

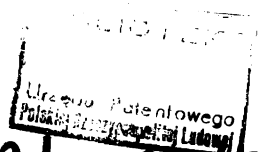
25 lipca 1925 r. 2

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

# OPIS PATENTOWY



0096 29/20

Nr 1735.

Chemische Fabrik Griesheim-Elektron  
(Frankfurt n. M., Niemcy).

Kl. 22 a 29/20

## Sposób otrzymywania barwników azowych.

Zgłoszono 20 czerwca 1922 r.

Udzielono 7 marca 1925 r.

Pierwszeństwo: 21 września 1921 r. (Niemcy).

Wykryto, iż sprzęganie jakiegokolwiek dowolnego związku dwuazowego z 4-chloro-3-toluidydem lub 4-bromo-3-toluidydem kwasu 2. 3-oksynaftoesowego wydaje barwniki, odznaczające się wielką wyrazistością (nie rozpełzające się). Wyrazistość barwników tych jest w porównaniu z wyrazistością barwników zestawionych podobnie tak znacznie doskonalsza, że nowe barwniki stwarzają epokę w dziedzinie tkactwa wzorzystego. Szczególnie cennymi właściwościami wyróżniają się barwniki chlorowco — podstawione obu składowych.

### Przykład I. Zaprawa:

23 g 4-chloro-3-toluidydu kwasu 2-3-oksynaftoesowego,

60 g ługu sodowego 22° Bé wody wrzącej,  
20 g mydła para P. N.

na jeden litr.

Farba drukarska:

14 g 4-chloro-3-toluidyny,  
200 g wody,  
26 g kwasu solnego 22° Bé rozpuścić,  
ochłodzić,  
150 g lodu, poczem dodać:  
7 g azotynu sodowego, rozpuszczonego w  
50 g wody, rozrobić z  
540 g tragantu 60 : 1000 i przed użyciem dodać  
20 g octanu sodowego.

1 kilo.

Przykład II. Zaprawa, jak w przykładzie I.

Farba drukarska:

14,1 g 4-chloro-toluidyny,  
200 g wody,  
26 g kwasu solnego 22° Bé rozpuścić, ochłodzić  
150 g lodu, poczem dodać  
7 g azotynu sodowego, rozpuszczonego w  
50 g wody, rozrobić w  
540 g tragantu 60 : 1000 i przed użyciem dodać  
23 g octanu sodowego.

Przykład III. Zaprawa:

23 g 4-chloro-3-toluidydu kwasu 2-3-oksy-naftoesowego,  
60 g ługu sodowego 22° Bé wody gorącej,  
20 g mydła para P. N.

---

1 litr.

Farba drukarska:

18,6 g 4-bromo-2-toluidyny,  
26 g kwasu solnego 22° Bé,  
170 g wody gorącej,  
150 g lodu,  
7 g azotynu sodowego,  
50 g wody,  
540 g tragantu 6% i przed użyciem dodać  
20 g octanu sodowego.

---

1 kilo.

Przykład V. Zaprawa:

27 g 4-bromo-3-toluidydu kwasu 2-3-oksy-naftoesowego,  
60 g ługu sodowego 22° Bé,  
wody gorącej,  
20 g mydła para P. N.

---

1 litr.

Farba drukarska:

18,6 g 4-bromo-2-toluidyny,  
26 g kwasu solnego 22° Bé,  
170 g wody gorącej,  
150 g lodu,  
7 g azotynu sodowego,  
509 g wody,  
540 g tragantu 6% i przed użyciem dodać  
20 g octanu sodowego.

Przykład VI. Zaprawa jak w przykładzie V.

Farba drukarska:

14,1 g 5-chloro-2-toluidyny,  
26 g kwasu solnego 22° Bé,  
170 g wody gorącej,  
150 g lodu,  
7 g azotu sodowego,  
50 g wody,  
540 g tragantu 6% i przed użyciem dodać  
20 g krystalicznego octanu sodowego.

---

1 kilo.

Materiał bawełniany obrabia się powyższymi zaprawami i po wysuszeniu tłoczy farbą drukarską.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób otrzymywania barwników azowych, znamienny tem, iż dowolny związek dwuazowy sprzęga się z 4-chloro-3-toluidydem lub 4-bromo-3-toluidydem kwasu 2.3-oksy-naftoesowego.

Chemische Fabrik  
Griesheim-Elektron.  
Zastępca: M. Skrzypkowski,  
rzecznik patentowy.