

79.869



MANUEL GIL CALDEIRA

Avenida Engenheiro Arantes e Oliveira, Lote 4-7º.A

ENCOSTA DAS OLAIAS

1900 LISBOA

**"PROCESSO PARA O FABRICO DE BICO ANTI-
- CHOQUE DE DECAPAGEM POR JACTO".**

DESCRIÇÃO

I

Os bicos em metal duro (carboneto de tungsténio ou carboneto de boro) para decapagem por jacto têm o revestimento exterior em aço.

Devido, sobretudo, ao mau manuseamento do bico, este quebra facilmente a parte interior de metal duro (carboneto de tungsténio ou carboneto de boro) encurtando, deste modo, a vida útil da peça.

Uma vez danificada a parte interior do bico, este deixa de servir, não restando outra alternativa senão a sua substituição, acarretando prejuízos.

II

O objecto da presente invenção consiste exactamente em



obviar à inutilização precoce dos bicos, motivada pelo seu mau manuseamento.

Assim, eliminando por completo a possibilidade das fracturas, torna-se possível utilizar totalmente os bicos enquanto durar o núcleo em metal duro (carboneto de tungsténio ou carboneto de boro).

Daqui ressalta que pelos cálculos e experiências já realizadas, a duração da peça pode ser aumentada em 100% ou mais.

Além disso, o produto à saída não sai significativamente mais caro.

III

PROCESSO DE FABRICO

O núcleo continua a ser em metal duro (carboneto de tungsténio ou carboneto de boro) tal como os que se encontram no mercado.

No entanto, de harmonia com a presente invenção, este núcleo vai ser sujeito às seguintes operações:

- 1ª.- Revestimento exterior do núcleo de metal duro com alumínio ou zamac ou outras ligas leves fundidas.
- 2ª.- Junção da cabeça roscada ou com o formato desejado pelos clientes em aço, alumínio ou outro metal apropriado.



3º.- Vulcanização ou injeção exterior de borracha e/ou
matérias plásticas.

Este material tem que ser apropriado de forma a garantir
a indeformabilidade, a resistência e o amortecimento das
pancadas.



REIVINDICAÇÕES

1.- Processo para o fabrico de bico anti-choque de decapagem por jacto, **caracterizado** por o núcleo interior (1) em metal duro (carboneto de tungsténio ou carboneto de boro) altamente resistente ao desgaste e corrosão da passagem sob pressão de material decapante e consequentemente frágil e fissurável ser primeiramente revestido (2) para maior tenacidade em alumínio, zamac ou outras ligas leves fundidas.

2.- Processo para o fabrico de bico anti-choque de decapagem por jacto, de acordo com a reivindicação 1, **caracterizado** por levar um segundo revestimento (4) vulcanizado ou injectado com borracha, ou matérias plásticas e/ou outras, indeformáveis e amortecedoras de pancada, aumentando, deste modo, a sua resistência e a sua duração.

3.- Processo para o fabrico de bico anti-choque de decapagem por jacto, de acordo com a reivindicação 1, **caracterizado** por a cabeça (3) roscada ou não em qualquer metal ou liga adequadas ser aplicada só após o primeiro revestimento.

LISBOA, 23 de JANEIRO de 1985

