



(21) 申请号 202220114727.2

(22) 申请日 2022.01.17

(73) 专利权人 河北亚光纸业有限公司

地址 071000 河北省保定市满城造纸工业
区

(72) 发明人 张晓玲

(74) 专利代理机构 合肥利交桥专利代理有限公
司 34259

专利代理师 刘冉

(51) Int.Cl.

B27L 5/00 (2006.01)

B27C 5/06 (2006.01)

B27C 5/02 (2006.01)

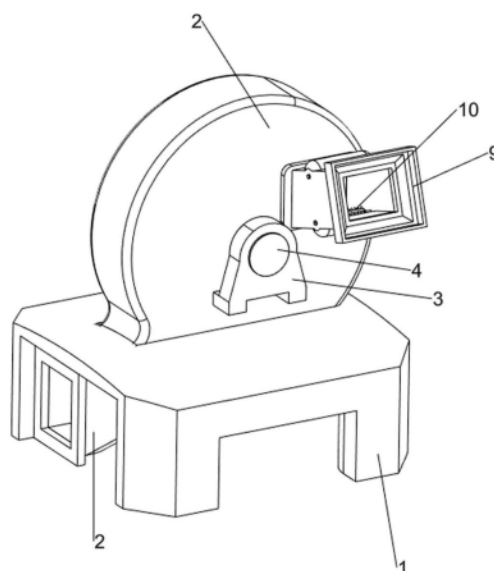
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种卫生纸加工原料切片设备

(57) 摘要

本实用新型涉及一种切片设备,尤其涉及一种卫生纸加工原料切片设备。本实用新型提供一种可防止木头切割工作中位移的卫生纸加工原料切片设备。一种卫生纸加工原料切片设备,包括有底座、防护罩、轴承座、滚轴、电机支架、传动电机、皮带轮、切料转盘和进料斗,底座顶部中间设有防护罩,防护罩一侧设有轴承座,轴承座上转动式设有滚轴,底座底部设有电机支架,电机支架上设有传动电机,传动电机输出轴与滚轴一侧均设有皮带轮,皮带轮之间套有平皮带,滚轴一侧设有切料转盘。有益效果:通过单向齿轮,使得木头将不会再切料转盘的作用下向前侧移动,人们便无需一直固定木头,从而更加省力。



1. 一种卫生纸加工原料切片设备, 其特征在于, 包括有底座(1)、防护罩(2)、轴承座(3)、滚轴(4)、电机支架(5)、传动电机(6)、皮带轮(7)、切料转盘(8)和进料斗(9), 底座(1)顶部中间设有防护罩(2), 防护罩(2)一侧设有轴承座(3), 轴承座(3)上转动式设有滚轴(4), 底座(1)底部设有电机支架(5), 电机支架(5)上设有传动电机(6), 传动电机(6)输出轴与滚轴(4)一侧均设有皮带轮(7), 皮带轮(7)之间套有平皮带, 滚轴(4)一侧设有切料转盘(8), 切料转盘(8)位于防护罩(2)内, 防护罩(2)一侧设有进料斗(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种卫生纸加工原料切片设备, 其特征在于, 还包括有传料轴(10)、传动齿轮(11)、转动轴(12)和单向齿轮(13), 进料斗(9)内一侧转动式设有传料轴(10), 传料轴(10)一侧设有传动齿轮(11), 进料斗(9)内一侧转动式设有转动轴(12), 转动轴(12)一侧设有单向齿轮(13), 传动齿轮(11)与单向齿轮(13)啮合。

3. 根据权利要求1所述的一种卫生纸加工原料切片设备, 其特征在于, 皮带轮(7)之间套有平皮带。

4. 根据权利要求1所述的一种卫生纸加工原料切片设备, 其特征在于, 防护罩(2)左侧开有下料口。

5. 根据权利要求2所述的一种卫生纸加工原料切片设备, 其特征在于, 传动齿轮(11)的齿数为20齿。

6. 根据权利要求1所述的一种卫生纸加工原料切片设备, 其特征在于, 进料斗(9)的材质是不锈钢。

一种卫生纸加工原料切片设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种切片设备,尤其涉及一种卫生纸加工原料切片设备。

背景技术

[0002] 加工卫生纸的原料工序之一是对木头进行切片,传统的木材切片是人工推动木头至切片机上进行切片工作,在切片时,需要人工一直推着木头进行切割,防止木头向外侧移动,该方式需要耗费人力固定木头,技术含量低,消耗人力,且工作效率低。

[0003] 因此,需要设计一种可防止木头切割工作中位移的卫生纸加工原料切片设备。

实用新型内容

[0004] 为了克服传统的木材切片需要人工一直推着木头进行切割,防止木头向外侧移动,该方式需要耗费人力重复地固定木头,技术含量低,消耗人力,且工作效率低的缺点,要解决的技术问题是:提供一种可防止木头切割工作中位移的卫生纸加工原料切片设备。

[0005] 技术方案为:一种卫生纸加工原料切片设备,包括有底座、防护罩、轴承座、滚轴、电机支架、传动电机、皮带轮、切料转盘和进料斗,底座顶部中间设有防护罩,防护罩一侧设有轴承座,轴承座上转动式设有滚轴,底座底部设有电机支架,电机支架上设有传动电机,传动电机输出轴与滚轴一侧均设有皮带轮,皮带轮之间套有平皮带,滚轴一侧设有切料转盘,切料转盘位于防护罩内,防护罩一侧设有进料斗。

[0006] 在其中一个实施例中,还包括有传料轴、传动齿轮、转动轴和单向齿轮,进料斗内一侧转动式设有传料轴,传料轴一侧设有传动齿轮,进料斗内一侧转动式设有转动轴,转动轴一侧设有单向齿轮,传动齿轮与单向齿轮啮合。

[0007] 在其中一个实施例中,皮带轮之间套有平皮带。

[0008] 在其中一个实施例中,防护罩左侧开有下料口。

[0009] 在其中一个实施例中,传动齿轮的齿数为20齿。

[0010] 在其中一个实施例中,进料斗的材质是不锈钢。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有以下优点:1、通过单向齿轮,使得木头将不会再切料转盘的作用下向前侧移动,人们便无需一直固定木头,从而更加省力;

[0012] 2、通过传动电机输出轴转动带动切料转盘转动,便可对木头进行切片,从而无需人工切割。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的立体结构示意图。

[0014] 图2为本实用新型第一种部分的立体结构示意图。

[0015] 图3为本实用新型第二种部分的立体结构示意图。

[0016] 图4为本实用新型第三种部分的立体结构示意图。

[0017] 图中标号名称:1:底座,2:防护罩,3:轴承座,4:滚轴,5:电机支架,6:传动电机,7:

皮带轮,8:切料转盘,9:进料斗,10:传料轴,11:传动齿轮,12:转动轴,13:单向齿轮。

具体实施方式

[0018] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合附图对本实用新型作进一步地详细描述。仅此声明,本实用新型在文中出现或即将出现的上、下、左、右、前、后、内、外等方位用词,仅以本实用新型的附图为准,其并不是对本实用新型的具体限定。

[0019] 实施例1

[0020] 一种卫生纸加工原料切片设备,如图1-4所示,包括有底座1、防护罩2、轴承座3、滚轴4、电机支架5、传动电机6、皮带轮7、切料转盘8和进料斗9,底座1顶部中间设有防护罩2,防护罩2左侧开有下料口,防护罩2前部下侧设有轴承座3,轴承座3上转动式设有滚轴4,底座1底部设有电机支架5,电机支架5上设有传动电机6,传动电机6输出轴与滚轴4后侧均设有皮带轮7,皮带轮7之间套有平皮带,滚轴4前侧设有切料转盘8,切料转盘8位于防护罩2内,防护罩2前部右侧设有进料斗9,进料斗9的材质是不锈钢。

[0021] 当人们需要对原料进行切片时,人们可先启动传动电机6工作,传动电机6输出轴转动带动皮带轮7与平皮带转动,进而带动滚轴4转动,滚轴4转动带动切料转盘8转动,这时人们便可将木条放置在进料斗9内,缓慢向后侧推动木头,使得木头与切料转盘8接触,切料转盘8便可对木头进行切割,因进料斗9的材质是不锈钢,其不易生锈,也便于清洁,切割完毕的木片将通过下料口排出,当木头切片完毕,人们关闭传动电机6,对切割完毕的木片进行收集即可。

[0022] 还包括有传料轴10、传动齿轮11、转动轴12和单向齿轮13,进料斗9内上侧转动式设有传料轴10,传料轴10右侧设有传动齿轮11,传动齿轮11的齿数为20齿,进料斗9内下侧转动式设有转动轴12,转动轴12右侧设有单向齿轮13,传动齿轮11与单向齿轮13啮合。

[0023] 当人们需要对木头进行切片时,人们可将木头放置在进料斗9内,使得木头与传料轴10和转动轴12接触,带动传料轴10与转动轴12转动,进而带动传动齿轮11与单向齿轮13转动,在单向齿轮13的作用下,木头将不会再切料转盘8的作用下向前侧移动,因传动齿轮11的齿数为20齿,齿数较多使其转动更为平稳。

[0024] 尽管已经仅相对于有限数量的实施方式描述了本公开,但是受益于本公开的本领域技术人员将理解,在不脱离本实用新型的范围的情况下,可以设计各种其他实施方式。因此,本实用新型的范围应仅由所附权利要求限制。

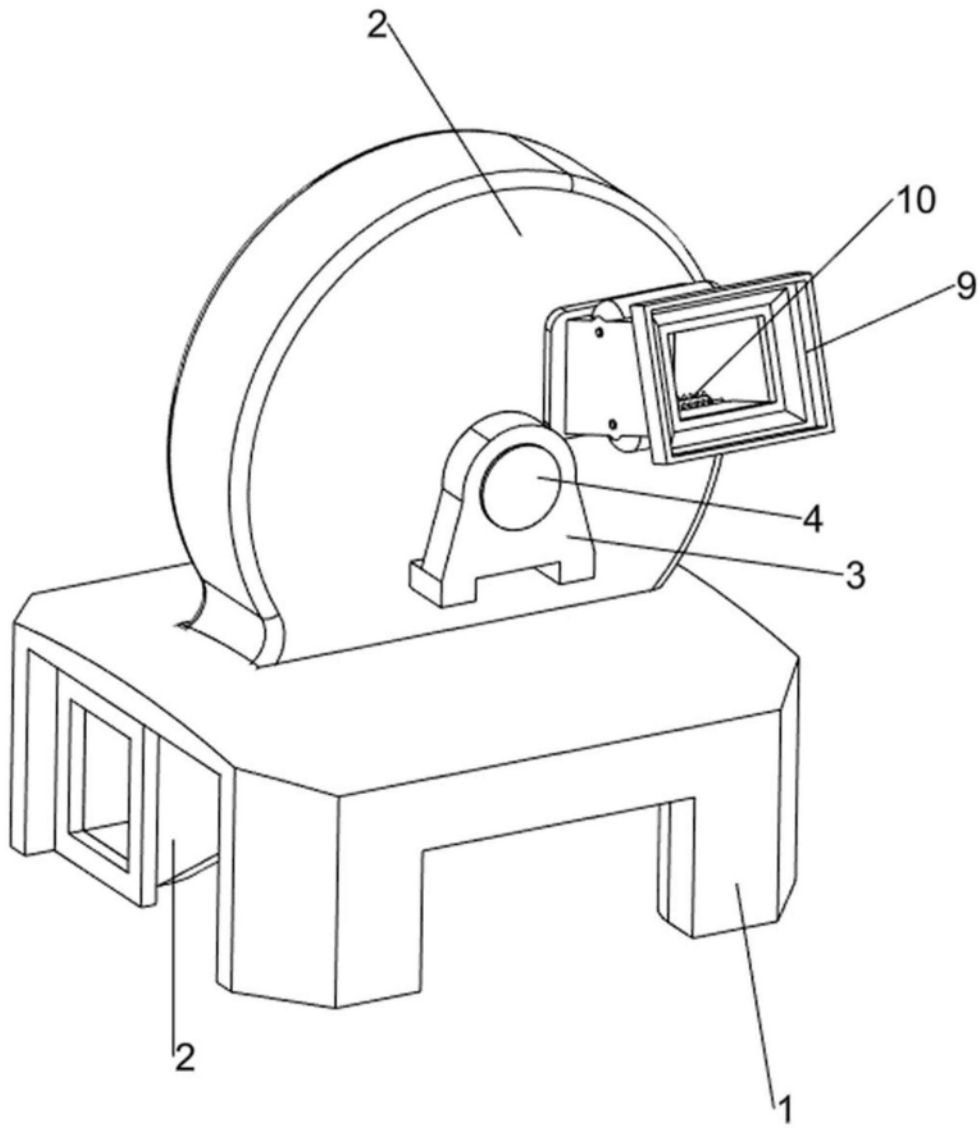


图1

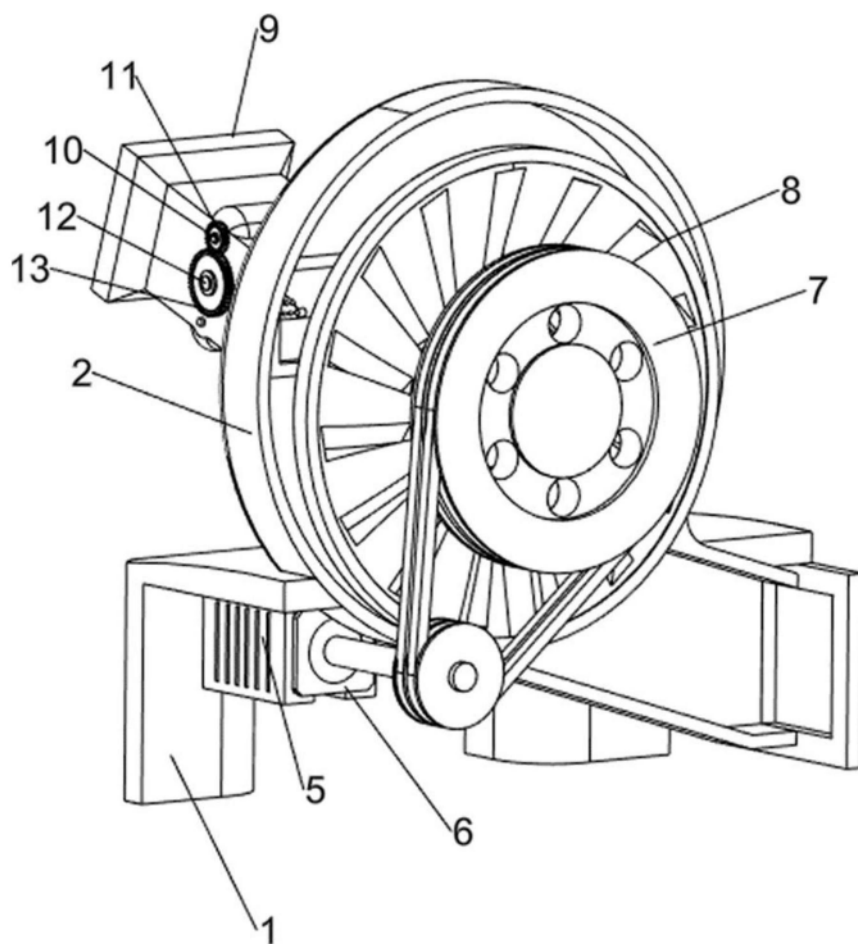


图2

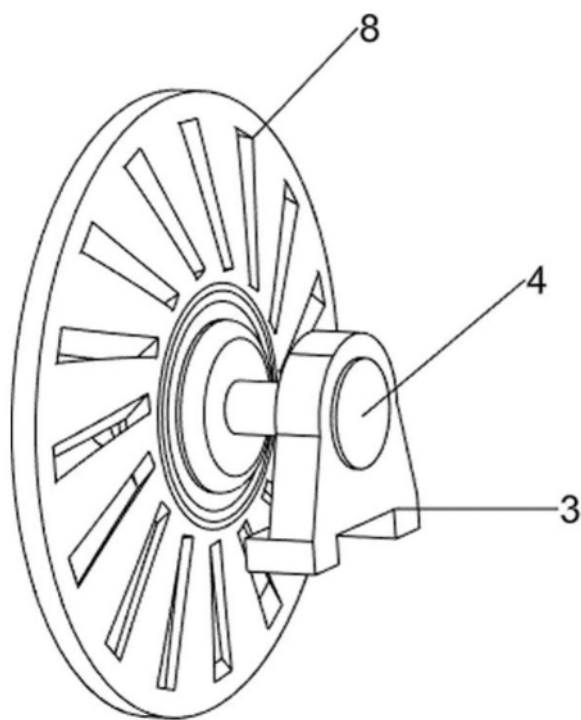


图3

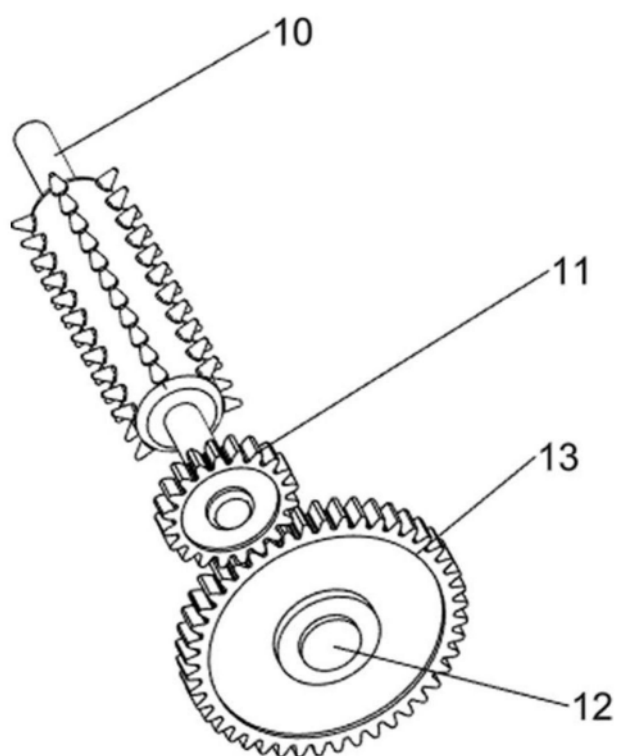


图4