



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221576677 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 23

(21) 申请号 202322889301.1

(22) 申请日 2023.10.27

(73) 专利权人 山东省小不为食品有限公司

地址 261000 山东省潍坊市昌乐县宝都街  
道北关创业园青年路16号楼1号楼118  
室

(72) 发明人 刘学五 韩方超

(74) 专利代理机构 山东道智永盛知识产权代理

事务所(普通合伙) 37407

专利代理师 陈桂香

(51) Int. Cl.

A21C 9/06 (2006.01)

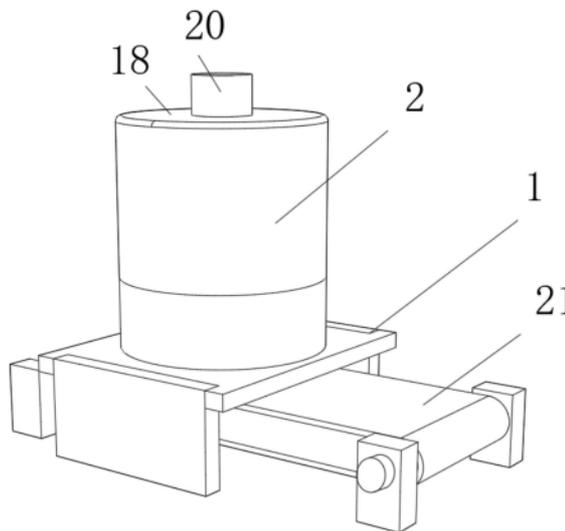
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种新型的速冻包子生产加工装置

(57) 摘要

本实用新型涉及加工装置技术领域,公开了一种新型的速冻包子生产加工装置,包括台面,所述台面的顶部设置有壳体,所述壳体的底部开设有出料口,所述出料口的内侧开设有滑槽,所述滑槽的内侧滑动连接有控制挡板。本实用新型中,通过台面壳体、出料口、滑槽、伺服电机、控制挡板、主齿轮、齿条、侧臂、开口、液压缸等多个结构配合,实现了设备每次的出料量进行控制,并将馅料切割至传送带上事先准备好的面皮上,输送至下一处进行加工,提高了工作效率,实现了在压料的同时对设备内壁附着的物料进行刮除,避免后期清理困难,或长时间不清理导致残留馅料变质滋生细菌,取出压料装置可以对壳体内部进行更加细致的清理,提高了实用性。



1. 一种新型的速冻包子生产加工装置,包括台面(1),其特征在于:所述台面(1)的顶部设置有壳体(2),所述壳体(2)的底部开设有出料口(3),所述出料口(3)的内侧开设有滑槽(4),所述滑槽(4)的内侧滑动连接有控制挡板(5),所述控制挡板(5)的一端固定连接连接有连接块(6),所述控制挡板(5)的一侧两端均固定连接连接有滑动块(7),所述台面(1)的底部一端开设有空槽(8),所述连接块(6)的底部固定连接连接有齿条(9),所述齿条(9)的底部啮合连接有主齿轮(15),所述齿条(9)的内侧两端均设置有柱体(10),所述柱体(10)的两端均固定连接连接有侧臂(11),所述侧臂(11)的顶部开设有滑轨(12),所述侧臂(11)的底部两端固定连接连接有立柱(13),所述立柱(13)设置在空槽(8)内。

2. 根据权利要求1所述的一种新型的速冻包子生产加工装置,其特征在于:所述空槽(8)的一侧固定连接连接有块体(14),所述块体(14)的顶部固定连接连接有伺服电机(16),所述伺服电机(16)的驱动端与主齿轮(15)相连。

3. 根据权利要求1所述的一种新型的速冻包子生产加工装置,其特征在于:所述空槽(8)与滑槽(4)相联通,所述滑动块(7)滑动连接在滑轨(12)内。

4. 根据权利要求1所述的一种新型的速冻包子生产加工装置,其特征在于:所述台面(1)的顶部螺纹连接有顶盖(18),所述顶盖(18)的底部设置有压块(19),所述压块(19)的外壁与台面(1)的内壁贴合。

5. 根据权利要求4所述的一种新型的速冻包子生产加工装置,其特征在于:所述顶盖(18)的顶部设置有液压缸(20),所述液压缸(20)的驱动端与压块(19)相连。

6. 根据权利要求1所述的一种新型的速冻包子生产加工装置,其特征在于:所述台面(1)的内侧开设有开口(17),所述开口(17)位于出料口(3)的正下方。

7. 根据权利要求1所述的一种新型的速冻包子生产加工装置,其特征在于:所述台面(1)的底部设置有传送带(21)。

## 一种新型的速冻包子生产加工装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及加工装置领域,尤其涉及一种新型的速冻包子生产加工装置。

### 背景技术

[0002] 包子是一种常见的早餐食品,由于包子可以在面皮里面包裹各种各样的馅儿深受人们的喜爱。传统包子的制作方法都是需要靠人工将和好的面擀成面块,然后在通过人工将馅儿放在面块上后再把面块捏合成包子的形状,加工效率较低,需使用到包子机对包子进行生产。

[0003] 随着速冻食品市场的不断扩大,速冻包子作为一种方便快捷的食品,受到了广大消费者的喜爱。为了满足市场需求,提高生产效率和产品质量,传统的生产加工装置,通过设置伺服电机带动搅拌轴进行转动,从而可对馅料进行充分搅拌,避免出现大块肉馅未搅碎现象,但现有装置缺乏对肉馅每次的出料量进行控制,在制作包子的过程当中,不同大小的包子需要的馅料量不同,不能控制出料量很容易导致生产出来的包子大小不一,或馅料的多少不同,影响质量,需要改进。

### 实用新型内容

[0004] 为了弥补以上不足,本实用新型提供了一种新型的速冻包子生产加工装置设备,目的是为了解决现有技术中一种新型的速冻包子生产加工装置缺乏对肉馅每次的出料量进行控制,在制作包子的过程当中,不同大小的包子需要的馅料量不同,不能控制出料量很容易导致生产出来的包子大小不一,或馅料的多少不同,影响质量问题,而提出的一种新型的速冻包子生产加工装置设备。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种新型的速冻包子生产加工装置,包括台面,所述台面的顶部设置有壳体,所述壳体的底部开设有出料口,所述出料口的内侧开设有滑槽,所述滑槽的内侧滑动连接有控制挡板,所述控制挡板的一端固定连接连接有连接块,所述控制挡板的一侧两端均固定连接连接有滑动块,所述台面的底部一端开设有空槽,所述连接块的底部固定连接连接有齿条,所述齿条的底部啮合连接有主齿轮,所述齿条的内侧两端均设置有柱体,所述柱体的两端均固定连接连接有侧臂,所述侧臂的顶部开设有滑轨,所述侧臂的底部两端固定连接连接有立柱,所述立柱设置在空槽内。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0007] 所述空槽的一侧固定连接连接有块体,所述块体的顶部固定连接连接有伺服电机,所述伺服电机的驱动端与主齿轮相连。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0009] 所述空槽与滑槽相联通,所述滑动块滑动连接在滑轨内。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述台面的顶部螺纹连接有顶盖,所述顶盖的底部设置有压块,所述压块的外壁与台面的内壁贴合。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0013] 所述顶盖的顶部设置有液压缸,所述液压缸的驱动端与压块相连。

[0014] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0015] 所述台面的内侧开设有开口,所述开口位于出料口的正下方。

[0016] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0017] 所述台面的底部设置有传送带。

[0018] 本实用新型具有如下有益效果:

[0019] 1、本实用新型中,通过台面壳体、出料口、滑槽、伺服电机、控制挡板、主齿轮、齿条、侧臂、开口、液压缸等多个结构配合,实现了设备每次的出料量进行控制,并将馅料切割至传送带上事先准备好的面皮上,输送至下一处进行加工,提高了工作效率。

[0020] 2、本实用新型中,通过液压缸、压块、顶盖等多个结构配合,实现了在压料的同时对设备内壁附着的物料进行刮除,避免后期清理困难,或长时间不清理导致残留馅料变质滋生细菌,取出压料装置可以对壳体内部进行更加细致的清理,提高了实用性。

## 附图说明

[0021] 图1为本实用新型提出的一种新型的速冻包子生产加工装置的整体示意图;

[0022] 图2为本实用新型提出的一种新型的速冻包子生产加工装置的压料装置示意图;

[0023] 图3为本实用新型提出的一种新型的速冻包子生产加工装置的出料量调节装置示意图。

[0024] 图例说明:

[0025] 1、台面;2、壳体;3、出料口;4、滑槽;5、控制挡板;6、连接块;7、滑动块;8、空槽;9、齿条;10、柱体;11、侧臂;12、滑轨;13、立柱;14、块体;15、主齿轮;16、伺服电机;17、开口;18、顶盖;19、压块;20、液压缸;21、传送带。

## 具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 参照图1-3,本实用新型提供的一种实施例:一种新型的速冻包子生产加工装置,包括台面1,作为支撑,台面1的顶部设置有壳体2,壳体2的底部开设有出料口3,物料由此被挤压出,出料口3的内侧开设有滑槽4,滑槽4的内侧滑动连接有控制挡板5,滑动挡板5的滑动多上对应出口大小,控制挡板5的一端固定连接连接块6,带动控制挡板5滑动,控制挡板5的一侧两端均固定连接滑动块7,台面1的底部一端开设有空槽8,连接块6的底部固定连接齿条9,齿条9带动连接块6滑动,齿条9的底部啮合连接主齿轮15,打开电机16,电机16带动主齿轮15转动主齿轮15带动齿条9转动,齿条9啮合连接块6向一侧滑动,滑动块7在滑轨12中滑动,连接块6带动控制挡板5在出料口3的滑槽4中滑动,实现对出料口3出口大小的调整,将出口的大小设置完毕后,通过电机16的控制出料口3在这个区间内来回切断馅料,从而达到控制每次的出料量,齿条9的内侧两端均设置有柱体10,作为齿条9的支撑,柱

体10的两端均固定连接有侧臂11,侧臂11的顶部开设有滑轨12,侧臂11的底部两端固定连接立柱13,作为侧臂11的支撑,立柱13设置在空槽8内,出料量控制装置均设置在空槽8内。

[0028] 空槽8的一侧固定连接有块体14,块体14的顶部固定连接有伺服电机16,伺服电机16的驱动端与主齿轮15相连,电机16带动主齿轮15转动主齿轮15带动齿条9转动,空槽8与滑槽4相联通,滑动块7滑动连接在滑轨12内,台面1的顶部螺纹连接有顶盖18,将顶盖18拧下,可以将肉馅加入到壳体2中,顶盖18的底部设置有压块19,压块19的外壁与台面1的内壁贴合,顶盖18的顶部设置有液压缸20,液压缸20的驱动端与压块19相连,打开液压缸20,液压缸20带动压块19向下挤压馅料,压块19用于台面1的内壁贴合,在向下挤压馅料的同时可以对台面1内壁上附着的馅料刮下,避免后期清理困难,或长时间不清理导致残留馅料变质滋生细菌,馅料被挤压后通过出料口3向下挤出,台面1的内侧开设有开口17,开口17位于出料口3的正下方,台面1的底部设置有传送带21,被切割后的馅料通过开口17落入台面1底部传送带21上事先准备好的面皮上,并输送至下一处进行加工,提高了工作效率。

[0029] 工作原理:首先将顶盖18拧下,将肉馅加入到壳体2中,然后将顶盖18拧回,打开液压缸20,液压缸20带动压块19向下挤压馅料,压块19用于台面1的内壁贴合,在向下挤压馅料的同时可以对台面1内壁上附着的馅料刮下,避免后期清理困难,或长时间不清理导致残留馅料变质滋生细菌,馅料被挤压后通过出料口3向下挤出,打开电机16,电机16带动主齿轮15转动主齿轮15带动齿条9转动,齿条9带动连接块6向一侧滑动,滑动块7在滑轨12中滑动,连接块6带动控制挡板5在出料口3的滑槽4中滑动,实现对出料口3出口大小的调整,将出口的大小设置完毕后,通过电机16的控制出料口3在这个区间内来回切断馅料,从而达到控制每次的出料量,被切割后的馅料通过开口17落入台面1底部传送带21上事先准备好的面皮上,并输送至下一处进行加工,提高了工作效率。

[0030] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

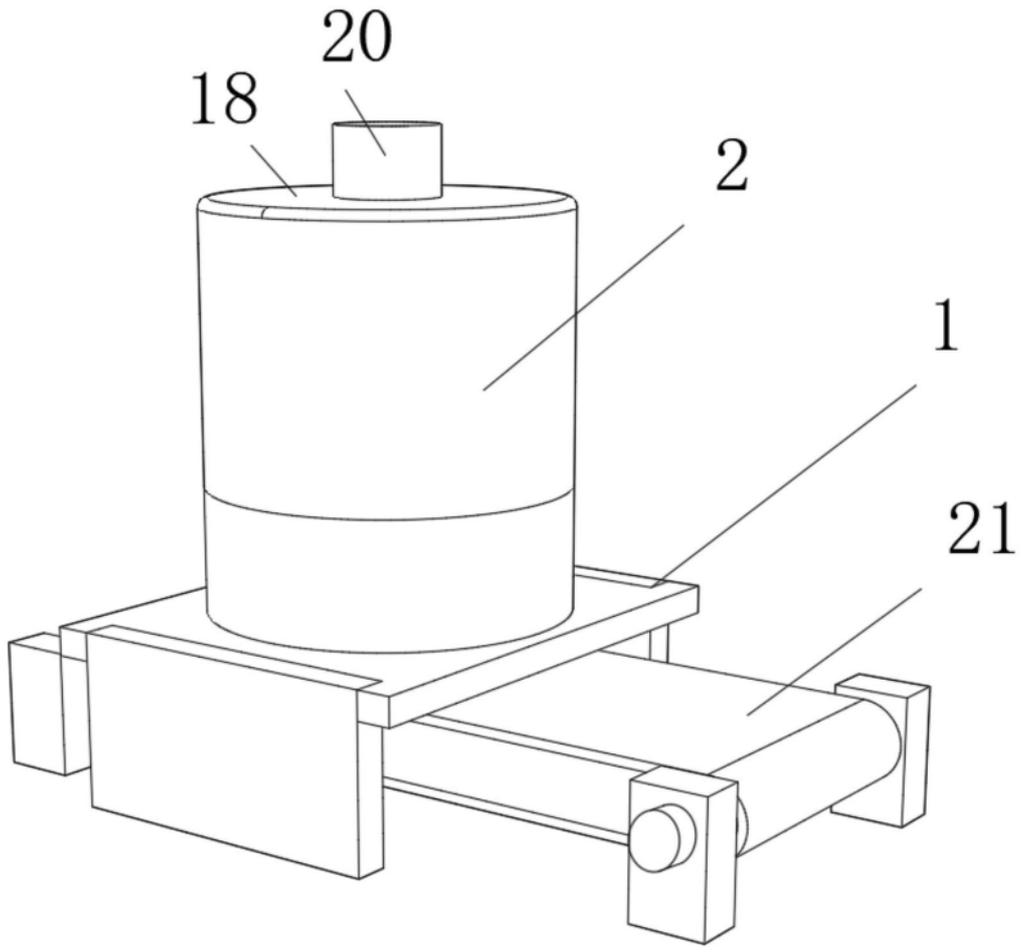


图1

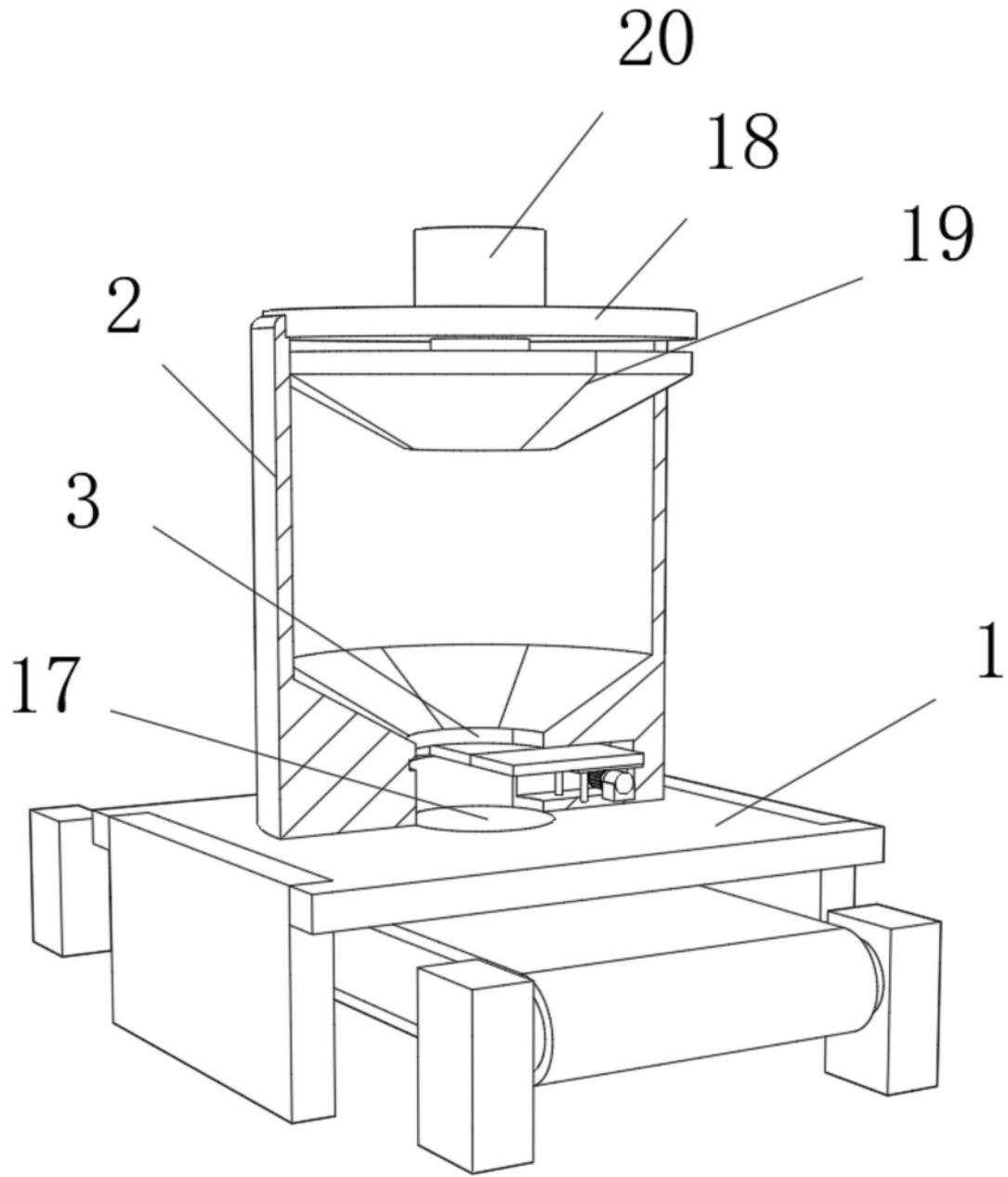


图2

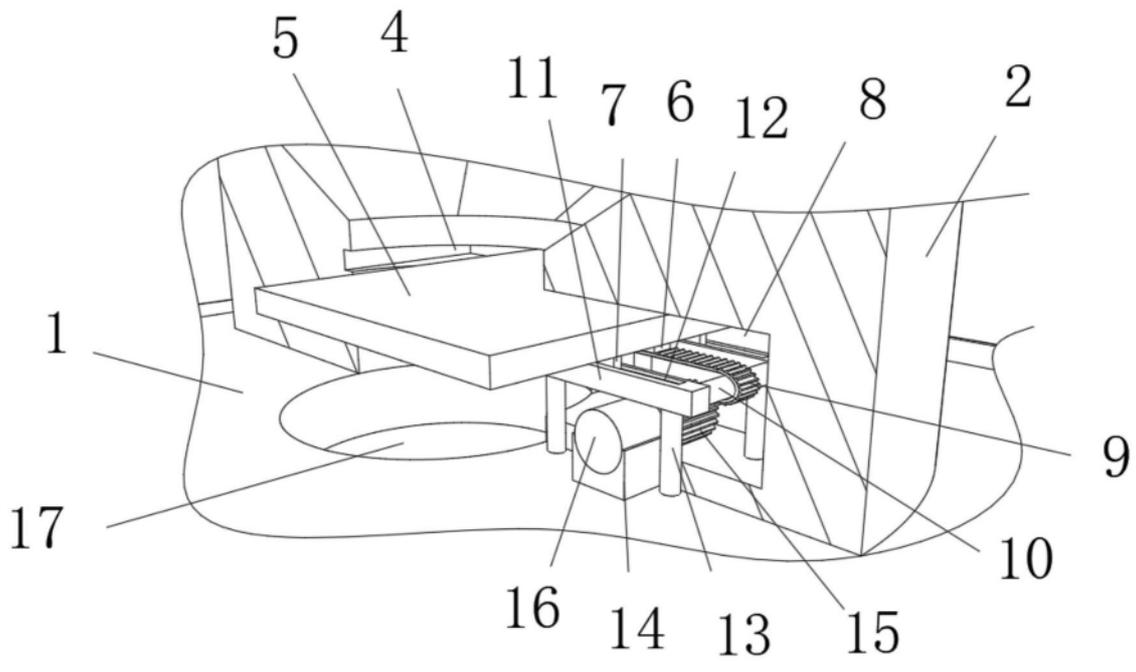


图3