



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203822808 U

(45) 授权公告日 2014. 09. 10

(21) 申请号 201420003480. 2

(22) 申请日 2014. 01. 04

(73) 专利权人 平湖市欣业标准件制造有限公司
地址 314205 浙江省平湖市林埭镇新庄村 6 号

(72) 发明人 吴平

(74) 专利代理机构 杭州君度专利代理事务所
(特殊普通合伙) 33240
代理人 沈志良

(51) Int. Cl.
F16B 37/00(2006. 01)

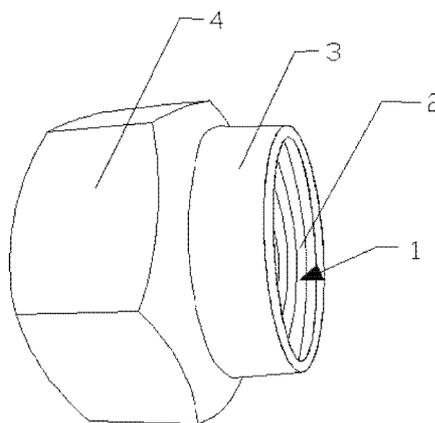
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种用于汽车轮胎轴锁紧的台肩母

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于汽车轮胎轴锁紧的台肩母,包括螺母本体,所述螺母拧紧方向的一端设有与螺母连为一体的导向环,所述螺母中间设有圆形孔,所述圆形孔内侧和导向环内侧设有内螺纹,采用本实用新型的设计方案,通过在螺母一端设置定位环,在螺母锁紧时能够直接对准部件配合,减少了螺母与连接部件反复配合的时间浪费。本实用新型具有设计合理,定位简单优点。



1. 一种用于汽车轮胎轴锁紧的台肩母,包括螺母本体,其特征在于所述螺母拧紧方向的一端设有与螺母连为一体的导向环,所述螺母中间设有圆形孔,所述圆形孔内侧和导向环内侧设有内螺纹。

一种用于汽车轮胎轴锁紧的台肩母

技术领域

[0001] 本实用新型属于机械技术领域,具体涉及一种用于汽车轮胎轴锁紧的台肩母。

背景技术

[0002] 螺母作为基础零件被越来越广泛的应用于各个行业,传统的螺母用于扭矩的锁紧,但是由于螺母设计的不合理,螺母在锁紧时候由于定位不准确导致要进行多次对准配合,这样就影响了装配的效率,降低了工作效率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是设计出一种用于汽车轮胎轴锁紧的台肩母。

[0004] 本实用新型要解决的是现有设计不合理,定位困难的问题。

[0005] 本实用新型的技术方案是:包括螺母本体,所述螺母拧紧方向的一端设有与螺母连为一体的导向环,所述螺母中间设有圆形孔,所述圆形孔内侧和导向环内侧设有内螺纹。

[0006] 采用本实用新型的设计方案,通过在螺母一端设置定位环,在螺母锁紧时能够直接对准部件配合,减少了螺母与连接部件反复配合的时间浪费。

[0007] 本实用新型具有设计合理,定位简单优点。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面结合附图及实施例对本实用新型作进一步说明。

[0010] 本实用新型包括螺母本体4,所述螺母4拧紧方向的一端设有与螺母4连为一体的导向环3,所述螺母4中间设有圆形孔1,所述圆形孔1内侧和导向环3内侧设有内螺纹2。采用本实用新型的设计方案,通过在螺母一端设置定位环,在螺母锁紧时能够直接对准部件配合,减少了螺母与连接部件反复配合的时间浪费。

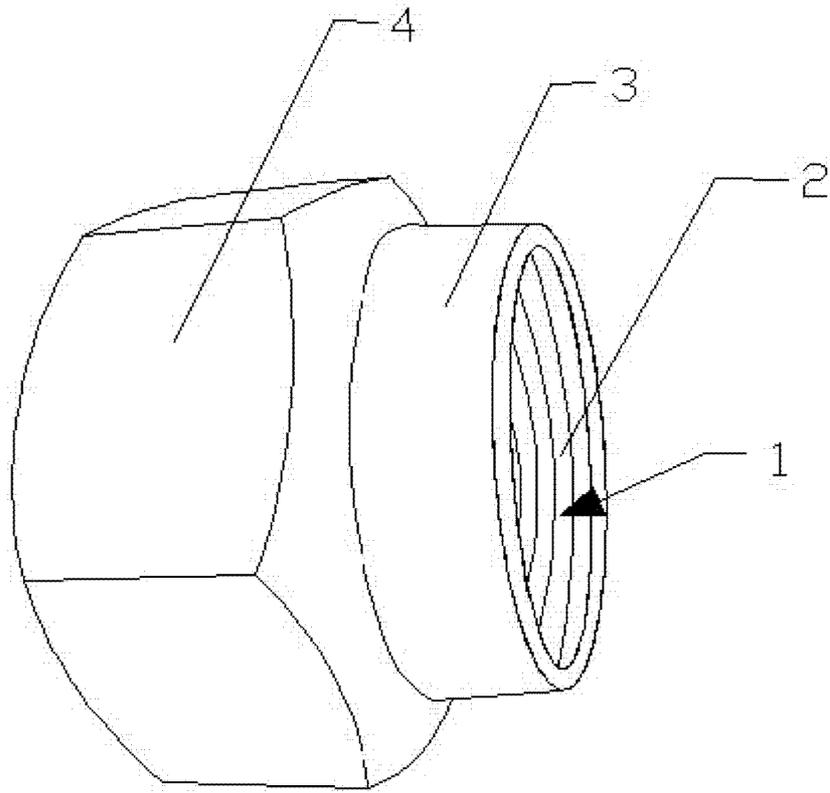


图 1