



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201591184 U

(45) 授权公告日 2010.09.29

(21) 申请号 201020056760.1

(22) 申请日 2010.01.20

(73) 专利权人 深圳联达钮扣有限公司

地址 518000 广东省深圳市龙岗区布吉街道
坂田村第一工业区 2 号厂房

(72) 发明人 戚国府

(74) 专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司 44218

代理人 胡坚

(51) Int. Cl.

A44B 1/16 (2006.01)

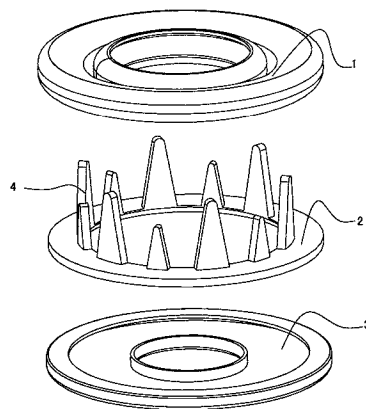
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 5 页

(54) 实用新型名称

组合式纽扣母端扣体和公端扣体

(57) 摘要

本实用新型公开一种组合式纽扣母端扣体和公端扣体,母端扣体包括相互配合安装的弹弓杯和爪圈,爪圈四周边缘包裹有钮面;公端扣体包括相互配合安装的钮珠和尖钉,尖钉四周边缘包裹有包面。本实用新型在爪圈和尖钉边缘均设置有包面,将其边缘包裹,免去了存在的安全隐患,且不会刮伤衣服。



1. 一种组合式纽扣母端扣体,包括相互配合安装的弹弓杯和爪圈,其特征是:所述的爪圈四周边缘包裹有钮面。

2. 根据权利要求1所述的组合式纽扣母端扣体,其特征是:所述的爪圈上设有竖直设置的连接针,连接针设有两个以上的偶数个,连接针分为长短两种,且长短连接针间隔设置。

3. 根据权利要求1或2所述的组合式纽扣母端扣体,其特征是:所述的弹弓杯内设有铜圈。

4. 一种与权利要求1所述的母端扣体配合使用的公端扣体,包括相互配合安装的钮珠和尖钉,其特征是:所述的尖钉四周边缘包裹有包面。

5. 根据权利要求4所述的公端扣体,其特征是:所述的尖钉主体为细长空心杆状。

组合式纽扣母端扣体和公端扣体

技术领域

[0001] 本实用新型公开一种纽扣,特别是一种组合式纽扣母端扣体和公端扣体。

背景技术

[0002] 组合式金属纽扣,是人们日常生活中常用的纽扣之一,被广泛应用于夹克、羽绒服等之中。目前的组合式金属纽扣都包括母端扣体和公端扣体,其中,母端扣体都包括一个弹弓杯和一个爪圈,使用时,将弹弓杯设在衣服外侧,爪圈从衣服内侧插入弹弓杯内,即完成母端扣体的安装;公端扣体都包括一个钮珠和一个尖钉,钮珠设在衣服外侧,尖钉从衣服内侧插入钮珠内,即完成公端扣体的安装。现有技术中的组合式金属纽扣中的爪圈和尖钉边缘比较锋利,容易划伤使用者,存在安全隐患,而且,爪圈和尖钉边缘容易带毛刺,会刮伤衣服。

发明内容

[0003] 针对上述提到的现有技术中的组合式金属纽扣容易划伤使用者、会刮伤衣服等缺点,本实用新型在爪圈和尖钉边缘包有包面,利用包面使其边缘圆滑,解决上述问题。

[0004] 本实用新型解决其技术问题采用的技术方案是:一种组合式纽扣母端扣体,包括相互配合安装的弹弓杯和爪圈,爪圈四周边缘包裹有钮面。

[0005] 一种组合式纽扣公端扣体,包括相互配合安装的钮珠和尖钉,尖钉四周边缘包裹有包面。

[0006] 本实用新型解决其技术问题采用的技术方案进一步还包括:

[0007] 所述的爪圈上设有竖直设置的连接针,连接针设有两个以上的偶数个,连接针分为长短两种,且长短连接针间隔设置。

[0008] 所述的弹弓杯内设有铜圈。

[0009] 所述的尖钉主体为细长空心杆状。

[0010] 本实用新型的有益效果是:本实用新型在爪圈和尖钉边缘均设置有包面,将其边缘包裹,免去了存在的安全隐患,且不会刮伤衣服。

[0011] 下面将结合附图和具体实施方式对本实用新型做进一步说明。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型母端扣体分解状态结构示意图。

[0013] 图2为本实用新型母端扣体半分解状态结构示意图。

[0014] 图3为本实用新型母端扣体半分解状态剖面结构示意图。

[0015] 图4为本实用新型公端扣体尖钉部分分解状态结构示意图。

[0016] 图5为本实用新型公端扣体尖钉部分分解状态剖面结构示意图。

[0017] 图6为本实用新型公端扣体尖钉部分立体结构示意图。

[0018] 图7为本实用新型公端扣体尖钉部分整体剖面结构示意图。

[0019] 图 8 为本实用新型公端扣体钮珠部分分解状态剖面结构示意图。

[0020] 图中,1- 弹弓杯,2- 爪圈,3- 钮面,4- 连接钉,5- 铜圈,6- 尖钉,7- 包面,8- 钮珠,9- 直笛。

具体实施方式

[0021] 本实施例为本实用新型优选实施方式,其他凡其原理和基本结构与本实施例相同或近似的,均在本实用新型保护范围之内。

[0022] 请参看附图 1、附图 2 和附图 3,本实用新型中的母端扣体包括弹弓杯 1 和爪圈 2,本实施例中,弹弓杯 1 内设有铜圈 5,当公端扣体插入后,可卡接在铜圈 5 处,实现母端扣体和公端扣体的配合,爪圈 2 在一个平面环上设有多个连接针 4,本实施例中,连接针 4 设有偶数个,并在爪圈 2 上呈环状分布,连接钉 4 分为长短两种,两种连接钉 4 间隔设置,即一个长钉挨着一个短钉,然后又一个长钉,一个短钉……使得爪圈 2 和弹弓杯 1 在配合时,先有一半的连接钉 4 卷曲变形,然后另一半连接钉 4 再卷曲变形,使得连接紧密牢固。爪圈 2 四周边缘处包有钮面 3,本实施例中,钮面 3 采用圆形铁片冲压而成,形成底面为圆形平面,四周向上突起的槽形包面,然后将爪圈 2 放入钮面 3 内,利用压合机将四周压合而成。

[0023] 请参看附图 4 至附图 8,本实用新型中的公端扣体包括钮珠 8 和尖钉 6,本实施例中,尖钉 6 主体呈细长空心杆状,便于插入,且在插入时不需在衣服上开孔即可插入,钮珠 8 与现有技术中的相同,尖钉 6 四周边缘处包有包面 7,本实施例中,包面 7 采用圆形铁片冲压而成,形成底面为圆形平面,四周向上突起的槽形包面,然后将尖钉 6 放入包面 7 内,利用压合机将四周压合而成。钮珠 8 通过直笛 9 卡接在衣服上,安装时,将钮珠 8 和直笛 9 分别设有衣服两侧,然后用压合机将二者压合在一起即可。

[0024] 本实用新型在使用时,将弹弓杯 1 设置在衣服一侧外面,爪圈 2 从衣服里面伸出,连接针 4 穿过衣服插在弹弓杯 1 内,利用压合机将二者压合在一起,压合过程中,连接针 4 发生卷曲,卡接在弹弓杯 1 内;钮珠设置在衣服另一侧外面,尖钉 6 从衣服里面穿过衣服插在钮珠内,利用压合机将二者压合在一起,压合过程中,扣针 6 发生形变,卡接在钮珠 8 内。

[0025] 本实用新型在爪圈和尖钉边缘均设置有包面,将其边缘包裹,免去了存在的安全隐患,且不会刮伤衣服。

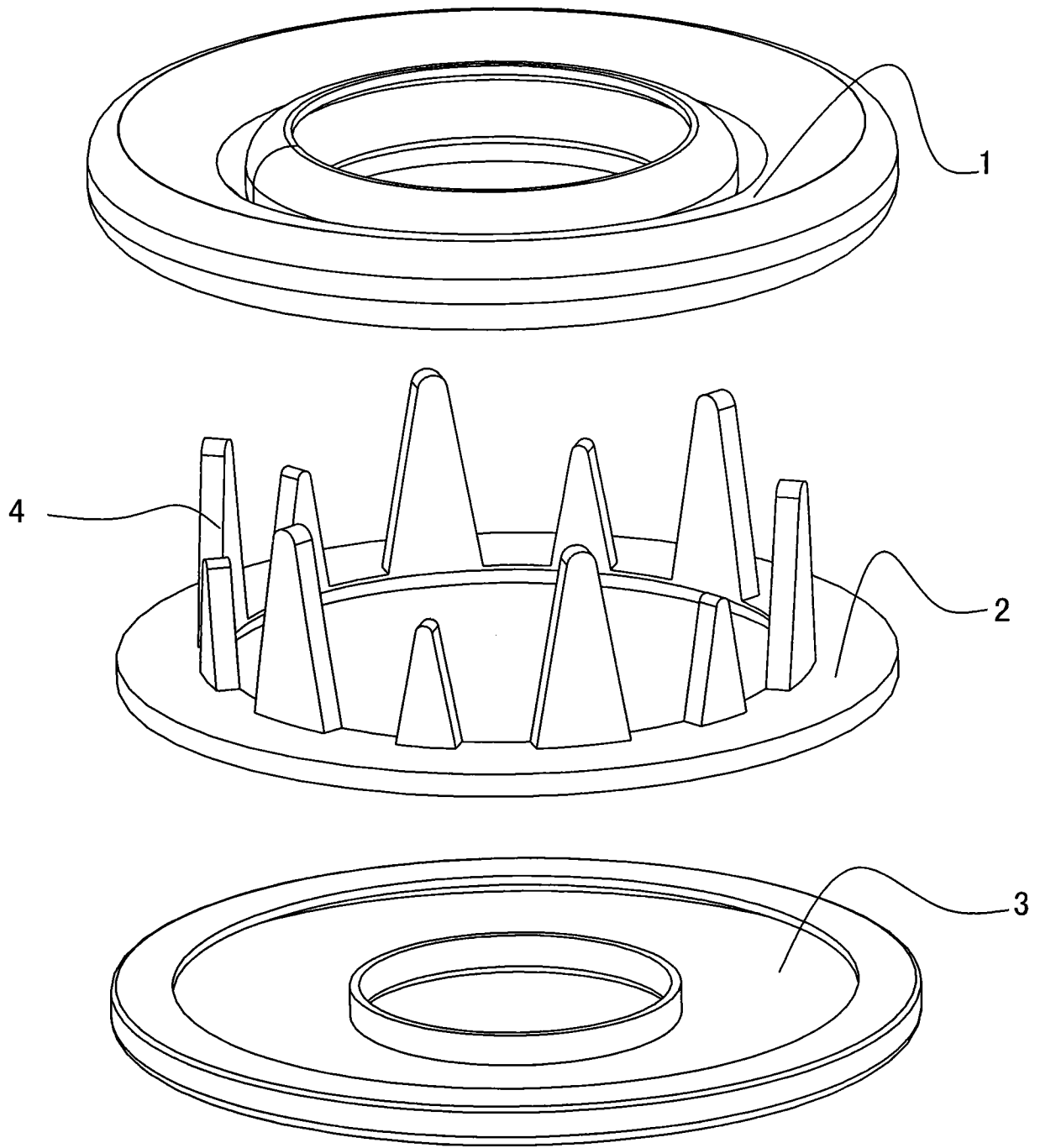


图 1

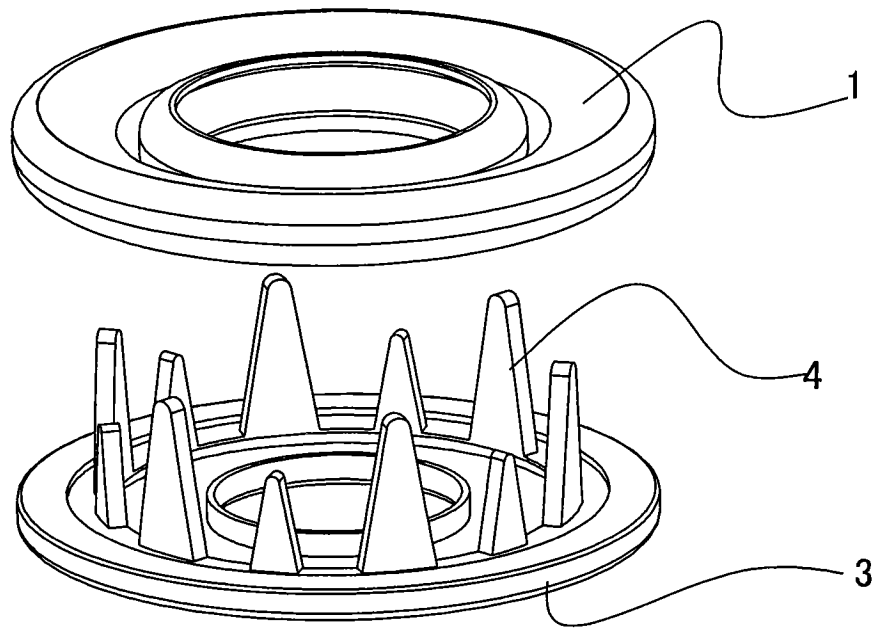


图 2

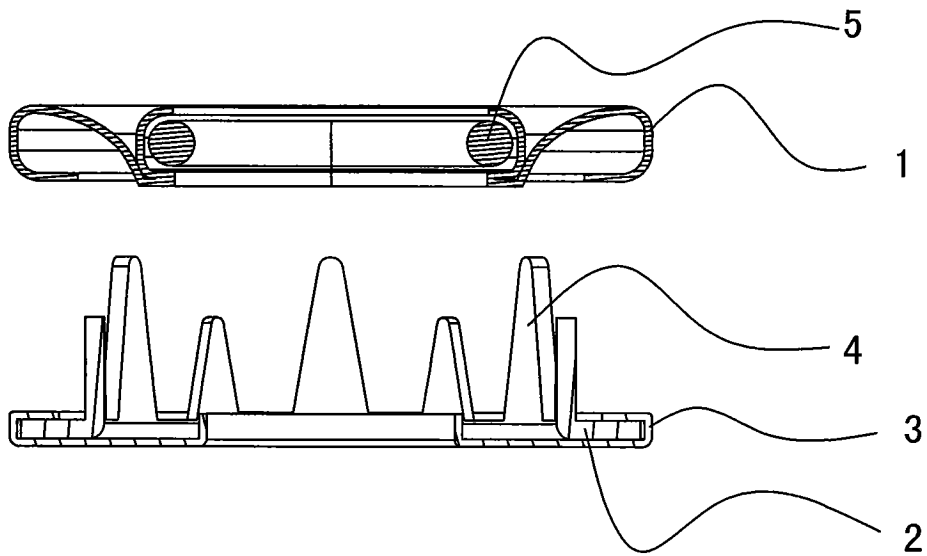


图 3

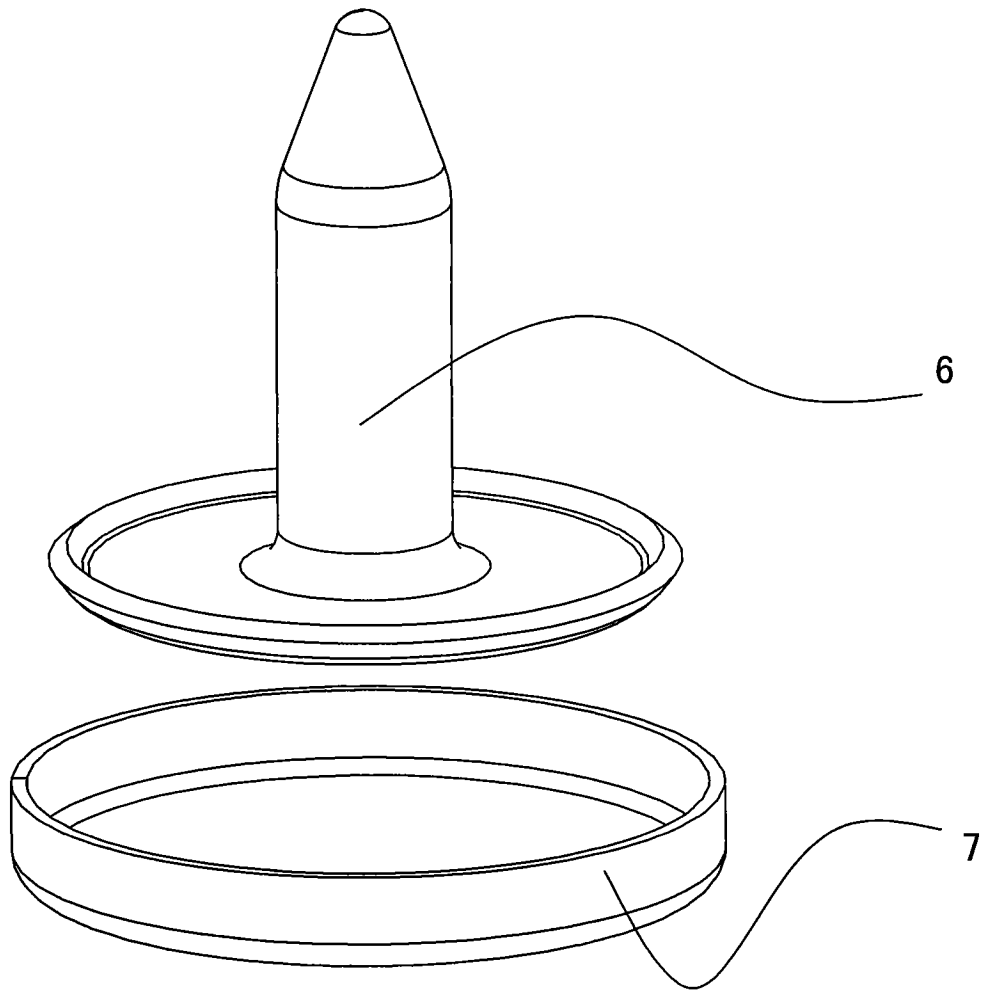


图 4

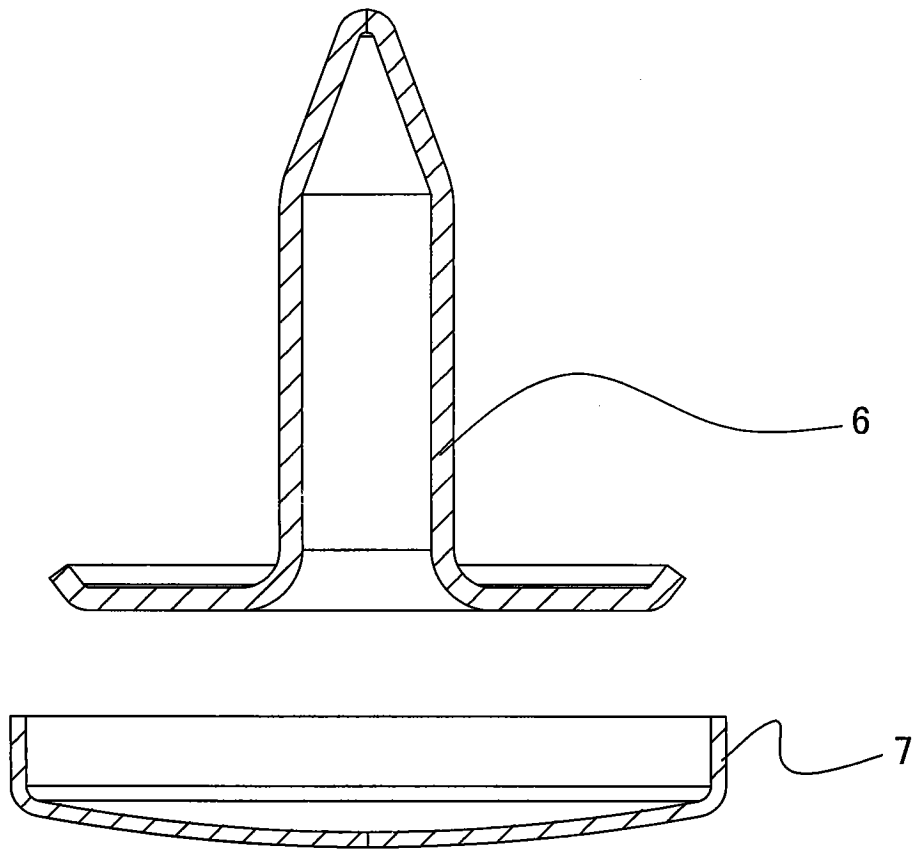


图 5

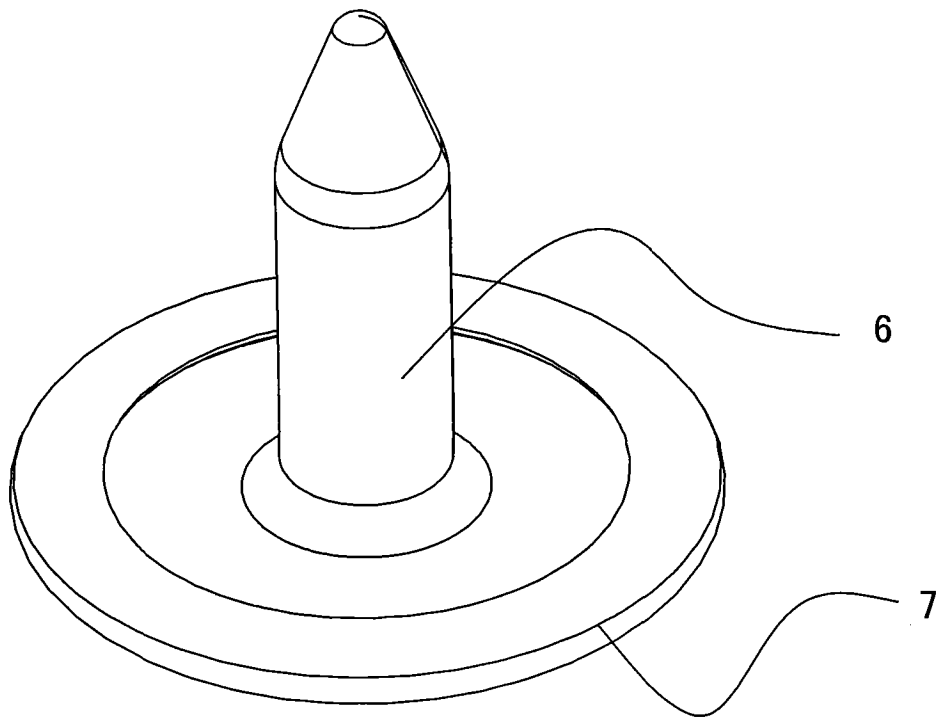


图 6

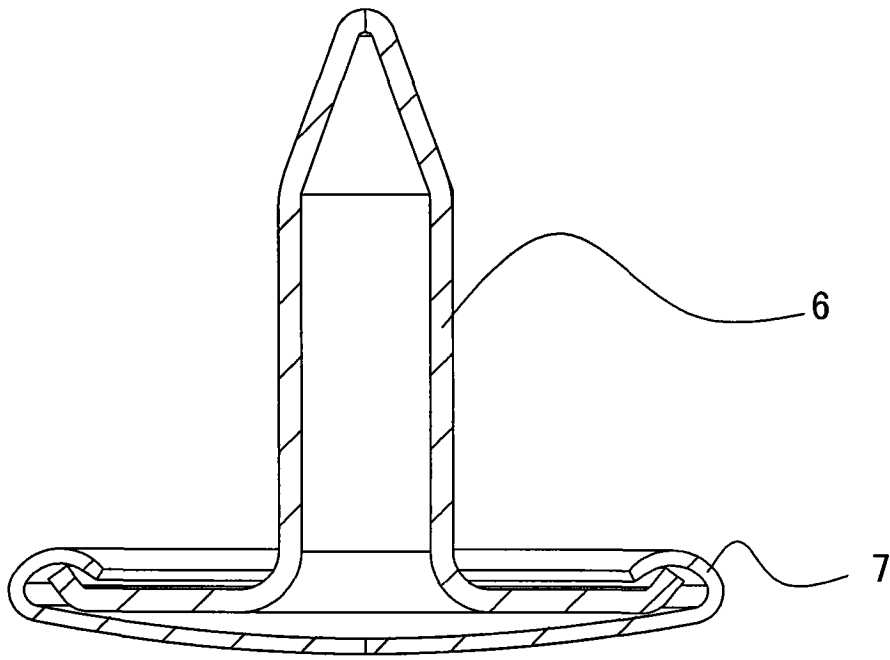


图 7

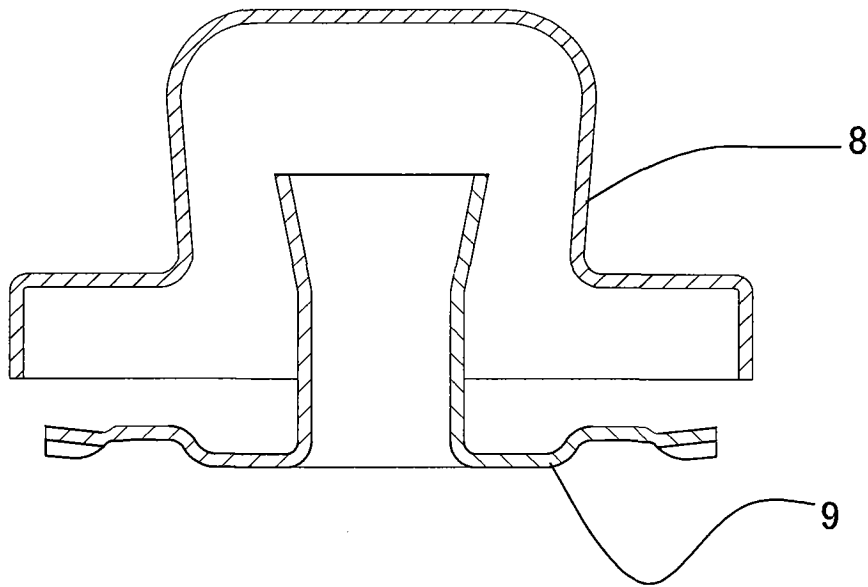


图 8