



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву № 850545

(22) Заявлено 22.08.80 (21) 2969782/29-11

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 30.08.82. Бюллетень № 32

Дата опубликования описания 30.08.82

(11) 954351

(51) М. Кл.³

В 66 С 1/32

(53) УДК 621.86.
.061(088.8)

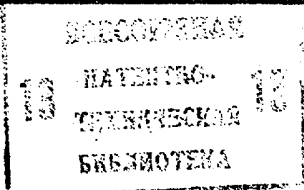
(72) Авторы
изобретения

В.В.Черный и А.И.Романенков

(71) Заявитель

Всесоюзный научно-исследовательский институт по машинам
для промышленности строительных материалов

(54) ЗАХВАТНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПАКЕТА
ИЗДЕЛИЙ



1
Изобретение относится к промыш-
ленности строительных материалов,
в частности к грузозахватным уст-
ройствам, используемым, преимущест-
венно для перегрузки и укладки паке-
та керамических изделий без поддо-
нов.

По основному авт. св. № 850545
известно захватное устройство для
пакета изделий, содержащее несущую
раму, шарнирно закрепленные по ее
концам захватные рычаги, снабжен-
ные приводом, и шарнирно расположен-
ные между захватными рычагами раз-
делительные промежуточные пластины.
Устройство снабжено дополнительной
рамой и приводом для ее перемещения
по вертикали относительно несущей
рамы, а промежуточные пластины при-
креплены посредством тяг к дополни-
тельной раме [1].

Недостаток известного устройства
заключается в раскачке промежуточ-

ных пластин в процессе работы, что
снижает надежность захвата в работе.

Цель изобретения - повышение на-
дежности в работе.

Указанная цель достигается тем,
5 что в захватном устройстве тяги кре-
пления промежуточных пластин к до-
полнительной раме выполнены в виде
шарнирных параллелограммных подвесок.

10 На чертеже изображено захватное
устройство с параллелограммными под-
весками, вид сбоку.

Устройство состоит из несущей ра-
мы 1, на которой шарнирно закреплены
захватные рычаги 2 с приводом 3, и
промежуточных пластин 4, соединенных
15 между собой и с рычагами 2 цепочками
5. Устройство снабжено дополнитель-
ной рамой 6 с автономным подъемным
приводом 7. Промежуточные пластины
20 4 шарнирно закреплены на дополнитель-
ной раме 6 при помощи тяг 8, выпол-
ненных в виде параллелограммных под-
весок с тремя подвижными звеньями.

При этом пластина жестко закреплена на нижнем горизонтальном звене 9. Между пластинами на цепях подвешены траверсы 10.

Устройство работает следующим образом.

В исходном положении разжатое захватное устройство опускается на заранее скомплектованную карту керамических изделий. При этом все промежуточные пластины 4 без раскочки занимают вертикальное плоскопараллельно положение, соответствующее расположению зазоров в карте, а рычаги 2 заходят за крайние ряды изделий. Под действием привода 3 захватные рычаги 2 перемещаются навстречу друг другу и сдвигают изделия к центру, захватывая их с нормированным усилием. По окончании хода захватных рычагов 2 устройство поднимают и слой переносят для укладки в пакет. После нормированного хода рычагов 2 на разжатие, необходимого для освобождения изделий, включается автономный привод 7, и дополнительная рама 6 с тягами 8 выводит пластины 4 из зазоров в карте (слое) изделий. Затем происходит дожатие рычагов 2 до полного устранения зазоров между ряда-

ми изделий в слое. В конце цикла рычаги 2 принимают исходное полностью разжатое положение. При обычной укладке (садке) изделий подвесные траверсы не работают. Они включаются в работу лишь при многостолбиковой или специальной садке, когда в карте пропускаются целые ряды изделий, которые замещаются при захвате траверсами.

Предлагаемая конструкция захвата более надежна в работе по сравнению с известной.

Формула изобретения

Захватное устройство для пакета изделий по авт. св. № 850545, отличающееся тем, что, с целью повышения надежности в работе, тяги крепления промежуточных пластин к дополнительной раме выполнены в виде шарнирных параллелограммных подвесок.

Источники информации, принятые во внимание при экспертизе
1. Авторское свидетельство СССР № 850545, кл. В 66 С 1/32, 1979.

