

公告本

申請日期	90 年 10 月 16 日
案 號	90125581
類 別	A44B1 ⁹ / ₃ √1 ⁹ / ₂₆

A4
C4

(以上各欄由本局填註)

575408

發明專利說明書

一、發明 名稱	中 文	氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭
	英 文	
二、發明 創作人	姓 名	(1) 高澤成吉
	國 籍	(1) 日本 (1) 日本國富山縣黑部市三日市四〇二一
	住、居所	
三、申請人	姓 名 (名稱)	(1) 華可貴股份有限公司 ワイケイケイ株式会社
	國 籍	(1) 日本 (1) 日本國東京都千代田區神田和泉町一番地
	住、居所 (事務所)	
	代 表 人 姓 名	(1) 吉田忠裕

裝

訂

線

(由本局填寫)

承辦人代碼：
大 類：
I P C 分類：

A6
B6

本案已向：

國 (地區) 申請專利，申請日期： 案號： ， ☐ 有 ☐ 無主張優先權

日本 2000 年 10 月 31 日 2000-332880 ☒ 有主張優先權

有關微生物已寄存於： ， 寄存日期： ， 寄存號碼：

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

訂

線

經濟部智慧財產局員工消費合作社印製

五、發明說明(1)

【發明所屬之技術領域】

本發明係關於使拉鏈之拉鏈帶 (fastner tape) 具有防水機能，具有可密封空氣，水，其他流動體之氣密性，水密性之可撓性拉縫鍵之拉鏈頭。

【先行技術】

以往之氣密・水密性拉鏈係揭示於日本專利特公昭 33-5328 號公報，其係如第 16 圖所示，在拉鏈帶 31' 之一側緣安裝金屬之單體拉鏈元件 41'，此拉鏈帶 31' 表面附著彈性材料例如天然橡膠，合成橡膠，具彈性之熱塑性樹脂等，且在拉鏈元件 41' 表面也將這些彈性材料使用黏著劑黏著以形成密封素體 33'，在拉鏈元件表面之一方密封素體 33'，係形成側緣為傾斜之就座表面，另方之密封素體係側緣突出成銳角狀，在下面形成密封面 34'，當拉鏈元件 41' 嚙合時，密封面為滑動於就座表面上表面變成平坦狀而加以密封形態之氣密，水密性拉鏈。

【發明所欲解決之問題】

前項所述第 16 圖所示氣密・水密性拉鏈，係當左右之拉鏈縱軌 (fastner stringer) 嚙合時，彈性材料之密封素體係表面成為平坦狀密封，所以，開閉操作拉鏈鍵之拉鏈頭係不必使用特殊形態之拉鏈頭，拉鏈頭係在上翼板與下翼板兩側設同一寬度之引導凸緣，將上翼板與下翼板以導

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(2)

柱連結使用通常型式之拉鏈頭。

因此，此型式之氣密·水密拉鏈，係左右之密封素體重疊部分為少不能確實保持氣密·水密機能，又拉鏈鍵之製作麻煩等存有問題。於是，本發明係欲達成可確實發揮氣密·水密機能之氣密·水密性拉鏈之實用化，而發明裝設於此拉鏈頭之拉鏈頭。

本發明之中申請專利範圍第1項之發明，其主要目的係提供一種氣密·水密性拉鏈用拉鏈頭，其係具備氣密·水密機能之氣密·水密性拉鏈，拉鏈頭係在拉鏈帶之一面，裝設由線條拉鏈元件，例如合成纖維之單絲(monofilament)所形成之螺旋狀拉鏈元件，或鋸齒狀拉鏈元件在其表面附著密封用之彈性材料以形成密封構件之拉鏈頭，嚙合時形成於拉鏈元件之嚙合部側之密封構件重疊而密接之領域具有氣密·水密機能適合於拉鏈鍵之拉鏈頭可進行圓滑開閉操作，並且可確實發揮氣密·水密機能之氣密·水密性拉鏈用拉鏈頭。

本發明之申請專利範圍第2項之發明，其主要目的係提供一種氣密·水密性拉鏈用拉鏈頭，其係具備氣密·水密機能之氣密·水密性拉鏈，拉鏈鍵係拉鏈帶之一面裝設單體之拉鏈元件，例如藉沖壓加工金屬所形成之拉鏈元件，或將拉鏈元件使用熱塑性樹脂以射出成形裝設，在其表面附著密封用之彈性材以形成密封構件之拉鏈鍵，嚙合時形成於拉鏈元件之嚙合部側之密封構件為重疊密接之領域具有氣密·水密機能適合於拉鏈鍵之拉鏈頭可進行滑利開

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

本發明之申請專利範圍第1項之發明，其主要目的係提供一種氣密·水密性拉鏈用拉鏈頭，其係具備氣密·水密機能之氣密·水密性拉鏈，拉鏈頭係在拉鏈帶之一面，裝設由線條拉鏈元件，例如合成纖維之單絲(monofilament)所形成之螺旋狀拉鏈元件，或鋸齒狀拉鏈元件在其表面附著密封用之彈性材料以形成密封構件之拉鏈頭，嚙合時形成於拉鏈元件之嚙合部側之密封構件重疊而密接之領域具有氣密·水密機能適合於拉鏈鍵之拉鏈頭可進行圓滑開閉操作，並且可確實發揮氣密·水密機能之氣密·水密性拉鏈用拉鏈頭。

五、發明說明(3)

閉操作，並且可確實發揮氣密・水密機能之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭。

申請專利範圍第3項係除了第1項或第2項之發明之目的之外，其目的係提供一種具有適當地區分氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭，具備引導良好嚙合姿勢之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭。

申請專利範圍第4項係如第1項之發明目的之外，其主要目的係提供一種氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭，其係裝設線條拉鏈元件之拉鏈鍵之嚙合姿勢以安定狀態下開閉操作時受到引導可正確發揮氣密・水密機能。

申請專利範圍第5、6及7項係除了第1項或第2項之發明之目的之外，其目的係提供一種氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭，其係裝設線條拉鏈元件或單體拉鏈元件將具有適合於氣密・水密機能之拉鏈鍵之密封用拉鏈頭分割為數個之構成構件形成，而可簡易地組配拉鏈頭。

申請專利範圍第8項係除了第1項或第2項之發明之目的之外，其目的係提供一種氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭，裝設有線條拉鏈元件或單體拉鏈元件將具有適合於具氣密・水密機能之拉鏈鍵之密封用拉鏈頭由金屬之壓鑄可同時成形為一體。

申請專利範圍第9項係如第1項之發明目的之外，其目的係配置於插通密封構件之插通路兩側之凸緣，為嚙合拉鏈元件時，積極地促進密封構件突起密合，並且，一定地維持其突起狀態，安定地嚙合拉鏈元件。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(4)

【解決問題之手段】

爲了達成上述目的，本發明之中申請專利範圍第 1 項之發明，其主要構成係拉鏈頭之胴體 1 係將在左右兩側分別具有凸緣 9，10 之上翼板 2 與下翼板 3 以導柱 4 連結形成拉鏈頭，在拉鏈頭內上側形成密封構件 33 之插通路 7，在拉鏈頭內下側將形成線條拉鏈元件 40 之插通路 8 之隔板 5 對於導柱 4 並行狀地裝設上下翼板 2，3。將在隔板 5 與下翼板 3 之對向面之至少一方從導柱 4 向拉鏈頭之後口 14 延伸之線條拉鏈元件 40 壓住引導之押壓部 11，12 形成於隔板 5 與下翼板 3 之任一之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭。

申請專利範圍第 2 項之發明，係一種單體拉鏈元件用之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭，其係構成拉鏈頭之胴體 1 係在左右兩側將分別具有凸緣 9，10 之上翼板 2 與下翼板 3 以導柱 4 連結形成拉鏈頭，在拉鏈頭內上側形成密封構件 33 之插通路 7，在拉鏈頭內下側將形成單體拉鏈元件 41 之插通路 8 之隔板 5 在導柱 4 並行狀地設上下翼板 2，3，將隔板 5 與下翼板 3 之對向面形成爲平坦。

申請專利範圍第 3 項之發明係一種氣密・水密性拉鏈用拉鏈項，其係除了申請專利範圍第 1 項或第 2 項之發明之構成之外，在固定於導柱 4 之隔板 5 之後口 14 側先端，向後口 14 延伸而突出之突出桿 15 一體地裝設於隔板 5。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(5)

申請專利範圍第4項之發明係一種氣密・水密性拉鏈用拉鏈項，其係除了申請專利範圍第1項發明構成之外，在固定於導柱4之隔板5與下翼板3之對向面之雙方，將從導柱4向後口14延伸之線條拉鏈元件40可壓住引導之押壓部11，12形成於隔板5與下翼板3。

申請專利範圍第5項之發明係一種氣密・水密性拉鏈用拉鏈項，其係除了申請專利範圍第1項或第2項發明構成之外，密封用拉鏈頭係由上翼板構件20與下翼板構件21之隔板構件22之三構件所構成，在上翼板構件20係設有向下翼板構件21突出之上側導柱23，在下翼板構件21設有向上翼板構件20突出之下側導柱24，在上側導柱23與下側導柱24之間配置隔板構件22，以上側導柱23與下側導柱24挾住，以組配拉鏈頭。

申請專利範圍第6項之發明係一種氣密・水密性拉鏈用拉鏈項，其係除了申請專利範圍第5項發明構成之外，在上翼構件20之上側導柱23與下翼構件21之下側導柱24之任一方之對向面設插入桿25，任一另方之對向面設置可插入插入桿25之插入孔27，在隔板構件22，在隔板構件22設置可插入插入桿25之插入孔28。

申請專利範圍第7項之發明係一種氣密・水密性拉鏈用拉鏈項，其係除了申請專利範圍第6項發明構成之外，在上翼板構件20之上側導柱23與下翼構件21之下側導柱24之任一方之對向面設有可載置固定隔板構件22之棚部26。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(6)

申請專利範圍第 8 項之發明係一種氣密・水密性拉鏈用拉鏈項，其係除了申請專利範圍第 1 項或第 2 項發明構成之外，構成拉鏈頭之上翼板 2，下翼板 3，導柱 4，隔板 5 配置成既定位置狀態使用金屬以壓鑄成形成形為一體。

申請專利範圍第 9 項之發明係一種氣密・水密性拉鏈用拉鏈項，其係除了申請專利範圍第 1 項發明構成之外，配置於插通密封構件之插通路兩側之凸緣間隔，為較配置於插通拉鏈元件之插通路兩側之凸緣間隔形成為更狹。

【發明之實施形態】

茲參照圖式具體地說明本發明之氣密・水密拉鏈用拉鏈頭之實施形態如下。

使用本發明之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭之拉鏈鍵 30，係如第 5 圖，第 10 圖所示，在合成纖維所形成之拉鏈帶 31 之一側緣表面安裝拉鏈元件 32。拉鏈元件 32 係從合成纖維之單絲所形成之螺旋狀拉鏈元件 42 或鋸齒狀拉鏈元件所形成之線條拉鏈元件 40，或鋅合金，鋁合金等藉沖壓加工所形成之單體拉鏈元件 41，更且使用熱塑性樹脂以射出成形加工成形之單體拉鏈元件 41 所形成。

於此拉鏈鍵 30 之拉鏈帶 31 表面及在長向之一側端緣作為彈性材熔著或黏合天然橡膠，合成橡膠或聚對苯二甲酸乙二酯（polyethylene terephthalate）系，聚亞胺系，

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

線

五、發明說明(7)

聚氨酯系彈性體等加以附著，以形成具有防水性之密封構件 3 3。密封構件 3 3 係將線條拉鏈元件 4 0，或單體拉鏈元件 4 1 較安裝拉鏈帶 3 1 之固定點 3 6 其先端長度為較安裝於拉鏈帶 3 1 之拉鏈元件 3 2 之固定點 3 6 之更先端之拉鏈元件 3 2 長度形成為更長之形態，左右之拉鏈元件 3 2 嚙合時，先端就碰撞而突起以形成密封構件 3 3 之重疊密接領域 3 4，賦與拉鏈鏈 3 0 氣密性，水密性。

使用於以上所說明之氣密・水密性之拉鏈鏈 3 0 之開閉操作之拉鏈頭，係如第 1，2 圖所示在拉鏈頭之胴體 1，將上翼板 2 與下翼板 3 偏靠肩口 1 9 之中央以導柱 4 連結，在導柱 4 中間將上翼板 2 與下翼板 3 並行狀地固定，在隔板 5 上側形成密封構件 3 3 插通之插通路 7，在上側形成密封構件 3 2 插通之插通路 8。在上翼板 2 兩側之約中間到後口 1 4 係突設重疊突起重疊密接領域 3 4 之密封構件 3 3 而以密接之形態引導凸緣 9，在下翼板 3 兩側之約中部到後口 1 4 係突設嚙合拉鏈元件 3 2 之形態引導凸緣 1 0。隔板 5 雖然配置於導柱 4 之約中間，但是此位置係必須因應拉鏈元件 3 2 或密封構件 3 3 厚度適當地決定。較佳係如第 1 圖，第 2 圖所示，隔板 5 係固定於凸緣 1 0 之導柱 4 使隔板 5 能夠位於凸緣 9 與凸緣 1 0 頂面之間，使拉鏈帶 3 1 與密封構件 3 3 從凸緣 9 與凸緣 1 0 之頂面側之間隔容易進入於插通路 7 內，。上翼板 2 之凸緣 9 間之間隔，係較下翼板 3 之凸緣 1 0 間之間隔形成為更狹。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(8)

按，上翼板 2 之凸緣 9 間之間隔，與下翼板 3 之凸緣 10 間之間隔，係依線條拉鏈元件 40 或單體拉鏈元件 41 之形態及大小，或依附著於拉鏈帶 31 上之彈性材厚度來決定凸緣 9，10 之形態，有時上翼板 2 側為大而下翼板 3 為小之情形，或也有上翼板 2 側與下翼板 3 側具有同一尺寸之情形發生。

固定於導柱 4 之隔板 5 係並設於上翼板 2 之凸緣 9 與下翼板 3 之凸緣 10 間之形態，隔板 5 係與如第 3 圖所示由突設於上翼板 2 之凸緣 9 之斜狀部分 9a 平行具有二邊之約長五角形之板狀體所形成，隔板 5 與凸緣 9 之間隔，係具可插通拉鏈鍵 30 之密封構件 33 之寬度。

如第 3 圖所示，在隔板 5 下面裝設從導柱 4 向後口 14 側壓住線條拉鏈元件 40 之嚙合頭部側上面之押壓部 11，如第 4 圖所示在下翼板 3 內面從導柱 4 向後口 14 裝設對向於押壓部 11 壓住線條拉鏈元件 40 之嚙合頭部側下面之押壓部 12 正確地引導滑動於插通路 8 內之線條拉鏈元件 40 嚙合頭部之姿勢。又，在下翼板 3 之兩側凸緣 10 基部設置隆起成凸條引導部，正確地引導線條拉鏈元件 40 反轉部之正確姿勢，在與押壓部 12 之間設置將安裝線條拉鏈元件 40 之縫線 35 防止摩損之導溝 16，再在隔板 5 之後口 14 側先端延伸狀地裝設桿狀突出部 15，將突出桿 15 下面成為與押壓部 11 表面連續之平面，適當地區別誘導於拉鏈鍵 30 之線條拉鏈元件 40 與密封構件 33。在上翼板 2 表面裝設有及至上翼板 2 總長

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明(9)

可滑動拉把 1 7 之拉把安裝部 1 8 。

茲說明拉鏈頭之使用態樣如下，將安裝於拉鏈鍵 3 0 之拉鏈帶 3 1 一側緣之線條拉鏈元件 4 0 插通於設置於拉鏈頭胴體 1 之下翼板 3 與隔板 5 間之插通路 8，將由附著於拉鏈帶 3 1 及拉鏈帶 3 1 表面之彈性材 (3 5) 所形成之密封構件 3 3 插通設於上翼板 2 與隔板 5 間之插通路 7，在線條拉鏈元件 4 0 與左右密封構件 3 3 碰撞而突起之重疊密接領域 3 4 之間裝設隔板 5 之突出桿 1 5 之後將拉鏈頭向開閉方向滑動使拉鏈鍵 3 0 離開或鎖閉。此時線條拉鏈元件 4 0 為因施加於拉鏈鍵 3 0 之扭力等外力而傾斜，即使對向之嚙合頭部互相未正確地相向之不安定姿勢插入於插通路 8 內，由於隔板 5 下面與下翼板 3 與設於內面之押壓部 1 1，1 2 致使嚙合頭部側之上下面被壓住也被矯正為正常姿勢，於嚙合作用區域進行正確姿勢之嚙合。

從左右線條拉鏈元件 4 0 嚙合即後到拉鏈頭之後口 1 4 因嚙合頭部上面藉突出桿 1 5 之壓住，將密封構件 3 3 向重疊密接領域 3 4 拉靠之力量防止發生滑動於插通路 8 中之線條拉鏈元件 4 0 姿勢之影響，邊保持線條拉鏈元件 4 0 之良好姿勢狀態誘導至後口 1 4，而可順利地進行拉鏈頭之移動操作。

作為拉鏈頭之胴體 1 變形例，如第 6 圖所示不必在隔板 5 之下面長向壓住線條拉鏈元件 4 0 之押壓部 1 1 及在先端裝設突出桿 1 5 仍以平坦狀之狀態，只在下翼板 3 之對向面中央設壓住線條拉鏈元件 4 0 之押壓部 1 2。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (10)

於此變形例，拉鏈鍵 3 0 之線條拉鏈元件 4 0 之嚙合頭部為與重疊密接領域 3 4 側相反方向成起立狀態，亦即，將嚙合頭部側為向下方傾斜之狀態矯正為正常姿勢，對向之嚙合頭部互相相向可用正確姿勢進行線條拉鏈元件 4 0 之嚙合。

第 7 圖所示拉鏈頭之胴體 1 之變形例，係在下翼板 3 之中央長向不必設壓住線條拉鏈元件 4 0 之押壓部 1 2 仍以平坦狀之狀態，但是在兩側之凸緣 1 0 基部設置凸條之引導部 1 3。並且在隔板 5 下面之中央長向設置壓住線條拉鏈元件 4 0 之押壓部 1 1，又，在後口 1 4 側之先端延伸狀突設突出桿 1 5。

於此變形例，係拉鏈鍵 3 0 之線條拉鏈元件 4 0 之嚙合頭部為向重疊密接領域 3 4 側拉靠之狀態，亦即，嚙合頭部側向上方拉起而傾斜之狀態矯正為正常姿勢，對向之嚙合頭部互相相向可用正確姿勢進行線條拉鏈元件 4 0 之嚙合。

第 8 圖所示拉鏈頭之胴體 1 之變形例，係在隔板 5 先端未設突出桿 1 5 而在隔板 5 下面設押壓部 1 1。押壓部 1 1 係只要至少存在於線條拉鏈元件 4 0 到嚙合作用區域之部分即可，到線條拉鏈元件 4 0 之嚙合為止之姿勢藉押壓部 1 1 矯正為正確姿勢。按，即使設於下翼板 3 之押壓部 1 2 至少到線條拉鏈元件 4 0 嚙合之嚙合作用區域部分向後口 1 4 延伸即可。

茲將第 9 圖所示第 2 實施例之拉鏈頭說明如下，此拉

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (11)

鏈頭係作為拉鏈元件 3 2 使用金屬製之單體拉鏈元件 4 1，或熱塑性樹脂製之單體拉鏈元件 4 1 之型式者。拉鏈頭之胴體 1 係將上翼板 2 與下翼板 3 以導柱 4 連結，在導柱 4 中間固定隔板 5 在上側設拉鏈鏈 3 0 之密封構件 3 3 之插通路 7，在下側設單體拉鏈元件 4 1 之插通路 8。並且，在隔板 5 之後口 1 4 側先端延出狀地突設突出桿 1 5，在其下面未設押壓部形成為平坦狀。又，下翼板 3 內面也形成平坦，並且，在兩側凸緣 1 0 基部也未設凸條之引導部 1 3。此形態係形成為單體拉鏈元件 4 1 所適合之形態，除此之外之構成，係與第 1 實施例之拉鏈頭構成完全同一形態。

欲製造以上所說明之各型式之拉鏈頭時，係將胴體 1 之上翼板 2，下翼板 3，導柱 4，隔板 5 配置於既定位置之狀態下，使用鋁合金或鋅合金等金屬藉壓鑄成形成為一體，可一舉地製造。又，壓鑄成形以外之製造手段作為製作拉鏈頭之手段，有將拉鏈頭分割為各零件組配之手段。

關於組配上述拉鏈頭之胴體 1 之型式，將本發明之第 3 實施例表示於第 1 1 圖～第 1 5 圖。如第 1 1 圖所示，將拉鏈頭之胴體 1 分割為上翼板構件 2 0，下翼板構件 2 1，隔板構件 2 2 零件，上翼板構件 2 0 係在表面及至全長設拉把安裝部 1 8，在下面在偏靠肩口 1 9 側之中央突設上側導柱 2 3，在此上側導柱 2 3 之表面中央突設插入桿 2 5。又，在上翼板構件 2 0 間隔為狹，突設有引導重疊密封構件 3 3 而密接部分之凸緣 9。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (12)

下翼板構件 2 1 係偏靠肩口 1 9 側之中央部分裝設於上翼板構件 2 0 之上側導柱 2 3 所對應之形態突設下側導柱 2 4，從此下側導柱 2 4 基部向後口 1 4 設置壓住線條拉鏈元件 4 0 之嚙合頭部側之凸條押壓部 1 2，在兩側突設引導較上翼板構件 2 0 之間隔更寬廣線條拉鏈元件 4 0 之嚙合之凸緣 1 0。在下側導柱 2 4 上面則設置以一定寬度以隔板構件 2 2 厚度缺口之棚部，嵌入設於隔板構件 2 2 之插入孔 2 8，將隔板構件 2 2 以棚部 2 6 保持。並且，在下側導柱 2 4 之中心，設有可插通突設上側導柱 2 3 之插入桿 2 5 之插入孔 2 7。

隔板構件 2 2 從與具有上翼板構件 2 0 之凸緣 9 之斜狀部分 9 a 與平行之二邊略呈長五角形之板狀體形成，此隔板構件 2 2 中央穿設插入在中央設有下列導柱 2 4 之棚部 2 6 之插入孔 2 8，又，從插入孔 2 8 附近到先端裝設壓住線條拉鏈元件 4 0 嚙合頭部側之押壓部 1 1，在押壓部 1 1 先端一體地裝設桿狀突出桿 1 5。

欲組配以上所說明各零件之上翼板構件 2 0，下翼板構件 2 1，隔板構件 2 2 以形成拉鏈頭時，首先，在下翼板構件 2 1 之下側導柱 2 4 之棚部 2 6 將設於隔板構件 2 2 之插入孔 2 8 互相線條拉鏈元件 4 0 之押壓部 1 1，1 2 所對向之形態嵌入，從其上方雖然載置上翼板構件 2 0，但是將突設於上翼板構件 2 0 之上側導柱 2 3 之插入桿 2 5 插入於設在下側導柱 2 4 之插入孔 2 7，將上側導柱 2 3 與下側導柱 2 4 挾持隔板構件 2 2 之狀態下熔著

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (13)

於插入桿 2 5 與插入孔 2 7，或壓扁插入桿 2 5 先端藉固定於下翼板構件 2 1 來組配拉鏈頭。

按，將插入桿 2 5 設於下側導柱 2 4，亦可將插入孔 2 7 設於上側導柱 2 3。又，也可以將棚部 2 6 設於上側導柱 2 3。並且，也可自由適當地變更下翼板構件 2 1 之押壓部 1 1，1 2 之配置。

【發明效果】

本發明之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭係構成爲如上，藉此構成可發揮下列效果。

本發明之中申請專利範圍第 1 項之發明，係拉鏈頭之胴體係將在左右兩側分別具有凸緣之上翼板與下翼板以導柱連結，在上側形成密封構件之插通路，在拉鏈頭內下側將形成線條拉鏈元件之插通路之隔板對於導柱並行狀地設置，將在隔板與下翼板之對向面之至少一方形成從導柱向後口延伸之線條拉鏈元件壓住引導之押壓部，在使用線條拉鏈元件之拉鏈鍵表面裝備密封用之密封構件，嚙合時具有密封構件就重疊以形成密接之領域之氣密・水密機能，最適合於拉鏈鍵之拉鏈頭，不僅正確且容易地引導重疊而密接之密封構件，並且，以安定狀態引導線條拉鏈元件，可進行順利之開閉操作，具有確實地發揮氣密・水密機能之效果。

申請專利範圍第 2 項之發明，拉鏈頭之胴體係在左右兩側將分別具有凸緣之上翼板與下翼板以導柱連結，形成

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (14)

密封構件之插通路，在下側將形成單體拉鏈元件之插通路之隔板並設於導柱，藉將隔板與下翼板對向面形成為平坦，在使用單體拉鏈元件之拉鏈鏈表面裝設密封用之密封構件，嚙合時密封構件就重疊以形成密接之領域，最適合於拉鏈鏈之拉鏈頭，不僅正確且容易地引導重疊而密接之密封構件，並且，以安定狀態引導線條拉鏈元件，可進行順利之開閉操作，具有確實地發揮氣密・水密機能之效果。

申請專利範圍第 3 項之發明，係除了申請專利範圍第 1 項之發明效果之外，藉一體地裝設在固定於導柱之隔板向先端後口延出，拉鏈頭為將適當地區分密封用之密封構件與線條或單體拉鏈元件，將拉鏈元件之嚙合姿勢保持為良好狀態，而具有可順利地進行開閉操作之效果。

申請專利範圍第 4 項之發明係除了申請專利範圍第 1 項之發明效果之外，於隔板與下翼板之對向面之雙方，藉將從導柱向後口延伸之線條拉鏈元件形成壓住可押壓部引導之押壓部，就可正確地從上下壓住螺旋狀拉鏈元件或鋸齒狀拉鏈元件，具有能夠成為正確嚙合姿勢進行安定引導之效果。

申請專利範圍第 5 項之發明係除了申請專利範圍第 1 項或第 2 項之發明效果之外，拉鏈頭係由上翼板構件與下翼板構件與隔板構件所構成，在上翼板構件係設有向下翼板構件突出之上側導柱，在下翼板構件設有向上翼板構件突出之下側導柱，在上側導柱與下側導柱之間配置隔板構件加以挾住，藉組配置拉鏈頭就可容易製作拉鏈頭，又可

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (15)

將上翼板與下翼板適當地組換為不同尺寸，具有可簡單製作各種型式之拉鏈頭之效果。

申請專利範圍第 6 項之發明係除了申請專利範圍第 5 項發明效果之外，在上側導柱 2 3 與下側導柱 2 4 之任一方設插入桿，任一另方之對向面設置可插入插入桿之插入孔，在隔板構件藉設置可插入插入桿之插入孔，具有可將拉鏈頭之上側導柱與下柱容易且正確地組配之效果。

申請專利範圍第 7 項之發明係除了申請專利範圍第 6 項之發明效果之外，在上側導柱與下側導柱任一方藉設可載置固定隔板構件之棚部，就可容易且安定狀態組配拉鏈頭隔板之效果。

申請專利範圍第 8 項之發明係除了申請專利範圍第 1 項或第 2 項之發明效果之外，藉將上翼板，下翼板，導柱，隔板配置成既定位置狀態之拉鏈頭由壓鑄成形成為一體，可一舉地製作具有氣密・水密機能之拉鏈頭，具有可用良好效率生產之效果。。

申請專利範圍第 9 項之發明係除了第 1 項之發明效果之外，插通配置於密封構件之插通路兩側之凸緣間隔，為較配置於插通拉鏈元件之插通路兩側之凸緣間隔形成為更狹。藉此，配置於密封構件之插通路兩側之凸緣，係拉鏈元件之嚙合時，積極地促進密封構件突起而密著，並且，將其突起狀態保持為一定，所以具有進行拉鏈元件之安定嚙合之效果等，本發明所發揮之效果係極為顯著。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (16)

圖式之簡單說明

第 1 圖係第 1 實施例之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭之側面圖。

第 2 圖係第 1 實施例之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭之正面圖。

第 3 圖係第 1 實施例之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭於第 2 圖之 III - III 線剖面圖。

第 4 圖係第 1 實施例之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭於第 2 圖之 IV - IV 線剖面圖。

第 5 圖係將裝設第 1 實施例之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭之氣密・水密性拉鏈於拉鏈頭之後口側截斷之剖面圖。

第 6 圖係表示第 1 實施例之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭之變形例之正面圖。

第 7 圖係表示第 1 實施例之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭之另外變形例之正面圖。

第 8 圖係表示第 1 實施例之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭之再另外變形例之橫剖面圖。

第 9 圖係第 2 實施例之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭之側面圖。

第 10 圖係將裝設第 2 實施例之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭之氣密・水密性拉鏈於拉鏈頭之後口側截斷之剖面圖。

第 11 圖係由第 3 實施例之數個零件所形成之氣密・

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

五、發明說明 (17)

水密性拉鏈頭之分解斜視圖。

第 1 2 圖係由第 3 實施例之數個零件所形成之氣密・水密性拉鏈頭之正面圖。

第 1 3 圖係由第 3 實施例之數個零件所形成之氣密・水密性拉鏈頭於第 1 2 圖之 X III - X III 剖面圖。

第 1 4 圖係由第 3 實施例之數個零件所形成之氣密・水密性拉鏈頭於第 1 2 圖之 X IV - X IV 線剖面圖。

第 1 5 圖係由第 3 實施例之數個零件所形成之氣密・水密性拉鏈頭於第 1 2 圖之 X V - X V 線剖面圖。

第 1 6 圖係公知之氣密・水密性拉鏈之橫剖面圖。

【符號之說明】

- 1 胴體，
- 2 上翼板，
- 3 下翼板，
- 4 導柱，
- 5 隔板，
- 7 插通路（被覆構件用），
- 8 插通路（拉鏈元件用），
- 8 插通路（上翼板），
- 1 0 插通路（下翼板），
- 1 1 押壓部（隔板），
- 1 2 押壓部（下翼板），
- 1 4 後口，

（請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁）

裝

訂

線

五、發明說明 (18)

- 1 5 突出桿，
- 2 0 上翼板構件，
- 2 1 下翼板構件，
- 2 2 隔板構件，
- 2 3 上側導柱，
- 2 4 下側導柱，
- 2 5 插入桿，
- 2 6 棚部，
- 2 7 插通孔，
- 2 8 插通孔，
- 3 0 拉鏈鍵，
- 3 1 拉鏈帶，
- 3 2 拉鏈元件，
- 3 3 密封構件，
- 3 4 重疊密接領域，
- 3 5 縫線，
- 3 6 固定點，
- 4 0 線條拉鏈元件，
- 4 1 單體拉鏈元件。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

中華民國八十四年十一月二十二日公告

四、中文發明摘要(發明之名稱： 氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭)
 本發明係提供一種安定且滑利地引導密封構件與拉鏈
 可得到優異氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭。

本發明之解決手段係拉鏈頭胴體 1 為將在左右兩側具
 有凸緣 9，10 之上翼板 2 與下翼板使用導柱連結，在上
 側形成密封構件之插通路 7，將在下側形成線條或單體拉
 鏈元件之插通路 8 之隔板 5 設於導柱 5 之中間，在隔板 5
 先端向後口一體地設突出桿 15，線條拉鏈元件時，將元
 件押壓部 11 設於內面之氣密・水密性拉鏈頭，適當地區
 分密封構件與拉鏈元件以良好嚙合狀態引導，確實地發揮
 氣密・水密機能。

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁各欄)

裝

英文發明摘要(發明之名稱：)

訂

線

六、申請專利範圍

1 . 一種氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭，其特徵為：

拉鏈頭之胴體 1 係將在左右兩側分別具有凸緣 9、
1 0 之上翼板 2 與下翼板 3 以導柱 4 連結，在上側形成密封構件 3 3 之插通路 7，在下側形成線條拉鏈元件 4 0 之插通路 8 之隔板 5 並設於導柱 4，在隔板 5 對向面之至少一方形成壓住從導柱 4 向後口 1 4 延伸之線狀拉鏈元件之押壓部 1 1、1 2。

2 . 一種氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭，其特徵為：

拉鏈頭之胴體 1 係在左右兩側將具有各個凸緣 9，
1 0 之上翼板 2 與下翼板 3 以導柱 4 連結，在上側形成密封構件 3 3 之插通路 7，在下側形成單體拉鏈元件 4 1 之插通路 8 之隔板 5 並設於隔板 5 導柱 4，將隔板 5 與下翼板 3 之對向面形成為平坦。

3 . 如申請專利範圍第 1 項或第 2 項之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭，其中在固定於導柱 4 之隔板 5 先端向後口 1 4 延出之突出桿 1 5 設成一體。

4 . 如申請專利範圍第 1 項之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭，其中在隔板 5 與下翼板 3 之對向面之雙方形形成壓住從導柱 4 向後口 1 4 延伸之線條拉鏈元件之押壓部 1 1，
1 2 所構成。

5 . 如申請專利範圍第 1 項或第 2 項之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭，其中拉鏈頭係由上翼板構件 2 0 與下翼板構件 2 1 與隔板構件 2 2 所構成，在上翼板構件 2 0 設向下翼板構件 2 1 突出之上側導柱 2 3，在下翼板構件 2 1

(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

訂

線

六、申請專利範圍

設向上翼板構件 20 突出之下側導柱 24，在上側導柱 23 與下側導柱 24 之間配置隔板構件 22 加以挾住，以組配拉鏈頭。

6．如申請專利範圍第 5 項之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭，其中在上側導柱 23 與下側導柱 24 之任一方裝設插入棒 25，在任一另方之設置可插入插入桿 25 之插入孔 27，在隔板構件 22 設置可插入插入桿 25 之插入孔 28。

7．如申請專利範圍第 6 項之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭其中在上側導柱 23 與下側導柱 24 之任一方設置可載置隔板構件 22 之棚部 26。

8．如申請專利範圍第 1 項或第 2 項之氣密・水密性拉鏈用拉鏈項，其中將上翼板 2，下翼板 3，導柱 4，隔板 5 配置於既定位置之拉鏈頭壓鑄成形成形為一體。

9．如申請專利範圍第 1 項之氣密・水密性拉鏈用拉鏈頭，其中配置於插通路 7 兩側之凸緣 9 間隔，為較配置於插通路 8 兩側之凸緣 10 間隔形成為更狹。

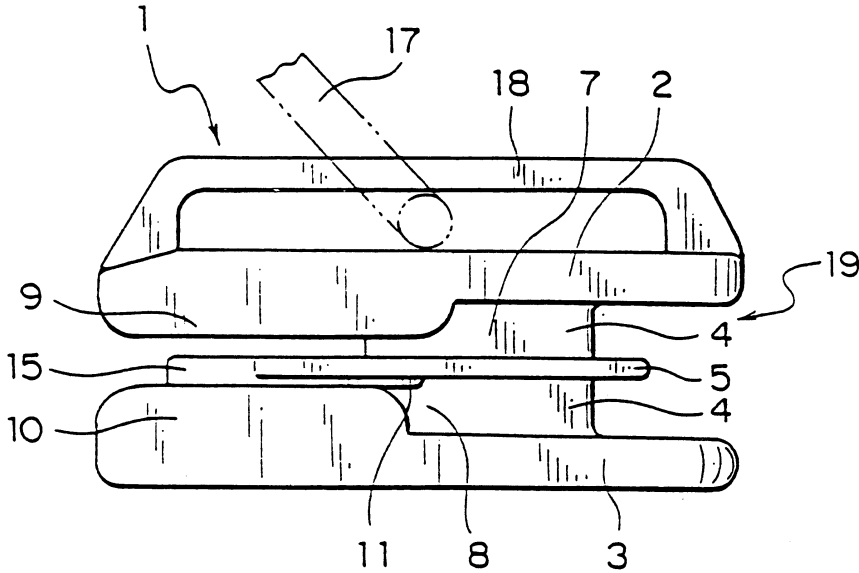
(請先閱讀背面之注意事項再填寫本頁)

裝

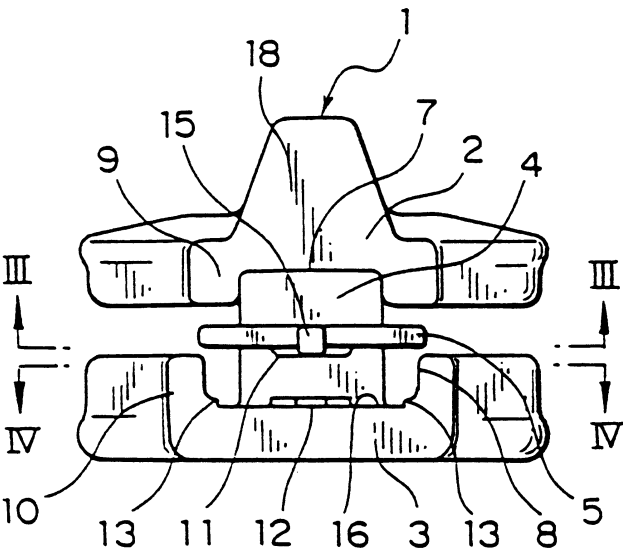
訂

線

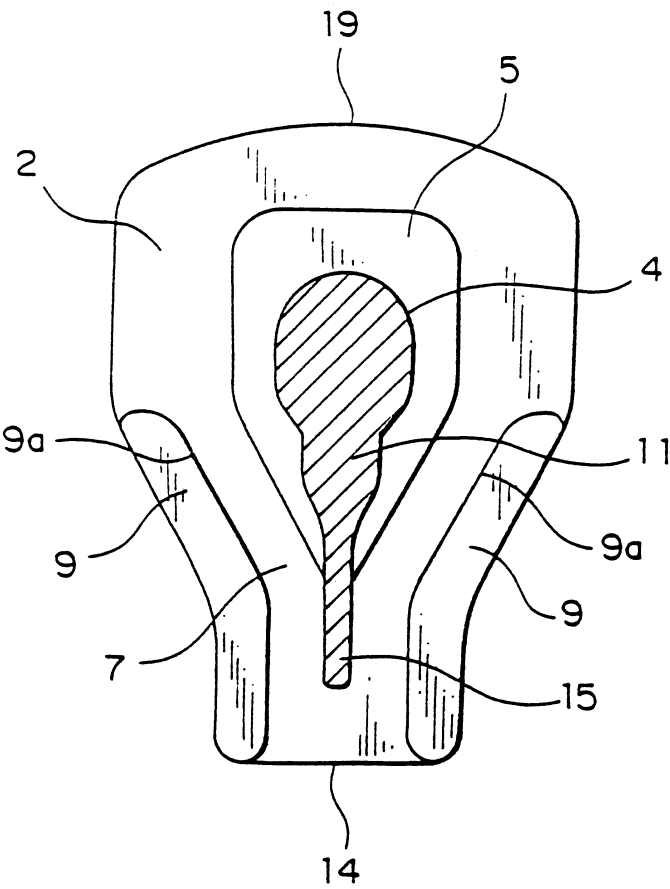
第 1 圖



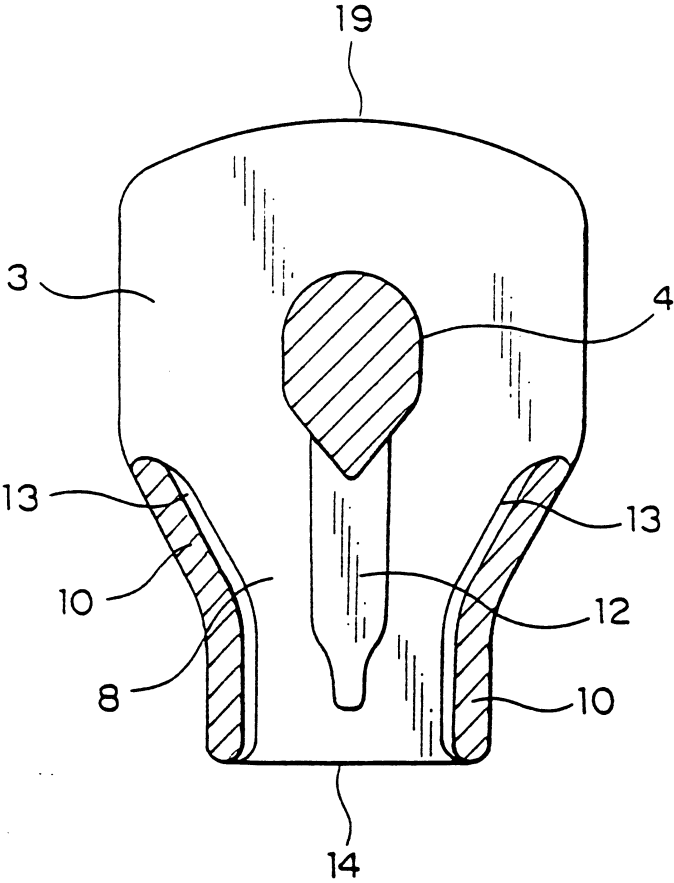
第 2 圖



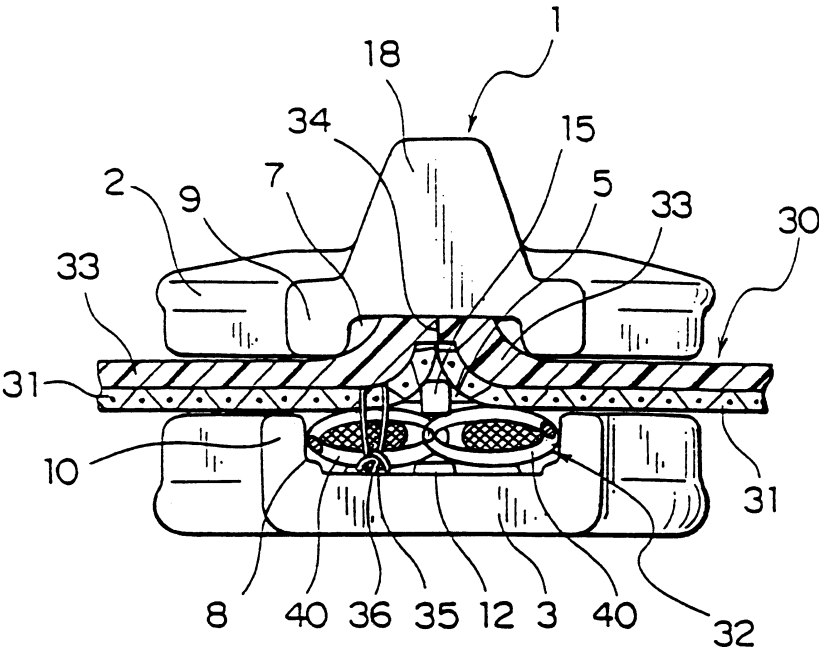
第 3 圖



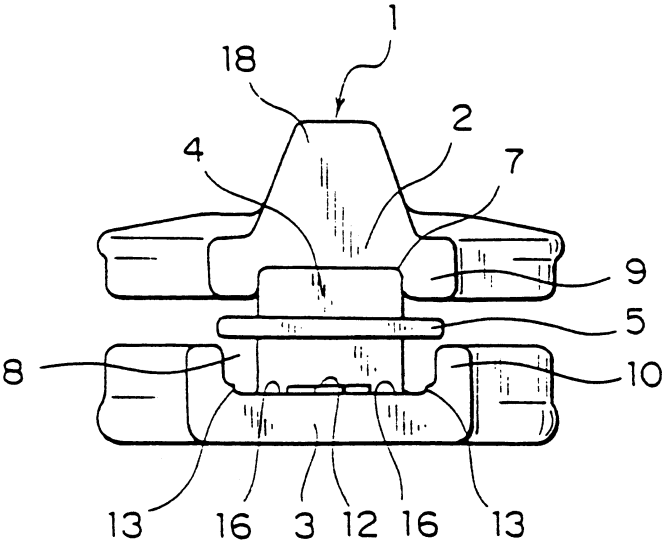
第 4 圖



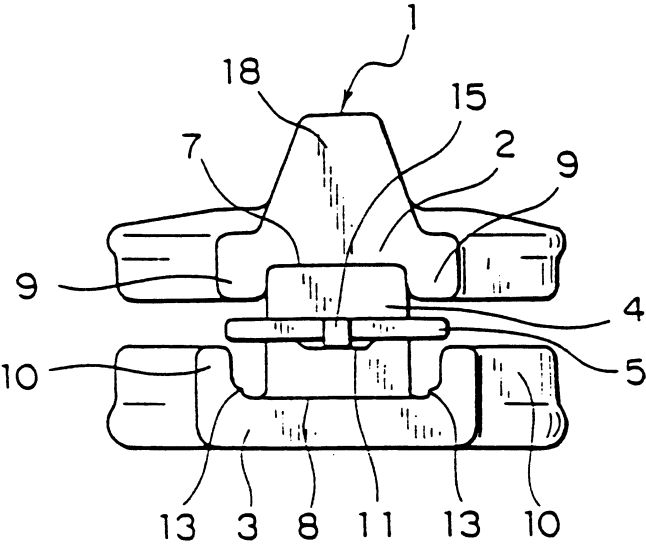
第 5 圖



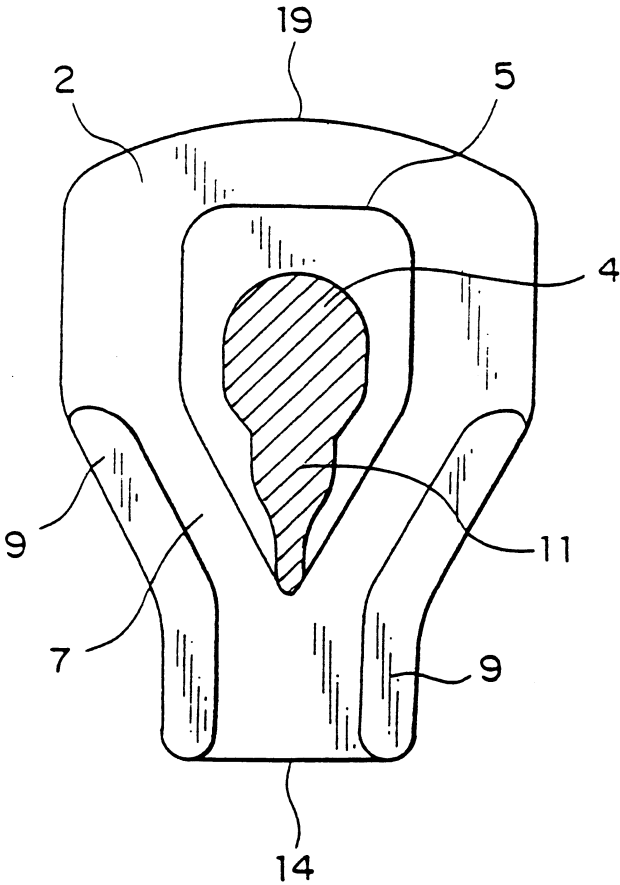
第 6 圖



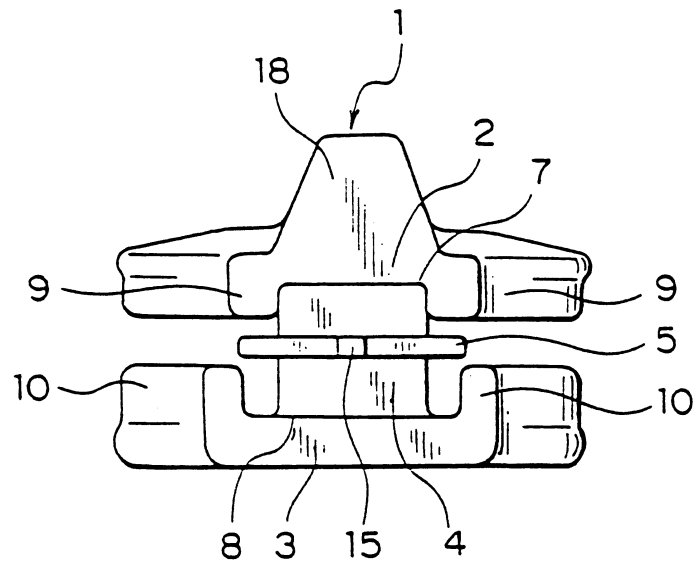
第 7 圖



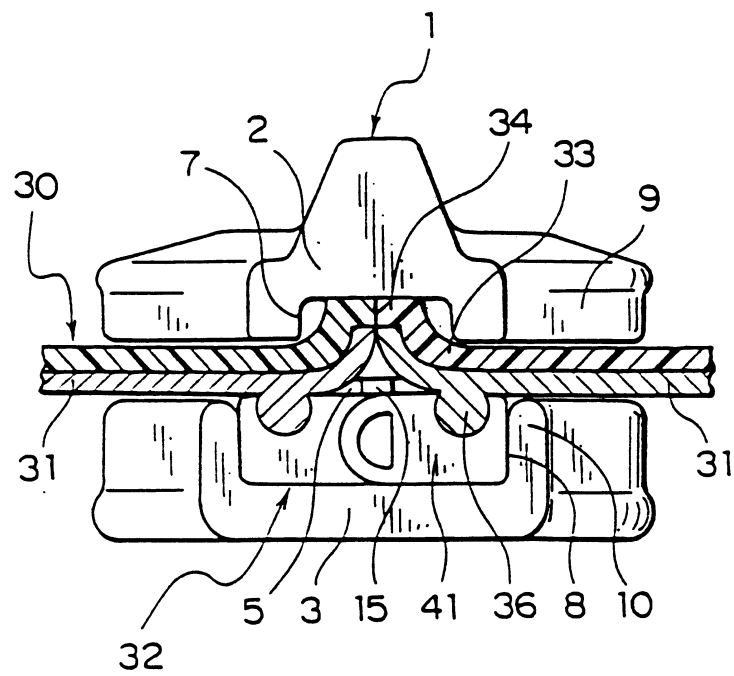
第 8 圖



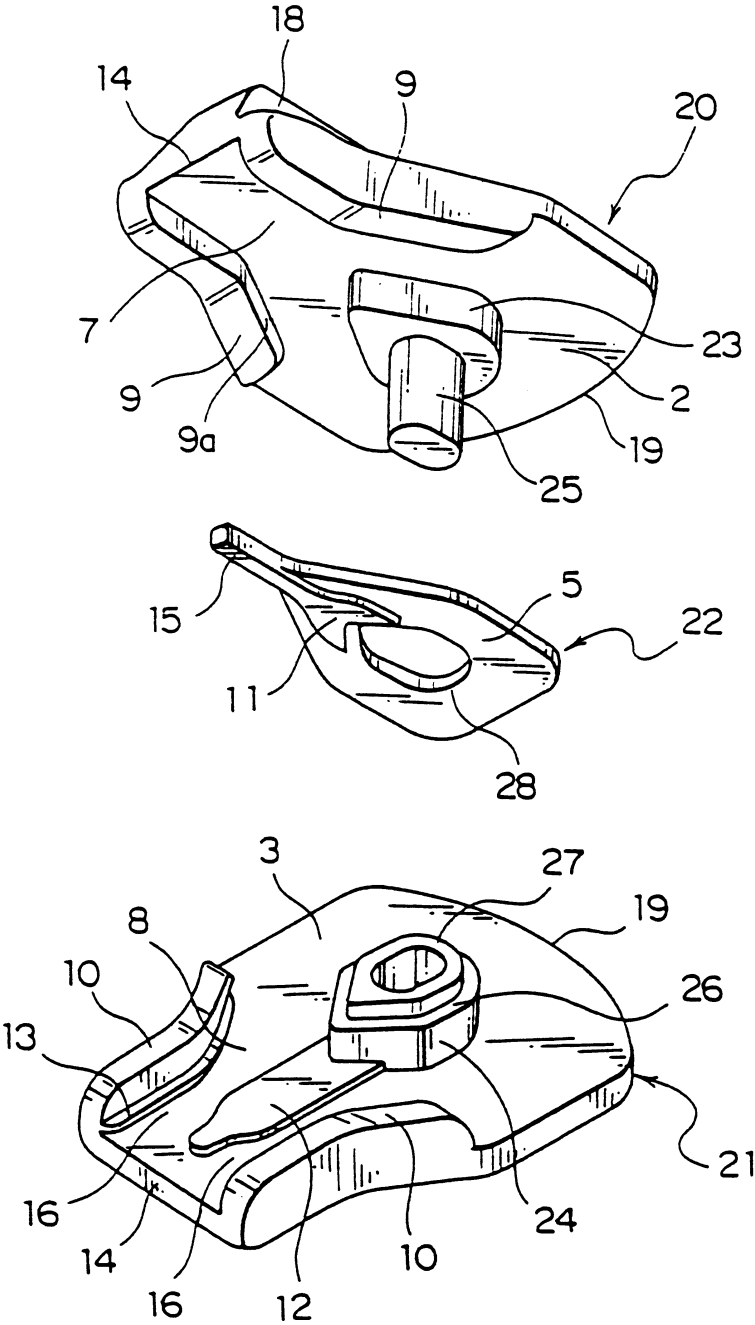
第 9 圖



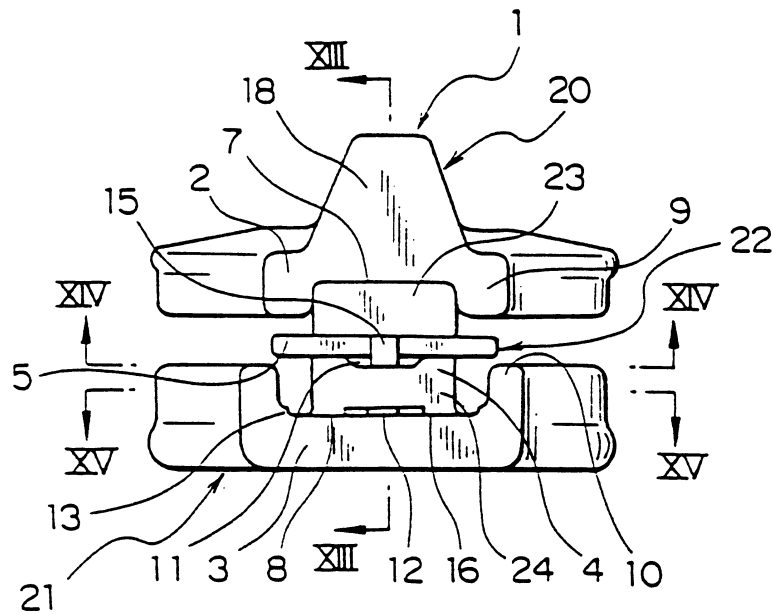
第 10 圖



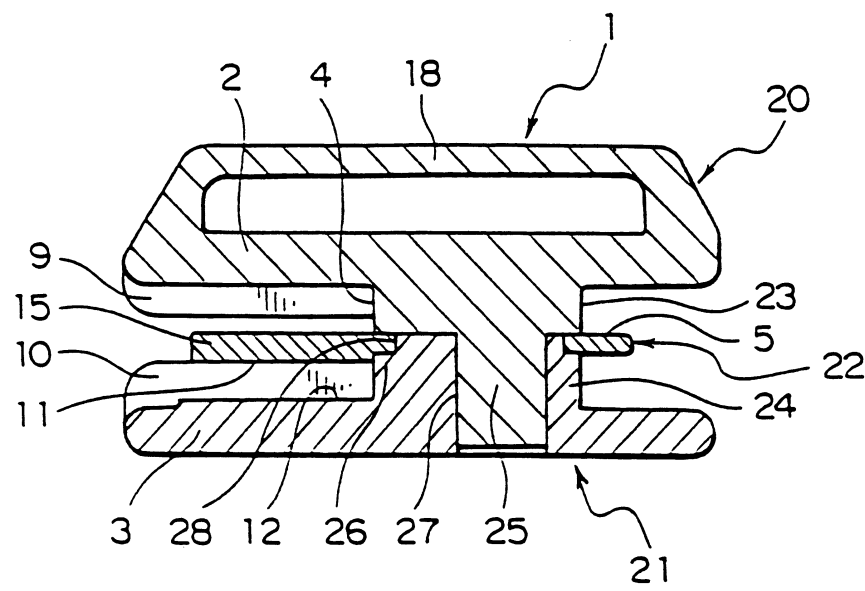
第 11 圖



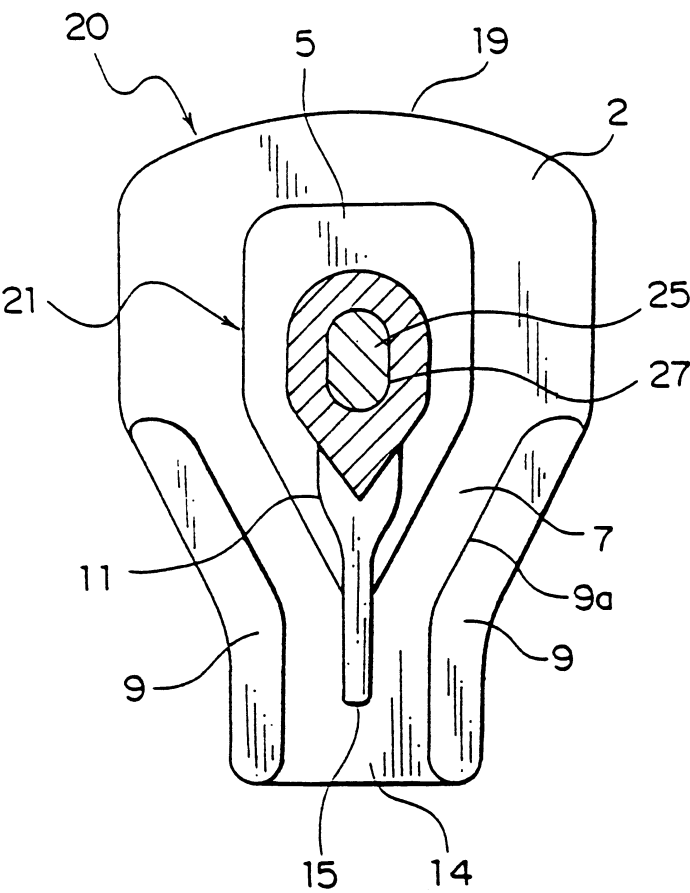
第 12 圖



第 13 圖



第 14 圖



第 16 圖

