



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 198 586

(11) (B1)

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

(61)

(23) Výstavná priorita

(22) Prihlášené 23 12 77

(21) PV 8745-77

(51) Int. Cl. ³ B 65 G 47/22

(40) Zverejnené 17 09 79

(45) Vydané 30 09 82

(75)

Autor vynálezu GRAMELIČKA MIROSLAV ing., SMOLENICE

(54) Rozmedzerovacie zariadenia

1

Vynález sa týka rozmedzerovacieho zariadenia, ktoré rieši technický problém vytvárania odstupov medzi jednotlivými kusovými výrobkami, napr. tehliarskymi tvarovkami dopravovanými na pásochých dopravníkoch.

Doteraz sa na rozmedzerovanie napríklad tehliarskych tvaroviek používa zariadenie pozostávajúce z dvoch pásochých dopravníkov naväzujúcich na seba a pohybujúcich sa rôznou rýchlosťou. Nevýhodou tohto spôsobu je nedostatočná presnosť rozmedzerovania.

Podstatou rozmedzerovacieho zariadenia podľa vynálezu je, že pozostáva z dvojramennej páky otočnej okolo svojho čapu, umiestenej medzi niekoľkoradovým reťazovým dopravníkom a opatrenej zarážkou a podperou, nad ktorou je umiestnený pevný doraz.

Rozmedzerovacie zariadenie podľa vynálezu umožňuje zvýšenie presnosti rozmedzerovania, programovanie a predvoľbu rozstupov ako aj plnú automatizáciu.

Na pripojenom výkrese je na obr. 1 znázornený pozdĺžny rez a na obr. 2 pôdorys príkladného prevedenia rozmedzerovacieho zariadenia podľa vynálezu.

Rozmedzerovacie zariadenie tvorí dvojramenná páka 1 otočná okolo svojho čapu, umiestená medzi niekoľkoradovým reťazovým dopravníkom 8, opatrená zarážkou 1 a podperou 4, pričom jej koniec so zarážkou 1 je dotlačovaný pružinou 2 a uvoľňovaný tiahlom 7 ovládaným pneumaticky, hydraulicky alebo elektromagnetom. Súčasťou rozmedzerovacieho zariadenia je pevný brzdiaci doraz 6, umiestnený nad podperou 4 vo vzdialenosti presahujúcej výšku roz-

medzerovaných tvaroviek 2.

Funkcia rozmedzerovacieho zariadenia podľa vynálezu je nasledovná : kusové výrobky, napríklad tehliarske tvarovky 2 sú plynule dopravované pásovým dopravníkom 10 do rozmedzerovacieho zariadenia cez medzi valce 2 na niekoľkoradové reťazové dopravníky 8. Dvojramenná páka 3 rozmedzerovacieho zariadenia umiestená medzi reťazovými dopravníkmi 8, opatrená zarážkou 1 je pružinou 5 vytláčaná a tým zadržiava tvarovku 2, zatiaľ čo nasledujúce tvarovky sa postupne dotláčajú na seba. Podľa požiadavky naprogramovaného rozostupu tvaroviek 2 tiahlo 7 ovládané pneumaticky, hydraulicky alebo elektromagnetom presúva dvojramennú páku 3 do druhej krajnej polohy, proti tlaku pružiny 5. Tým doraz 1 uvoľní tvarovku 2, ktorú unáša niekoľkoradový reťazový dopravník 8. Súčasne s uvoľnením dorazu 1 podpera 4 prídvihne nasledujúcu tvarovku a pritlačí ju o pevný doraz 6 a brzdiacim účinkom. Po uvoľnení tiahla 7 pružina 5 posúva dvojramennú páku 3 tak, že podpera 4 uvoľní tvarovku, ktorá sa posunie až po doraz 1 a cyklus sa opakuje.

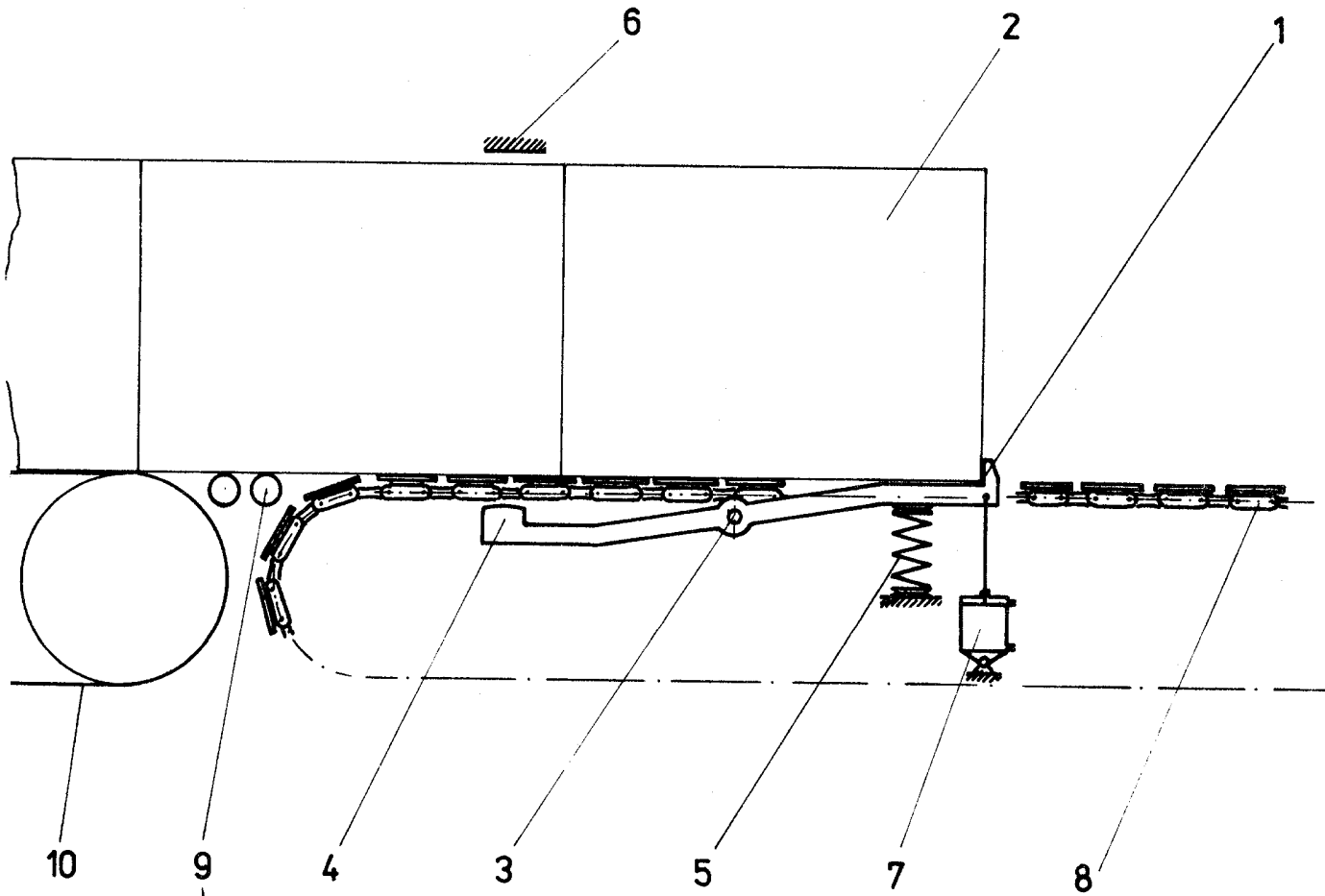
Účinok zariadenia podľa predmetného vynálezu je nasledovný : na rozmedzerovacom zariadení dochádza k oddeleniu tvaroviek a k vytvoreniu medzier podľa prevoleného rozostupu.

Zariadenie podľa vynálezu je použiteľné najmä v stavebníctve, v keramickom priemysle alebo po vhodnej úprave aj v iných odboroch pri doprave kusových tovarov s požiadavkou ich rozmedzerovania.

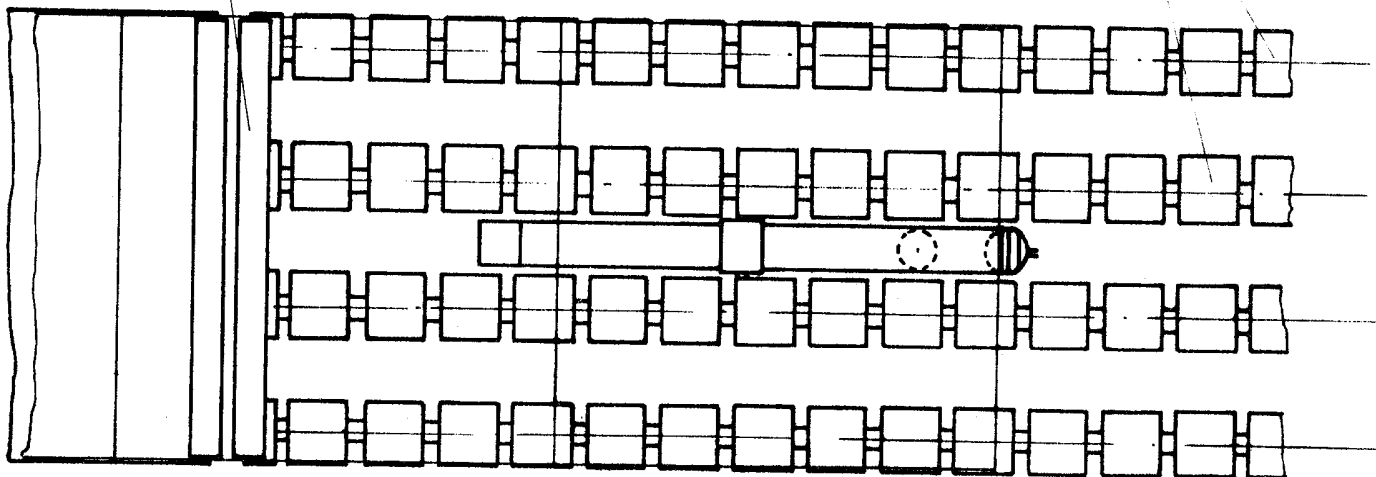
P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Rozmedzerovacie zariadenie vyznačuje sa tým, že pozostáva z dvojramennej páky /3/ otočnej okolo svojho čapu, umiestenej medzi niekoľkoradovým reťazovým dopravníkom /8/ a opatrenej zarážkou a podperou /4/, nad ktorou je umiestený pevný doraz /6/.

2 výkresy



Obr. 1



Obr. 2