



## (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103707092 A

(43) 申请公布日 2014. 04. 09

(21) 申请号 201310740759. 9

(22) 申请日 2013. 12. 27

(71) 申请人 镇江市大兴机械制造有限公司

地址 212002 江苏省镇江市丹徒区辛丰镇黄  
墟工业园区

(72) 发明人 季建平

(74) 专利代理机构 上海海颂知识产权代理事务  
所(普通合伙) 31258

代理人 季萍

(51) Int. Cl.

B23Q 3/00 (2006. 01)

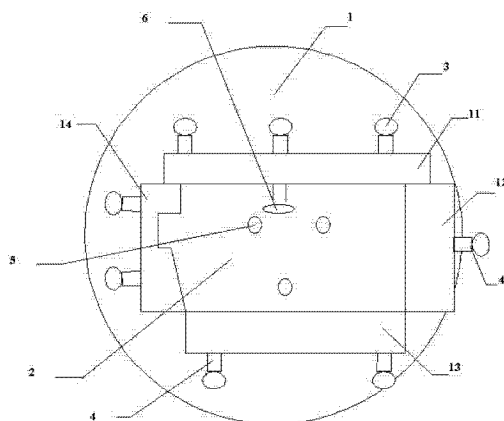
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 发明名称

一种车床加工后盖的定心夹紧装置

### (57) 摘要

本发明涉及一种车床加工后盖的定心夹紧装置,包括基座,所述基座上固定设有第一加紧块、第二加紧块、第三加紧块及第四加紧块,所述第一加紧块、第二加紧块、第三加紧块及第四加紧块呈长方形分布形成夹紧腔;所述第一加紧块上设有夹紧螺钉,所述夹紧螺钉一端穿过所述第一加紧块位于所述夹紧腔;所述第二加紧块、第三加紧块及第四加紧块均设有定位螺栓,这样分布可以更有效的加紧不同部位零件,并且在加紧时受力均匀。



1. 一种车床加工后盖的定心夹紧装置,其特征在于,包括基座,所述基座上固定设有第一加紧块、第二加紧块、第三加紧块及第四加紧块,所述第一加紧块、第二加紧块、第三加紧块及第四加紧块呈长方形分布形成夹紧腔;所述第一加紧块上设有夹紧螺钉,所述夹紧螺钉一端穿过所述第一加紧块位于所述夹紧腔;所述第二加紧块、第三加紧块及第四加紧块均设有定位螺栓。

2. 根据权利要求1所述的一种车床加工后盖的定心夹紧装置,其特征在于,所述夹紧腔内设有三个可调节高度的螺钉,所述螺钉呈等腰三角形分布。

## 一种车床加工后盖的定心夹紧装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种车床加工后盖的定心夹紧装置,属于机械领域。

### 背景技术

[0002] 定心夹紧机构是一种同时实现对工件定心定位和夹紧的夹紧机构,即在夹紧过程中,能使工件相对某一轴线或某一对称面保持对称性。目前定心夹紧装置加紧效果不好,容易发生偏离现象,生产效率低。

### 发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种结构简单,操作方便、加紧牢固、生产效率高,安全可靠的一种车床加工后盖的定心夹紧装置。

[0004] 为解决上述技术问题,本发明的技术方案是:一种车床加工后盖的定心夹紧装置,包括基座,所述基座上固定设有第一加紧块、第二加紧块、第三加紧块及第四加紧块,所述第一加紧块、第二加紧块、第三加紧块及第四加紧块呈长方形分布形成夹紧腔;所述第一加紧块上设有夹紧螺钉,所述夹紧螺钉一端穿过所述第一加紧块位于所述夹紧腔;所述第二加紧块、第三加紧块及第四加紧块均设有定位螺栓。

[0005] 上述的一种车床加工后盖的定心夹紧装置,其中,所述夹紧腔内设有三个可调节高度的螺钉,所述螺钉呈等腰三角形分布。

[0006] 上述的一种车床加工后盖的定心夹紧装置,其中,所述夹紧螺钉与工作接触的一端设有夹紧板,这样可对工作进行保护。

[0007] 本发明的有益效果为:

[0008] 本发明通过加紧块及夹紧螺栓将工作夹紧,这样可以全方位的紧固所需加工零件,加工时更加稳定性;由于所述夹紧腔内设有三个可调节高度的螺钉,所述螺钉呈等腰三角形分布,可以更有效的加紧不同部位零件,并且在加紧时受力均匀。

### 附图说明

[0009] 图1为本发明的结构图。

### 具体实施方式

[0010] 一种车床加工后盖的定心夹紧装置,包括基座1,所述基座1上固定设有第一加紧块11、第二加紧块12、第三加紧块13及第四加紧块14,所述第一加紧块11、第二加紧块12、第三加紧块13及第四加紧块14呈长方形分布形成夹紧腔2;所述第一加紧块11上设有夹紧螺钉3,所述夹紧螺钉3一端穿过所述第一加紧块11位于所述夹紧腔2内;所述第二加紧块12、第三加紧块13及第四加紧块14均设有定位螺栓4。所述夹紧腔2内设有三个可调节高度的螺钉5,所述螺钉5呈等腰三角形分布,所述夹紧螺钉3与工件接触的一端设有夹紧板6,这样可对工作进行保护。第一加紧块11是长方形板件,所述第一加紧块11上设

有螺纹孔,所述第二加紧块 12、第三加紧块 13 均长方形为块状构件,所述第二加紧块 12、第三加紧块 13 上设有螺纹孔,所述第四加紧块 14 为块状构件,所述第四加紧块 14 的内侧面上设有开口。

[0011] 工作方式为:将所需加紧的零件放入定心夹紧装置中,通过调节分布夹紧腔外侧的夹紧螺钉和定位螺钉,从而使得零件的各个部位都可以加紧牢固。

[0012] 这里本发明的描述和应用是说明性的,并非想将本发明的范围限制在上述实施例中,因此,本发明不受本实施例的限制,任何采用等效替换取得的技术方案均在本发明保护的范围内。

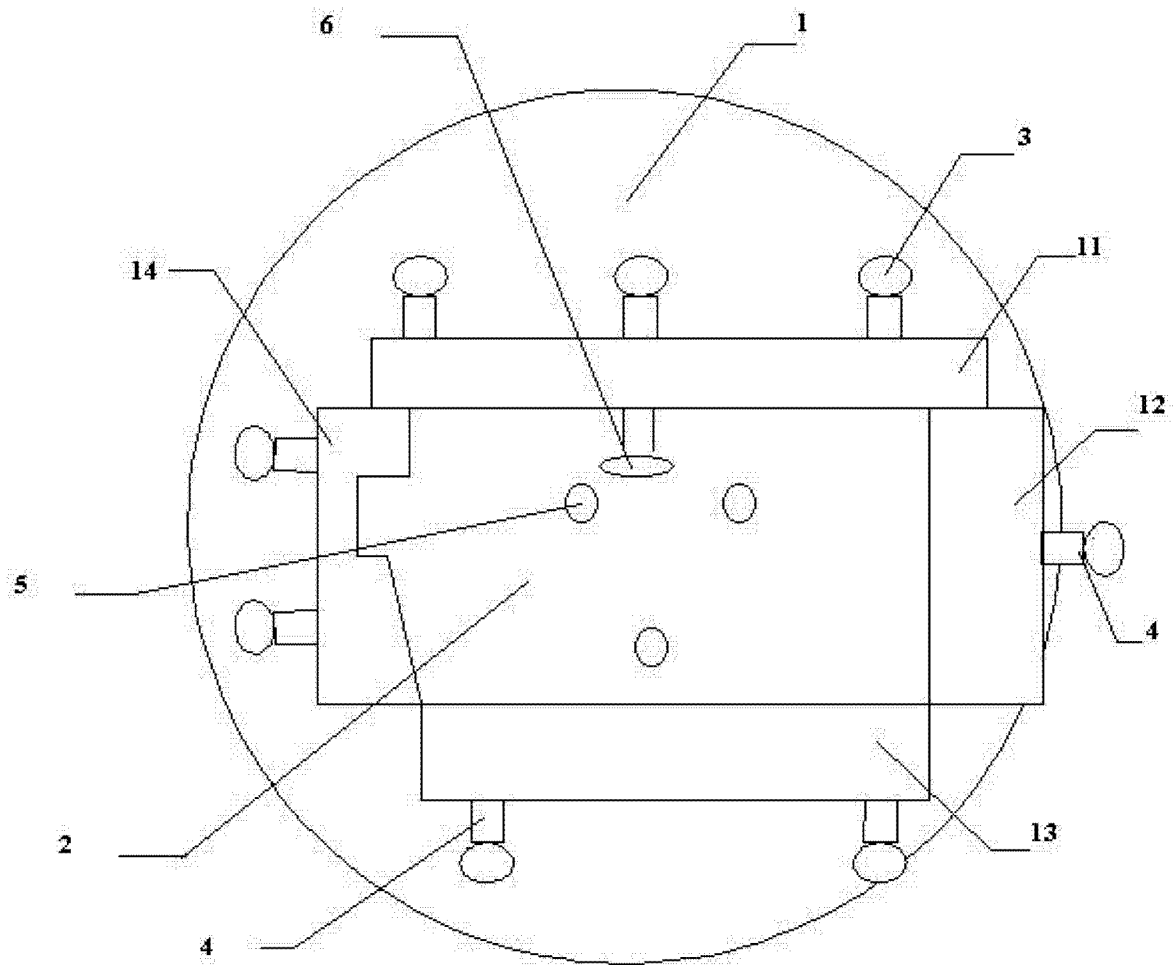


图 1