

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**(21)(22) Заявка: **2010143848/07, 26.03.2009**

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
26.03.2008 DE 102008015624.8(43) Дата публикации заявки: **10.05.2012 Бюл. № 13**(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: **26.10.2010**(86) Заявка РСТ:
DE 2009/000419 (26.03.2009)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2009/117998 (01.10.2009)Адрес для переписки:
**109012, Москва, ул. Ильинка, 5/2, ООО
"Союзпатент"**

(71) Заявитель(и):

АЙ КЬЮ ПАУЭР ЛАЙСЕНСИНГ АГ (СН)

(72) Автор(ы):

БАУЭР Гюнтер К. (DE)(54) **СПОСОБ ИЗОЛЯЦИИ БАТАРЕИ**(57) **Формула изобретения**

1. Способ изоляции батареи с корпусом для размещения электрохимических компонентов и с теплоизолирующей оболочкой, причем способ включает в себя следующие этапы:

а) подготовка плиты из теплоизоляционного материала, причем плита имеет плиту (2) днища, которая относится к днищу батареи, и к которой примыкают четыре боковые плиты (3), которые относятся к четырем боковым стенкам батареи, причем между плитой (2) днища и боковыми плитами (3) предусмотрено по одному участку (6) сочленения,

б) подготовка плиты (5) крышки из теплоизоляционного материала, которая относится к верхней стороне батареи,

с) позиционирование и установка батареи на плиту (2) днища,

д) откидывание боковых плит (3) посредством автоматически управляемых прижимных элементов, и

е) насаживание плиты (5) крышки.

2. Способ изоляции батареи с корпусом для размещения электрохимических компонентов и с теплоизолирующей оболочкой, причем способ включает в себя следующие этапы:

а) подготовка плиты из теплоизоляционного материала, причем плита имеет плиту (2) днища, которая относится к днищу батареи, к которой примыкают четыре

боковые плиты (3), которые относятся к четырем боковым стенкам батареи, и к одной из боковых плит примыкает плита (5) крышки, которая относится к верхней стороне батареи, причем между плитой (2) днища и боковыми плитами (3) и между боковой плитой (3) и плитой (5) крышки предусмотрено по одному участку (6) сочленения,

б) позиционирование и установка батареи на плиту (2) днища,

с) откидывание боковых плит (3) и плиты (5) крышки посредством автоматически управляемых прижимных элементов.

3. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что этап откидывания боковых плит (3) или плиты (5) крышки осуществляют посредством выполненных с возможностью управления прижимных элементов, причем батарею устанавливают неподвижно.

4. Способ по п.1 или 2, отличающийся тем, что этап откидывания боковых плит (3) осуществляют таким образом, что батарею устанавливают на выполненной с возможностью опускания платформе, и при опускании батареи боковые плиты (3) посредством наклонно установленных прижимных элементов взаимодействуют друг с другом и, вследствие этого, откидываются.