



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203475113 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201320517381. 1

(22) 申请日 2013. 08. 22

(73) 专利权人 九牧王股份有限公司

地址 362000 福建省泉州市经济技术开发区
清蒙园区

(72) 发明人 林善锦

(74) 专利代理机构 厦门市首创君合专利事务所
有限公司 35204

代理人 李秀梅

(51) Int. Cl.

D05B 35/06 (2006. 01)

D05B 35/02 (2006. 01)

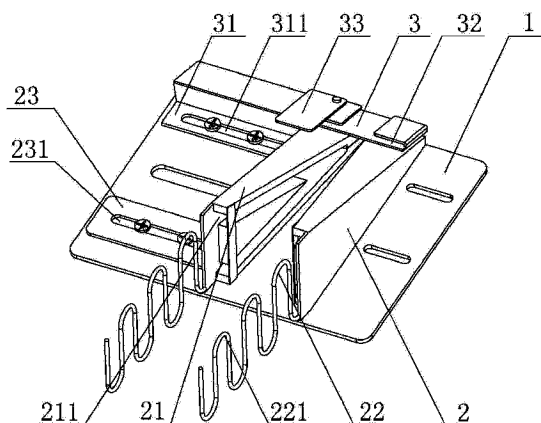
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种门襟拉链笼头

(57) 摘要

本实用新型涉及服装制造技术领域, 具体的涉及一种门襟拉链笼头。该种门襟拉链笼头, 其特征在于: 包括底板、嵌条卷边装置和拉链导向装置, 所述嵌条卷边装置包括两个对称设置于底板上的卷布筒, 该卷布筒两端分别为进布口和出布口、且卷布筒由进布口向出布口方向逐渐收缩聚拢, 所述拉链导向装置包括安装于底板上的支撑座、设于支撑座上的导向槽和导向槽封盖, 该拉链导向槽布置于卷布筒上方、且由进布口向出布口方向倾斜。上述门襟拉链笼头, 通过嵌条卷边装置和拉链导向装置保证缝制过程中嵌条与拉链的同步性, 走线齐整, 缝制出的拉链品质高、产品质量稳定、生产效率高, 操作方便、生产效率高、对缝纫机的适应性好。



1. 一种门襟拉链笼头,其特征在于:包括底板、嵌条卷边装置和拉链导向装置,所述嵌条卷边装置包括两个对称设置于底板上的卷布筒,该卷布筒两端分别为进布口和出布口、且卷布筒由进布口向出布口方向逐渐收缩聚拢,所述拉链导向装置包括安装于底板上的支撑座、设于支撑座上的导向槽和导向槽封盖,该拉链导向槽布置于卷布筒上方、且由进布口向出布口方向倾斜。

2. 根据权利要求1所述的门襟拉链笼头,其特征在于:所述卷布筒上设有一开有条形孔的连接板,该卷布筒通过连接板安装于底板上并通过条形孔调节其在底板上的位置。

3. 根据权利要求1或2所述的门襟拉链笼头,其特征在于:所述卷布筒进布口一侧设有嵌条导向杆,该嵌条导向杆包含至少一个波浪形的折弯单元。

4. 根据权利要求1所述的门襟拉链笼头,其特征在于:所述支撑座底部开有条形孔,该支撑座通过条形孔调节其在底板上的位置。

5. 根据权利要求1或4所述的门襟拉链笼头,其特征在于:所述导向槽封盖可旋转的连接于支撑座上。

一种门襟拉链笼头

技术领域

[0001] 本实用新型涉及服装制造技术领域，具体的涉及一种门襟拉链笼头。

背景技术

[0002] 现有的，采用缝纫机在拉链缝制过程中，需要在拉链上先缝制一层压布，为使得拉链缝制更美观、耐用，会在缝制过程中将门襟嵌条折叠成两层后再与拉链缝制，增加了缝制难度、容易缝偏，影响产品质量。为解决上述问题，中国专利号为：ZL201320017156.1 公开了一种缝纫机用卷边拉链笼头，包括固定板、卷边器、连接件、导向槽和导向杆，其特征在于：所述的卷边器通过连接件固定于固定板左侧上，所述的导向槽固定于固定板中部，所述的导向杆设于导向槽前侧，所述的固定板上设有条形固定孔。该种卷边拉链笼头结构复杂，缝制过程中门襟嵌条与拉链的同步性差、不便于操作。

实用新型内容

[0003] 为克服现有技术中的不足，本实用新型提供了一种生产效率高、操作方便的门襟拉链笼头，其特征在于：包括底板、嵌条卷边装置和拉链导向装置，所述嵌条卷边装置包括两个对称设置于底板上的卷布筒，该卷布筒两端分别为进布口和出布口、且卷布筒由进布口向出布口方向逐渐收缩聚拢，所述拉链导向装置包括安装于底板上的支撑座、设于支撑座上的导向槽和导向槽封盖，该拉链导向槽布置于卷布筒上方、且由进布口向出布口方向倾斜。

[0004] 进一步的，卷布筒上设有一开有条形孔的连接板，该卷布筒通过连接板安装于底板上并通过条形孔调节其在底板上的位置。

[0005] 进一步的，卷布筒进布口一侧设有嵌条导向杆，该嵌条导向杆包含至少一个波浪形的折弯单元。

[0006] 进一步的，支撑座底部开有条形孔，该支撑座通过条形孔调节其在底板上的位置。

[0007] 进一步的，导向槽封盖可旋转的连接于支撑座上。

[0008] 由上述对本实用新型的描述可知，本实用新型提供的门襟拉链笼头，通过嵌条卷边装置和拉链导向装置保证缝制过程中嵌条与拉链的同步性，走线齐整，缝制出的拉链品质高、产品质量稳定、生产效率高，操作方便对缝纫机的适应性好。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型门襟拉链笼头的结构示意图。

[0010] 图 2 为本实用新型门襟拉链笼头的结构主视图。

具体实施方式

[0011] 以下通过具体实施方式对本实用新型作进一步的描述。

[0012] 参照图 1、图 2 所示，一种门襟拉链笼头，包括底板 1、嵌条卷边装置 2 和拉链导向

装置 3, 嵌条卷边装置 2 和拉链导向装置 3 可移动的安装于底板 1 上。

[0013] 嵌条卷边装置 2 包括卷布筒 21、嵌条导向杆 22、连接板 23, 两个卷布筒 21 对称设置于底板 1 上, 该卷布筒 21 两端分别为进布口 211 和出布口 212, 卷布筒 21 由进布口 211 向出布口 212 方向逐渐收缩聚拢, 出布口 212 为“C”形结构, 嵌条导向杆 22 连接于进布口 21 一侧, 包含至少一个波浪形的折弯单元 221, 连接板 23 固定于卷布筒 21 上, 该连接板 23 上开有一条形孔 231, 卷布筒 21 通过连接板 23 安装于底板 1 上并通过条形孔 231 调节其在底板 1 上的位置。

[0014] 拉链导向装置 3 包括支撑座 31、导向槽 32 和导向槽封盖 33, 支撑座 31 底部开有条形孔 311, 该支撑座 31 通过条形孔 311 调节其在底板 1 上的位置, 导向槽 32 设置于支撑座 31 上、布置于卷布筒 21 上方、且由进布口 211 向出布口 212 方向倾斜, 导向槽封盖 33 可旋转的连接于支撑座 31 上。

[0015] 参照图 1、图 2 所示, 上述门襟拉链笼头的工作流程如下:

[0016] 缝制拉链前, 先将嵌条安装于嵌条卷边装置 2 上, 将拉链安装于拉链导向装置 3 上, 嵌条通过嵌条导向杆 22 的折弯单元 221 进入卷布筒 21, 拉链装于导向槽 32 内, 旋转导向槽封盖 33 将导向槽 32 上方封闭;

[0017] 缝制拉链时, 同步推动嵌条和拉链, 嵌条由进布口 211 向出布口 212 方向移动, 通过卷布筒 21 内壁的导向作用下聚拢, 从出布口 212 送出时嵌条被折叠成两层, 拉链在导向槽 32 内与嵌条同步移动, 导向槽 32 的倾斜方向与卷布筒 21 的聚拢方向相同, 推动时同步性好、走线齐整。

[0018] 上述仅为本实用新型的具体实施方式, 但本实用新型的设计构思并不局限于此, 凡利用此构思对本实用新型进行非实质性的改动, 均应属于侵犯本实用新型保护范围的行为。

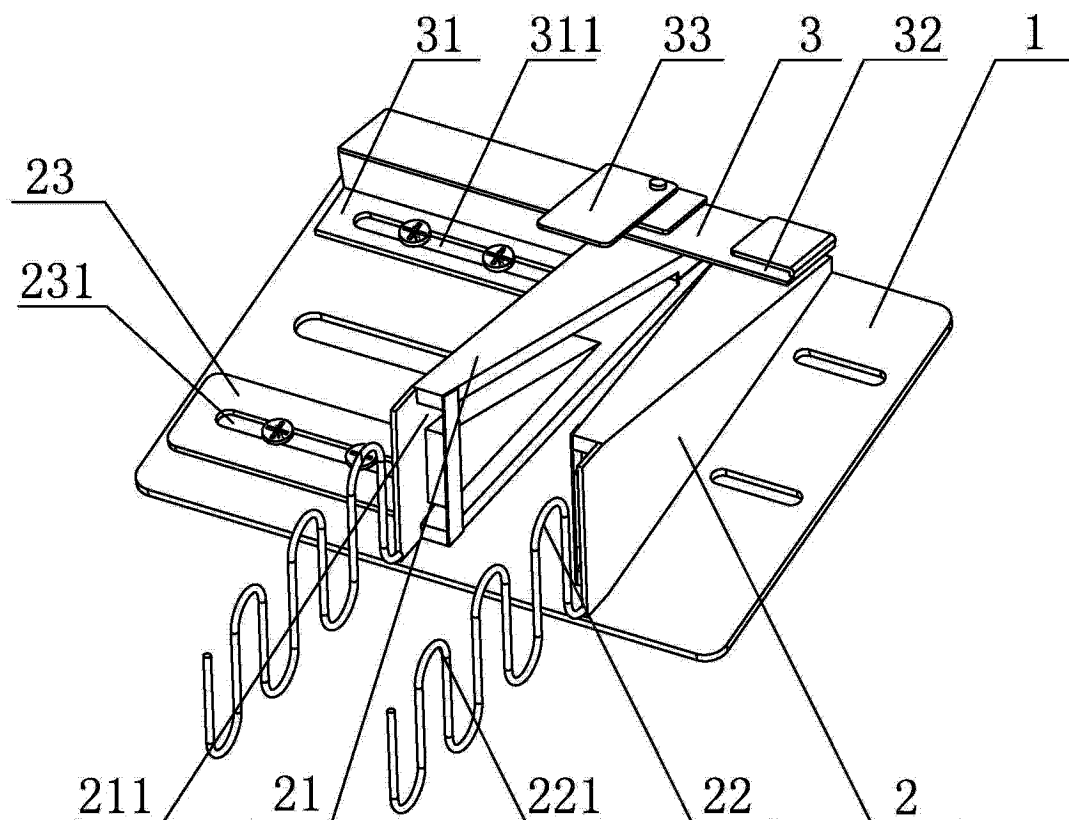


图 1

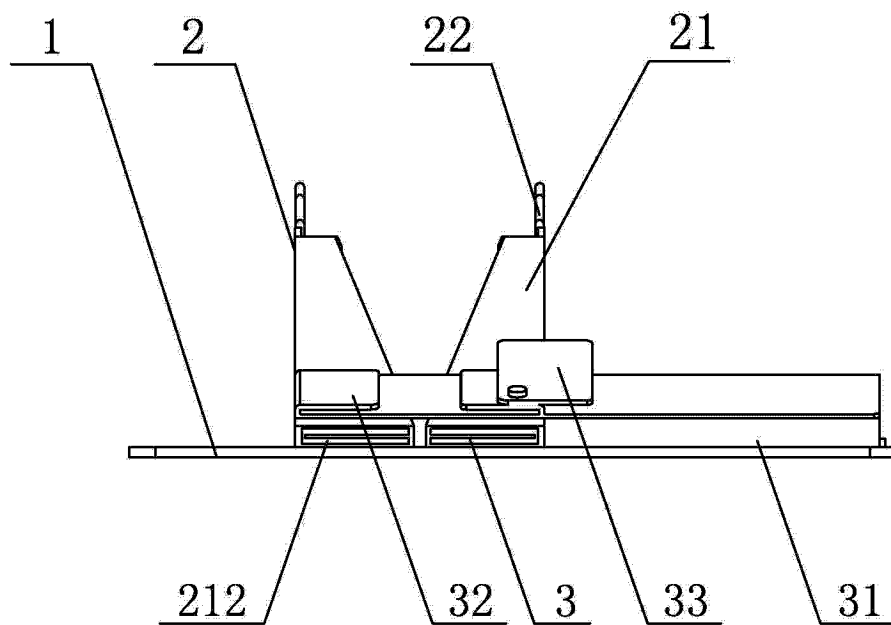


图 2