



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 110415604 B

(45) 授权公告日 2022. 06. 14

(21) 申请号 201910666382.4

B26F 1/38 (2006.01)

(22) 申请日 2019.07.23

审查员 梁燕

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 110415604 A

(43) 申请公布日 2019.11.05

(73) 专利权人 昆山华冠商标印刷有限公司

地址 215331 江苏省苏州市昆山市陆家镇
春阳路168号

(72) 发明人 姚善民

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限公司
32224

专利代理师 张斌斌

(51) Int. Cl.

G09F 3/02 (2006.01)

G09F 3/10 (2006.01)

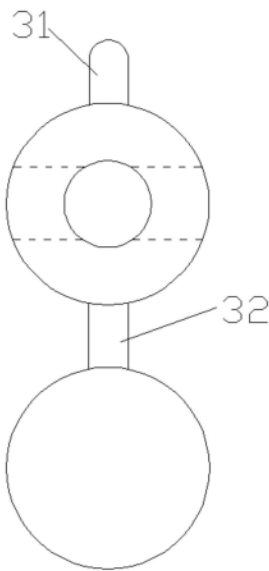
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 发明名称

一种海绵标签及其生产工艺

(57) 摘要

本发明公开了一种海绵标签,包括环状的双面背胶的无胶海绵和标签纸,所述标签纸包括贴附在所述无胶海绵的正面、与其形状相同的上标签纸、圆形的下标签纸、用于连接上标签纸与下标签纸的连接部和凸出于所述无胶海绵上端部的提拉部,所述无胶海绵的背面贴附有与其形状一致的离型底纸,所述下标签纸的背面贴附有与其形状一致的离型膜。本发明还公开了一种海绵标签的生产工艺。通过采用全新的生产工艺,保证了标签独特结构加工要求。



1. 一种海绵标签的生产工艺, 该海绵标签包括环状的双面背胶的无胶海绵(1)和标签纸(2), 所述标签纸(2)包括贴附在所述无胶海绵(1)的正面、与其形状相同的上标签纸、圆形的下标签纸、用于连接上标签纸与下标签纸的连接部(32)和凸出于所述无胶海绵(1)上端部的提拉部(31), 所述无胶海绵(1)的背面贴附有与其形状一致的离型底纸(5), 所述下标签纸的背面贴附有与其形状一致的离型膜(6), 所述标签纸(2)的正面还贴附有与其形状一致的低粘保护膜(3), 所述无胶海绵(1)背面的胶层与所述离型底纸(5)之间的上端部设置有杀胶带(4), 所述离型膜(6)上还贴附有排废拉手(7), 其特征在于: 该海绵标签的生产工艺, 包括如下步骤:

(1) 在张式无胶海绵的正反两面都贴上与其形状相同的双面胶带, 并附上离型底纸;

(2) 将步骤(1)中贴完双面胶带的海绵进行斩型成与最终成型后的产品的海绵部分高度一致的条状结构;

(3) 将步骤(2)中斩型完成条状结构的海绵正面的双面胶带上的离型底纸剥离;

(4) 将张式的印刷完成的标签纸贴附在步骤(3)中剥离了离型底纸的条状结构海绵正面上;

(5) 将步骤(4)中贴附在一起的条状结构海绵和标签纸放入模切装置中进行同步整体模切;

(6) 对模切后的产品进行排废、收料。

2. 根据权利要求1所述的一种海绵标签的生产工艺, 其特征在于: 所述步骤(1)在对所述张式无胶海绵的背面双面胶带贴附离型底纸之前, 在该双面胶带的上端部贴附一层杀胶带。

3. 根据权利要求1所述的一种海绵标签的生产工艺, 其特征在于: 所述步骤(4)中所述标签纸的正面还贴附有一层低粘保护膜, 所述标签纸的下端下标签纸部位贴附有张式离型膜, 在所述步骤(5)中进行整体斩型时, 所述离型膜与连接部的连接处为半断斩型。

4. 根据权利要求3所述的一种海绵标签的生产工艺, 其特征在于: 所述步骤(6)中在完成排废后, 人工手动在离型膜上贴附一块排废拉手。

一种海绵标签及其生产工艺

技术领域

[0001] 本发明涉及了一种海绵标签及其生产工艺,属于标签印件生产技术领域。

背景技术

[0002] 在商标生产过程中,海绵标签的生产工艺要求相对较高,在半全断的同步斩型过程中,由于其具有一定的弹性,很难做到斩型的一步完成,通常会出现半断斩型部位不是没有斩型完成,就是斩型过量,导致其下方不需要斩断的面材也会出现受损的情况,导致斩型失败。尤其是对于结构相对较为复杂的海绵标签,传统工艺更是很难达到要求。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种海绵标签及其生产工艺,通过采用全新的生产工艺,保证了标签独特结构加工要求。

[0004] 为了解决上述技术问题,本发明所采用的技术方案是:

[0005] 一种海绵标签,包括环状的双面背胶的无胶海绵和标签纸,所述标签纸包括贴附在所述无胶海绵的正面、与其形状相同的上标签纸、圆形的下标签纸、用于连接上标签纸与下标签纸的连接部和凸出于所述无胶海绵上端部的提拉部,所述无胶海绵的背面贴附有与其形状一致的离型底纸,所述下标签纸的背面贴附有与其形状一致的离型膜。

[0006] 前述的一种海绵标签,其特征在于:所述标签纸的正面还贴附有与其形状一致的低粘保护膜。

[0007] 前述的一种海绵标签,其特征在于:所述无胶海绵背面的胶层与所述离型底纸之间的上端部设置有杀胶带。

[0008] 前述的一种海绵标签,其特征在于:,其特征在于:所述离型膜上还贴附有排废拉手。

[0009] 一种如前述的海绵标签的生产工艺,其特征在于:包括如下步骤:

[0010] (1)在张式无胶海绵的正反两面都贴上与其形状相同的双面胶带,并附上离型底纸;

[0011] (2)将步骤(1)中贴完双面胶带的海绵进行斩型成与最终成型后的产品的海绵部分高度一致的条状结构;

[0012] (3)将步骤(2)中斩型完成条状结构的海绵正面的双面胶带上的离型底纸剥离;

[0013] (4)将张式的印刷完成的标签纸贴附在步骤(3)中剥离了离型底纸的条状结构海绵正面上;

[0014] (5)将步骤(4)中贴附在一起的条状结构海绵和标签纸放入模切装置中进行同步整体模切;

[0015] (6)对模切后的产品进行排废、收料。

[0016] 前述的一种海绵标签的生产工艺,其特征在于:所述步骤(1)在对所述张氏无胶海绵的背面双面胶带贴附离型底纸之前,在该双面胶带的上端部贴附一层杀胶带。

[0017] 前述的一种海绵标签的生产工艺,其特征在于:所述步骤(4)中所述标签纸的正面还贴附有一层低粘保护膜,所述标签纸的下端下标签纸部位贴附有张式离型膜,在所述步骤(5)中进行整体斩型时,所述离型膜与连接部的连接处为半断斩型。

[0018] 前述的一种海绵标签的生产工艺,其特征在于:所述步骤(6)中在完成排废后,人工手动在离型膜上贴附一块排废拉手。

[0019] 本发明的有益效果是:通过根据海绵标签的高度对张式海绵材料进行斩型,待贴附完印刷加工完成的半成品后,对海绵标签的边缘整体进行斩型,而标签的连接部和提拉部位置处正好位于海绵的上下两端部,因此不需对该两处位置的海绵部分进行单独的斩型,避免了该处半断斩型时因此海绵具有弹性而产生的各种斩型质量问题,保证了该特殊结构的标签的加工质量。

附图说明

[0020] 图1是本发明一种海绵标签的正视图;

[0021] 图2是本发明一种海绵标签的背视图;

[0022] 图3是图2中A-A剖视图;

[0023] 图4是本发明一种海绵标签的海绵部分的结构示意图。

具体实施方式

[0024] 下面将结合说明书附图,对本发明做进一步的说明。

[0025] 如图1-图4所示,一种海绵标签,包括环状的双面背胶的无胶海绵1和标签纸2,所述标签纸2包括贴附在所述无胶海绵1的正面、与其形状相同的上标签纸、圆形的下标签纸、用于连接上标签纸与下标签纸的连接部32和凸出于所述无胶海绵1上端部的提拉部31,所述无胶海绵1的背面贴附有与其形状一致的离型底纸5,所述下标签纸的背面贴附有与其形状一致的离型膜6。

[0026] 该结构的海绵标签,在出厂后,利用其中的提拉部31可以很方便的拿取整个标签,在使用时,将无胶海绵1背面的双面胶上的离型底纸5和下标签纸上的离型膜6剥离,将下标签纸完整的贴附到该胶面上,使连接部32挂放在产品上,形成一个固定结构的标签,拿取方便,使用简单,而且不易从产品上掉落。

[0027] 所述标签纸2的正面还贴附有与其形状一致的低粘保护膜3,用于保护整个产品的印刷图案部分,避免其表面出现刮伤。

[0028] 所述无胶海绵1背面的胶层与所述离型底纸5之间的上端部设置有杀胶带4,便于在使用过程中,剥离无胶海绵1背面双面胶上的离型底纸5。

[0029] 所述离型膜6上还贴附有排废拉手7,便于剥离离型膜6。

[0030] 一种海绵标签的生产工艺,包括如下步骤:(1)在张式无胶海绵的正反两面都贴上与其形状相同的双面胶带,并附上离型底纸;(2)将步骤(1)中贴完双面胶带的海绵进行斩型成与最终成型后的产品的海绵部分高度一致的条状结构;(3)将步骤(2)中斩型完成条状结构的海绵正面的双面胶带上的离型底纸剥离;(4)将张式的印刷完成的标签纸贴附在步骤(3)中剥离了离型底纸的条状结构海绵正面上;(5)将步骤(4)中贴附在一起的条状结构海绵和标签纸放入模切装置中进行同步整体模切;(6)对模切后的产品进行排废、收料。

[0031] 通过根据海绵标签的高度对张式海绵材料进行斩型,待贴附完印刷加工完成的半成品后,根据需要的形状,对海绵标签的边缘整体进行斩型,而标签的连接部和提拉部位置处正好位于海绵的上下两端部,由于在步骤(2)中斩型时,已经对该两处位置进行了相应的斩型,因此不需对该两处位置的海绵部分进行单独的斩型,避免了该处半断斩型时因此海绵具有弹性而产生的各种斩型质量问题,保证了该特殊结构的标签的加工质量。

[0032] 所述步骤1在对所述张氏无胶海绵的背面双面胶带贴附离型底纸之前,在该双面胶带的上端部贴附一层杀胶带。便于在使用过程中,剥离无胶海绵1背面双面胶上的离型底纸5。

[0033] 所述步骤(4)中所述标签纸的正面还贴附有一层低粘保护膜,所述标签纸的下端下标签纸部位贴附有张式离型膜,在所述步骤(5)中进行整体斩型时,所述离型膜与连接部的连接处为半断斩型。由于该处都是面材,因此很容易控制半断斩型的效果。

[0034] 所述步骤(6)中在完成排废后,人工手动在离型膜上贴附一块排废拉手,便于剥离离型膜6。

[0035] 综上所述,本发明提供一种海绵标签及其生产工艺,通过采用全新的生产工艺,保证了标签独特结构加工要求。

[0036] 以上显示和描述了本发明的基本原理、主要特征及优点。本行业的技术人员应该了解,本发明不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本发明的原理,在不脱离本发明精神和范围的前提下,本发明还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本发明范围内。本发明要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界。

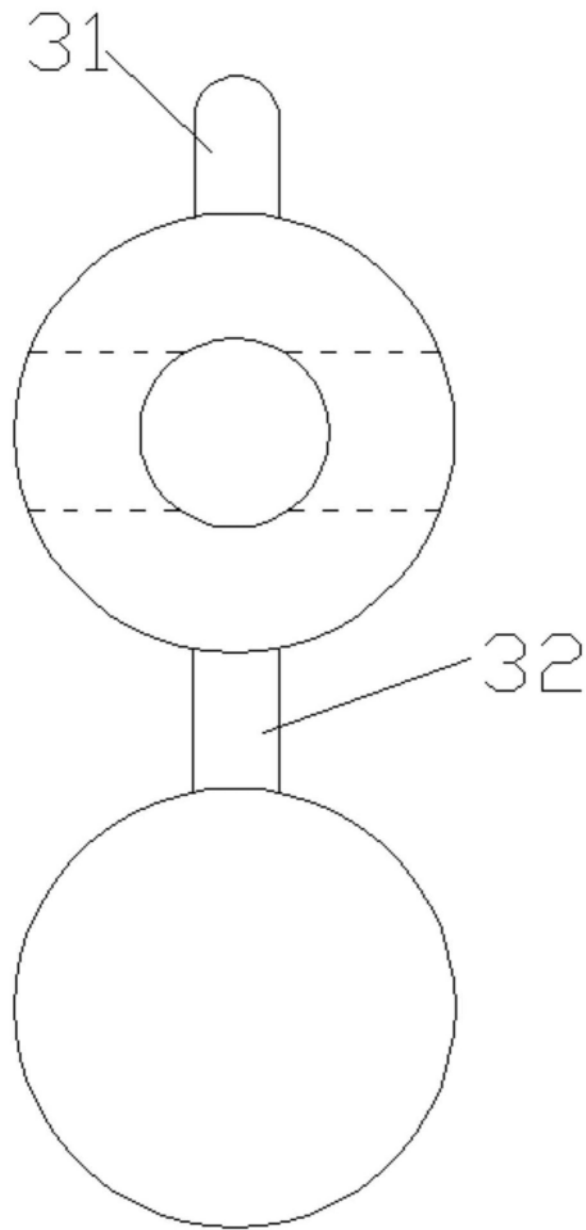


图1

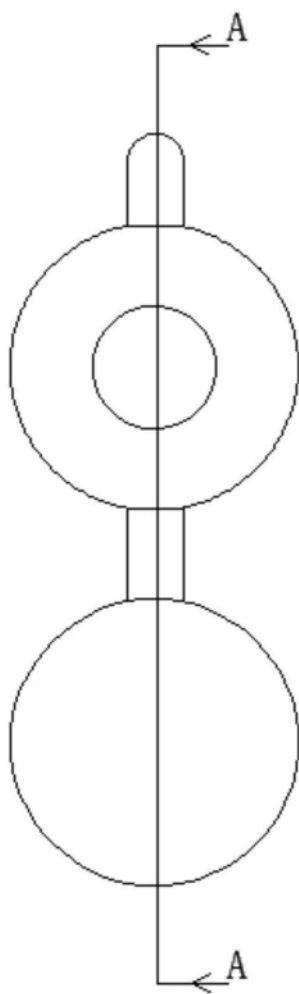


图2

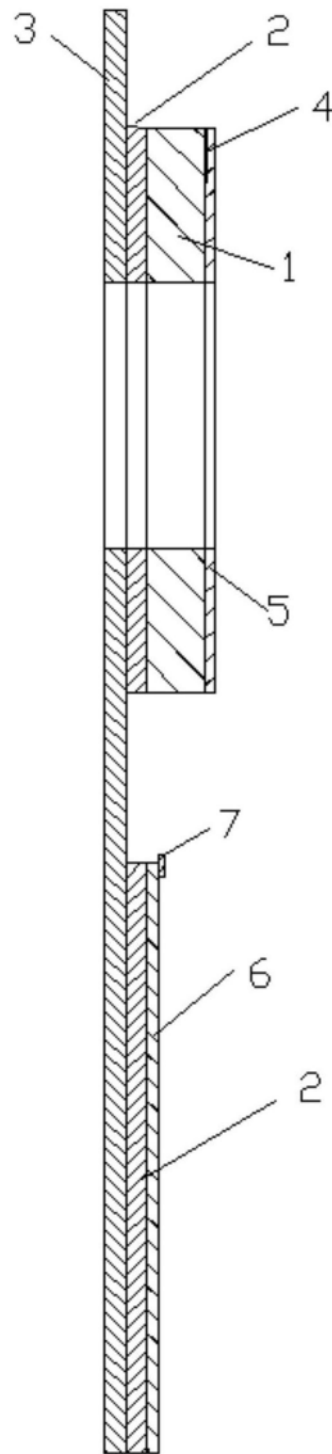


图3

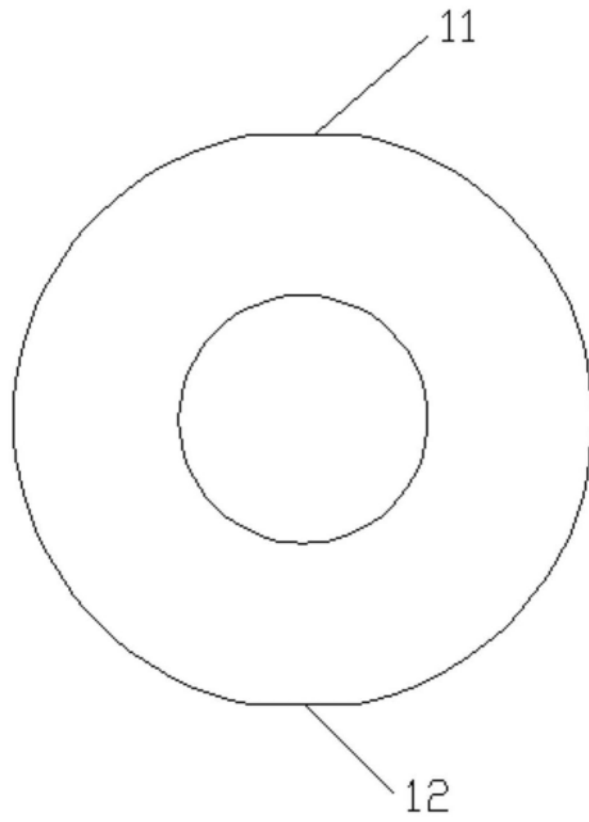


图4