(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 110541293 B
(45)授权公告日 2021.08.27

(21)申请号 201910838804.1
(22)申请日 2019.09.05
(65)同一申请的已公布的文献号
申请公布号 CN 110541293 A
(43)申请公布日 2019.12.06
(73)专利权人 吉林工程技术师范学院
地址 130000 吉林省长春市凯旋路3050号
(72)发明人 刘玉梅 邹克勤 王维英 庄严 王冬铀 王晓玮
(74)专利代理机构 北京兆君联合知识产权代理事务所(普通合伙) 11333
代理人 郑学成
(51)Int.Cl.
D06F 69/02(2006.01)
D06G 1/00(2006.01)

(56)对比文件
CN 107447311 A,2017.12.08
CN 209323197 U,2019.08.30
EP 2597192 A1,2013.05.29

审查员 闫景玉

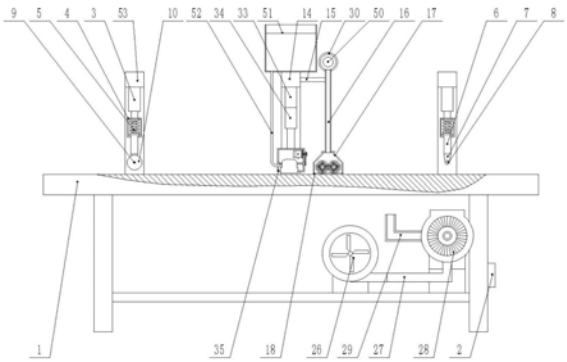
权利要求书2页 说明书5页 附图4页

(54)发明名称

一种服装生产用熨烫机

(57)摘要

本发明公开了一种服装生产用熨烫机，包括熨烫平台，所述熨烫平台上设有弹性往复熨烫装置，所述熨烫平台一侧设有控制器，所述熨烫平台上设有布料滚动装置，所述熨烫平台上设有灰尘吸附装置，所述熨烫平台上设有驱动装置。通过抽气泵带动涡轮的转动，从而使吸尘罩内产生负压，并通过清扫电机带动清扫毛刷转动，使清扫毛刷将布料上的灰尘向吸尘罩内部进行清扫，从而使灰尘通过抽气泵的抽气进行收集，从而使布料熨烫更加的干净整洁，有效的降低了布料受灰尘的污染度，使布料更加洁净；通过涡轮的转动从而通过小齿轮、大齿轮、链条的配合使滚动滚筒进行转动，有效的方便了布料在熨烫平台上的移动，并且可以有效的降低了电能的消耗。



CN 110541293 B

1.一种服装生产用熨烫机，包括熨烫平台(1)，所述熨烫平台(1)上设有弹性往复熨烫装置，所述熨烫平台(1)一侧设有控制器(2)，其特征在于，所述熨烫平台(1)上设有布料滚动装置，所述熨烫平台(1)上设有灰尘吸附装置，所述熨烫平台(1)上设有驱动装置；

所述布料滚动装置包括所述熨烫平台(1)上方两侧安装有门型支架(53)，所述门型支架(53)内部上表面两端安装有电动伸缩杆(3)，所述电动伸缩杆(3)的伸缩端安装有弹簧套筒(4)，所述弹簧套筒(4)内部安装有压缩弹簧(5)，所述压缩弹簧(5)下端安装有伸缩柱(6)，所述伸缩柱(6)与弹簧套筒(4)滑动连接，所述伸缩柱(6)下端安装有轴承座(7)，所述轴承座(7)上安装有滚动轴承(8)，滚动轴承(8)上安装有滚动轴(9)，所述滚动轴(9)上安装有滚动套筒(10)，所述滚动轴(9)一端安装有皮带轮(11)，两侧门型支架(53)上的皮带轮(11)之间套装有传动皮带(12)，其中一个滚动轴(9)一端安装有大齿轮(13)；

所述灰尘吸附装置包括所述熨烫平台(1)上方中心处安装有熨烫支架(14)，所述熨烫支架(14)一侧安装有若干固定管架(15)，所述固定管架(15)均匀分布在熨烫支架(14)上，所述固定管架(15)上安装有抽气管(16)，所述熨烫平台(1)上设有吸尘罩(17)，所述吸尘罩(17)与抽气管(16)的下端固定连接，所述吸尘罩(17)下表面上安装有海绵密封垫(18)，所述吸尘罩(17)内部两侧的两端分别安装有两个清扫轴承(19)，所述清扫轴承(19)内安装有清扫转轴(20)，两端对应的清扫转轴(20)上安装有清扫毛刷(21)，清扫毛刷(21)为对应设置的两个，其中一端的两个清扫转轴(20)的一端分别安装有连接齿轮(22)，两个连接齿轮(22)之间相互咬合，所述吸尘罩(17)一侧侧表面上安装有清扫电机(23)，所述清扫电机(23)的旋转端与其中一个清扫转轴(20)之间通过小皮带轮组(24)和小皮带(25)连接；

所述驱动装置包括所述熨烫平台(1)一侧侧表面下方安装有抽气泵(26)，所述抽气泵(26)的进气端安装有涡轮出气管(27)，所述涡轮出气管(27)一端安装有涡轮(28)，所述涡轮(28)的出气端与抽气管(16)的进气端固定连接，所述涡轮(28)的进气端安装有涡轮进气管(29)，所述涡轮(28)的进气管上安装有过滤筒(30)，所述过滤筒(30)的一端与抽气管(16)固定连接，所述涡轮(28)的旋转端安装有小齿轮(31)，所述小齿轮(31)与大齿轮(13)之间套装有链条(32)；

所述弹性往复熨烫装置包括熨烫支架(14)内部上表面两侧安装有熨烫固定杆(33)，所述熨烫固定杆(33)下端安装有弹性伸缩杆(34)，所述弹性伸缩杆(34)的伸缩端安装有熨烫箱(35)，所述熨烫箱(35)内部两端设有两个往复丝杠(36)，所述往复丝杠(36)与熨烫箱(35)之间通过丝杠轴承(37)连接，所述熨烫箱(35)内部安装有往复电机(38)，所述往复电机(38)的旋转端与往复丝杠(36)之间通过熨烫皮带轮(39)和熨烫皮带(40)连接，所述两个往复丝杠(36)之间设有蒸汽式熨斗(41)，所述蒸汽式熨斗(41)两侧安装有固定座(42)，所述固定座(42)与往复丝杠(36)螺纹连接；

所述涡轮(28)上方安装有调节固定座(43)，所述调节固定座(43)上安装有双向弹簧套筒(44)，所述双向弹簧套筒(44)内部安装有调节弹簧(45)，所述调节弹簧(45)两端安装有调节柱(46)，所述调节柱(46)与双向弹簧套筒(44)活动连接，所述调节柱(46)上安装有调节轴承(47)，所述调节轴承(47)内安装有调节转轴(48)，所述调节转轴(48)一端安装有调节齿轮(49)，所述调节齿轮(49)与链条(32)咬合；

当蒸汽式熨斗(41)工作的同时，控制抽气泵(26)开始工作，抽气泵(26)的工作，通过涡轮出气管(27)向涡轮(28)进行抽气，从而带动涡轮(28)进行高速转动，涡轮(28)的高速转

动带动小齿轮(31)开始高速旋转，小齿轮(31)通过链条(32)带动大齿轮(13)进行转动，大齿轮(13)带动其中一个滚动轴(9)转动，并通过皮带轮(11)和传动皮带(12)的作用，使两个滚动轴(9)同时进行转动，滚动轴(9)的转动，使滚动套筒(10)开始旋转，滚动套筒(10)通过与布料的摩擦力，使布料在熨烫平台(1)上进行滑动，从而使布料进行匀速移动的同时通过蒸汽式熨斗(41)进行熨烫布料；

而涡轮(28)的高速转动，通过涡轮进气管(29)、过滤筒(30)、抽气管(16)向吸尘罩(17)内进行抽气，并且抽气泵(26)工作时，清扫电机(23)同时也进行工作，清扫电机(23)带动其中一个清扫转轴(20)进行转动，并通过两个连接齿轮(22)的咬合，使两个清扫转轴(20)进行旋转，清扫转轴(20)带动清扫毛刷(21)进行转动，使两个清扫毛刷(21)同时将布料上的灰尘和杂质扫向吸尘罩(17)的中心处，而灰尘和杂质被清扫到吸尘罩(17)内的中心处时，通过抽力使灰尘和杂质进入到抽气管(16)内，并通过抽气管(16)进入到过滤筒(30)内，通过过滤筒(30)内的灰尘过滤滤芯(50)进行过滤，从而将干净的空气通过抽气泵(26)进行排放。

2.根据权利要求1所述的一种服装生产用熨烫机，其特征在于，所述过滤筒(30)设有灰尘过滤滤芯(50)。

3.根据权利要求1所述的一种服装生产用熨烫机，其特征在于，所述熨烫支架(14)上方安装有蒸汽水箱(51)，所述蒸汽水箱(51)与蒸汽式熨斗(41)通过连接水管(52)连接。

4.根据权利要求1所述的一种服装生产用熨烫机，其特征在于，所述清扫毛刷(21)伸出吸尘罩(17)的下端。

5.根据权利要求1所述的一种服装生产用熨烫机，其特征在于，所述滚动套筒(10)与熨烫平台(1)上表面活动接触。

6.根据权利要求1所述的一种服装生产用熨烫机，其特征在于，所述吸尘罩(17)通过海绵密封垫(18)与熨烫平台(1)的上表面活动接触。

一种服装生产用熨烫机

技术领域

[0001] 本发明涉及服装生产相关设备领域，特别是一种服装生产用熨烫机。

背景技术

[0002] 服装生产过程中，经常需要对布料进行熨烫，做定型处理，熨烫工具古称“熨斗”，一般金属制成，古时多用炭火加热后熨烫衣料，现代的熨斗有聚氨酯塑料的，多用电加热或蒸汽加热，又称电熨斗和蒸汽熨斗。

[0003] 在专利CN201810922369.6一种服装生产用熨烫设备中，通过设置进料辊、收料辊、滑轨、滑槽和熨烫头，利用第二电动推杆和压板对待加工的布料进行压平，防止布料在熨烫的过程中发生褶皱，利用液压缸带动熨烫头在滑轨的内部进行运动，从而对加工台上的布料进行熨烫，熨烫完成后，便于在滑槽的作用下，对熨烫头进行移动，保证了该服装生产用熨烫设备在操作过程中的安全性；通过设置缓冲弹簧以及伸缩套杆，在熨烫机工作的过程中，缓冲弹簧的作用下起到保护伸缩套杆以及熨烫头的目的，进而提高了该服装生产用熨烫设备的熨烫效果，避免布料发生褶皱，提高了加工过程中布料的质量。

[0004] 但是在服装熨烫时，由于周围环境中含有灰尘，灰尘堆积在布料上，很容易使熨烫时，灰尘通过水汽与布料结合，导致布料变脏，影响服装的生产。

发明内容

[0005] 本发明的目的是为了解决上述问题，设计了一种服装生产用熨烫机，具有快速吸尘、熨烫效果好的功能，解决了现有熨烫设备在服装生产时无法清理布料上的灰尘而导致布料变脏的问题，通过抽气泵带动涡轮转动，从而对布料上的灰尘进行清理，从而保证布料熨烫时的干净度，使布料熨烫时能够及时清理布料上的灰尘，防止布料变脏。

[0006] 实现上述目的本发明的技术方案为，一种服装生产用熨烫机，包括熨烫平台，所述熨烫平台上设有弹性往复熨烫装置，所述熨烫平台一侧设有控制器，所述熨烫平台上设有布料滚动装置，所述熨烫平台上设有灰尘吸附装置，所述熨烫平台上设有驱动装置；

[0007] 所述布料滚动装置包括所述熨烫平台上方两侧安装有门型支架，所述门型支架内部上表面两端安装有电动伸缩杆，所述电动伸缩杆的伸缩端安装有弹簧套筒，所述弹簧套筒内部安装有压缩弹簧，所述压缩弹簧下端安装有伸缩柱，所述伸缩柱与弹簧套筒滑动连接，所述伸缩柱下端安装有轴承座，所述轴承座上安装有滚动轴承，所述两个滚动轴承之间安装有滚动轴，所述滚动轴上安装有滚动套筒，所述滚动轴一端安装有皮带轮，所述两个门型支架上的皮带轮之间套装有传动皮带，所述其中一个滚动轴的一端安装有大齿轮；

[0008] 所述灰尘吸附装置包括所述熨烫平台上方中心处安装有熨烫支架，所述熨烫支架一侧安装有若干固定管架，所述固定管架均匀分布在熨烫支架上，所述固定管架上安装有抽气管，所述熨烫平台上设有吸尘罩，所述吸尘罩与抽气管的下端固定连接，所述吸尘罩下表面上安装有海绵密封垫，所述吸尘罩内部两侧的两端安装有清扫轴承，所述清扫轴承内安装有清扫转轴，所述清扫转轴上安装有清扫毛刷，所述清扫转轴的一端安装有连接齿轮，

所述两个连接齿轮之间相互咬合，所述吸尘罩一侧侧表面上安装有清扫电机，所述清扫电机的旋转端与其中一个清扫转轴之间通过小皮带轮组和小皮带连接；

[0009] 所述驱动装置包括所述熨烫平台一侧侧表面下方安装有抽气泵，所述抽气泵的进气端安装有涡轮出气管，所述涡轮出气管一端安装有涡轮，所述涡轮的出气端与抽气管的进气端固定连接，所述涡轮的进气端安装有涡轮进气管，所述涡轮的进气管上安装有过滤筒，所述过滤筒的一端与抽气管固定连接，所述涡轮的旋转端安装有小齿轮，所述小齿轮与大齿轮之间套装有链条。

[0010] 所述弹性往复熨烫装置包括熨烫支架内部上表面两侧安装有熨烫固定杆，所述熨烫固定杆下端安装有弹性伸缩杆，所述弹性伸缩杆的伸缩端安装有熨烫箱，所述熨烫箱内部两端设有两个往复丝杠，所述往复丝杠与熨烫箱之间通过丝杠轴承连接，所述熨烫箱内部安装有往复电机，所述往复电机的旋转端与往复丝杠之间通过熨烫皮带轮和熨烫皮带连接，所述两个往复丝杠之间设有蒸汽式熨斗，所述蒸汽式熨斗两侧安装有固定座，所述固定座与往复丝杠螺纹连接。

[0011] 所述涡轮上方安装有调节固定座，所述调节固定座上安装有双向弹簧套筒，所述双向弹簧套筒内部安装有调节弹簧，所述调节弹簧两端安装有调节柱，所述调节柱与双向弹簧套筒活动连接，所述调节柱上安装有调节轴承，所述调节轴承内安装有调节转轴，所述调节转轴一端安装有调节齿轮，所述调节齿轮与链条咬合。

[0012] 所述过滤筒设有灰尘过滤滤芯。

[0013] 所述熨烫支架上方安装有蒸汽水箱，所述蒸汽水箱与蒸汽式熨斗通过连接水管连接。

[0014] 所述清扫毛刷伸出吸尘罩的下端。

[0015] 所述滚动套筒与熨烫平台上表面活动接触。

[0016] 所述吸尘罩通过海绵密封垫与熨烫平台的上表面活动接触。

[0017] 利用本发明的技术方案制作的一种服装生产用熨烫机，具备以下有益效果：

[0018] 本熨烫机，通过抽气泵带动涡轮的转动，从而使吸尘罩内产生负压，并通过清扫电机带动清扫毛刷转动，使清扫毛刷将布料上的灰尘向吸尘罩内部进行清扫，从而使灰尘通过抽气泵的抽气进行收集，有效的去除了布料上的灰尘和杂质，从而使布料熨烫更加的干净整洁，有效的降低了布料受灰尘的污染度，使布料更加洁净；

[0019] 本熨烫机，通过涡轮的转动从而通过小齿轮、大齿轮、链条的配合使滚动滚筒进行转动，从而进行布料的滚动，有效的方便了布料在熨烫平台上的移动，同时通过涡轮的转动进行驱动，可以有效的降低了电能的消耗，节约电源；

[0020] 本熨烫机，通过往复丝杠带动蒸汽式熨斗的往复移动，从而简单快速的进行布料的熨烫，使布料熨烫更加的平整快捷。

附图说明

[0021] 图1是本发明所述一种服装生产用熨烫机的结构示意图；

[0022] 图2是本发明所述皮带轮的示意图；

[0023] 图3是本发明所述吸尘罩的俯视图；

[0024] 图4是本发明所述驱动装置的局部放大图；

[0025] 图5是本发明所述弹性往复熨烫装置的局部放大图；

[0026] 图中，1、熨烫平台；2、控制器；3、电动伸缩杆；4、弹簧套筒；5、压缩弹簧；6、伸缩柱；7、轴承座；8、滚动轴承；9、滚动轴；10、滚动套筒；11、皮带轮；12、传动皮带；13、大齿轮；14、熨烫支架；15、固定管架；16、抽气管；17、吸尘罩；18、海绵密封垫；19、清扫轴承；20、清扫转轴；21、清扫毛刷；22、连接齿轮；23、清扫电机；24、小皮带轮组；25、小皮带；26、抽气泵；27、涡轮出气管；28、涡轮；29、涡轮进气管；30、过滤筒；31、小齿轮；32、链条；33、熨烫固定杆；34、弹性伸缩杆；35、熨烫箱；36、往复丝杠；37、丝杠轴承；38、往复电机；39、熨烫皮带轮；40、熨烫皮带；41、蒸汽式熨斗；42、固定座；43、调节固定座；44、双向弹簧套筒；45、调节弹簧；46、调节柱；47、调节轴承；48、调节转轴；49、调节齿轮；50、灰尘过滤滤芯；51、蒸汽水箱；52、连接水管；53、门型支架。

具体实施方式

[0027] 下面结合附图对本发明进行具体描述，如图1-5所示，在本实施方案中：

[0028] 在本装置中，装置通过与外部电源连接进行供电，外部电源与控制器2、电动伸缩杆3、清扫电机23、抽气泵26、往复电机38和蒸汽式熨斗41电性连接进行供电，控制器2的型号为DVP16ES200T型号的PLC控制器，控制器2的控制信号输出端通过晶体管分别与电动伸缩杆3、清扫电机23、抽气泵26、往复电机38和蒸汽式熨斗41电性连接，从而控制整个装置的运行。

[0029] 本申请的创造点在于结构设计，结合附图1、附图2、附图3和附图4，布料滚动装置包括熨烫平台1上方两侧安装有门型支架53，门型支架53内部上表面两端安装有电动伸缩杆3，电动伸缩杆3的伸缩端安装有弹簧套筒4，弹簧套筒4内部安装有压缩弹簧5，压缩弹簧5下端安装有伸缩柱6，伸缩柱6与弹簧套筒4滑动连接，伸缩柱6下端安装有轴承座7，轴承座7上安装有滚动轴承8，两个滚动轴承8之间安装有滚动轴9，滚动轴9上安装有滚动套筒10，滚动轴9一端安装有皮带轮11，两个门型支架53上的皮带轮11之间套装有传动皮带12，其中一个滚动轴9的一端安装有大齿轮13；灰尘吸附装置包括熨烫平台1上方中心处安装有熨烫支架14，熨烫支架14一侧安装有若干固定管架15，固定管架15均匀分布在熨烫支架14上，固定管架15上安装有抽气管16，熨烫平台1上设有吸尘罩17，吸尘罩17与抽气管16的下端固定连接，吸尘罩17下表面上安装有海绵密封垫18，吸尘罩17内部两侧的两端安装有清扫轴承19，清扫轴承19内安装有清扫转轴20，清扫转轴20上安装有清扫毛刷21，清扫转轴20的一端安装有连接齿轮22，两个连接齿轮22之间相互咬合，吸尘罩17一侧侧表面上安装有清扫电机23，清扫电机23的旋转端与其中一个清扫转轴20之间通过小皮带轮组24和小皮带25连接；驱动装置包括熨烫平台1一侧侧表面下方安装有抽气泵26，抽气泵26的进气端安装有涡轮出气管27，涡轮出气管27一端安装有涡轮28，涡轮28的出气端与抽气管16的进气端固定连接，涡轮28的进气端安装有涡轮进气管29，涡轮28的进气管上安装有过滤筒30，过滤筒30的一端与抽气管16固定连接，涡轮28的旋转端安装有小齿轮31，小齿轮31与大齿轮13之间套装有链条32；通过压缩弹簧5的弹性，从而使滚动滚筒10与布料之间的摩擦力充足，从而使布料能够快速的在熨烫平台1上进行滑动，通过抽气泵26的工作带动涡轮28进行转动，从而通过涡轮28带动滚动套筒10进行转动，从而使布料能够在熨烫平台1上进行缓慢的移动，同时吸尘罩17内的清扫毛刷21通过同时向吸尘罩17内部旋转，从而快速的进行清扫布料上的

灰尘和杂质，并且抽气泵26的工作，通过涡轮28可以通过抽气管16向吸尘罩17内进行抽气，从而将灰尘和杂质进行回收，从而保证布料熨烫时能够保持干净，有效的保护了布料的干净度。

[0030] 在本装置中，结合附图5，弹性往复熨烫装置通过弹性伸缩杆34进行固定熨烫箱35，可以有效的保证熨烫箱35与布料之间的压力，使蒸汽式熨斗41能够快速的进行布料的熨烫，同时通过往复丝杠36带动蒸汽式熨斗41进行小范围的往复移动，从而通过蒸汽式熨斗41的往复移动将布料熨烫的更加平整，并且可以有效的节省布料的熨烫时间，使装置工作更加的高效。

[0031] 在本装置中，结合附图4，链条32通过调节弹簧45的弹力推动调节柱46进行自动调节，从而通过调节齿轮49将链条32撑起，使滚动轴9进行上下调节时，链条32能够处于紧绷状态，从而有效的保证装置运行的稳定性，使装置能够正常的进行工作。

[0032] 本装置的工作原理为：当需要进行布料的熨烫时，工作人员首先通过手动将布料平铺在熨烫平台1上；

[0033] 布料放置完毕后，此时布料位于吸尘罩17与熨烫平台1之间，同时布料位于熨烫箱35与熨烫平台1之间，此时控制电动伸缩杆3开始伸出，电动伸缩杆3伸出带动弹簧套筒4开始下降，从而使滚动轴9下降，使滚动套筒10与布料接触，当电动伸缩杆3下降到一定程度时，此时通过滚动滚筒10与布料的接触，伸缩柱6通过滚动滚筒10的压力而上升，使压缩弹簧5被压缩，此时滚动套筒10通过压缩弹簧5的弹力而与布料之间保持足够的摩擦力；

[0034] 在滚动轴9下降的过程中，由于大齿轮13与小齿轮31之间的中心距变小，链条32变松，此时当链条32变松时，调节弹簧45推动调节柱46从双向弹簧套筒44内伸出，从而使两个调节齿轮49将链条32的两侧撑起，使链条32始终处于紧绷状态，从而保证动力的正常传输；

[0035] 此时控制蒸汽式熨斗41开始工作，蒸汽水箱51内的水通过连接水管52进入到整齐式熨斗41内，通过蒸汽式熨斗41进行加热，使水变成高温水蒸气，高温水蒸气通过蒸汽式熨斗41下方的蒸汽口排放到布料上，从而通过蒸汽式熨斗41进行熨烫布料；

[0036] 同时控制往复电机38开始工作，往复电机38通过熨烫皮带轮39和熨烫皮带40的作用带动往复丝杠36开始工作，往复丝杠36旋转，使固定座42带动蒸汽式熨斗41在熨烫箱35内进行小范围的往复移动，从而通过蒸汽式熨斗41的往复移动，将布料快速的进行熨烫；

[0037] 当蒸汽式熨斗41工作的同时，控制抽气泵26开始工作，抽气泵26的工作，通过涡轮出气管27向涡轮28进行抽气，从而带动涡轮28进行高速转动，涡轮28的高速转动带动小齿轮31开始高速旋转，小齿轮31通过链条32带动大齿轮13进行转动，大齿轮13带动其中一个滚动轴9转动，并通过皮带轮11和传动皮带12的作用，使两个滚动轴9同时进行转动，滚动轴9的转动，使滚动套筒10开始旋转，滚动套筒10通过与布料的摩擦力，使布料在熨烫平台1上进行滑动，从而使布料进行匀速移动的同时通过蒸汽式熨斗41进行熨烫布料；

[0038] 而涡轮28的高速转动，通过涡轮进气管29、过滤筒30、抽气管16向吸尘罩17内进行抽气，并且抽气泵26工作时，清扫电机23同时也进行工作，清扫电机23带动其中一个清扫转轴20进行转动，并通过两个连接齿轮22的咬合，使两个清扫转轴20进行旋转，清扫转轴20带动清扫毛刷21进行转动，使两个清扫毛刷21同时将布料上的灰尘和杂质扫向吸尘罩17的中心处，而灰尘和杂质被清扫到吸尘罩17内的中心处时，通过抽力使灰尘和杂质进入到抽气管16内，并通过抽气管16进入到过滤筒30内，通过过滤筒30内的灰尘过滤滤芯50进行过滤，

从而将干净的空气通过抽气泵26进行排放；

[0039] 通过上述操作，布料通过抽气泵26的工作，使涡轮28带动滚动套筒10进行匀速转动，通过滚动套筒10与布料之间的摩擦力，使布料进行匀速移动，而布料同时通过蒸汽式熨斗41的熨烫，从而使布料在匀速移动的过程中快速的进行熨烫，并且布料在熨烫之前，通过吸尘罩17内的清扫毛刷21的转动，将布料上的灰尘和杂质进行清理并过滤，从而使布料能够快速的进行熨烫，同时又可以保证布料熨烫的干净度。

[0040] 上述技术方案仅体现了本发明技术方案的优选技术方案，本技术领域的技术人员对其中某些部分所可能做出的一些变动均体现了本发明的原理，属于本发明的保护范围之内。

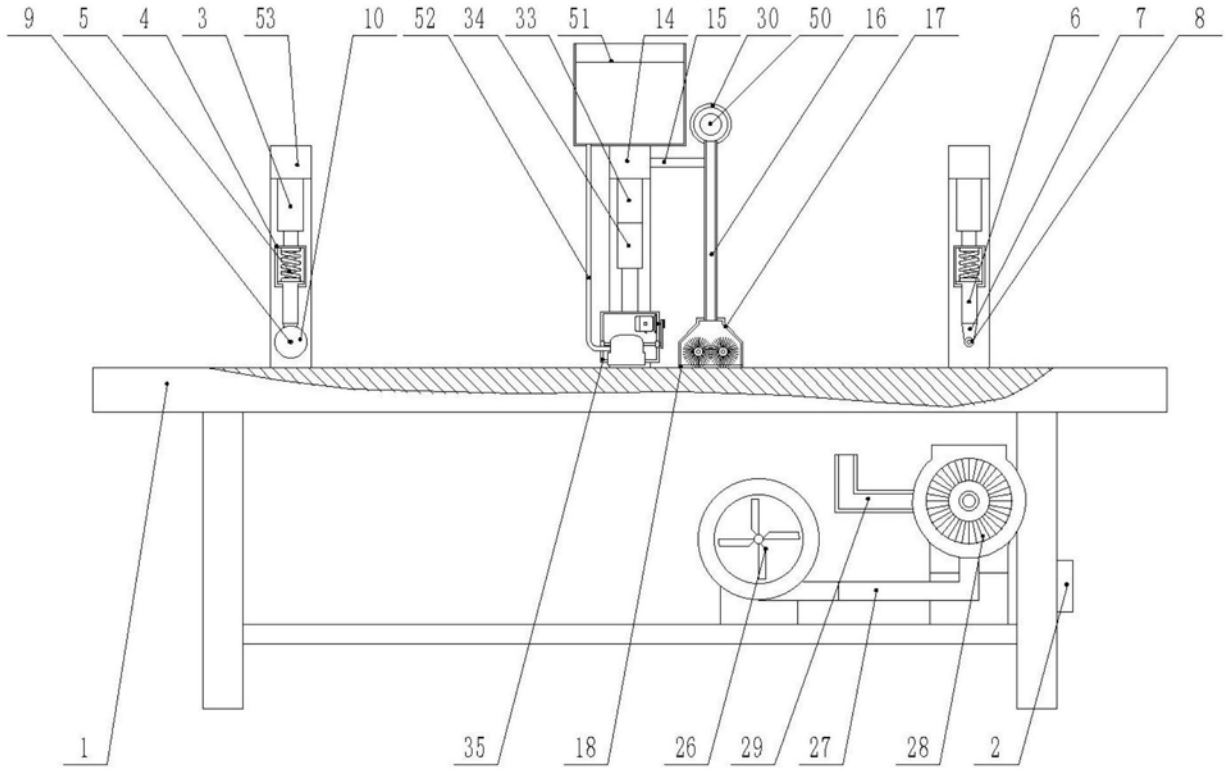


图1

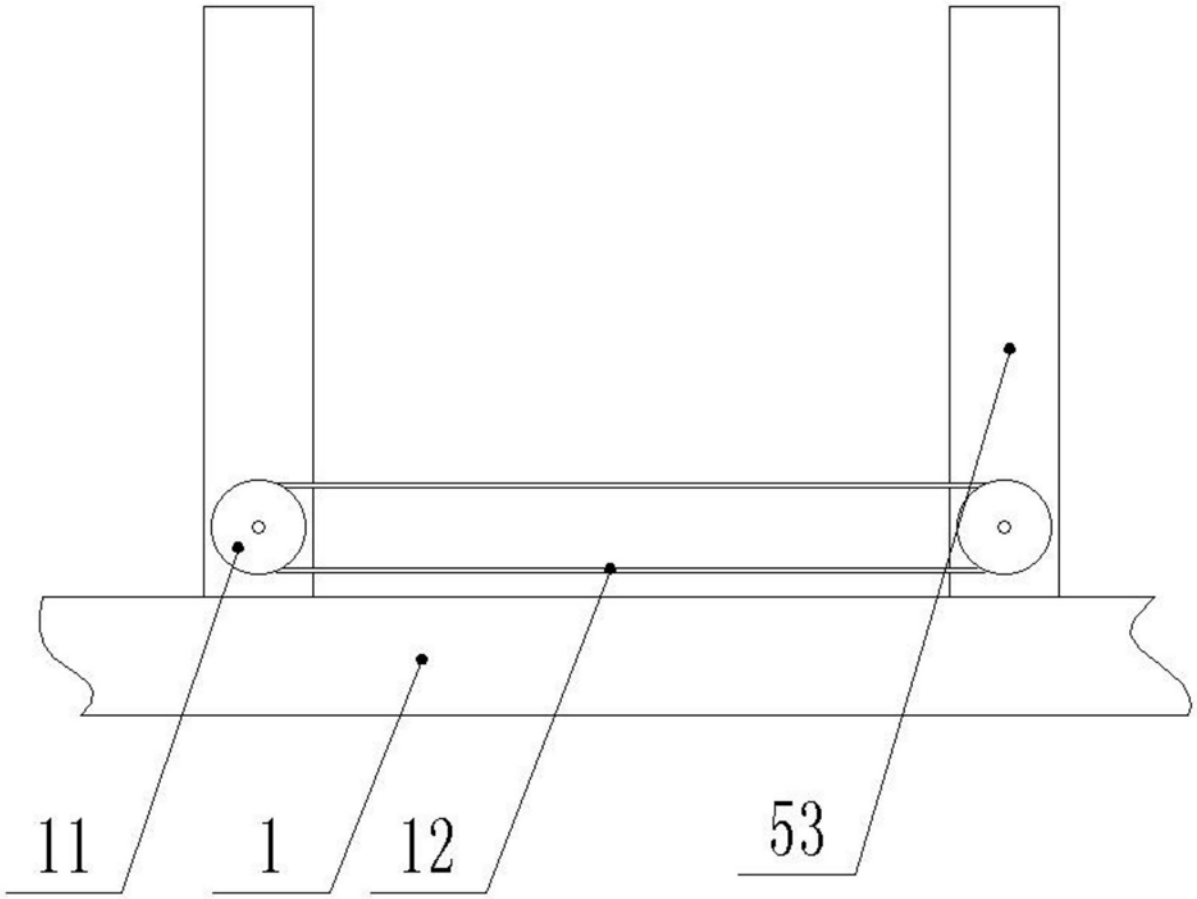


图2

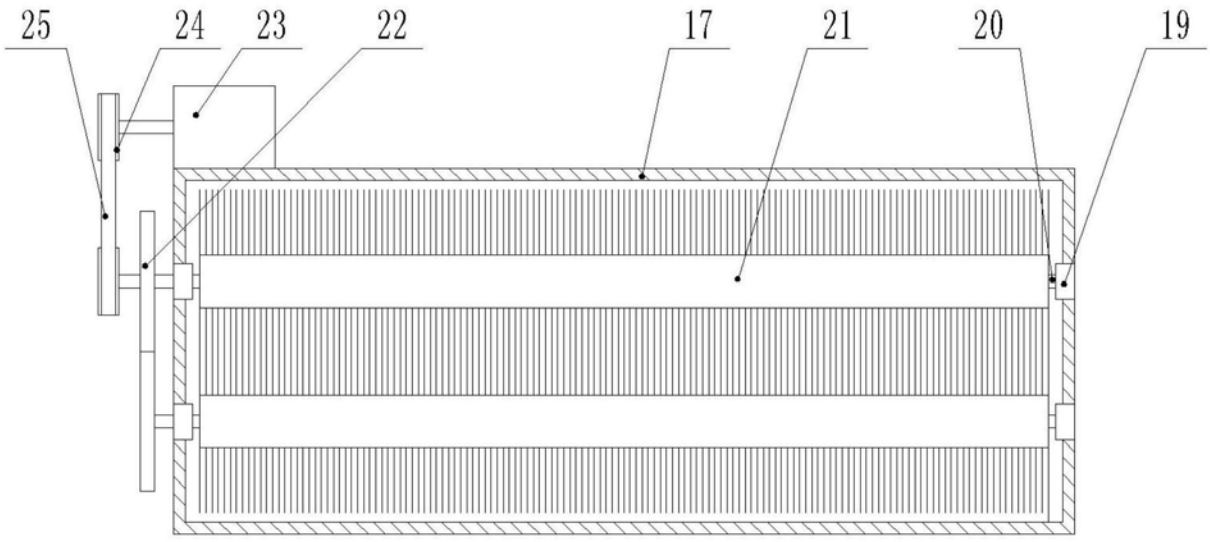


图3

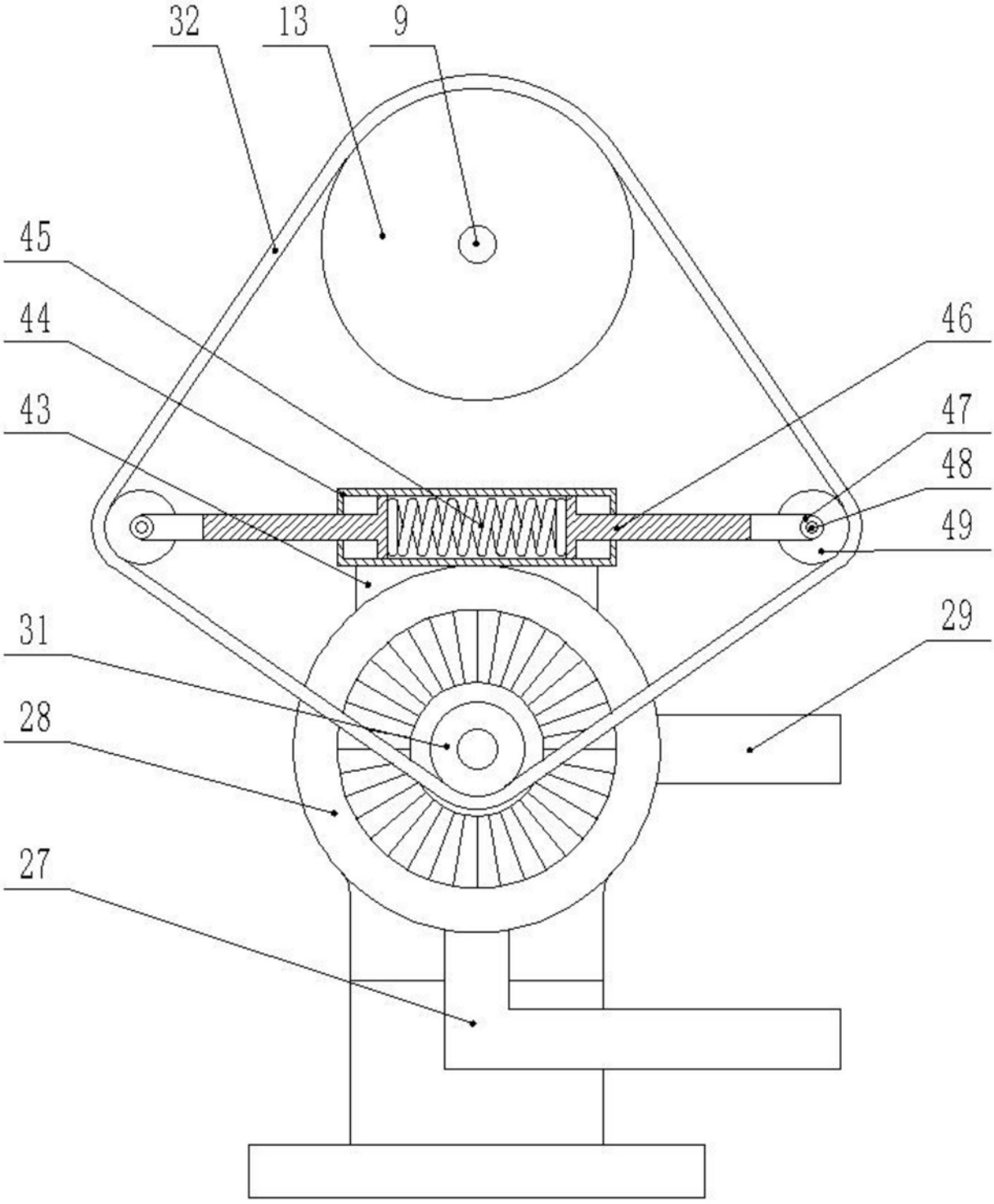


图4

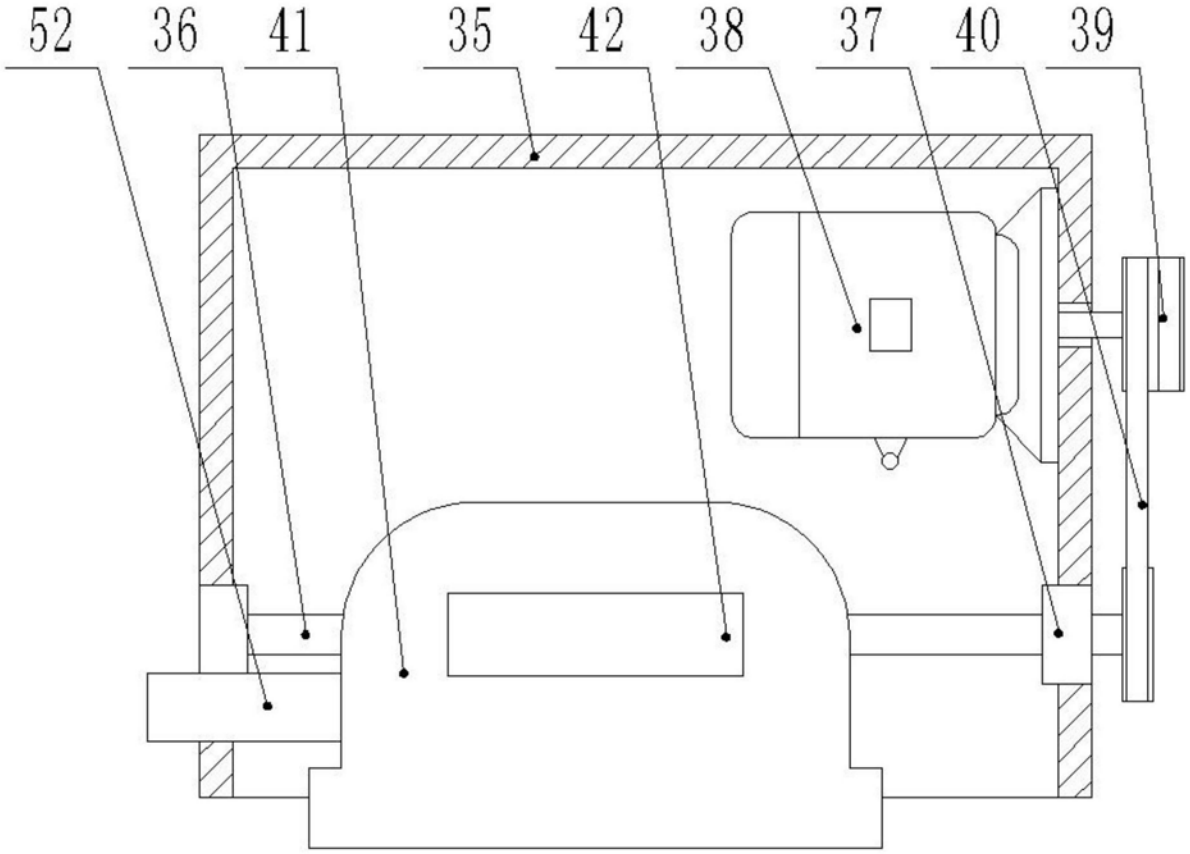


图5