような電子受容体である。電子受容体として作用するかまたは電子を受容することができる官能基を含有する他のドーパントを用いる場合がある。イオン源を含む化合物には、ヒドロキシルイオンを含有する化合物、または、ヒドロキシルイオンを含有する化合物に化学的に転換可能な、ヒドロキシド、オキシド、塩またはそれらの混合物を含むが、それらに限られない材料、そしてさらに特定の Li_2O 、 Na_2O 、 MgO 、 CaO 、 ZnO 、 LiOH 、 KOH 、 NaOH 、 CaCl_2 、 AlCl_3 、 MgCl_2 、 LiTFSI (リチウムビス(トリフルオロメタンスルホンイミド))、 LiBOB (リチウムビス(オキサレート)ボレート)あるいは前記の2つの成分の混合物が含まれる。

30

【 0 0 1 7 】

固体イオン伝導性高分子材料は、約172.5 ppm、143.6 ppm、127.7 ppmおよび115.3 ppmにおいて ^{13}C NMR (500 MHzにおいて検出) 化学シフトピークを示す。電子受容体の同様の ^{13}C NMR走査は、約172.5 ppm、143.6 ppm、127.7 ppmおよび115.3 ppmにおける化学シフトピークの他に約195 ppmおよび107.6 ppmにおける化学シフトピークを示す。言い換えると、基本高分子および電子受容体の間の反応は約195 ppmおよび107.6 ppmにおける化学シフトピークを除去すると思われる。さらに、基本高分子から固体イオン伝導性高分子への移動における固体イオン伝導性高分子の ^{13}C NMRスペクトルの主ピーク (芳香族炭素により支配される) の動きがある。固体イオン伝導性高分子における支配的なピークの化学シフトは、基本高分子における支配的なピークの化学シフトより大きい。

40

【 0 0 1 8 】

材料は少なくとも約30%かもしくはそれより高い結晶化度を有する。

50

【 0 0 1 9 】

イオン源を含む化合物は 1 0 重量 % ~ 6 0 重量 % の範囲内で存在する。

【 0 0 2 0 】

ドーパントモル比は約 1 ~ 1 6 の範囲内にある。

【 0 0 2 1 】

材料は 2 0 ~ 2 6 の室温において少なくとも $1 \times 10^{-4} \text{ S / cm}$ のイオン伝導率を有する。

【 0 0 2 2 】

材料は 5 ~ 1 0 0 M P a の範囲内の引張強さ、0 . 5 ~ 3 . 0 G P a の範囲内の弾性率および 0 . 5 ~ 3 0 % の範囲内の伸び率を有する。

10

【 0 0 2 3 】

材料は 2 0 ~ 2 6 の室温において $10^{-11} \text{ cm}^2 / \text{S}$ より大きい OH^- 拡散率を有する。

【 0 0 2 4 】

OH^- の化学を有する電池は再充電可能な場合、または、再充電可能でない場合がある。

【 0 0 2 5 】

別の側面において本発明は、負極；正極；および電解質を含み；ここで負極、正極および電解質の少なくとも 1 つは固体イオン伝導性高分子材料を含む再充電可能なアルカリ電池を提供する。

【 0 0 2 6 】

該電池の 1 つの態様において、電池は負極；正極を含み；そしてここで負極および正極の少なくとも 1 つは固体イオン伝導性高分子材料を含む。電池は再充電可能な電池または一次電池の場合がある。電池はさらに電解質を含み、電解質は固体イオン伝導性高分子材料を含むことができる。電池は代わりに、または追加してさらに電解質を含む場合があり、かつ、該電解質はアルカリ性の場合がある。固体イオン伝導性高分子は 2 0 ~ 2 6 の範囲内の温度において複数の OH^- イオンを伝導する場合があり、 $10^{-11} \text{ cm}^2 / \text{秒}$ より大きい OH^- 拡散率を有するので、それはアルカリ電池電極上における使用に特に十分に適している。

20

【 0 0 2 7 】

固体イオン伝導性高分子材料は基本高分子、電子受容体およびイオン源を含む化合物を含んでなる反応物生成物 (r e a c t a n t p r o d u c t) から形成される。固体イオン伝導性高分子材料を負極または正極において電解質として用いる場合がある。電池において用いられる場合、該電池の正極は鉄酸塩、酸化鉄、酸化第一銅、ヨウ素酸塩、酸化第二銅、酸化水銀 (I I)、酸化第二コバルト、酸化マンガン、二酸化鉛、酸化銀、酸素、オキシ水酸化ニッケル、二酸化ニッケル、過酸化銀、過マンガン酸塩、臭素酸塩、酸化銀バナジウム、一フッ化炭素、二硫化鉄、ヨウ素、酸化バナジウム、硫化銅、硫黄または炭素およびそれらの組み合わせを含んでなる群から選ばれる活性材料を含む場合がある。該電池の負極は、リチウム、マグネシウム、アルミニウム、亜鉛、クロム、鉄、ニッケル、錫、鉛、水素、銅、銀、パラジウム、水銀、白金または金およびそれらの組み合わせおよびそれらの合金化材料を含んでなる群から選ばれる活性材料を含む場合がある。

30

【 0 0 2 8 】

正極が二酸化マンガンを含み、負極が亜鉛を含むアルカリ電池において。二酸化マンガンは - MnO_2 (パイロルーサイト)、ラムスデライト、 - MnO_2 、 - MnO_2 、 - MnO_2 、電解二酸化マンガン (e l e c t r o l y t i c m a n g a n e s e d i o x i d e) (E M D) および化学二酸化マンガン (c h e m i c a l m a n g a n e s e d i o x i d e) (C M D) の形態ならびに前記の形態の組み合わせをとる場合がある。さらに、負極および正極の少なくとも 1 つは活性材料の粒子を含む場合があり、固体イオン伝導性高分子材料は少なくとも 1 つの活性材料の粒子または活性材料のすべてを封入している場合がある。そのような正極は 400 mA h / g 、 450 mA h / g および 500 mA h / g より大きい比容量を示した。

40

【 0 0 2 9 】

50

あるいはまた、電池は電気伝導性添加物および／または機能性添加物を負極または正極中に含む場合がある。電気伝導性添加物は、カーボンブラック、天然グラファイト、合成グラファイト、グラフェン、導電性高分子、金属粒子および前記の成分の少なくとも2つの組み合わせを含んでなる群から選ばれる場合がある。機能性添加物は、ビスマス、 ZnO 、 MgO 、 CaO 、 SnO_2 、 Na_2SnO_3 および $ZnSO_4$ を含んでなる群から選ばれる場合がある。

【0030】

電池電極（負極または正極）は、射出成形、チューブ押出および圧縮成形のような方法により成形される場合がある複合構造を有する場合がある。固体イオン伝導性高分子材料の製造の1つの態様において、基本ポリマーをイオン源の存在下で酸化的にドーピングする。イオン源は少なくとも1つのヒドロキシル基を含む化合物または少なくとも1つのヒドロキシル基を含有する化合物に転換可能な化合物であるか、あるいはまた $LiOH$ 、 Li_2O または前記の2つの成分の混合物より成る群から選ばれる化合物である。基本高分子は、液晶高分子、ポリエーテルエーテルケトン（PEEK）およびポリフェニレンスルフィド（PPS）または30%より高い結晶化度を有する半結晶性高分子ならびにそれらの組み合わせを含んでなる群から選ばれる。イオン源の存在下で基本高分子と反応する電子受容体は、2,3,ジクロロ-5,6-ジシアノ-1,4-ベンゾキノン、TCNE、三酸化硫黄またはクロラニルおよびそれらの組み合わせを含んでなる群から選ばれる場合がある。方法はさらに反応を促進するための加熱段階を含む場合がある。電気化学的に活性な材料を混合段階に加えることができ、そのように加えられる場合、それは反応したイオン伝導性高分子により封入される。アルカリ電池が1Vより高い平らな放電曲線および5~95%放電深度における0.3Vより小さい電圧降下を有することを特徴とする MnO_2 正極、亜鉛負極およびアルカリ性電解質を有するそのような電池。

【0031】

固体イオン伝導性高分子材料は電氣的に非伝導性であり、イオンの伝導性であるので、それはセパレーターフィルムとしても有用であり得る。従って流延されるか（cast）または他の方法でフィルムとして与えられる（rendered）固体イオン伝導性高分子材料を、負極および正極の間に置かれるセパレーターとして用いる場合がある。さらに、セパレーターとして機能するため、あるいはまた電極または電極部品を水性電解質のような他の電池部品から隔離するために、固体イオン伝導性高分子材料を電極上にコーティングする場合がある。固体イオン伝導性高分子材料は、そのような隔離された部品が残りの電池部品から物理的に隔てられ、かつ、電氣的に区分されているのかかわらず、その間のイオンのコミュニケーションを可能にする。材料は固体イオン伝導性高分子材料の小粒子の凝集した、または流延された凝集物も含む場合がある。そのような凝集物はいずれの形をとることもできるが、設計された表面積を保持しながら設計され多孔度を含む場合がある。疎水性材料のような充填剤を材料中に混合し、低い有効水性多孔度（effective aqueous porosity）のような望ましい物理的性質を与える場合がある。固体イオン伝導性高分子材料に触媒を加え、金属／空気電池のための空気電極において必要とされるような触媒作用とイオン伝導性の組み合わせを可能にする場合がある。かくして固体イオン伝導性高分子材料は低いまたは非常に高い表面積および低いまたは非常に高い多孔度を含む場合がある。固体イオン伝導性高分子材料のイオン伝導率を有する望ましい物理的性質を有する環状または他の鑄造可能な形のような形を設計することができ、それは本発明により可能になる。

【0032】

1つの側面に従うと、電気化学電池は固体イオン伝導性高分子材料を含み、それはその負極または正極または両方において用いられる。

【0033】

1つの側面において、電気化学電池は負極および正極を含む電気化学反応を介して電気エネルギーを生み；ここで固体イオン伝導性高分子材料はヒドロキシルイオンをイオンの伝導することができ、それにより固体イオン伝導性高分子材料は前記電気化学反応の間に

10

20

30

40

50

ヒドロキシリオンを伝導することができる。

【 0 0 3 4 】

電気化学電池のさらなる側面は以下の 1 つ以上を個別にまたは組み合わせて含む場合がある；

正極は電気化学反応の間にヒドロキシリオンを与える場合がある。

【 0 0 3 5 】

固体イオン伝導性高分子材料は少なくとも約 3 0 % かもしくはそれより高い結晶化度を有する。

【 0 0 3 6 】

固体イオン伝導性高分子材料は少なくとも 1 つのヒドロキシリオンを含み、2 0 ~ 2 6 の範囲内の温度において 10^{-11} より大きい OH^- 拡散率を有する。

10

【 0 0 3 7 】

正極は電気化学反応の間にヒドロキシリオンを生成する活性材料を含む。

【 0 0 3 8 】

負極は固体イオン伝導性高分子材料を含み、さらに負極電気化学的活性材料を含み、ここで固体イオン伝導性高分子材料および負極電気化学的活性材料は混合され、それにより固体イオン伝導性高分子材料は負極電気化学的活性材料にヒドロキシリオンをイオンのに伝導することができる。

【 0 0 3 9 】

正極は固体イオン伝導性高分子材料を含み、さらに正極電気化学的活性材料を含み、ここで固体イオン伝導性高分子材料および正極電気化学的活性材料は混合され、それにより固体イオン伝導性高分子材料は正極電気化学的活性材料にヒドロキシリオンをイオンのに伝導することができる。

20

【 0 0 4 0 】

ここで固体イオン伝導性高分子材料の少なくとも一部は負極電気化学的活性材料と接触している。

【 0 0 4 1 】

ここで固体イオン伝導性高分子材料の少なくとも一部は正極電気化学的活性材料と接触している。

【 0 0 4 2 】

正極は二酸化マンガンを含み、ここで電池は二酸化マンガンの g 当たり 3 0 8 m A h より大きい比容量を有する。

30

【 0 0 4 3 】

固体イオン伝導性高分子材料は負極および正極の間に挟まれて位置し、それにより固体イオン伝導性高分子材料は負極および正極の間でヒドロキシリオンを伝導する。

【 0 0 4 4 】

正極は固体イオン伝導性高分子材料を含み、ここで固体イオン伝導性高分子材料の量は正極の 1 ~ 4 0 重量パーセントの範囲である。

【 0 0 4 5 】

電池は再充電可能であり、ここで正極は二酸化マンガンを含み、かつ、ここで二酸化マンガンの量は正極の 2 0 ~ 9 0 重量パーセントの範囲である。

40

【 0 0 4 6 】

電池は一次電池であり、ここで正極は二酸化マンガンを含み、かつ、ここで二酸化マンガンの量は正極の 5 0 ~ 9 5 重量パーセントの範囲である。

【 0 0 4 7 】

電池はさらに液体電解質を含み、ここで液体電解質はヒドロキシリオンを含む。

【 0 0 4 8 】

負極および正極の両方は固体イオン伝導性高分子材料を含み、ここで電池は固体状態であり、いずれの液体電解質も含有せず、それにより電池のイオン伝導性は固体イオン伝導性高分子材料を介して可能になる。

50

【 0 0 4 9 】

負極は亜鉛を含み、正極は二酸化マンガンを含み、ここで電池は一次電池である。

【 0 0 5 0 】

負極は亜鉛を含み、正極は二酸化マンガンを含み、ここで電池は二次電池である。

【 0 0 5 1 】

負極はアルミニウムを含み、正極は二酸化マンガンを含み、ここで電池は一次電池である。

【 0 0 5 2 】

負極は亜鉛を含み、正極は酸素と流体的に連結されるかまたは単に酸素に暴露され、ここで酸素は正極電気化学的活性材料として作動する。

【図面の簡単な説明】

10

【 0 0 5 3 】

【図 1】本発明の結晶性高分子に関して得られる式を例示的に示し；

【図 2】半結晶性高分子の動的走査熱量計 (dynamic scanning calorimeter) 曲線を例示的に示し；

【図 3】本発明で使用するために研究された配合を例示的に示し；

【図 4】非晶質および結晶性高分子の略図を示し；

【図 5】本発明における使用のための典型的な電子受容体ドーパントとしての 2, 3 - ジシアノ - 5, 6 - ジクロロジシアノキノン (DDQ) の構造式 (chemical diagram) を例示的に示し；

【図 6】液体電解質およびポリエチレンオキシドリチウム塩化合物との比較における本発明に従うイオン伝導性高分子の伝導率のプロットを例示的に示し；

20

【図 7】本発明に従うイオン伝導性フィルムの機械的性質を例示的に示し；

【図 8】本発明に従う固体電解質高分子の伝導の可能な機構を例示的に示し；

【図 9】本発明に従う高分子について行われた U L 9 4 燃焼試験を例示的に示し；

【図 10】リチウム金属に対する本発明に従うイオン伝導性高分子のボルト対電流のプロットを例示的に示し；

【図 11】本発明に従う押出されたイオン伝導性電解質および電極部品の略図を例示的に示し；

【図 12】電極および電解質が一緒に接着された本発明に従うソリッドステート電池を例示的に示し；

30

【図 13】新規且つ柔軟な形態を有する本発明に従う最終的なソリッドステート電池を例示的に示し；

【図 14】押出された高分子を用いてソリッドステート電池を製造するための段階を含む本発明の方法を例示的に示し；

【図 15】本発明に従う押出法を例示的に示し；

【図 16】本発明に従う態様の略図を例示的に示し；

【図 17】本発明の 3 つの層を有するアルカリ電池を例示的に示し；

【図 18】標準的な Li - イオン正極製造のためのプロセス段階と本発明の複合高分子 - 硫黄正極の押出のためのプロセス段階の比較を例示的に示し；

【図 19】本発明の固体高分子電解質中での室温における OH - 拡散率を例示的に示し；

40

【図 20】本発明の固体高分子電解質中での室温におけるリチウム拡散率を例示的に示し；

【図 21】0 . 5 m A / c m ² の放電レートにおける M n O ₂ の比容量の関数としての実施例 2 による本発明の電池の電圧分布を例示的に示し；

【図 22】C / 9 レート (C / 9 rate) (3 5 m A / g) における M n O ₂ の比容量の関数としての実施例 3 による本発明の電池の電圧分布を例示的に示し；

【図 23】実施例 4 による本発明の電池におけるサイクル数の関数としての M n O ₂ の比容量を例示的に示し；

【図 24】試験時間の関数としての実施例 5 による本発明のボタン電池 (coin cell) の放電曲線を例示的に示し；

【図 25】試験時間の関数としての実施例 6 による本発明の電池の電圧分布を例示的に示

50

し;

【図26】放電容量の関数としての実施例7による本発明のボタン電池の放電曲線を例示的に示し;

【図27】 $ZnSO_4$ 電解質中における本発明の負極(曲線A)および対照標準のAl箔(曲線B)の $1mV/s$ における動電位走査(*potentiodynamic scan*)を例示的に示す。対極としてZn箔を用い;

【図28】種々の一定電流放電レート下におけるDuracell Copper top AA電池の比容量を示し;

【図29】先行技術による $10mA/g$ のレートにおけるアルカリボタン電池に関する放電曲線を示し;

【図30】 MnO_2 の比容量の関数としての $35mA/g$ の一定電流放電における比較実施例12による本発明の電池の電圧分布を例示的に示し;

【図31】 MnO_2 の比容量の関数としての実施例13による本発明の電池の電圧分布を例示的に示し;

【図32】Duracell Copper top電池との比較における MnO_2 の比容量の関数としての実施例14による本発明の電池の電圧分布を例示的に示し;

【図33】Duracell Copper top電池との比較における MnO_2 の比容量の関数としての実施例15による本発明の電池の電圧分布を例示的に示し;

【図34】本発明のLi/イオン性高分子-硫黄電池に関する第1放電電圧曲線を例示的に示し;

【図35】本発明のLi/イオン性高分子-硫黄電池に関するサイクル数の関数としてプロットされる放電容量曲線を例示的に示し;

【図36】文献の実施例のLi/硫黄-CMK-3に関する第1放電と本発明のLi/イオン性高分子-硫黄に関する第1放電の比較を例示的に示し;

【図37】先行技術からのLi/硫黄-ポリ(ピリジノピリジン)電池に関する充電/放電電圧曲線を示し;

【図38】ボタン電池のレート分布(*rate profiles*)を示し;

【図39】電池エネルギー密度に関する正極容量を示し;

【図40】放電電流に関するボタン電池放電容量を示し;そして

【図41】1つの電池の態様に関するある時間に及ぶ(*over time*)電圧のプロットを示す。

【発明を実施するための形態】

【0054】

本出願は2014年12月3日に提出された米国特許出願第14/559,430号明細書の一部継続出願である。2016年5月27日に提出された米国暫定特許出願第62/342,432号明細書は、すべての目的のために引用することにより本明細書の内容となる。

【0055】

本発明は、基本高分子、ドーパントおよびイオン源を含む少なくとも1種の化合物を含む固体イオン伝導性高分子材料を含む。高分子材料は室温を含む広い温度範囲に及んでイオン伝導に関する容量を有する。イオン「ホッピング」は高密度の原子部位から起こると思われる。かくして高分子材料はイオンの供給のための手段として機能することができ、有意な材料強度(*material strength*)を有する。

【0056】

本出願の目的のために、「高分子」という用語は結晶性または半結晶性構造を有する高分子を指す。いくつかの用途において、固体イオン伝導性高分子材料を自身の上に折り重ね得る(*can be folded back*)形に成形する場合があります、用途に依存する新しい物理的型(*physical formats*)を可能にする。基本高分子は所望の用途に関連する組成物の所望の性質に依存して選ばれる。

【0057】

10

20

30

40

50

本出願の目的のために、「ドーパント」という用語は電子受容体または酸化体または電子供与体を指す。ドーパントは所望の用途に関連する組成物の所望の性質に依存して選ばれる。

【0058】

同様に、イオン源を含む化合物は、所望の用途に関連する組成物の所望の性質に依存して選ばれる。

【0059】

I. Li^{\pm} の化学

1つの側面において、本発明はリチウムイオン電池における固体イオン伝導性高分子材料を含む固体高分子電解質に関する。

【0060】

この側面において、基本高分子は30%～100%、そして好ましくは50%～100%の結晶化度の値を有するとして特徴付けられる。基本高分子は80より高い、好ましくは120より高い、より好ましくは150より高い、最も好ましくは200より高いガラス転移温度を有する。基本高分子は250より高い、好ましくは280より高い、より好ましくは320より高い融解温度を有する。本発明の基本高分子のモノマー単位の分子量は100～200 g/molの範囲内にあり、200 g/molより大きい場合がある。図1は代表的な基本高分子の分子構造を示し、ここで基本高分子のモノマー単位は108.16 g/molの分子量を有する。図2は代表的な半結晶性基本高分子の動的走査熱量計曲線を例示的に示す。図3は、DDQがドーパントである本発明のこの側面における固体イオン伝導性高分子材料のための代表的な配合を示す。基本高分子として用いられ得る典型的な材料には液晶高分子およびPPSとしても既知のポリフェニレンスルフィドまたは30%より高い、好ましくは50%より高い結晶化度を有する半結晶性高分子が含まれる。1つの態様において、本発明は図4に例示的に示される「結晶性または半結晶性高分子」を用い、それらは典型的に30%より高い結晶化度の値であり、200より高いガラス転移温度および250より高い融解温度を有する。

【0061】

この側面においてドーパントは、非制限的な例としてDDQとしても既知の2,3-ジシアノ-5,6-ジクロロジシアノキノン($C_8Cl_2N_2O_2$)、TCNEとして既知のテトラシアノエチレン(C_6N_4)および三酸化硫黄(SO_3)のような電子受容体である。好ましいドーパントはDDQである。図5は、この好ましいドーパントの構造式を与える。電子受容体の目的は二重：輸送移動性のためにイオンを放出することおよびイオン伝導性を可能にするために高分子内に極性高密度部位を作ることであると思われる。電子受容体を初期成分と「予備混合」し、後処理なしで押出す場合か、あるいはまた蒸気ドーピングのようなドーピング法を用いて材料が作られた後に組成物に電子受容体を加える場合がある。

【0062】

本発明のこの側面における使用のためのイオン源を含む典型的な化合物には Li_2O 、 $LiOH$ 、 ZnO 、 TiO_2 、 Al_2O_3 などが含まれるがこれらに限られない。安定な形態にある適したイオンを含有する化合物を、固体高分子電解質フィルムの作製後に改変する(modified)場合がある。

【0063】

炭素粒子ナノチューブなどのような他の添加物を、固体イオン伝導性材料を含む固体高分子電解質に加え、電気伝導率または電流密度をさらに強化することができる。

【0064】

新規な固体高分子電解質は、重く且つ嵩高い金属密閉包装および保護回路部品の必要性を取り除くことにより、より軽い重量およびよりずっと安全な構造を可能にする。固体高分子電解質を含む新規な固体高分子電池は、同じ容量の液体電解質電池より小さい寸法、より軽い重さおよびより高いエネルギー密度のものの場合がある。新規な固体高分子電池は、より複雑でない製造方法、より低い原価および電解質材料が難燃性であるのでより少な

10

20

30

40

50

い安全上の問題からも利益を得る。新規な固体高分子電池は4.2ボルトより高い電池電圧が可能であり、より高いおよびより低い電圧に対して安定である。新規な固体高分子電解質を、押出（および共押出）、成形および他の方法により種々の形に成形し、種々の形態因子（*form factors*）を電池に与える場合がある。電力供給されている装置または設備中の種々に形作られた囲いの中に収まるように特定の形を作る場合がある。さらに新規な固体高分子電池は、電解質および電極の間に液体電解質電池の場合のようなセパレーターを必要としない。新規な固体高分子電池の重量は、類似の容量を有する通常の構造の電池より実質的に軽い。いくつかの態様において、新規な固体高分子電池の重量は通常の電池の重量の半分より軽い場合がある。

【0065】

本発明の別の側面において、固体イオン伝導性高分子材料を含む固体高分子電解質は、イオン性高分子フィルムの形態にある。電極材料がイオン性高分子フィルムの各表面に直接適用され、各電極表面上に箔電荷収集体（*collector*）または端子が適用される。端子上に軽重量の保護高分子カバー（*protective polymer covering*）を適用してフィルムに基づく構造を完成させる場合がある。フィルムに基づく構造は、柔軟性であり、かつ、設置の要件に合った意図される形に巻かれるかまたは折りたたまれ得る薄フィルム電池を形成する。

【0066】

本発明のさらに別の側面において、固体イオン伝導性高分子材料を含む固体高分子電解質は、イオン性高分子中空モノフィラメントの形態にある。固体イオン伝導性高分子材料の各表面に電極材料および電荷収集体を直接適用し（共押出）、各電極表面に端子を適用する。端子上に軽重量の保護高分子カバーを適用し、構造を完成させる場合がある。構造は、薄く、柔軟性であり、かつ、非常に小さい用途を含む設置の要件に合った意図される形にぐるぐる巻くことができる電池を形成する。

【0067】

本発明のさらに別の側面において、固体イオン伝導性高分子材料を含む固体高分子電解質は、所望の成形された形を有する。負極および正極の電極材料を固体高分子電解質の向かい合うそれぞれの表面上に配置し、電池単位（*cell unit*）を形成する。マルチセル電池（*multi cell battery*）を与えるための他の電池単位との相互連結のため、あるいは利用装置への連結のために、各電池単位の負極および正極電極上に電気端子を設けることができる。

【0068】

電池に関連する本発明の側面において、電極材料（正極および負極）をある形態の新規な固体イオン伝導性高分子材料と組み合わせ、2つの電極間のイオンの動きをさらに助長することができる。これは、通常のリチウムイオン電池において各電極材料中に浸み込む通常の液体電解質に類似している。

【0069】

本発明の固体イオン伝導性高分子材料のフィルムを0.0003インチより大きい範囲の厚さ（*thickness ranging upward from .0003 inches*）で押出した。フィルムのイオン表面伝導率を、当業者に既知のAC-Electrochemical Impedance Spectroscopy（EIS）の標準的な試験を用いて測定した。固体イオン伝導性高分子材料フィルムの試料をステンレススチール遮断（*blocking*）電極の間に挟み、試験固定具内に置いた。電解質伝導率を決定するためにBiologic VSP試験システムを用いて800KHz～100KHzの範囲内でAC-インピーダンスを記録した。表面伝導率測定の結果を図6に示す。本発明に従う固体イオン伝導性高分子材料フィルムの伝導率（ σ ）をトリフルオロメタンスルホネートPEOの伝導率（ σ_{PEO} ）ならびにCelgardセパレーターを用いてLi塩溶質およびEC：PC組み合わせ溶媒から構成される液体電解質の伝導率（ σ_{li} ）と比較する。本発明に従う固体イオン伝導性高分子材料フィルムの伝導率は、液体電解質の伝導率を追跡しており、比較的低温においてトリフルオロメタンスルホネートPEOの伝導

10

20

30

40

50

率をはるかにしのいでいる。さらにPEO電解質と異なり、本発明の高分子材料に関する伝導率の温度依存性は、温度により活性化されるVogel-Tammann-Fulcher行動により記述される鎖運動性(chain mobility)と関連するそのガラス転移温度より高温での鋭い向上を示さない。従って本発明の高分子材料におけるイオン伝導機構としてのセグメント的な動きはありそうもない。さらに、これは本発明の高分子材料が液体電解質に類似のイオン伝導率を有することを示している。

【0070】

図7は、本発明の固体イオン伝導性高分子材料フィルムの機械的性質を示す。Institute for Interconnecting and Packaging Electronic Circuits IPC-TM-650 Test Methods Manual 2.4.18.3を用いて機械的性質を評価した。図7の引張強さ対伸び率曲線において、「延性破壊」の様相は材料が非常に堅牢であり得ることを示す。

10

【0071】

本発明の固体イオン伝導性高分子材料は、その高分子性能特性において3つの重要な利点を与える：(1)それは広大な温度範囲を有する。実験室規模の試験において、結晶性高分子は室温および広い温度範囲に及ぶ両方において、高いイオン伝導率を示した。(2)それは難燃性である。高分子は自己消炎し、UL-V0燃焼試験に合格する。室温で作動する能力および難燃特性は変革的な(transformative)安全性の向上を示し、それは高価な熱処理システムを取り除く。(3)それは低原価の大量生産を与える。電極上に高分子を噴霧するのではなく、プラスチック製造のための工業標準であるロールツウロール法を介して高分子材料を薄フィルムに押出すことができる。フィルムを押出した後、それに電極および電荷収集体材料をコーティングして「完全に(from the inside out)」電池を構築する。これは密閉包装の必要のない薄い柔軟性の形態因子を可能にし、低い原価における車両および貯蔵用途(storage applications)への容易な組み込みに至る。

20

【0072】

本発明の固体イオン伝導性高分子材料は新しいイオン伝導機構を生み、それはイオン輸送のための部位のより高い密度を与え、熱暴走または例えばリチウム化からのイオン輸送部位への損傷の危険なくして伝導性材料がより高い電圧を保持するのを可能にすると思われる。この特性は、固体イオン伝導性高分子材料が負極材料およびより高い電圧の正極の薄フィルム用途に耐久性であることを可能にし、車両および固定貯蔵用途に用いられ得る電池のためのより高いエネルギー密度を生ずる。室温のみでなく広範囲の温度に及んで機械的に堅牢であり、化学品および湿度に抵抗性であり、難燃性である固体イオン伝導性高分子材料内に高電圧を保持する能力は、今日工業が用いている高価な熱および安全機構なくして高性能電極との統合(integration)を可能にする。

30

【0073】

本発明の固体イオン伝導性高分子材料を含む固体高分子電解質を用いる電池は、現在の商業的に入手可能な電解質を超えるエネルギー密度の向上ならびに最小の伝導率低下での-40 ~ 150の動作範囲(performance range)により特徴付けられる。6ミクロンの厚さの高分子を製造する方法により固体高分子電解質を押出すことができ、それはバッチスケールにおける商業的製造条件下で薄フィルムの型(format)を可能にする。さらに、そのような押出法は固体高分子電解質の製造のための高い処理量、低原価製造ラインを可能にし、方法をリチウムおよび亜鉛電池製造を含む多様な製造ライン中に組み込むことができる。電池原価を最高で50%低下させることができる。

40

【0074】

さらに、固体イオン伝導性高分子材料は電池における使用に限られず、電解質材料を含むいずれの装置または組成物中でも用いられ得る。例えば新規な固体イオン伝導性高分子材料をエレクトロクロミック装置、電気化学センサー、電気二重層コンデンサーおよび燃料電池において用いることができる。図8は、本発明の固体高分子電解質の側面における固体イオン伝導性高分子材料の伝導の可能な機構を示す。ドーピングプロセスの結果として

50

電荷キャリア複合体が高分子中に作られる (s e t u p)。

【 0 0 7 5 】

本発明の固体イオン伝導性高分子材料を含む固体高分子電解質の燃焼性を、U L 9 4 燃焼試験を用いて試験した。U L 9 4 - V 0 と評価されるべき高分子のために、それは 1 0 秒以内に「自己消炎」しなければならない (n o t d r i p)。この性質に関して固体高分子電解質を試験し、それが 2 秒を以て自己消炎し、ドリップしないことが決定され、従って容易に V 0 評価に合格した。図 9 は結果の写真を示す。

【 0 0 7 6 】

イオン伝導性、耐燃性、高温挙動および優れた機械的性質の他に、本発明の固体イオン伝導性高分子材料を含む固体高分子電解質は低および高電位において電気化学的に安定であるのが好ましい。電気化学的安定性に関する通常の試験は、作用電極電位を時間に対して直線的に傾斜させる時のサイクリックボルタムメトリーである。この試験においては、リチウム金属負極と遮断ステンレススチール電極の間に高分子を挟む。電圧を適用し、酸化に対する安定性のためにそれを高い値 (L i に対して 4 ボルトより高い) に正に掃引し、還元に対する安定性のためにそれを低い値 (L i に対して 0 V かもしくはそれより低い) に負に掃引する。電流出力を測定して、電極界面において有意な反応が起こるか否かを決定する。高い正の電位における高い電流出力は酸化反応が起こっていることを示し、これらのまたはもっと正の電位で作動する正極材料 (例えば多くの金属酸化物) を用いる場合の不安定性を示唆している。低い電位における高い電流出力は還元反応が起こることを示し、これらのまたはもっと負の電位において作動する負極 (例えば金属 L i またはリチウム化炭素) を用いる場合の不安定性を示唆している。図 1 0 は、リチウム金属に対する本発明に従う固体イオン伝導性高分子材料を含む固体高分子電解質に関する電圧対電流のプロットを示す。研究は、固体高分子電解質が約 4 . 4 ボルトまで安定であることを示す。これらの結果は、固体高分子電解質が低電圧正極、例えば非制限的な例としてリン酸鉄および硫黄正極と共に L C O、L M O、N M C を含む正極および類似の正極を用いる場合に安定であり得ることを示す。

【 0 0 7 7 】

本発明の固体イオン伝導性高分子材料を含む固体高分子電解質は、以下の性質を達成することができる : A) 室温および広い温度範囲に及ぶ (少なくとも - 1 0 ~ + 6 0) 高いイオン伝導率 ; B) 難燃性 ; C) リール - リール処理 (r e e l - r e e l p r o c e s s i n g) および新しい製造方法を許す薄フィルムへの押出適性 ; D) リチウム金属および他の活性材料との適合性。従って本発明は真のソリッドステート電池の製作 (f a b r i c a t i o n) を可能にする。本発明は以下の性質を有する新しい世代の電池を可能にする :

- 安全性の問題なし ;
- 新しい形態因子 ;
- エネルギー密度における大きな向上 ; および
- エネルギー貯蔵の原価における大きな改善。

【 0 0 7 8 】

図 1 1、1 2 および 1 3 は本発明の固体イオン伝導性高分子材料を含むソリッドステート電池のいくつかの要素 (e l e m e n t s) を示し、それらはそれぞれ : A) 押出された電解質 ; B) 押出された負極および正極 ; ならびに C) 新しい形態因子および柔軟性を可能にする最終的なソリッドステート電池である。

【 0 0 7 9 】

他の側面において、本発明は本発明の固体イオン伝導性高分子材料を含む L i 電池の製造方法を提供する。図 1 4 は、押出された本発明に従う固体イオン伝導性高分子材料を用いるソリッドステートリチウムイオン電池の製造方法を示す。材料を配合してペレットとし、次いでダイを介して押出し、可変の厚さのフィルムを作る。スパッタリングまたはスラリーにおける通常の流延のようないくつかの方法を用いてフィルムに電極を適用することができる。

10

20

30

40

50

【 0 0 8 0 】

さらに別の側面において、本発明は本発明の固体イオン伝導性高分子材料を含むイオン性高分子フィルムの製造方法を提供し、それはフィルムを約 295 の温度に加熱し、次いでプラスチックを固化させるチルロール上にフィルムを流延することを含む。この押出法を図 15 に示す。得られるフィルムは非常に薄く、10 ミクロンの厚さかもしくはそれより薄い範囲内の場合がある。図 16 は、本発明に従う態様の構造の略図を示す。

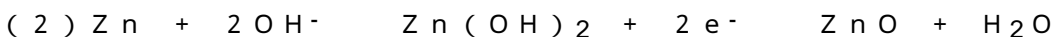
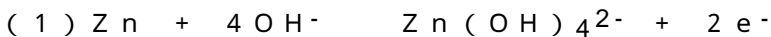
【 0 0 8 1 】

II. OH⁻の化学

本発明は、OH⁻イオンを伝送するように設計され、それによりアルカリ電池のためにそれを適用可能にしている固体イオン伝導性高分子材料にも関する。本発明の目的のために、
「アルカリ電池 (alkaline battery or alkaline batteries)」という用語はアルカリ性 (OH⁻含有) 電解質を用いる電池を指す。そのような電池の化学は Zn / MnO₂、Zn / Ni、Fe / Ni、Zn / 空気、Al / 空気、Ni / 金属水素化物、酸化銀および他を含むがこれらに限られない。Zn / MnO₂の化学はおそらく最も広く用いられ、家庭用電池のために主に選ばれるものである。本明細書に説明される多くの態様は Zn / MnO₂の化学に関するが、当業者は同じ原理が他のアルカリ系に広く適用可能であることを理解するであろう。

【 0 0 8 2 】

アルカリ電池は、電気の伝導のために OH⁻イオンの輸送に頼っている。ほとんどの場合、OH⁻イオンは電気化学的プロセスにおける関係者でもある。例えば Zn / MnO₂電池の放電の間に亜鉛負極は 2 個の電子を放出し、OH⁻イオンを消費する：

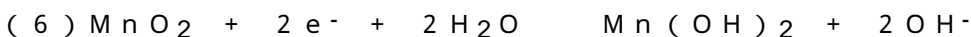
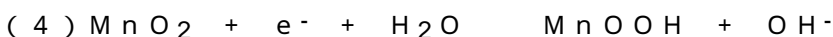


【 0 0 8 3 】

電池の放電の初期の段階の間に、反応 (1) は可溶性の亜鉛酸塩イオンを生じ、それはセパレーターおよび正極中に見出される場合がある [Linden's Handbook of Batteries, Fourth Edition]。ある時点に電解質は亜鉛酸塩イオンで飽和し、反応生成物は不溶性の Zn(OH)₂ になるであろう (2)。最終的に負極は水が枯渇し、水酸化亜鉛は式 (3) により脱水される。再充電可能な電池において、電池の充電の間に反応は逆転する。Zn 放電の初期段階の間の可溶性亜鉛酸塩イオンの生成は、再充電を妨げ得る。

【 0 0 8 4 】

正極反応はプロトン挿入機構による Mn³⁺への Mn⁴⁺の還元を含み、OH⁻イオンの放出を生ずる (4)。そのような 1 電子還元に関する理論的な比 MnO₂ 容量は 308 mAh / g である。より低い電圧への低速放電は式 (5) により描かれる通り MnOOH のさらなる放電に導き、それは 410 mAh / g の合計比容量 (1.33 e) を生ずる。ほとんどの先行技術の用途において、MnO₂ 放電は 1 電子プロセスに限られている。活性 (active) の利用は可溶性低原子価 Mn 種の生成によりさらに不利に影響される。



【 0 0 8 5 】

MnO₂ は理論的に式 (6) に従って 2 電子還元を経験し得、616 mAh / g の理論的な比容量を有するが、先行技術の電池を用いる実施においてそれは示されていない。黒マンガン鉱 (Hausmannite) Mn₃O₄ のような不活性な相の生成を伴う結晶構造再配列および可溶性生成物の外方拡散は、正極容量を制限する因子に含まれる。

【 0 0 8 6 】

米国特許第 7,972,726 号明細書は、アルカリ電池の全体的な放電性能を強化するための 5 価ビスマス金属酸化物の使用を説明している。10% の AgBiO₃ および 90

10

20

30

40

50

％の電解質 MnO_2 を含有する正極は、 $100\% \text{MnO}_2$ の場合の 287mAh/g および $100\% \text{AgBiO}_3$ の場合の 200mAh/g と比較して、 10mA/g の放電レートにおいて 0.8V カット - オフまで 351mAh/g を送達することが示された。 351mAh/g の比容量は MnO_2 の 1.13 電子放電に相当し、実際に有用な放電レートおよび電圧範囲において送達される最高の比容量に該当する。

【0087】

原則的に反応 (4) は可逆的であり得、再充電可能な Zn/MnO_2 電池に関する可能性を開く。実際は、結晶構造崩壊および可溶性生成物の生成は少ないサイクリング回数 (shallow cycling) を許すのみである。

【0088】

米国特許第 5,156,934 号明細書および米国特許第 5,660,953 号明細書に開示されているビスマス - または鉛 - 改質 MnO_2 材料は多くのサイクルに関して理論的な 2 電子放電容量の約 80% を送達することができると主張された。文献 [Y. F. Yao, N. Gupta, H. S. Wroblowa 著, J. Electroanal. Chem., 223, 107, 1987 年; H. S. Wroblowa, N. Gupta 著, J. Electroanal. Chem., 238, 93, 1987 年; D. Y. Qu, L. Bai, C. G. Castledine, B. E. Conway 著, J. Electroanal. Chem., 365, 247, 1994 年] において、ビスマスまたは鉛カチオンは放電の間の MnO_2 の結晶構造を安定化させることができ、および / またはは可溶性 Mn^{2+} 種を含む不均一な機構を介して反応 (6) が進行することを可能にすると理論づけられた。前記 Mn^{2+} 種を含有することは高い MnO_2 利用率および可逆性を得るために重要であると思われる。米国特許第 5,156,934 号明細書および米国特許第 5,660,953 号明細書による高い炭素含有率 ($30 \sim 70\%$) 正極において、得られる高度に多孔質の構造は可溶性種を吸収することができた。しかしながら、これらの正極を利用する完全な電池が構成されたかあるいはこれが Zn 負極を用いて作用したことを示唆するためのデータはない。

【0089】

かくして低原子価マンガン種および亜鉛酸塩イオンの溶解および輸送を妨げる高分子電解質は、 MnO_2 利用率を向上させ、 Zn/MnO_2 電池の再充電可能性を達成するために非常に有益である。

【0090】

MnO_2 は、プロトン挿入の他に Li インターカレーションによる還元を経ることができる。 Li 挿入は還元の際に MnO_2 構造を安定化することができ、再充電可能性を許すことが示唆されている [M. Minakshi, P. Singh 著, J. Solid State Electrochem. 16, 1487, 2012 年]。

【0091】

Li^+ および OH^- イオンを伝導するように設計された本発明の固体イオン伝導性高分子材料は、プロトンまたはリチウム挿入を支持して、 MnO_2 放電機構を調整する可能性を開き、それはサイクル寿命を向上させるための追加の道具として作動することができる。

【0092】

従って 1 つの側面において本発明は、基本高分子、ドーパントおよびイオン源を含む少なくとも 1 種の化合物を含む高分子材料を提供し、ここで該高分子材料は OH^- イオンに関する移動性を有する固体イオン伝導性高分子材料である。本出願の目的のために、「 OH^- イオンに関する移動性」という用語は、 $20 \sim 26$ の室温における $10^{-11} \text{cm}^2/\text{秒}$ より大きい拡散率または 10^{-4}S/cm の伝導率を指す。固体イオン伝導性高分子材料はアルカリ電池における使用に適している。

【0093】

種々の側面において、本発明は OH^- イオンに関する移動性を有する固体イオン伝導性高分子材料を含み、アルカリ電池における使用のための固体高分子電解質である電解質；該固体高分子電解質を含む 1 つ以上の電極；および / または該電極を含む 1 つ以上の電池 (c

10

20

30

40

50

e l l o r c e l l s) を提供する。

【 0 0 9 4 】

別の側面において、本発明はアルカリ電池における使用のための固体高分子電解質を含む電極、正極および負極を提供し、ここで固体高分子電解質は OH^- イオンに関する移動性を有する固体イオン伝導性高分子材料を含む。さらに別の側面において、本発明は正極および負極の間に挟まれた電解質を提供し、ここで電解質、正極および負極の少なくとも1つは OH^- イオンに関する移動性を有する固体イオン伝導性高分子材料を含む。別の側面において、本発明は正極層、電解質層および負極層を含むアルカリ電池を提供し、ここで層の少なくとも1つは OH^- イオンに関する移動性を有する固体イオン伝導性高分子材料を含む。後者の側面を図17に例示的に示す。

10

【 0 0 9 5 】

OH^- イオンに関する移動性を有する固体イオン伝導性高分子材料の基本高分子は結晶性または半結晶性高分子であり、それは典型的には30%~100%、好ましくは50%~100%の結晶化度の値を有する。本発明のこの側面の基本高分子は、80より高い、好ましくは120より高い、より好ましくは150より高い、最も好ましくは200より高いガラス転移温度を有する。基本高分子は250より高い、好ましくは280より高い、より好ましくは280より高い、最も好ましくは300より高い融解温度を有する。

【 0 0 9 6 】

OH^- イオンに関する移動性を有する固体イオン伝導性高分子材料のドーパントは電子受容体または酸化体である。本発明のこの側面における使用のための典型的なドーパントはDDQ、TCNE、 SO_3 などである。

20

【 0 0 9 7 】

OH^- イオンに関する移動性を有する固体イオン伝導性高分子材料のイオン源を含む化合物には、塩、水酸化物、酸化物あるいはヒドロキシルイオンを含有する他の材料またはそのような材料に転換可能な材料が含まれ、 LiOH 、 NaOH 、 KOH 、 Li_2O 、 LiNO_3 などを含むがこれらに限られない。

【 0 0 9 8 】

OH^- イオンに関する移動性を有する固体イオン伝導性材料は室温における $1 \times 10^{-4} \text{ S/cm}$ の最小の伝導率および/または室温における $10^{-11} \text{ cm}^2/\text{秒}$ より大きい OH^- イオンの拡散率により特徴付けられる。

30

【 0 0 9 9 】

OH^- の化学に関連する本発明の正極には MnO_2 、 NiOOH 、 AgO 、空気(O_2)または類似の活性材料が含まれる。 MnO_2 は好ましい材料であり、 $\gamma\text{-MnO}_2$ (パイロルーサイト)、ラムスデライト、 $\alpha\text{-MnO}_2$ 、 $\beta\text{-MnO}_2$ 、 $\delta\text{-MnO}_2$ ならびにEMDおよびCMDを含むがこれらに限られない他の MnO_2 相またはそれらの混合物の形態の場合がある。

【 0 1 0 0 】

OH^- の化学に関連する本発明の正極は、基本高分子、ドーパントおよびイオン源を含む化合物を含む本発明の固体イオン伝導性高分子材料の成分に、当該固体イオン伝導性高分子材料の生成の前に正極活物質を混合して混合物を形成することにより製造される。あるいはまた、正極活物質をすでに形成された固体イオン伝導性高分子材料と混合する。

40

【 0 1 0 1 】

混合物を180~350、好ましくは190~350、より好ましくは280~350、最も好ましくは290~325の温度で成形するおよび/または押出す。正極活物質には非制限的な例として粉末形態、粒子形態、繊維形態および/またはシート形態のような種々の形態が含まれ得る。本発明の正極は合計正極重量に対して10重量%~90重量%の量で、好ましくは25重量%~90重量%の量で、より好ましくは50重量%~90重量%の量で活性材料を含む。正極はさらに電気伝導性添加物、例えばカーボンブラック成分、天然グラファイト成分、合成グラファイト成分、グラフェン成分、導

50

電性高分子成分、金属粒子成分および／または他の類似の電気伝導性添加物を含む場合がある。正極は合計正極重量に対して0重量％～25重量％の量で、好ましくは10重量％～15重量％の量で電気伝導性添加物を含む場合がある。OH⁻の化学に関連する本発明の正極は、性能を向上させるために1種もしくはそれより多い機能性添加物をさらに含む場合がある。正極活物質を本発明の固体イオン伝導性高分子材料により封入する場合がある。

【0102】

OH⁻の化学に関連する本発明の負極は、亜鉛粉末、亜鉛フレークおよび他の形、亜鉛シートおよび他の形の形態におけるZnの活性材料を含む場合がある。すべてのそのような形態の亜鉛を合金化して亜鉛腐食を最小にする場合がある。

【0103】

OH⁻の化学に関連する本発明の負極は、基本高分子、ドーパントおよびイオン源を含む化合物を含む本発明の固体イオン伝導性高分子材料の成分に、当該固体イオン伝導性高分子材料の生成の前に負極活物質を混合して混合物を形成することにより製造される。あるいはまた、負極活物質をすでに形成された固体イオン伝導性高分子材料と混合する。混合物を180～350の温度で成形するおよび／または押出す。本発明の負極は合計負極重量に対して10重量％～90重量％の量で、好ましくは25重量％～90重量％の量で、より好ましくは50重量％～90重量％の量で活性材料を含む。負極はさらに電気伝導性添加物、例えばカーボンブラック成分、天然グラファイト成分、合成グラファイト成分、グラフェン成分、導電性高分子成分、金属粒子成分および／または他の類似の電気伝導性添加物を含む場合がある。負極は合計負極重量に対して0重量％～25重量％の量で、好ましくは10重量％～15重量％の量で電気伝導性添加物を含む場合がある。OH⁻の化学に関連する本発明の負極は、性能を向上させるために1種以上の機能性添加物をさらに含む場合がある。負極活物質を本発明の固体イオン伝導性高分子材料により封入する場合がある。

【0104】

別の側面において、本発明はMnO₂正極およびZn負極の間に挟まれた電解質を含むZn/MnO₂電池を提供する。この側面における電解質は、OH⁻イオンに関する移動性を有する本発明の固体イオン伝導性材料を含む場合か、あるいは液体電解質で満たされた通常のセパレーターを含む場合がある。正極は本発明のOH⁻イオンに関する移動性を有する固体イオン伝導性材料を含む場合か、あるいは市販のMnO₂正極を含む場合がある。この側面における負極はOH⁻イオンに関する移動性を有する本発明の固体イオン伝導性材料を含む場合か、あるいはZn箔、Znメッシュまたは他の方法により製造されるZn負極を含む場合がある。本発明のZn/MnO₂電池において、OH⁻イオンに関する移動性を有する本発明の固体イオン伝導性高分子材料は正極、負極および電解質の少なくとも1つの中に含まれる。

【0105】

III. 高分子-MnO₂複合正極

本発明はさらに、高い比容量を有する高分子-MnO₂複合正極および正極を含む一次アルカリ電池に関する。さらに特定の、本発明はさらに理論的な2電子放電に近い比容量を有する高分子-MnO₂複合正極および正極を含んでなる一次アルカリ電池に関する。アルカリ電池を、典型的な0.8Vの電圧カットオフまで有用な容量を送達しながら市販のアルカリ電池の電流密度に匹敵する電流密度で放電させる場合がある。

【0106】

種々の側面において本発明は、基本高分子、ドーパントおよびイオン源を含む化合物を含む固体イオン伝導性高分子材料と混合された多数の活性MnO₂粒子を含むMnO₂活性材料で作られる正極ならびに該正極の製造方法に関する(features)。他の側面において本発明は、正極、負極および正極と負極の間に配置されるセパレーターを含む電気化学電池(electrochemical cell)および該正極の製造方法に関する。正極は基本高分子、ドーパントおよびイオン源を含む化合物を含む固体イオン伝導性高分子材料と混合された多数の活性MnO₂粒子を含むMnO₂活性材料で作られる。本発

10

20

30

40

50

明の正極および電気化学電池は平らな放電曲線により特徴付けられる。

【0107】

高分子 - MnO_2 複合正極に関連する本発明の側面において、基本高分子は半結晶性高分子の場合がある。共役高分子または容易に酸化される場合がある高分子より成る群から基本高分子を選ぶ場合がある。本発明のこの側面において用いられる基本高分子の非制限的な例には PPS、PPO、PEEK、PPA などが含まれる。

【0108】

高分子 - MnO_2 複合正極に関連する本発明の側面において、ドーパントは電子受容体または酸化体である。ドーパントの非制限的な例は DDQ、TCNE としても既知のテトラシアノエチレン、 SO_3 、オゾン、 MnO_2 を含む遷移金属酸化物あるいはいずれかの適した電子受容体などである。

10

【0109】

高分子 - MnO_2 複合正極に関連する本発明の側面において、イオン源を含む化合物は塩、水酸化物、酸化物またはヒドロキシリオンを含有する他の材料もしくはそのような材料に転換可能な材料であり、 LiOH 、 NaOH 、 KOH 、 Li_2O 、 LiNO_3 などを含むがこれらに限られない。

【0110】

高分子 - MnO_2 複合正極に関連する本発明の側面において、 MnO_2 活性材料は $-\text{MnO}_2$ (パイロルーサイト)、ラムスデライト、 $-\text{MnO}_2$ 、 $-\text{MnO}_2$ 、 $-\text{MnO}_2$ ならびに EMD および CMD を含むがこれらに限られない他の MnO_2 相またはそれらの混合物の形態の場合がある。

20

【0111】

多数の活性 MnO_2 粒子ならびに基本高分子、ドーパントおよびイオン源を含む化合物を含む固体イオン伝導性高分子材料を混合し、混合物を所定の温度に所定の時間加熱することにより、高分子 - MnO_2 複合正極に関連する正極を製造することができる。場合により圧力を適用しながら該加熱を行うことができる。

【0112】

1つの態様において、本発明の高分子 - MnO_2 複合正極を温度における圧縮成形により製造する場合がある。混合物を $180 \sim 350$ 、好ましくは $190 \sim 350$ 、より好ましくは $280 \sim 350$ 、最も好ましくは $290 \sim 325$ の温度で成形するおよび/または押出す。他の態様において、加熱は場合により $150 \sim 2000$ PSI、好ましくは $150 \sim 1000$ PSI、より好ましくは $150 \sim 500$ PSI、最も好ましくは $150 \sim 250$ PSI の圧力において行われる。 MnO_2 活性材料は、複合正極の合計重量に対して 5 重量% ~ 95 重量%、好ましくは 50 重量% ~ 90 重量% の量で存在する場合がある。複合正極は、複合正極の合計重量に対して 5 重量% ~ 50 重量%、好ましくは 10 重量% ~ 50 重量%、より好ましくは 20 重量% ~ 40 重量%、最も好ましくは 25 重量% ~ 35 重量% の量で充填剤を含む場合がある。ドーパントを 2 ~ 10、好ましくは 2 ~ 8、より好ましくは 2 ~ 6、最も好ましくは 3 ~ 5 の基本高分子 / ドーパントモル比に相当する量で加える場合がある。複合正極は電気伝導性添加物、例えばカーボンブラック成分、天然および/または合成グラファイト成分、グラフェン成分、電気伝導性高分子成分、金属粒子成分および他の成分を含む場合があり、ここで電気伝導性成分は複合正極の合計重量に対して 5 重量% ~ 25 重量%、好ましくは 15 重量% ~ 25 重量%、より好ましくは 18 重量% ~ 22 重量% の量で存在する。複合正極中の MnO_2 活性材料を本発明の固体イオン伝導性高分子材料により封入する場合がある。

30

40

【0113】

好ましい態様において、本発明は該高分子 - MnO_2 複合正極および Zn 負極を含むアルカリ電池に関する。Zn 負極は Zn または Zn 合金粉末、 KOH 、ゲル化剤および場合により他の添加物を含むスラリーの形態にある場合がある。Zn 負極はさらに複合正極に類似の電気伝導性添加物を含む場合がある。

【0114】

50

本発明の高分子 - MnO_2 複合材料に関連する負極は、 Zn 、 Al 、 Fe 、金属水素化合物合金または類似の材料を含む場合がある。 Zn および Al は好ましい材料であり、純粋な金属または特別に設計される合金の形態の場合がある。セパレーターはアルカリ電池において用いられる通常の不織セパレーターの場合がある。電解質は水中の KOH 、 $NaOH$ 、 $LiOH$ などの溶液である。アルカリ濃度は4～9Mの場合がある。電解質はさらに電子伝導性添加物および/または機能性添加物を含有する場合がある。

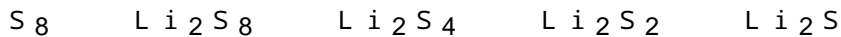
【0115】

IV. 高分子 - 硫黄正極

さらに、本発明は複合高分子 - 硫黄正極に関する。複合高分子 - 硫黄正極は硫黄成分ならびに基本高分子、ドーパントおよびイオン源を含む化合物を含む固体イオン伝導性高分子材料を含む。複合高分子 - 硫黄正極は、二次リチウムまたは Li イオン硫黄電池において用いられる場合、高い比容量および高い容量維持率を有するとして特徴付けられる。複合正極は200ミリアンペア - 時/グラムより大きい、好ましくは500ミリアンペア - 時/グラムより大きい、より好ましくは750ミリアンペア - 時/グラムより大きい、最も好ましくは1000ミリアンペア - 時/グラムより大きい比容量を有するとして特徴付けられる。複合正極は500回を超える再充電/放電サイクルに及んで少なくとも50%、好ましくは少なくとも80%の維持率(*retention*)を有するとして特徴付けられる。本発明の複合高分子 - 硫黄正極は、この複合電極において用いられる独特の高分子により可能にされる低原価大規模製造への直接の用途を有する。本発明の複合高分子 - 硫黄正極は高性能を与えながら同時に低原価の電池の製造のための要件を満たすことができる。

【0116】

注目すべきことに、硫黄正極は放電の間に還元され、次式に示される順を介して次々とより低次のポリスルフィドを生ずる：



【0117】

Li_2S_8 および Li_2S_4 の間の中間的なポリスルフィドは液体電解質中で可溶性である。かくして溶解されたポリスルフィド粒子は多孔質のセパレーターを横切って移動(*migrate*) (または「往復(*shuttle*)」)し、サイクリングの間に負極および正極と直接反応することができる。ポリスルフィド往復はリチウム負極との寄生反応(*parasitic reactions*)および正極における再酸化を生じ、すべて容量の損失を引き起こす。さらに、この往復反応の側面は不可逆的であり、自己放電および低いサイクル寿命に導き、それは今日までリチウム硫黄電池を悩ませてきた。

【0118】

本発明は、硫黄成分および固体イオン伝導性高分子材料を含む複合高分子 - 硫黄正極を示す。ロールツウロール法を介してこの正極を柔軟性薄フィルムに押出することができる。そのような薄フィルムは、新規な柔軟性電池の設計に導入される場合がある薄い柔軟性の形態因子を可能にする。続く実施例中に示される通り、この複合高分子 - 硫黄正極は、例えば安価なカーボンブラック成分、例えばすでに多くの市販の電池製品中で使用されているTimcal C45のような電気伝導性添加物を含む場合がある。複合高分子 - 硫黄正極は、代表的なカーボンブラック成分の他に、他の電気伝導性添加物、例えば非制限的な例として炭素繊維、グラフェン成分、グラファイト成分を含むがこれらに限られない炭素成分、金属粒子または他の金属添加物および電気伝導性高分子を含む場合がある。

【0119】

複合高分子 - 硫黄正極の工学的性質は広範囲の可能な厚さに正極を押出すことを可能にし、それは今度は大規模正極製造での設計における柔軟性の点で重要な利点を与える。複合高分子 - 硫黄正極を5ミクロンのように薄く、ならびに最高で数百ミクロンより大きい厚さに押出す場合がある。

【0120】

標準的なリチウムイオン正極の製造に必要なプロセス段階と本発明の複合高分子 - 硫黄正

極の製造に必要なプロセス段階との比較は、複合高分子 - 硫黄正極製造の固有のより低い原価に関して教訓的である。図 18 は、本発明の押出される複合高分子 - 硫黄正極のよりずっと簡単な製造と比較される、標準的なリチウムイオン正極の製造に必要なプロセス段階を示す。複合高分子 - 硫黄正極のための押出法は容易に大量生産に大規模化され、それは現存するリチウムイオン電池を超える有意な利点ならびに工場設備のためのよりずっと少ない資本支出を与える。

【0121】

押出の他に射出成形、圧縮成形または熱を含む他の方法あるいはエンジニアリングプラスチックに関する技術分野における熟練者に既知の他の方法により、複合高分子 - 硫黄正極を形成する場合がある。

【0122】

上記で議論した通り、複合高分子 - 硫黄正極は硫黄成分ならびに基本高分子、ドーパント、イオン源を含む化合物を含む固体イオン伝導性高分子材料を含む。

【0123】

基本高分子には液晶高分子およびポリフェニレンスルフィド (PPS) あるいは 30% より高い結晶化度を有する半結晶性高分子あるいは他の典型的な酸素受容体が含まれる。

【0124】

ドーパントはイオン伝導機構を活性化する電子受容体を含む。これらの電子受容体を他の成分と一緒に予備混合する場合か、あるいはポストドーピング法として蒸気相において供給する場合がある。使用に適した典型的な電子受容体ドーパントには；2,3-ジクロロ-5,6-ジシアノ-1,4-ベンゾキノン (DDQ) ($C_8Cl_2N_2O_2$)、テトラシアノエチレン (TCNE) (C_6N_4) および三酸化硫黄 (SO_3) が含まれるがこれらに限られない。

【0125】

イオン源を含む化合物には Li_2O および $LiOH$ が含まれるがこれらに限られない。 Li / 硫黄試験電池における複合高分子 - 硫黄正極の使用は、複合高分子 - 硫黄正極がリチウム、硫黄およびリチウム / 硫黄電池において典型的に用いられる有機電解質に安定であることを示した。

【0126】

基本高分子は、自己消炎し、かつ、UL-V0 燃焼試験に合格することが示された難燃性高分子である。基本高分子の難燃性は、複合高分子 - 硫黄正極を用いる電池への安全性の利益である。難燃性電解質を有する電池中への難燃性複合高分子 - 硫黄正極の導入は、高エネルギー密度の電池に関する重要な属性である電池の安全性をさらに向上させるであろう。

【0127】

硫黄成分は、元素硫黄を含む硫黄の非還元および / または還元形態を含む場合がある。特に複合高分子 - 硫黄正極は、完全にリチウム化された形態の硫黄 (Li_2S) を含む硫黄成分を含み、ここで Li_2S は固体である。複合高分子 - 硫黄正極は炭素成分も含む場合がある。完全にリチウム化された形態の硫黄を用いる利点は、金属 Li と異なって初期充電の間にリチウム化されねばならない Li イオン負極を有する硫黄電池のためのリチウム源をそれが与えることである。 Li イオン負極との硫黄正極の組み合わせは、リチウム負極のサイクリングの後に形成される場合があるリチウム樹状晶の生成の予防において利益を与える。樹状晶は、充電の間のリチウム金属負極上へのリチウムの不均一なメッキにより引き起こされる。これらの樹状晶はセパレーター材料を介して成長し得、正極および負極の間の内部短絡を引き起こし、多くの場合に高温および電池の危うい安全性に導く。インターカレーションまたは合金化を介してリチウムが可逆的に導入された材料は、樹状晶生成の機会を減らし、高い安全性のリチウム / 硫黄電池における使用に関して提案された。複合高分子 - 硫黄正極は、例えば炭素に基づく (石油コークス、非晶質炭素、グラファイト、炭素ナノチューブ、グラフェンなど) 材料、 Sn 、 SnO 、 SnO_2 および Co 、 Cu 、 Fe 、 Mn 、 Ni などのような遷移金属との複合材料を含む Sn に基づく複合酸化

10

20

30

40

50

物のような負極材料と一緒に用いられ得る。さらにケイ素は、元素の形態でまたは酸化物もしくは錫に関して説明したような複合材料として、リチウムイオン負極材料としての有望性を示した。他のリチウム合金化材料（例えばGe、Pb、Bなど）もこの目的のために用いることができるはずである。Fe₂O₃またはFe₃O₄のような鉄の酸化物および種々の酸化バナジウム材料もLiイオン負極材料として可逆的にリチウムを導入させる（incorporate）ことが示された。負極材料は、非晶質および結晶性およびナノ寸法の粒子ならびにナノチューブを含む種々の形態において考えられ得る。

【0128】

複合高分子 - 硫黄正極を標準的な液体電解質、標準的な不織セパレーターおよび/または液体電解質なしの固体イオン伝導性高分子材料を含む電解質と組み合わせる場合がある。標準的な有機電解質溶液の例には1, 3 - ジオキソラン（DOL）と1, 2 - ジメトキシエタン（DME）の混合物中に溶解されたリチウム塩、例えばリチウムビス（トリフルオロメタンスルホニル）イミド（LiTFSI）が含まれる。LiNO₃のような添加物を電解質に加え、電池性能を向上させることができる。有機液体電解質中で：中でもLiPF₆、LiBF₄、LiAsF₆、リチウムトリフレートを含む他のリチウム塩を使用することができる。さらに、いくつかの例としてプロピレンカーボネート（PC）、エチレンカーボネート（EC）、ジエチルカーボネート（DEC）、ジメチルカーボネート（DMC）、エチルメチルカーボネート（EMC）、フルオロエチレンカーボネート（FEC）のような他の有機溶媒を単独で、あるいは混合物としてあるいはDOLおよびDMEと一緒に用いることができる。標準的な不織セパレーターの例にはポリプロピレン（PP）、ポリエチレン（PE）およびPP/PEフィルムの組み合わせが含まれる。他のセパレーター材料にはポリイミド、PTFE、セラミック被覆フィルムおよびガラスマットセパレーターが含まれる。上記の材料のすべてを複合高分子 - 硫黄正極と一緒に用いることができる。さらに、複合高分子 - 硫黄正極を、例えばPVDFに基づく高分子を有機電解質で膨潤させるゲル高分子系において使用することもできる。

【0129】

複合高分子 - 硫黄正極の、リチウムイオン伝導性を与える能力は、ポリスルフィド往復機構を制限することにより電池の性能を向上させながら、同時に硫黄正極に高い電圧を与えられると思われる。さらに、この独特の工学的（engineering）複合高分子 - 硫黄正極は、正極の商業的生存力のために必要な大規模、低原価製造を可能にする。

【0130】

かくして独特の複合高分子 - 硫黄正極は：

正常なおよび酷使（abuse）条件下における向上した安全性

新しい電池形態因子を可能にすること

現存するLiイオン電池を超えるエネルギー密度における大きな向上

ポリスルフィド往復機構を妨げてより大きな充電/放電可逆性に導くこと

製造原価（原料、プロセスおよび資本的設備）を大きく低下させてエネルギー貯蔵の原価における改善に導くこと

を含む電池への多数の潜在的な利益を有する。

【0131】

V. アルカリ電池

1つの側面において、向上した安定性、堅牢性およびより低い原価を提供する一方でリチウム - イオン性能に匹敵するかまたはそれを超えることができる低レート用途のための再充電可能なZn/MnO₂電池を説明する。

【0132】

固体イオン伝導性高分子材料を含むある種の正極配合物は、放電レートが向上するとより急勾配の低下を示しながら、低レートにおいてずっと高い活性材料利用率を示し得ることが観察された。これは図38により示され、それは高エネルギー電池におそらく有用な正極配合物を有するボタン電池のレート分布を描いている。そのような配合物のほとんどは約300mAh/gの比C/2容量を示し、それはMnO₂の1 - 電子放電に関して理論

的に予測されるものに近い（図 3 8 中の配合物 1 により示される）。いくつかの場合、電池は理論的な 1 - 電子放電を超える比容量を示す。例えば配合物 2 は C / 2 放電においてほとんど 4 0 0 m A h / g を示し、二酸化マンガンのより深い放電を示している。

【 0 1 3 3 】

負極中の亜鉛および高分子含有率を最適化し、特に：所望の負極性能のための亜鉛の型および粒度、固体高分子電解質の組成および作製方法を最適化し、亜鉛不動態化を減らすために Z n O および他の機能性添加物を導入した。より大きい亜鉛表面積および向上した安定性の合わされた効果は性能の向上およびサイクル寿命の延長を生ずる。高分子マトリックス中に Z n 粒子を埋め込むことは、形の変化、凝集および樹状晶の成長を妨げる。

【 0 1 3 4 】

容量を 3 0 0 m A h / g より高く向上させるために最適化された正極は比 M n O ₂ 容量の向上を示し、それは図 3 9 により示される通りにパウチ型電池（p o u c h c e l l）の電池エネルギー密度に大きな影響を有する。

【 0 1 3 5 】

1 つの側面において、高レートおよび高温用途用の固体イオン伝導性高分子材料が導入された再充電可能な Z n / M n O ₂ 電池を説明する。

【 0 1 3 6 】

二酸化マンガン含有率を 8 0 重量 % 以上に向上させると、ボタン電池の優れた活性材料利用率および高レート性能が保持される。高い活性材料負荷は高いエネルギー密度の達成に必須であるので、この発見の有意性は誇張し難い。二酸化マンガン含有率の最適化から生ずる放電容量における向上を図 4 0 に示す。わかる通り、最適化された電池は、負極およびボタン電池ハードウェアの限界が役割を果たし始める場合があるレベルの 5 0 m A（ボタン電池に関して極端に高い）のような高い電流においてさえ十分に作動した。

【 0 1 3 7 】

高エネルギー密度を得るために 2 . 5 - 3 . 0 g / c c の正極密度が十分である。これらの条件下における高レート性能は、正極ではなくて亜鉛箔負極により制限される場合がある。亜鉛箔に置き換わるための表面積が向上した亜鉛負極は向上した性能を示す。

【 0 1 3 8 】

負極レート容量を向上させるためおよびサイクル寿命を延長するために、亜鉛および負極高分子含有率を最適化し、亜鉛の型および粒度を最適化し、そして Z n O および他の機能性添加物（マンガン塩のような）を導入して亜鉛の不動態化および腐食を減らすことにより負極を改良する。より大きい亜鉛表面積および向上した安定性の合わされた効果は、高い放電レートにおける性能の向上およびサイクル寿命の延長を生ずる。さらに、高分子マトリックス中に亜鉛粒子を埋め込むことは、形の変化、凝集および樹状晶の成長を妨げることが見出された。

【 0 1 3 9 】

エネルギー / 電力密度において現在の最先端の L i - イオンシステムに匹敵するかまたはそれを超え、1 5 C 放電において > 8 5 % の容量維持率を示し；8 0 - 1 0 0 において作動するのに安全であり；そして 5 0 0 サイクルの最小寿命を有する電池を製造した。これらの Z n / M n O ₂ 電池のパック（p a c k s）は複雑な電池管理および電荷制御回路を必要とせず、パックのレベルで追加のエネルギー密度の利益および原価の低下が期待される。

【 実施例 】

【 0 1 4 0 】

実施例 1

P P S 基本高分子およびイオン源化合物 L i O H - 水和物をそれぞれ 6 7 % 対 3 3 %（重量による）の割合で混ぜ、ジェットミリング（j e t m i l l i n g）を用いて混合することにより固体高分子電解質を調製した。得られる混合物に D D Q ドーパントを 4 . 2 モルの P P S 当たり 1 モルの D D Q の量で加えた。混合物を穏やかな圧力（5 0 0 ~ 1 0 0 0 P S I）下で 3 2 5 / 2 5 0 において 3 0 分間熱処理した。冷却後、得られる材

10

20

30

40

50

料を微粉碎し、NMR固定具中に置いた。

【0141】

パルス磁場勾配固体NMR法(pulsed field gradient solid state NMR technique)の使用により、自己拡散係数を決定した。図19および20に示される結果は、固体高分子電解質中におけるそれぞれLi⁺およびOH⁻拡散率がいずれの既知の固体の中でも最高であり、もっとずっと高い温度(140)における最近開発されたLi₁₀GeP₂S₁₂セラミックまたは90 における最も優れたPEO配合物と比較して室温において1桁を超えて高いことを示す。

【0142】

実施例2

PPS基本高分子およびイオン源化合物LiOH・水和物をそれぞれ67重量%対33重量%の割合で一緒に加え、ジェットミリングを用いて混合した。さらに50%のAlfa AesarからのMnO₂、5%のBi₂O₃および15%のC45カーボンブラックを混合することにより正極を製造した。得られる混合物にDDQドーパントを4.2モルのPPS当たり1モルのDDQの量で加えた。

【0143】

混合物を穏やかな圧力(500~1000PSI)下で325/250 において30分間、ステンレススチールメッシュ(Dexmet)上に圧縮成形し、直径が1インチであり、厚さが約0.15mmの正極円板を与えた。得られる円板を19mmの直径に打ち抜き、正極として用いて、市販の不織セパレーター(NKK)およびZn箔負極を含有する試験電池を組み立てた。電解質として6M LiOHを加えた。

【0144】

Biologic VSP試験システムを用い、0.5mA/cm²の一定の電流条件下で電池を放電させた。MnO₂の比容量は303mAh/gであったか、または理論的な1e⁻放電に近かった。図21は、0.5mA/cm²の放電レートにおけるMnO₂の比容量の関数としての実施例2による電池の電圧分布を示す。

【0145】

実施例3

PPS基本高分子およびイオン源化合物LiOH・水和物をそれぞれ67%対33%(重量による)の割合で一緒に加え、ジェットミリングを用いて混合した。さらに50%のAlfa AesarからのMnO₂、5%のBi₂O₃および15%のC45カーボンブラックを混合することにより正極を製造した。得られる混合物にDDQドーパントを4.2モルのPPS当たり1モルのDDQの量で加えた。

【0146】

混合物を穏やかな圧力(500~1000psi)下で325/250 において30分間、ステンレススチールメッシュ(Dexmet)上に圧縮成形し、直径が1インチであり、厚さが1.6~1.8mmの正極円板を与えた。

【0147】

得られる正極を用いて、市販の不織セパレーター(NKK)および市販のアルカリ電池から抽出されたZn負極スラリを含有する試験電池を組み立てた。電解質として水中の6M KOH溶液を用いた。

【0148】

Biologic VSP試験システムを用い、一定の電流条件下で電池を放電させた。MnO₂の比容量はC/9放電レート(35mA/g)において600mAh/gに近かったか、または理論的な2e⁻放電に近かった。

【0149】

図22は、C/9レート(35mA/g)におけるMnO₂の比容量の関数としての実施例3による電池の電圧分布を示す。

【0150】

実施例4

10

20

30

40

50

PPS基本高分子およびイオン源化合物LiOH-水和物をそれぞれ67%対33%(重量による)の割合で一緒に加え、ジェットミリングを用いて混合した。さらに50%のAlfa Aesarからの MnO_2 、5%の Bi_2O_3 および15%のC45カーボンブラックを混合することにより正極を製造した。得られる混合物にDDQドーパントを4.2モルのPPS当たり1モルのDDQの量で加えた。

【0151】

混合物を穏やかな圧力(500~1000PSI)下で325/250において30分間、ステンレススチールメッシュ(Dexmet)上に圧縮成形し、直径が1インチであり、厚さが約0.15mmの正極円板を与えた。

【0152】

得られる円板を19mmの直径に打ち抜き、正極として用いて、市販の不織セパレーター(NKK)およびZn箔負極を含有する試験電池を組み立てた。電解質として6M LiOHを加えた。

【0153】

Biologic VSP試験システムを用いて電池を放電させ、充電した。0.5mA/cm²の電流において0.8Vのカット-オフまで放電を行った。0.25mA/cm²において1.65Vまで充電を行い、次いで1.65Vに3時間、あるいは電流が0.02mA/cm²に減退するまで保持した。数サイクル毎に不動態化した(passivated)Zn負極およびセパレーターを新しいもので置き換えた。実施例4による電池におけるサイクル数の関数としての MnO_2 の比容量を図23においてプロットする。各柱は別々の電池を示す。新しいZn負極を用いる放電のみを示す。本発明の MnO_2 正極が再充電可能であるのを見るのは容易である。新しいZn負極を用いる放電のみを示す。

【0154】

実施例5

実施例1の固体高分子電解質、実施例2の正極および負極としてのZn箔を用いて2035ボタン電池を組み立てた。Biologic VSP試験システムを用いて電池を放電させ、充電した。0.25mA/cm²の電流において0.8Vのカット-オフまで放電を行った。0.25mA/cm²において1.65Vまで充電を行い、次いで1.65Vに3時間、あるいは電流が0.02mA/cm²に減退するまで保持した。電池はそのようなサイクリングの間、可逆的な行動を示した。図24は、試験時間の関数としての実施例5によるボタン電池の放電曲線を示す。

【0155】

実施例6

PPS基本高分子およびイオン源化合物LiOH-水和物をそれぞれ67%対33%(重量による)の割合で一緒に加え、ジェットミリングを用いて混合した。さらに55%のAlfa Aesarからの MnO_2 および15%のC45カーボンブラックを混合することにより正極を製造した。得られる混合物にDDQドーパントを4.2モルのPPS当たり1モルのDDQの量で加えた。

【0156】

混合物を穏やかな圧力(500~1000psi)下で325/250において30分間、ステンレススチールメッシュ(Dexmet)上に圧縮成形し、直径が1インチであり、厚さが約0.15mmの正極円板を与えた。

【0157】

得られる正極、実施例1による電解質およびZn粉末で作られる負極を用い、試験電池を組み立てた。Biologic VSP試験システムを用い、0.5mA/cm²の電流密度において0.8Vカット-オフまで電池を放電させた。 MnO_2 の比容量は401mAh/gまたは理論的な1-電子放電より高い比容量であった。図25は試験時間の関数としての実施例6による電池の電圧分布を示す。

【0158】

実施例7

10

20

30

40

50

P P S 基本高分子およびイオン源化合物 L i O H - 水和物をそれぞれ 6 7 % 対 3 3 % (重量による) の割合で一緒に加え、ジェットミリングを用いて混合した。さらに 6 0 % の Z n 粉末および 1 0 % の C 4 5 カーボンブラックを混合することにより負極を製造した。得られる混合物に D D Q ドーパントを 4 . 2 モルの P P S 当たり 1 モルの D D Q の量で加えた。

【 0 1 5 9 】

混合物を穏やかな圧力 (5 0 0 ~ 1 0 0 0 p s i) 下で 3 2 5 / 2 5 0 において 3 0 分間、ステンレススチールメッシュ (D e x m e t) 上に圧縮成形し、直径が 1 インチであり、厚さが約 0 . 1 5 m m の正極円板を与えた。

【 0 1 6 0 】

得られる負極、実施例 2 による正極および電解質として飽和 L i O H を含有する市販の N K K セパレーターを用い、2 0 3 5 ボタン電池を組み立てた。

【 0 1 6 1 】

負極としての Z n 箔、実施例 2 による正極および電解質として飽和 L i O H を含有する市販の N K K セパレーターを用い、対照標準のボタン電池を作った。

【 0 1 6 2 】

B i o l o g i c V S P 試験システムを用い、0 . 5 m A / c m ² の電流密度において電池を放電させた。本発明の負極を用いる放電分布は、わずかにより高い電圧におけるより高い容量を示し、それは Z n 負極の増加した表面積および負極構造内における可溶性亜鉛酸塩の保持に関連付けられ得る。図 2 6 は、放電容量の関数としての実施例 7 によるボタン電池の放電曲線を示す。0 . 2 5 m A / c m ² の電流において 0 . 7 V カット - オフまで放電を行った。曲線 A - 本発明の負極を用いる電池。曲線 B - Z n 箔負極を用いる電池。図 2 6 は、放電容量の関数としての実施例 7 によるボタン電池の放電曲線を示す。0 . 2 5 m A / c m ² の電流において 0 . 7 V カット - オフまで放電を行った。曲線 A - 本発明の負極を用いる電池。曲線 B - Z n 箔負極を用いる電池。

【 0 1 6 3 】

実施例 8

P P S 基本高分子およびイオン源化合物 L i O H - 水和物をそれぞれ 6 7 % 対 3 3 % (重量による) の割合で一緒に加え、ジェットミリングを用いて混合した。さらに 6 0 % の A l 粉末および 1 0 % の C 4 5 カーボンブラックを混合することにより負極を製造した。得られる混合物に D D Q ドーパントを 4 . 2 モルの P P S 当たり 1 モルの D D Q の量で加えた。混合物を穏やかな圧力 (5 0 0 ~ 1 0 0 0 p s i) 下で 3 2 5 / 2 5 0 において 3 0 分間、ステンレススチールメッシュ (D e x m e t) 上に圧縮成形し、直径が 1 インチであり、厚さが約 0 . 1 5 m m の正極円板を与えた。

【 0 1 6 4 】

得られる負極を、Z n 対極および Z n S O ₄ 電解質を含有する市販のセパレーターを含有する試験電池において試験した。対照標準として A l 箔で作られた負極を試験した。

【 0 1 6 5 】

B i o l o g i c V S P 試験システムを用い、1 m V / 秒の掃引速度において負極を動電位的に分極させた。図 2 7 は、Z n S O ₄ 電解質中の本発明の負極 (曲線 A) および対照標準 A l 箔 (曲線 B) の 1 m V / 秒における動電位走査を示す。本発明の負極は、A l 箔と比較して 0 . 5 V 向上した腐食安定性を示した。

【 0 1 6 6 】

比較実施例 9

D u r a c e l l C o p p e r t o p A A 電池の 2 5 0 m A 放電における放電分布をデータシートから得た。公開された規格書 (p u b l i s h e d s p e c i f i c a t i o n) と M S D S の比較により、電池中の M n O ₂ の量を計算し、8 . 4 ~ 9 . 6 g を与えた。単純な変換 (c o n v e r s i o n) は 2 6 ~ 3 0 m A / g の電流密度を生ずる。実用時間 (データシートによる) と放電電流の積は合計容量を与え、それを M n O ₂ の重量で割ることにより、それを比容量に変換することができる。そのような方法で計算され

10

20

30

40

50

た比 MnO_2 容量の関数としての **Coppertop** AA 電池の電圧分布を図 28 に示す。曲線 A は最大量 MnO_2 (9.6 g) に相当し、そこで **Duracell Coppertop** AA 電池の比容量は 26 mA/g レートにおける一定電流放電下にある。曲線 B は MnO_2 の最小量 (8.4 g) に相当し、そこで **Duracell Coppertop** AA 電池の比容量は 30 mA/g レートにおける一定電流放電下にある。曲線 C は 2.2 mA/g の一定電流放電レートの下での **Duracell Coppertop** AA 電池の比容量を示す。0.9 V カット - オフまで計算される MnO_2 の比容量が 235 ~ 270 mAh/g であることを理解するのは容易である。0.8 V カット - オフへの外挿は 245 ~ 275 mAh/g のわずかにもっと高い比容量を生ずるであろう。放電曲線は、 Zn / MnO_2 電池に特徴的な典型的な勾配のある形を有する。5% 放電深度における電圧と 95% 放電深度における電圧との間の差は 0.5 V または初期 (5% DOD) の 30% に近い [2.1 - 2.4 V / Ah/g]。2.2 mA/g (電池中の MnO_2 の平均量を仮定して) の極度に低いレートで放電している **Coppertop** 電池は、追加のプラトーの出現を生ずる (曲線 C)。合計比容量は 347 mA/g であり、1.13 - 電子放電に相当した。それでも放電曲線は 5% 放電深度と 95% 放電深度との間の 0.5 V に近い電圧差を有する典型的な勾配のある形を有する。

【0167】

比較実施例 10

小売店で AA 電池を購入し、**Maccor 4300** システムを用いて中間 - レート試験に相当する 250 mA 放電に供した。表 10.1 は 250 mA の継続的放電下における市販の AA 電池の性能を示す。0.9 V カット - オフまでに送達される合計容量を表 10.1 に示す。電池中の MnO_2 の量を比較実施例 9 と同じと仮定して、電池の合計容量を MnO_2 の比容量に変換することができる。わかる通り、これらの放電条件下で市販の AA 電池は 200 ~ 280 mAh/g を送達する。断続的な放電の正の効果および 0.8 V への電圧カット - オフの延長を考慮してさえ、市販のアルカリ電池が式 (1) により記述され、308 mAh/g に制限される MnO_2 の 1 - 電子還元内で作動するというのは正当な説である。

【0168】

【表 1】

表 10.1

電池	合計容量	比容量(mAh/g)	
	Ah	最小	最大
Rayovac	2.15	224	256
Rayovac	2.11	220	251
Energizer Max	1.84	191	219
Energizer Max	1.82	190	217
Duracell Coppertop	2.15	224	256
Duracell Coppertop	2.13	222	254
Duracell Quantum	2.35	244	279
Duracell Quantum	2.33	243	277

【0169】

比較実施例 11 (米国特許第 7,972,726 号明細書による)

図 29 は、 AgBiO_3 正極（曲線（a））、 $\text{EMD}(\text{MnO}_2)$ 正極（曲線（b））および米国特許第 7,972,726 号明細書から再現される 1:9 AgBiO_3 : EMD 混合物（曲線（c））に基づく正極を有するアリカリボタン電池に関する 10 mA/g の放電レートにおける放電曲線を示す。これらの条件下で、 EMD に関する放電分布（b）は、5% DOD における電圧と 95% DOD における電圧との間の 0.5 V の差を有する比較実施例 9 で説明された市販のアルカリ電池に類似している。約 290 mAh/g の MnO_2 容量は 1 - 電子放電と一致する。 AgBiO_3 : EMD 混合物を用いて製造される正極は、約 0.9 V において追加のプラトーを現し、 MnO_2 容量を増強している（boosting）。1:9 AgBiO_3 : EMD 混合物を用いて最高の性能が報告され、それは 0.8 V カット - オフまでに 351 mAh/g を送達した。これは MnO_2 の 1.13 - 電子放電に相当する。

10

【0170】

実施例 12

PPS 基本高分子およびイオン源化合物 LiOH - 水和物をそれぞれ 67% 対 33%（重量による）の割合で一緒に加え、ジェットミリングを用いて混合した。さらに 50% の Alfa Aesar からの - MnO_2 、5% の Bi_2O_3 および 15% の C45 カーボンブラックを混合することにより正極を製造した。得られる混合物に DDQ ドーパントを 4.2 モルの PPS 当たり 1 モルの DDQ の量で加えた。

【0171】

混合物を穏やかな圧力（500 ~ 1000 psi）下で 325 / 250 において 30 分間、ステンレススチールメッシュ（Dexmet）上に圧縮成形し、直径が 1 インチであり、厚さが 1.6 ~ 1.8 mm の正極円板を与えた。

20

【0172】

得られる正極を用いて、市販の不織セパレーター（NKK）および市販のアルカリ電池から抽出された Zn 負極スラリを含有する試験電池を組み立てた。電解質として水中の 6 M KOH 溶液を用いた。

【0173】

Biologic VSP 試験システムを用い、一定の電流条件下で電池を放電させた。図 30 は、 MnO_2 の比容量の関数としての実施例 12 による電池の 35 mA/g の一定の電流放電における電圧分布を示す。図 30 に示される放電分布は通常の Zn / MnO_2 電池と比較して有意により平らに見える。5% DOD と 95% DOD との間の電圧差は約 0.1 V であるか、または初期の 10% より小さい。 MnO_2 の比容量は 600 mAh/g または理論的な 2 - 電子放電（616 mAh/g）の 97% に近かった。

30

【0174】

実施例 13

PPS 基本高分子およびイオン源化合物 LiOH - 水和物をそれぞれ 67% 対 33%（重量による）の割合で一緒に加え、ジェットミリングを用いて混合した。さらに 50% の Tronox からの EMD （ - および - MnO_2 の混合物）、5% の Bi_2O_3 および 15% の C45 カーボンブラックを混合することにより正極を製造した。得られる混合物に DDQ ドーパントを 4.2 モルの PPS 当たり 1 モルの DDQ の量で加えた。

40

【0175】

混合物を穏やかな圧力（500 ~ 1000 psi）下で 325 / 250 において 30 分間、ステンレススチールメッシュ（Dexmet）上に圧縮成形し、直径が [欠文] インチであり、厚さが 1.6 ~ 1.8 mm の正極円板を与えた。

【0176】

得られる正極を用いて、市販の不織セパレーター（NKK）および市販のアルカリ電池から抽出された Zn 負極スラリを含有する試験電池を組み立てた。電解質として水中の 6 M KOH 溶液を用いた。

【0177】

Biologic VSP 試験システムを用い、一定の電流条件下で電池を放電させた。

50

図 3 1 は、 29 mA/g (曲線 A) および 59 mA/g (曲線 B) における MnO_2 の比容量の関数としての実施例 1 3 による電池の電圧分布を示す。 MnO_2 の比容量は 29 mA/g のレートにおいて 600 mAh/g に近く、 59 mA/g のレートにおいて 560 mAh/g に近かった。

【 0 1 7 8 】

実施例 1 4

P P S 基本高分子およびイオン源化合物 LiOH - 水和物をそれぞれ 6 7 % 対 3 3 % (重量による) の割合で一緒に加え、ジェットミリングを用いて混合した。さらに 8 0 % の T r o n o x からの E M D (- および - MnO_2 の混合物)、5 % の C 4 5 カーボンブラックを混合することにより正極を製造した。得られる混合物に D D Q ドーパントを 4 . 2 モルの P P S 当たり 1 モルの D D Q の量で加えた。

【 0 1 7 9 】

混合物を穏やかな圧力 ($500 \sim 1000 \text{ psi}$) 下で $325 / 250$ において 3 0 分間、ステンレススチールメッシュ (D e x m e t) 上に圧縮成形し、直径が 1 インチであり、厚さが 1 . 6 ~ 1 . 8 mm の正極円板を与えた。

【 0 1 8 0 】

得られる正極を用いて、市販の不織セパレーター (N K K) および市販のアルカリ電池から抽出された Z n 負極スラリを含有する試験電池を組み立てた。電解質として水中の 7 M K O H 溶液を用いた。

【 0 1 8 1 】

B i o l o g i c V S P 試験システムを用い、 9 mA/g のレートにおける一定の電流条件下で電池を放電させた。 MnO_2 の比容量は 590 mAh/g であった。図 3 2 は、 MnO_2 の比容量の関数としての実施例 1 4 による電池の 9 mA/g の放電レートにおける電圧分布 (曲線 A) および D u r a c e l l C o p p e r t o p 電池の 2.2 mA/g における電圧分布 (曲線 B) を示す。5 % D O D と 9 5 % D O D との間の電圧差は 0 . 1 6 3 V または 1 3 . 6 % であった (曲線 A) 。比較のために 2.2 mA/g における D u r a c e l l C o p p e r t o p 電池に関する放電分布を示す (曲線 B) 。

【 0 1 8 2 】

実施例 1 5

P P S 基本高分子およびイオン源化合物 LiOH - 水和物をそれぞれ 6 7 % 対 3 3 % (重量による) の割合で一緒に加え、ジェットミリングを用いて混合した。さらに 8 0 % の E r a c h e m からの E M D (- および - MnO_2 の混合物)、5 % の C 4 5 カーボンブラックを混合することにより正極を製造した。得られる混合物に D D Q ドーパントを 4 . 2 モルの P P S 当たり 1 モルの D D Q の量で加えた。

【 0 1 8 3 】

混合物を穏やかな圧力 ($500 \sim 1000 \text{ psi}$) 下で $325 / 250$ において 3 0 分間、ステンレススチールメッシュ (D e x m e t) 上に圧縮成形し、直径が 1 インチであり、厚さが 1 . 6 ~ 1 . 8 mm の正極円板を与えた。

【 0 1 8 4 】

得られる正極を用いて、市販の不織セパレーター (N K K) および市販のアルカリ電池から抽出された Z n 負極スラリを含有する試験電池を組み立てた。電解質として水中の 7 M K O H 溶液を用いた。

【 0 1 8 5 】

B i o l o g i c V S P 試験システムを用い、 9.5 mA/g のレートにおける一定の電流条件下で電池を放電させた。 MnO_2 の比容量は 541 mAh/g であった。図 3 3 は、5 % D O D と 9 5 % D O D との間の電圧差が 0 . 1 8 0 V または 1 4 . 1 % であったことを示す (曲線 A) 。比較のために 2.2 mA/g における D u r a c e l l C o p p e r t o p 電池に関する放電分布を示す (曲線 B) 。

【 0 1 8 6 】

実施例 1 6

10

20

30

40

50

P P S 基本高分子およびイオン源化合物 LiOH - 水和物をそれぞれ 67% 対 33% (重量 / 重量) の割合で一緒に加え、ジェットミリングを用いて混合した。混合物を低圧下で 325 / 250 において 30 分間圧縮成形した。さらに 25% ~ 50% の硫黄粉末、5% ~ 15% の C45 カーボンブラックおよび 0% ~ 10% の LiNO_3 を固体イオン伝導性高分子材料と一緒に混合することにより、高分子 - 硫黄複合正極を製造した。材料を 120 において 30 分間ステンレススチールメッシュ (Dexmet) 上に圧縮成形し、直径が 15 mm であり、厚さが 0.3 ~ 0.4 mm の正極円板を与えた。

【0187】

得られる正極を用いて、2035 ボタン電池ハードウェアにおいて試験電池を組み立てた。厚さが 25 ミクロンであり、直径が 19 mm のポリプロピレンセパレーター (Celgard) を、直径が 15 mm のリチウム箔負極材料と一緒に用いた。DOL / DME の 50 / 50 (容積 / 容積) 混合物中に溶解された 1 M LiTFSI 塩の液体電解質を 0.5 M の LiNO_3 添加物と一緒に用いた。酸素および水のレベルが低い、アルゴンガスで満たされたグローブボックス中で電池を組み立てた。Maccor 4600 電池試験システムを用い、一定の電流条件下 (1 mA) で電池を放電させた。1.75 V の電圧において放電を止めた。

10

【0188】

図 34 は、本発明の電池における Li / 複合高分子 - 硫黄正極に関する第 1 放電電圧曲線を示す。第 1 サイクルに関する放電電圧分布を図 34 に示す。複合高分子 - 硫黄正極は正極中の硫黄の量に基づいて $> 1300 \text{ mAh/g}$ の高い初期容量を与えることがわかる。図 34 における電池は、 $\sim 2.3 \text{ V}$ および $\sim 2.1 \text{ V}$ において 2 つのプラトーを有する放電電圧曲線も示す。これは、複合高分子 - 硫黄系が安定な電気化学的対と矛盾しないリチウム / 硫黄系に関して予測される電圧曲線を与えながら、高い容量を可能にすることを示す。

20

【0189】

実施例 17

実施例 16 に説明した通りに複合高分子 - 硫黄正極を製造した。リチウム金属負極、ポリプロピレンセパレーターおよび 0.5 M の LiNO_3 添加物を有する DOL / DME 電解質中の 1 M LiTFSI を用いてこれらの正極をボタン電池に組み立てた。Maccor 4600 電池試験システムを用い、一定の電流条件下 (1 mA) で電池を放電させた。1.75 V の電圧において放電を止めた。2.3 V の最大電圧までの 0.2 mA 電流の比較的低い充電レートにおける第 1 段階および 2.45 V の最大電圧までの 1 mA 電流の比較的高いレートにおける第 2 充電段階の 2 段階で充電を行った。全体的な充電容量はこれらの試験電池に関して制限された。これらの電池を室温で数回サイクリングさせた。

30

【0190】

図 35 は、本発明の Li / 複合高分子 - 硫黄電池に関するサイクル数の関数としてプロットされる放電容量曲線を示す。このグラフは、複合高分子 - 硫黄正極が正極中の硫黄の量に基づいて少なくとも 1000 mAh/g の高い可逆的容量を以て可逆的充電 / 放電を支持するであろうことを示す。

【0191】

比較実施例 18

高度に秩序のある編成複合電極の注目すべき実施例が文献に示されている [Ji, X.; Lee, K. T.; Nazar, L. F. *Nature Materials* 8, 500 - 506, 2009 年]。この複合正極は、155 における熱処理を介して孔中に定着した (*entrenched*) 硫黄を有する CMK - 3 メソ多孔質炭素を使用している。図 36 は、文献の実施例の Li / 硫黄 - CMK - 3 に関する第 1 放電を本発明の Li / 複合高分子 - 硫黄に関する第 1 放電と比較している。

【0192】

この実施例における複合正極は、シクロペンタノンから炭素被覆アルミニウム集電体上にスラリー - 流延された (*slurry-casted*)。正極は 84 重量% の CMK - 3 /

50

S 複合材料、8 重量 % の Super - S 炭素および 8 重量 % の P V D F 結合剤を使用した。電解質はエチルメチルスルホン中の 1 . 2 M の L i P F ₆ から成り、負極として L i 金属を用いた。実施例 1 6 に説明した本発明の複合高分子 - 硫黄正極に関する結果を比較において同じグラフ上にプロットした。本発明の複合高分子 - 硫黄正極が優れた、または複合硫黄正極の文献の実施例より優れた結果を与えることが明らかである。

【 0 1 9 3 】

比較実施例 1 9

リチウム電池のための正極としての硫黄 - 伝導性高分子複合材料使用が示されている。1 つの事例において、ポリアクリロニトリル (P A N) を硫化して伝導性且つ化学的に活性な正極材料を形成する。高分子の硫化は ~ 3 0 0 の比較的高い温度で起こる。米国特許出願第 2 0 1 4 / 0 0 4 5 0 5 9 号明細書 [H e , X . - M . , e t a l .] に示されたこの材料に関する放電曲線の例を図 3 7 に示す。図 3 7 は、L i / 硫黄 - ポリアクリロニトリル (S / P A N) 電池に関して見られる典型的な電圧の特徴的痕跡 (s i g n a t u r e) を示す。これらの電池は 1 つの勾配のある電圧プラトーにより特徴付けられ、2 . 0 V より低い平均電圧を有する。本発明の電池における L i / 複合高分子 - 硫黄正極に関する図 4 において観察される電圧曲線との比較において、S / P A N 電池は放電の間ずっと有意にそれより低い電圧を示すことがわかり、それはワット - 時に基づいてより低いエネルギー密度を生ずる。かくして本発明の複合高分子 - 硫黄正極が示す電圧行動は硫化 P A N に基づく正極のそれより優れている。

【 0 1 9 4 】

実施例 2 0

S R T 8 0 2 (液晶高分子 (L i q u i d C r y s t a l P o l y m e r)) 高分子を、イオン源を含んでなる化合物としての水酸化リチウム - 水和物とそれぞれ 2 : 1 (重量による) の割合で混合することにより、固体高分子電解質試料を作製した。ドーパントとして D D Q を用いた。高分子対ドーパントの重量比は 2 : 1 であった。混合物を穏やかな圧力 (5 0 0 - 1 0 0 0 P S I) 下に 3 2 5 / 2 5 0 で 3 0 分間熱処理した。標準的な A C - E I S を用いて試料のイオン表面伝導率を測定した。試料をステンレススチール遮断電極の間に挟み、試験固定具内に置いた。B i o l i g i c V S P 試験システムを用いて 8 0 0 K H z から 1 0 0 H z の範囲内で A C - インピーダンスを記録し、電解質伝導率を決定した。6 個の試料を調製し、試験した。平均伝導率は $3 . 7 \times 1 0^{-4} \text{ S / c m}$ であり、標準偏差は約 1 9 % であった。結果を以下の表 2 0 . 1 に示す。

【 0 1 9 5 】

【表 2】

表 2 0 . 1

試料	伝導率(S/cm)
1	3.42E-04
2	4.78E-04
3	4.09E-04
4	2.69E-04
5	3.46E-04
6	4.04E-04
平均	3.75E-04
標準偏差	7.18E-05
標準偏差%	19.2%

【 0 1 9 6 】

実施例 2 1

S R T 9 0 0 (液 晶 高 分 子 (L i q u i d C r y s t a l P o l y m e r)) 高 分 子 を 、 イ オ ン 源 を 含 ん で なる 化 合 物 と し て の 水 酸 化 リ チ ウ ム - 水 和 物 と そ れ ぞ れ 2 : 1 (重 量 に よ る) の 割 合 で 混 合 す る こ と に よ り 、 固 体 高 分 子 電 解 質 試 料 を 作 製 し た 。 ド ー パ ン ト と し て D D Q を 用 い た 。 高 分 子 対 ド ー パ ン ト の 重 量 比 は 2 : 1 で あ っ た 。 混 合 物 を 穏 や か な 圧 力 (5 0 0 - 1 0 0 0 p s i) 下 に 3 2 5 / 2 5 0 で 3 0 分 間 熱 処 理 し た 。 試 料 を ス テ ン レ ス ス チ ー ル 電 極 の 間 に 挟 み 、 試 験 固 定 具 内 に 置 い た 。 B i o l i g i c V S P 試 験 シ ス テ ム を 用 い て 8 0 0 K H z か ら 1 0 0 H z の 範 囲 内 で A C - イ ン ピ ー ダ ン ス を 記 録 し 、 電 解 質 伝 導 率 を 決 定 し た 。 6 個 の 試 料 を 調 製 し 、 試 験 し た 。 平 均 伝 導 率 は $1.5 \times 10^{-3} \text{ S / cm}$ で あり 、 標 準 偏 差 は 約 2 5 % で あ っ た 。 結 果 を 以 下 の 表 2 1 . 1 に 示 す 。

【 0 1 9 7 】

10

【 表 3 】

表 2 1 . 1

試料	伝導率(S/cm)
1	1.14E-03
2	1.39E-03
3	1.59E-03
4	1.31E-03
5	1.20E-03
6	2.13E-03
平均	1.46E-03
標準偏差	3.63E-04
標準偏差%	24.9%

20

【 0 1 9 8 】

実施例 2 2

高 分 子 と イ オ ン 源 を 含 ん で なる 化 合 物 を 種 々 の 割 合 で 混 合 す る こ と に よ り 、 高 分 子 電 解 質 電 解 質 試 料 を 作 製 し た 。 ド ー パ ン ト と し て D D Q を 用 い た 。 高 分 子 対 ド ー パ ン ト の モ ル 比 は 4 . 2 で あ っ た 。 混 合 物 を 穏 や か な 圧 力 (5 0 0 - 1 0 0 0 p s i) 下 に 3 2 5 / 2 5 0 で 3 0 分 間 熱 処 理 し た 。 試 料 を ス テ ン レ ス ス チ ー ル 電 極 の 間 に 挟 み 、 試 験 固 定 具 内 に 置 い た 。 B i o l i g i c V S P 試 験 シ ス テ ム を 用 い て 8 0 0 K H z か ら 1 0 0 H z の 範 囲 内 で A C - イ ン ピ ー ダ ン ス を 記 録 し 、 電 解 質 伝 導 率 を 決 定 し た 。

30

【 0 1 9 9 】

結 果 を 下 記 の 表 に 示 す 。 観 察 さ れ る 高 い 伝 導 率 は 、 高 分 子 電 解 質 が Li^+ 、 K^+ 、 Na^+ 、 Ca^{2+} 、 Mg^{2+} 、 Al^{3+} 、 OH^- お よ び Cl^- を 含 む 多 数 の イ オ ン を 伝 導 す る こ と が で き る こ と を 示 唆 し て い る 。

【 0 2 0 0 】

40

50

【表 4】

イオン源	イオン源重量%	伝導率(S/cm)
Li ₂ O	33%	1.9E-04
Na ₂ O	33%	4.2E-05
MgO	33%	6.3E-07
CaCl ₂	33%	6.2E-03
MgCl ₂	20%	8.0E-03
AlCl ₃	15%	2.4E-03
NaOH	50%	1.3E-04
KOH	50%	2.2E-04

10

【0201】

Li⁺以外のイオンを伝導する能力は、高分子電解質に関する新しい用途を開く。ナトリウムおよびカリウムに基づくエネルギー貯蔵システムは、主に原料の低原価および比較的豊富なことにより推進されるLi⁺-イオンへの代替物として期待されている。

20

【0202】

カルシウム、マグネシウムおよびアルミニウム伝導率は、おそらくLi⁺-イオン電池の能力を超えてエネルギー密度を向上させることができる多価インターカレーション系の開発において重要である。リチウムより安定かつ安価な金属負極を用いる電力源を作るためにそのような材料を用いる可能性もある。

【0203】

ヒドロキシル伝導率は、Zn/MnO₂、Ni/Zn、Ni-Cd、Ni-MH、Zn-空気、Al-空気を含む多数のアルカリの化学にとって決定的である。ヒドロキシルイオンを伝導する高分子電解質をアルカリ燃料電池およびスーパーキャパシタにおいて用いることもできる。

30

【0204】

実施例 23

固体イオン伝導性高分子材料：

ポリフェニレンスルフィド“PPS”（基本高分子）およびテトラクロロ-1,4-ベンゾキノン“クロラニル”を混合し、加熱して固体中間高分子材料を生成し、それはイオン源を含む化合物と混合すると固体イオン伝導性高分子材料を生成する。化合物は10-50重量%の基本高分子を含む。加熱段階は反応物の温度を250-350に上昇させ、約10分から8時間から終夜かかる。1つの側面において、固体イオン伝導性高分子材料またはその中間体またはその反応物を添加物（例えば電気伝導性炭素）と混合して、イオン伝導性でもありかつ添加物の機能的属性（例えば電気伝導性）を与えもする複合材料を形成することができる。

40

【0205】

Zn負極：

亜鉛粉末（純粋な粉末またはピスマス、インジウム、カルシウム、アルミニウムおよび当該技術分野で既知の他の合金化剤を用いて合金化された亜鉛粉末）を固体中間高分子材料、水酸化リチウム、導電性炭素添加物（例えばTinca1によるC45またはKS6Lグラファイト、AkzoNobelからのEC600-高表面積炭素など）、添加物酸化亜鉛および/または他の耐腐食性添加物と混合する。PVDFまたはKynar PVDFを結合剤として用い、NMPを溶媒として用いる。ミキサー（例えばThinky）を

50

用いることができ、混合に用いられる場合、均一なスラリーが得られるまで（例えば2000rpmにおいて10 - 30分）混合物を混合する。次いでグラファイトプライマーの薄層が予備コーティングされた集電体（ステンレススチール、チタンまたはニッケル箔）上にスラリーをドクターブレード法により流延する。次いで電極を80 - 120 で2 - 12時間乾燥し、圧延し、ボタン電池またはパウチ型電池に望ましい寸法にスライスする。

【0206】

MnO₂正極：

EMD MnO₂粉末を導電性添加物（例えばC45、KS6Lグラファイト、EC600高表面積炭素など）、固体中間高分子材料およびイオン性化合物水酸化リチウムと混合する。PVDF（ポリビニリデンフルオリド）またはKynar PVDFを結合剤として用い、NMP（N - メチル - 2 - ピロリドン）を溶媒として用いる。Thinkyブランドのミキサーを用いて2000rpmで10 - 30分間、均一なスラリーが得られるまで混合物を混合する。次いでグラファイトプライマーの薄層が予備コーティングされた集電体（ステンレススチール、チタンまたはニッケル箔）上にスラリーをドクターブレード法により流延する。次いで電極を80 - 120 で2 - 12時間乾燥し、圧延し、ボタン電池またはパウチ型電池に望ましい寸法にスライスする。全体として固体イオン伝導性高分子材料は合計正極重量の約2 - 30重量%を構成し、活性（この場合はEMD）は20 - 80重量%であり、炭素は約3 - 30重量%であり、そして液体電解質

【0207】

電解質：

種々の電解質を用いることができる。1つの側面において、電解質配合物は添加物としての酸化亜鉛と共に36重量%の水酸化カリウムを含有する水溶液である。1つの側面において、添加物0.5 - 4重量%の硫酸マンガ（または他のMn(ii)塩）が加えられた1 - 3モル濃度の硫酸亜鉛塩が用いられる。これらの水性電解質を0.5 - 2重量%のゲル化剤、例えばポリ（エチレングリコール）二 - 酸（または当該技術分野で既知の他のゲル化剤）に加えることができる。1つの側面において、固体イオン伝導性高分子材料を電解質として用い、セパレーターは必要でなく、少量のKOH溶液または他の液体電解質溶液を場合により負極または正極に加えることができる。

【0208】

電池構造：

CR2032ボタン電池、ポピン型円筒形電池ならびに単層および多層パウチ型電池はすべて同じ正極および負極の組み合わせを用いて製造されてきた。電池の組み立て段階は電極スラリー、クロージング（closing）、クリンピング（crimping）を含んで工業において通常用いられると同じである。例としてボタン電池を用いると、上記の通りに上記の硫酸亜鉛液体電解質を浸み込ませた不織セパレーターの層の間に正極および負極を挟む。図41はCR2032ボタン電池の型における再充電可能なZn - MnO₂電池の典型的な充電 - 放電プロフィールを示す。

【0209】

この構造は二次電池として説明されているが、一次電池としても有用であることが見出された。

【0210】

表23.1に言及すると、固体イオン伝導性高分子材料を用いる多数の構造が示されている。一次構造、固体 - 状態配合物を含む3つの（1 - 3）二次アルカリ構造および亜鉛空気構造が挙げられている。

【0211】

二次配合物（1）は図41および関連する議論に対応する。

【0212】

二次配合物（2）は図38 - 40および関連する議論に対応する。液体水酸化カリウム電解質を加えた。正極および負極作製法は機械的ミキサーまたはスラリー流延の使用を含まない。負極および正極は結合剤を含有せず（PVDFなし）、MNP溶媒を必要としない。

10

20

30

40

50

【 0 2 1 3 】

本発明を好ましい態様と結び付けて説明してきたが、当業者は、前記の明細書を読んだ後、本明細書に示されるものへの種々の変更、同等事項の置き換えおよび他の改変を成し得るであろう。従って特許証により本明細書に付与される保護は、添付の特許請求の範囲およびそれらの同等事項内に含有される定義のみによって制限されることが意図されている。

【 図 面 】

【 図 1 】

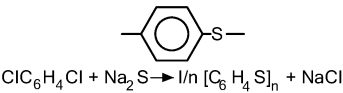
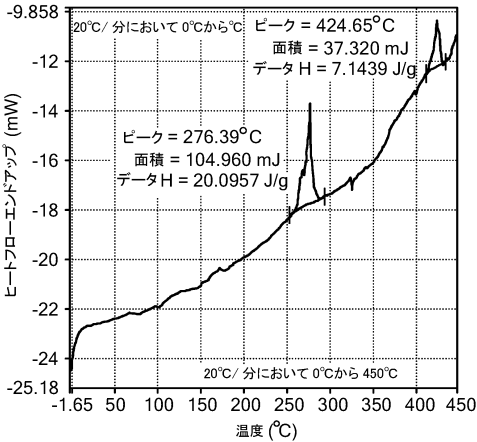


図 1

【 図 2 】



半結晶性高分子の動的走査熱量測定曲線

図 2

【 図 3 】

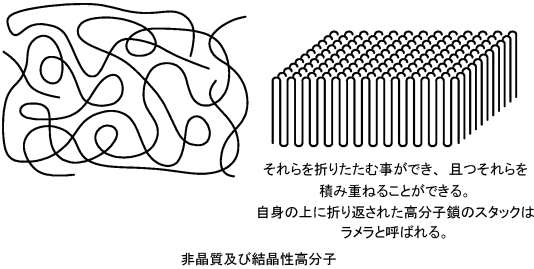
化合物	A	B	C	D
基本樹脂				
Phillips-Chevron Ryton QC160N PPS	80重量%	50重量%	67重量%	50重量%
イオン源充填剤				
酸化亜鉛, 20nm 球	20重量%	50重量%		
酸化リチウム, <2 ミクロンに微粉砕			33重量%	50重量%

表 1

研究された代表的な配合

図 3

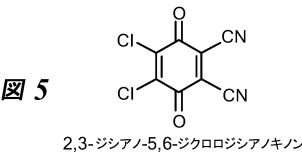
【 図 4 】



非晶質及び結晶性高分子

図 4

【 図 5 】



【 図 6 】

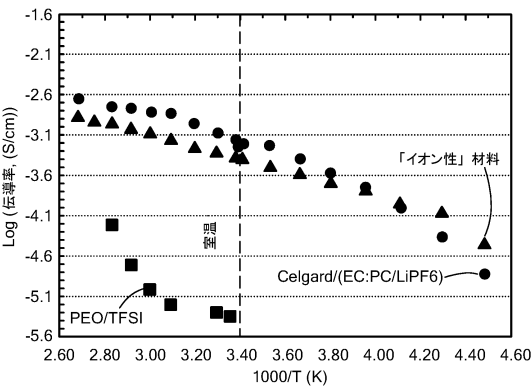


図 6

【 図 7 】

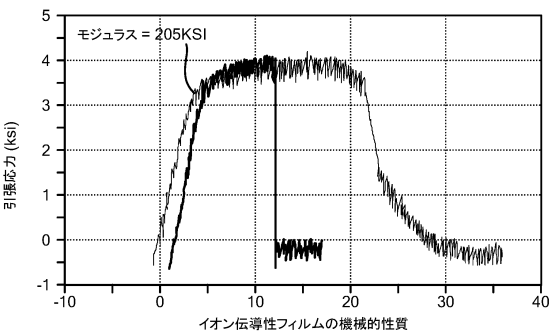


図 7

【 図 8 】

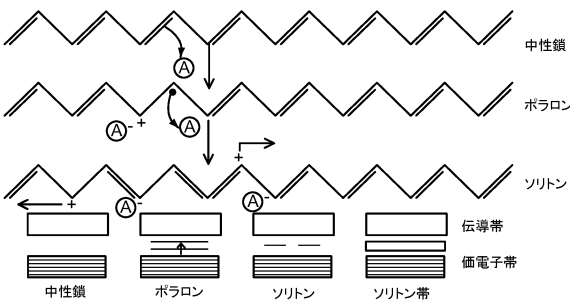


図 8

10

20

30

40

50

【図 9】

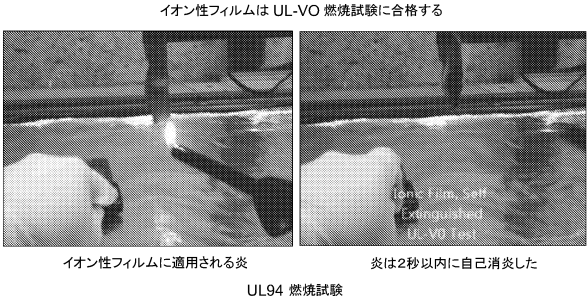


図 9

【図 10】

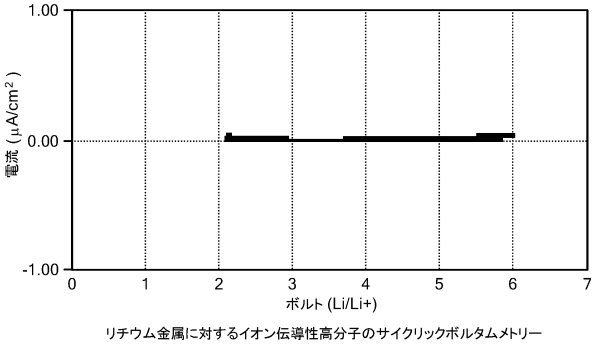


図 10

10

【図 11】

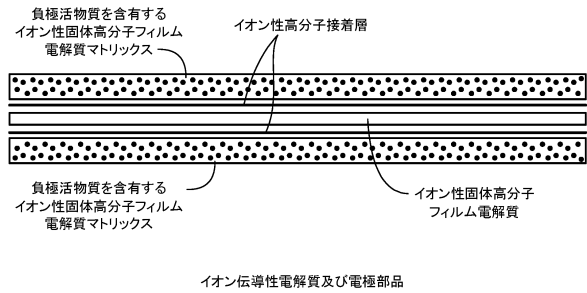


図 11

【図 12】

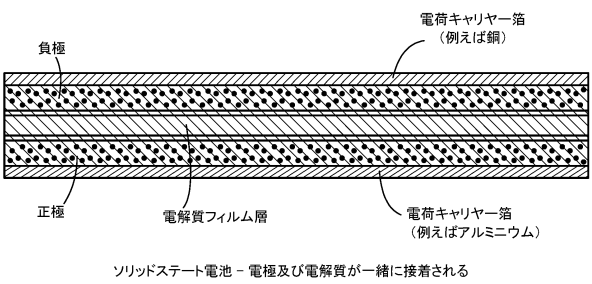


図 12

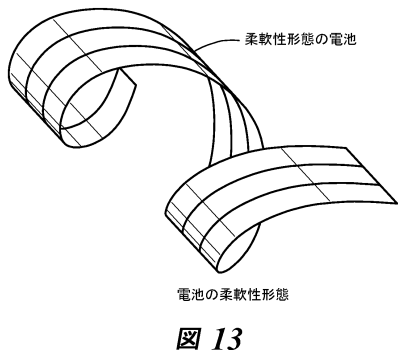
20

30

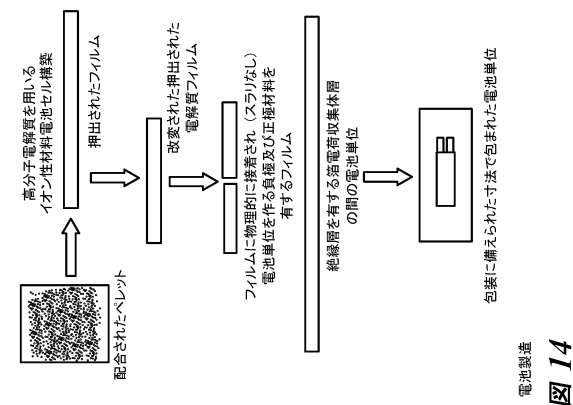
40

50

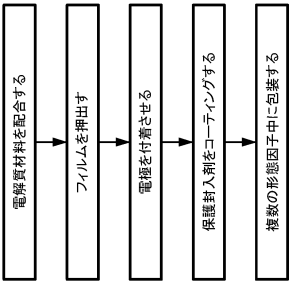
【図 13】



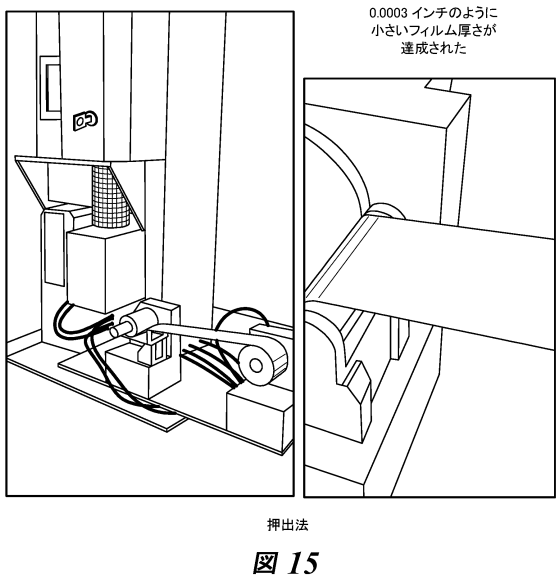
【図 14】



電池製造



【図 15】



【図 16】

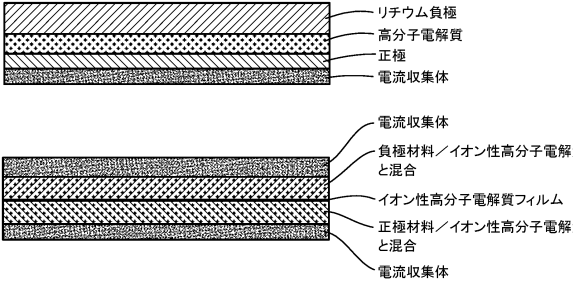


図 16

10

20

30

40

50

【図 17】

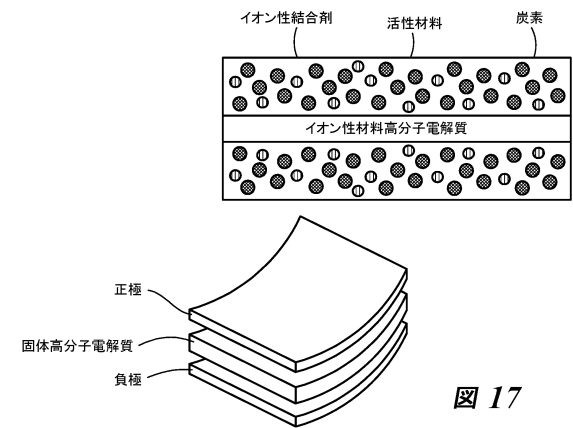


図 17

【図 18】

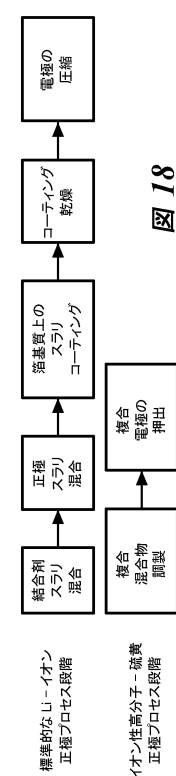


図 18

【図 19】

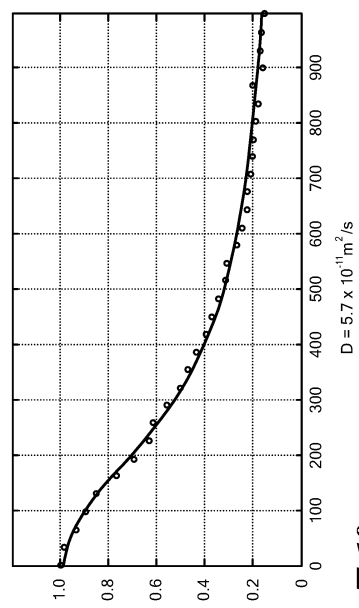


図 19

【図 20】

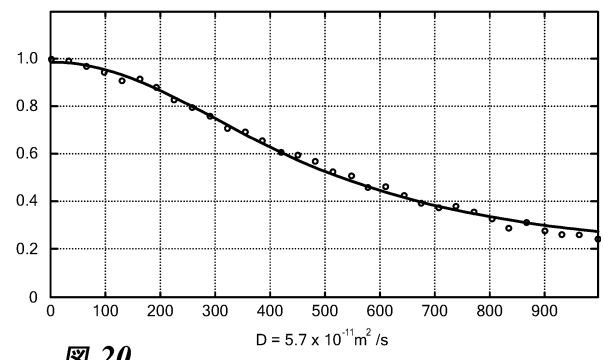


図 20

10

20

30

40

50

【図 2 1】

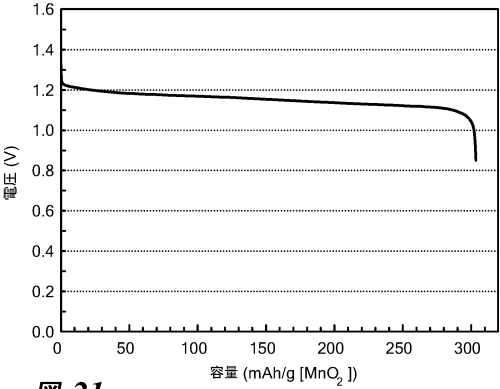


図 21

【図 2 2】

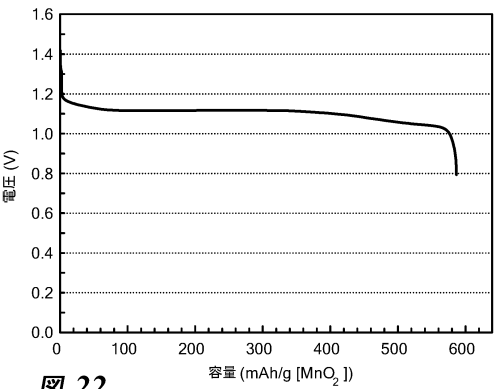


図 22

10

【図 2 3】

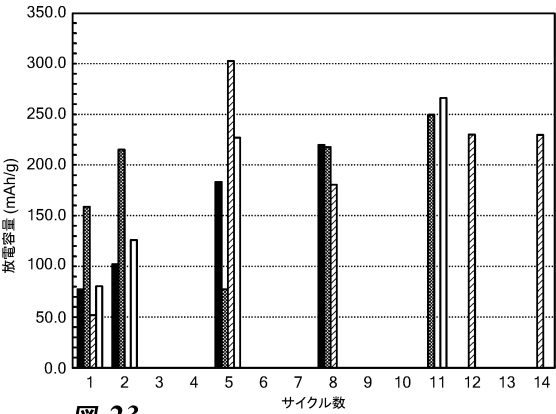


図 23

【図 2 4】

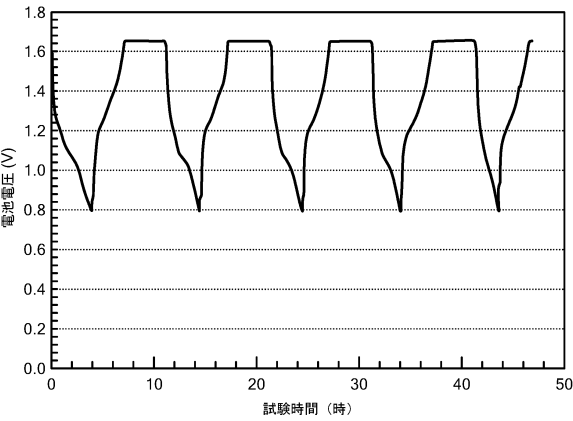


図 24

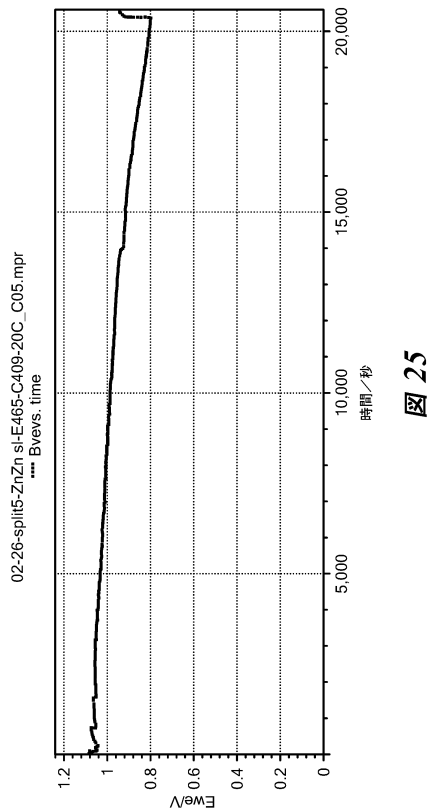
20

30

40

50

【図 25】



【図 26】

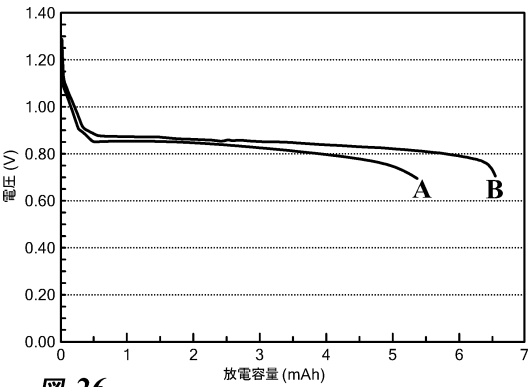


図 26

10

20

【図 27】

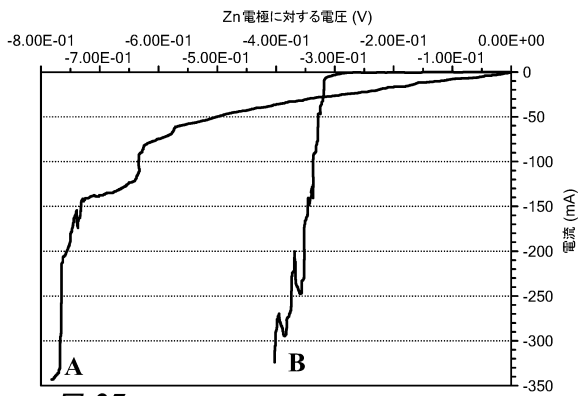


図 27

【図 28】

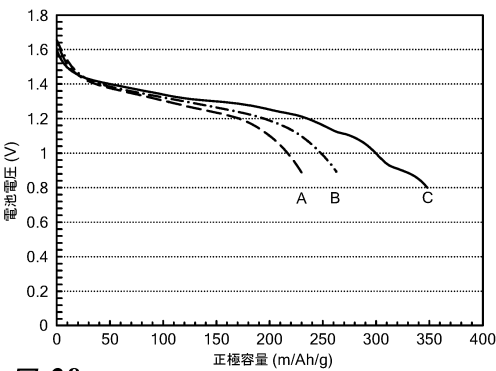


図 28

30

40

50

【図 29】

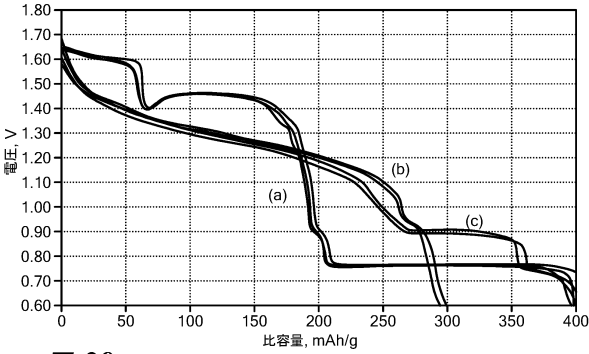


図 29

【図 30】

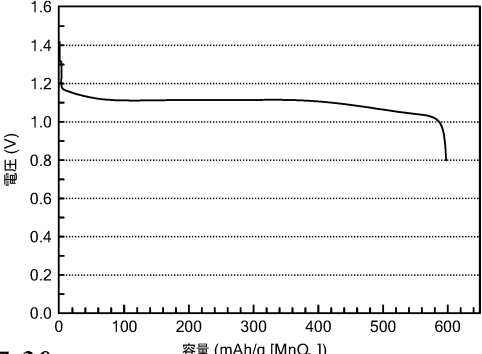


図 30

10

【図 31】

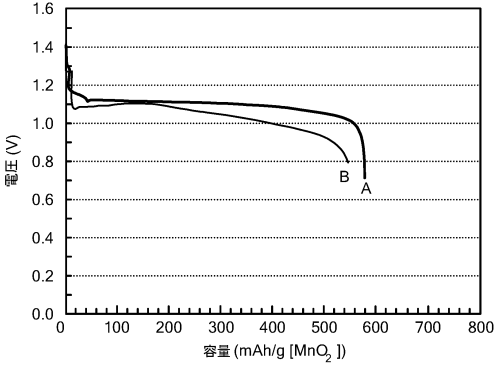


図 31

【図 32】

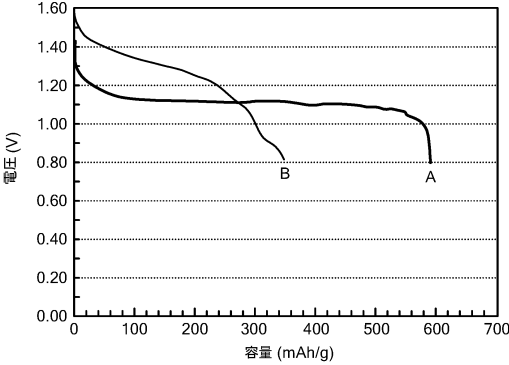


図 32

20

【図 33】

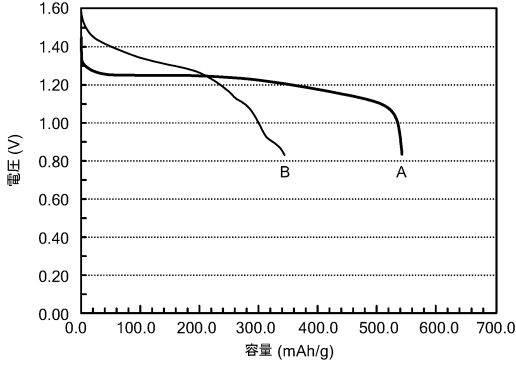


図 33

【図 34】

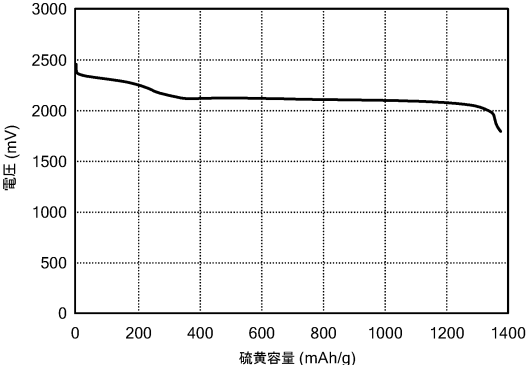


図 34

30

40

50

【図 35】

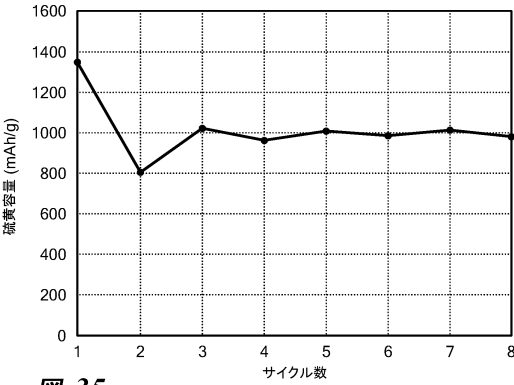


図 35

【図 36】

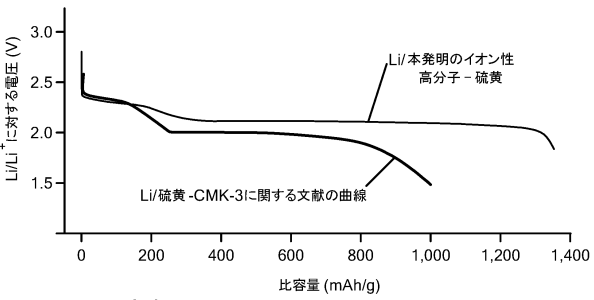


図 36

10

【図 37】

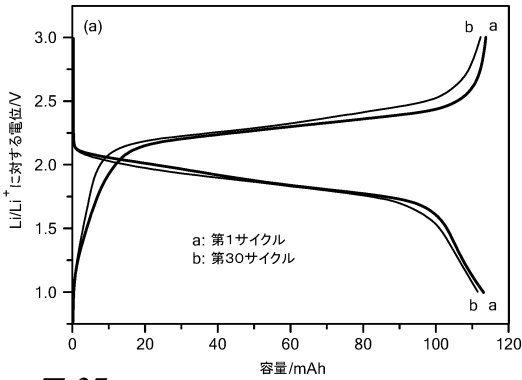


図 37

【図 38】

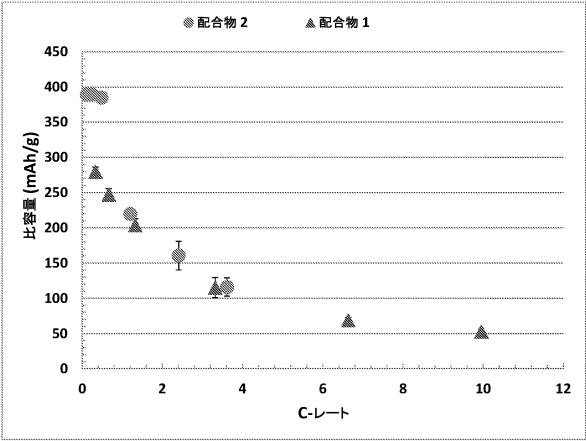


図 38

20

30

40

50

【図 3 9】

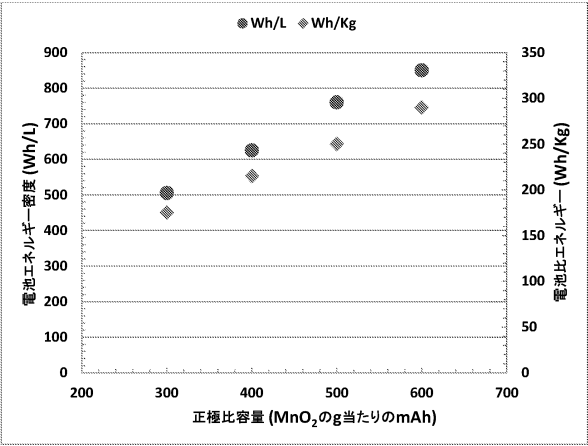


図 39

【図 4 0】

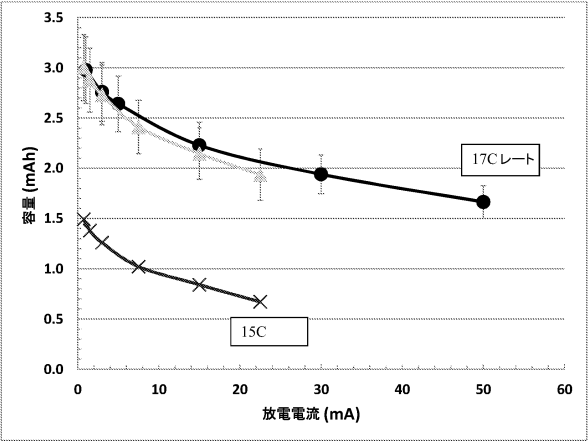


図 40

【図 4 1】

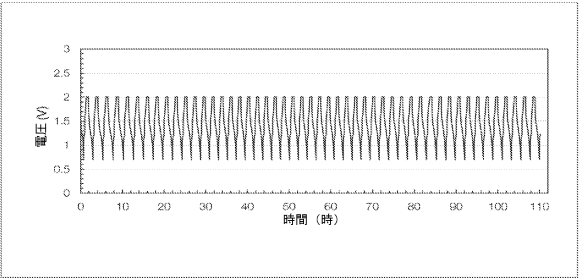


図 41

10

20

30

40

50

フロントページの続き

(51)国際特許分類

F I

H 0 1 M	6/18 (2006.01)	H 0 1 M	6/18	E
H 0 1 M	4/134(2010.01)	H 0 1 M	4/134	
H 0 1 M	4/42 (2006.01)	H 0 1 M	4/42	
H 0 1 M	4/46 (2006.01)	H 0 1 M	4/46	
H 0 1 M	12/08 (2006.01)	H 0 1 M	12/08	K

4 1 3 3

(72)発明者 リウ, ティン

アメリカ合衆国マサチューセッツ州 0 1 8 8 7 ウイルミントン・ウエストストリート 7 7

審査官 上野 文城

(56)参考文献

国際公開第 2 0 1 5 / 0 8 4 9 4 0 (W O , A 1)

特表 2 0 1 2 - 5 2 2 3 3 6 (J P , A)

特表 2 0 0 2 - 5 3 8 5 8 5 (J P , A)

特開 2 0 1 5 - 0 0 5 4 9 3 (J P , A)

特表 2 0 0 5 - 5 3 5 0 7 6 (J P , A)

(58)調査した分野 (Int.Cl., D B 名)

H 0 1 M 1 0 / 0 5 6 5

H 0 1 M 4 / 6 2

H 0 1 M 4 / 1 3

H 0 1 M 4 / 1 3 9

H 0 1 M 4 / 5 0

H 0 1 M 6 / 1 8

H 0 1 M 4 / 1 3 4

H 0 1 M 4 / 4 2

H 0 1 M 4 / 4 6

H 0 1 M 1 2 / 0 8