



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202695941 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 23

(21) 申请号 201220389367. 3

(22) 申请日 2012. 08. 08

(73) 专利权人 北京南通大地电气有限公司

地址 101400 北京市怀柔区雁栖经济开发区
南三街三号

(72) 发明人 潘达 戴林林 薛志有 祈明刚

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 王素琴

(51) Int. Cl.

H01R 43/048 (2006. 01)

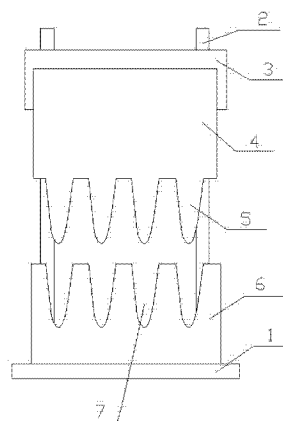
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

用于线束多联端子的压接模具

(57) 摘要

本实用新型涉及一种用于线束多联端子的压接模具,包括底座,底座上设有两根并排放置的支撑杆,两根支撑杆活动连接有一连接件,连接件的前部连接有上模,上模的底端设有多个凸出的挤压块,底座上还设有下模,下模置于上模的下部,下模的顶端设有多个凹槽,每个凹槽分别与一个挤压块相对应。本实用新型具有使用方便,提高工作效率的优点。



1. 一种用于线束多联端子的压接模具,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)上设有两根并排放置的支撑杆(2),两根所述支撑杆(2)活动连接有一连接件(3),所述连接件(3)的前部连接有上模(4),所述上模(4)的底端设有多个凸出的挤压块(5),所述底座(1)上还设有下模(6),所述下模(6)置于所述上模(4)的下部,所述下模(6)的顶端设有多个凹槽(7),每个所述凹槽(7)分别与一个所述挤压块(5)相对应。

用于线束多联端子的压接模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压接模具,特别是一种用于线束多联端子的压接模具。

背景技术

[0002] 一般线束在使用时,据需要通过使用接线端子将线束与接线柱相连接,线束一般由很多线组成,每根线的一端或者两端均需要连接接线端子,人们在连接接线端子时需要一个个压接,这样压接效率低从而降低了工作效率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了克服以上的不足,提供一种使用方便,提高工作效率的用于线束多联端子的压接模具。

[0004] 本实用新型的目的通过以下技术方案来实现:一种用于线束多联端子的压接模具,包括底座,底座上设有两根并排放置的支撑杆,两根支撑杆活动连接有一连接件,连接件的前部连接有上模,上模的底端设有多个凸出的挤压块,底座上还设有下模,下模置于上模的下部,下模的顶端设有多个凹槽,每个凹槽分别与一个挤压块相对应。

[0005] 本实用新型与现有技术相比具有以下优点:可以同时压接多个接线端子,不仅使用较为方便,且提高了工作效率。

[0006] 附图说明:

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0008] 图 2 为图 1 的左视图;

[0009] 图中标号:1-底座、2-支撑杆、3-连接件、4-上模、5-挤压块、6-下模、7-凹槽。

[0010] 具体实施方式:

[0011] 为了加深对本实用新型的理解,下面将结合实施例和附图对本实用新型作进一步详述,该实施例仅用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型保护范围的限定。

[0012] 如图 1 和图 2 示出了本实用新型一种用于线束多联端子的压接模具的实施方式,包括底座 1,底座 1 上设有两根并排放置的支撑杆 2,两根支撑杆 2 活动连接有一连接件 3,连接件 3 的前部连接有上模 4,上模 4 的底端设有多个凸出的挤压块 5,底座 1 上还设有下模 6,下模 6 置于上模 4 的下部,下模 4 的顶端设有多个凹槽 7,每个凹槽 7 分别与一个挤压块 5 相对应。

[0013] 本实用新型所述的压接模具在使用时,上模 4 上连接有气动装置,启动气动装置,将多个接线端子的分别套在多根线上,将多个接线端子分别放在凹槽中,气动装置推动上模 4 向下进行挤压,从而将接线端子与线的一端进行固定,在挤压完成后,气动装置带动上模 4 复位,这样可以同时压接多个接线端子,不仅使用较为方便,且提高了工作效率。

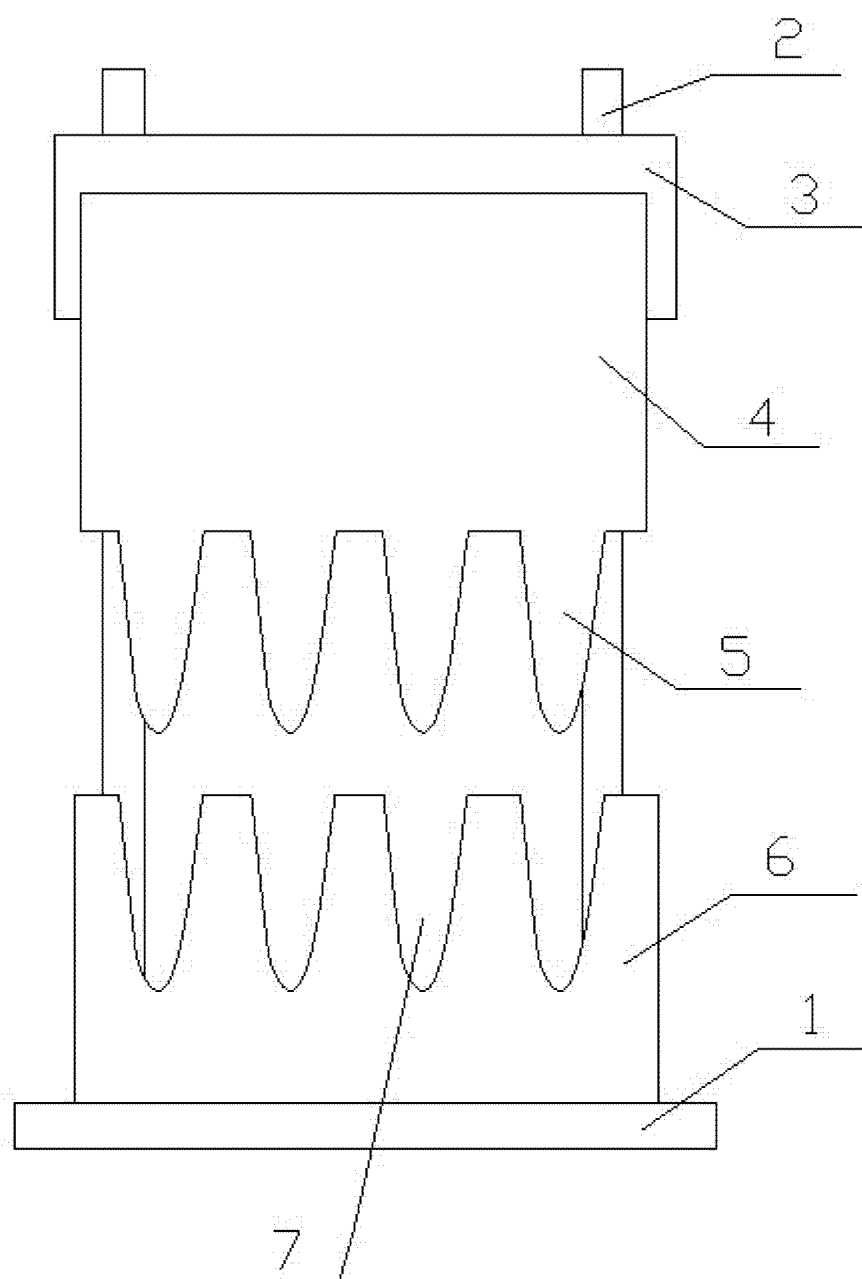


图 1

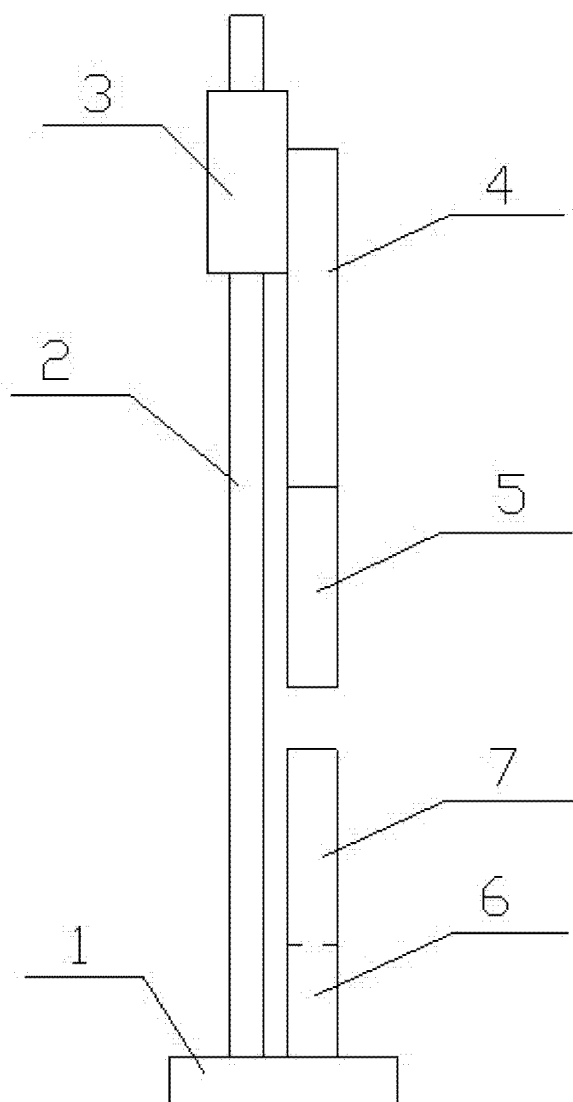


图 2