

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200580020803.2

[51] Int. Cl.

B65D 23/00 (2006.01)

B65D 23/10 (2006.01)

B65D 25/22 (2006.01)

B65D 25/28 (2006.01)

[43] 公开日 2007 年 7 月 11 日

[11] 公开号 CN 1997559A

[22] 申请日 2005.6.24

[21] 申请号 200580020803.2

[30] 优先权

[32] 2004.6.25 [33] DK [31] PA200400996

[32] 2004.6.25 [33] US [31] 60/582,550

[86] 国际申请 PCT/DK2005/000426 2005.6.24

[87] 国际公布 WO2006/000225 英 2006.1.5

[85] 进入国家阶段日期 2006.12.22

[71] 申请人 西蒙·赫姆·延森

地址 丹麦夏洛滕隆

[72] 发明人 西蒙·赫姆·延森

[74] 专利代理机构 北京银龙知识产权代理有限公司
代理人 张敬强

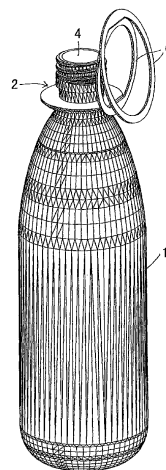
权利要求书 2 页 说明书 4 页 附图 10 页

[54] 发明名称

具有一体化提手的容器体

[57] 摘要

一种容器体(1)，其具有形成容器开口(4)的上部和携带部件(2)，携带部件(2)与容器体(1)的上部在其外表面一体化形成。携带部件(2)可从起始位置伸展到使用位置，且携带部件(2)由凸缘的周面及形成两个径向间隔的同心圆弧(6)的断裂或切割线形成。在使用位置，携带部件(2)使容器能携带于腰带上。



1. 一种容器体，具有：

上部，其形成容器开口，和

携带部件，其与容器体的上部在其外表面一体化形成，该携带部件至少部分地由断裂线或切割线形成，以使该携带部件可从起始位置伸展到使用位置。

2. 根据权利要求 1 所述的容器体，其中，该携带部件在其起始位置形成从容器体外表面向外延伸的凸缘或翼片。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的容器体，该容器体由塑料材料制造。

4. 根据权利要求 1~3 中任一项所述的容器体，其中携带部件包括环形部分。

5. 根据权利要求 1~4 中任一项所述的容器体，其中携带部件为包括两个或多个互连的环形链环的链状部件。

6. 根据权利要求 4 所述的容器体，其中，该携带部件在其起始位置形成圆环状凸缘，该环形部分由凸缘的周面以及形成与所述周面基本同心的圆弧的断裂线或切割线形成。

7. 根据权利要求 4~6 中任一项所述的容器体，其中该携带部件由凸缘的周面以及形成两个或多个径向间隔且基本互相同心的圆弧的断裂线或切割线形成。

8. 根据权利要求 1~5 中任一项所述的容器体，其中该携带部件形成翼片，通过断裂线或切割线，该翼片被分割为包括一对分支和横向底部的 U 形环部和连接部，该连接部位于该 U 形环部的分支之间以将横向底部与容器体连接。

9. 根据权利要求 1~8 中任一项所述的容器，其中该容器体是用于装例如啤酒或苏打水的瓶或罐。

10. 根据权利要求 9 所述的容器体，其中该携带部件连接到罐上部的周向延伸的边缘的至少一部分上且内置于相对于所述边缘的上部内。

11. 根据权利要求 1~10 中任一项所述的容器体，其中该携带部件通过

固定连接在上部而与上部一体化形成。

12. 根据权利要求 1~10 中任一项所述的容器体，其中该携带部件通过模塑与上部一体化形成。

13. 一种方法，用来模塑根据权利要求 1~10 及 12 中任一项所述的容器体，其中该断裂线或切割线通过模塑工序形成。

14. 一种方法，用来模塑根据权利要求 1~12 中任一项所述的容器，其中断裂线或切割线通过单独的操作形成。

15. 一种方法，用来提供根据权利要求 1~11 中任一项所述的容器，其中在模塑该容器体后，将该携带部件固定连接到该容器体上。

16. 根据权利要求 15 所述的方法，其中该携带部件通过粘接剂固定连接到该容器体上。

17. 根据权利要求 15 或 16 所述的方法，其中该携带部件通过螺纹固定连接到容器体上。

具有一体化提手的容器体

技术领域

本发明涉及容器体，例如罐或瓶，其具有携带部件或提手，以便于例如容纳食物或饮料的容器的携带。

背景技术

已知有用于携带瓶和其它容器的多种类型的携带部件。例如，WO2004/035413 公开了适于可拆卸地与一个或多个瓶的盖或顶木塞结合的独立携带部件。因此，瓶必须由制造商或顾客在独立的操作中连接到携带部件上。

发明内容

本发明的目的是提供一种容器，其具有与其一体化形成的携带器。因此，本发明提供一种容器体，其具有形成容器开口的上部 and 携带部件，携带部件与容器体的上部在其外表面一体化形成，携带部件至少部分地由断裂线或切割线形成，从而携带部件可从起始位置伸展到使用位置。

这意味着容器体可与设置为紧凑或收缩的起始位置的一体化携带部件一起制造，在该位置处一体化携带部件不会占用太多空间，并且当要使用携带部件时，其可从紧凑的起始位置伸展到展开的使用位置。伸展的携带部件可例如被顾客用作提手或用于将容器体连接到顾客的衣物例如腰带上。

携带部件可以是例如绳的形式，该绳在携带部件的起始位置连接到容器体的上部或连接到上部的边缘，例如瓶的颈或罐的边缘，且该绳可在其自由端具有环或提手。绳可沿其长度方向通过断裂线或刻痕线连接到容器体上以形成一种凸缘，和/或通过切割从那里分离。当顾客想要携带装满例如饮料或食物并由适当的封闭物封闭的容器体时，他/她可握紧环或提手，撕断断裂线并拉伸绳。

在优选实施例中，携带部件可在其起始位置处形成从容器体外表面向外延伸的凸缘或翼片，且然后该凸缘和翼片可设置有形成于携带部件的此类断

裂线和/或切割线，当凸缘和翼片被拉伸或伸展时，使其沿断裂线或刻痕线断裂。

原则上，容器体可由任意适当材料例如金属制造。在一个实施例中，容器体可由塑料材料例如通过注射模塑或吹塑来制造。作为一个实例，容器可以是仅一次性用于食物或饮料的一次性类型。因此，容器体可以是瓶，其由封闭物例如盖或螺旋盖封闭。在另一实施例中，容器体由金属制造且包括具有上部的罐，上部具有附带拉绳的传统开口构造。

携带部件优选在其自由端具有握紧部件或抓紧部件。例如，携带部件可包括环形部分。因此，携带部件可由单个环形成。然而，更优选的，携带部件是包括两个或多个互连环形链环的链状部件，从而携带部件在其使用位置进一步拉长。当携带部件在其起始位置形成圆环形凸缘时，环形部分可由凸缘的周面以及形成与所述周面基本同心的圆弧的断裂线或切割线形成。

在优选实施例中，携带部件由圆环凸缘的周面以及形成两个或多个径向间隔且基本互相同心的圆弧断裂线或切割线形成。当携带部件通过沿断裂线或刻痕线撕裂凸缘而伸展到其使用位置时，形成了拉长的链状部件。

或者，携带部件可形成翼片或耳部，且在该情况下，断裂线或切割线可以是如此构造，从而当伸展到其使用位置时形成链状携带部件。例如，通过断裂线或切割线，翼片或耳部可被分割为包括一对分支和横向底部的U形环部和连接部，连接部位于U形环部的分支之间以将横向底部与容器体连接。

如上所述，根据本发明的容器体可通过任何传统方法例如深拉成形、注射模塑或吹塑来制造。在模塑的情况下，断裂线、刻痕线或切割线优选地通过模塑工序形成，例如通过内模塑表面的补充成形脊形成。或者，断裂线或切割线可通过单独的操作例如切割或冲压操作形成。

不采用模塑携带部件和容器体，携带部件可在容器体已形成后固定地连接到容器体上而与容器体一体化形成。携带部件可通过粘接和/或螺纹固定连接到容器体上。携带部件可由塑料、金属、纸板或合成材料制造。

所示及所描述的多种形状携带部件当然也可以这样的方式连接到容器体上：其可再从容器体上卸下。

根据第二方面，本发明涉及一种容器体，容器体具有形成容器开口的上

部和携带部件，携带部件与容器体的上部在其外表面一体化形成，携带部件可从起始位置伸展到使用位置。

携带部件优选至少部分地由断裂线或切割线形成，从而其可从起始位置伸展到使用位置。

根据第二方面的携带部件可包括根据权利要求 2~17 中任一项的携带部件的元件中任一种。

根据第三方面，本发明涉及一种携带部件，其与容器体的上部一体化形成，携带部件包括根据权利要求 2~17 中任一项的携带部件的元件中任一种。

附图说明

本发明现在将参照附图进一步进行描述，其中：

图 1 表示本发明的容器的基本形式，其具有处于起始位置的携带部件；

图 2 表示本发明的容器的基本形式，其具有处于使用位置的携带部件；

图 3 表示从上方观察图 1 的容器；

图 4 表示本发明的携带部件的实施例；

图 5~6 表示根据本发明的瓶，其中，携带部件分别处于其使用 and 起始位置；

图 7~8 表示根据本发明的瓶，其具有分别处于其使用 and 起始位置的携带部件；及

图 9~10 表示根据本发明的罐，罐具有分别处于其使用 and 起始位置的携带部件。

具体实施方式

参照图 1~3，表示了容器的基本形式 1，具有一体化形成于其上部 3 上的携带部件 2，上部 3 形成容器开口 4。基本形式 1 被吹塑成例如图 7~8 所示的容器。

在起始位置，携带部件 2 由凸缘的周面及形成两个径向间隔的同心圆弧 6 的断裂线或切割线 5 形成。在携带部件从其图 1 中起始位置伸展到图 2 中使用位置时，线 5 将断裂。在使用位置，携带部件 2 使容器能在腰带上携带。

图 4 表示形成有翼片或耳部的携带部件 2，断裂线或切割线 5 是此种形式，从而在拉伸到其使用位置时，形成链状携带部件。翼片或耳部通过线 5

而被分割为 U 形环部 6 和连接部 9, U 形环部 6 包括一对分支 7 和横向底部 8, 连接部 9 位于 U 形环部的分支之间以将横向底部 8 与容器体 1 连接。

图 5~6 表示从上方观察根据本发明的容器, 其中, 图 1~2 所示的基本形式 1 现在已被吹塑成容器/瓶 1。携带部件 2 与形成开口 4 的瓶的上部 3 一体化形成。图 5 表示处于其使用位置的携带部件 2, 图 6 表示处于其起始位置的携带部件 2, 在其起始位置断裂线 5 未断裂。

图 7~8 表示从侧面观察图 5~6 中的瓶, 其中携带部件 2 分别处于其起始位置和使用位置。

图 9~10 表示根据本发明的其上安装有携带部件 2 的罐 1, 其中携带部件 2 表示为处于起始位置和使用位置。携带部件 2 安装在罐的上部的上边缘, 该上部形成开口 (未图示), 优选罐的传统开口构造。携带部件 2 可通过模塑安装在罐上, 或可通过粘接剂连接到上边缘, 或可通过卡抓安装到其上。如图所示, 携带部件 2 位于上部且由上边缘围绕。

在起始位置, 携带部件 2 由凸缘的周面和形成两个径向间隔的同心圆弧 6 的断裂线或切割线 5 形成。在携带部件从其图 9 中起始位置伸展到图 10 中使用位置时, 线 5 将断裂。在使用位置, 携带部件 2 使容器能被携带于例如腰带上。

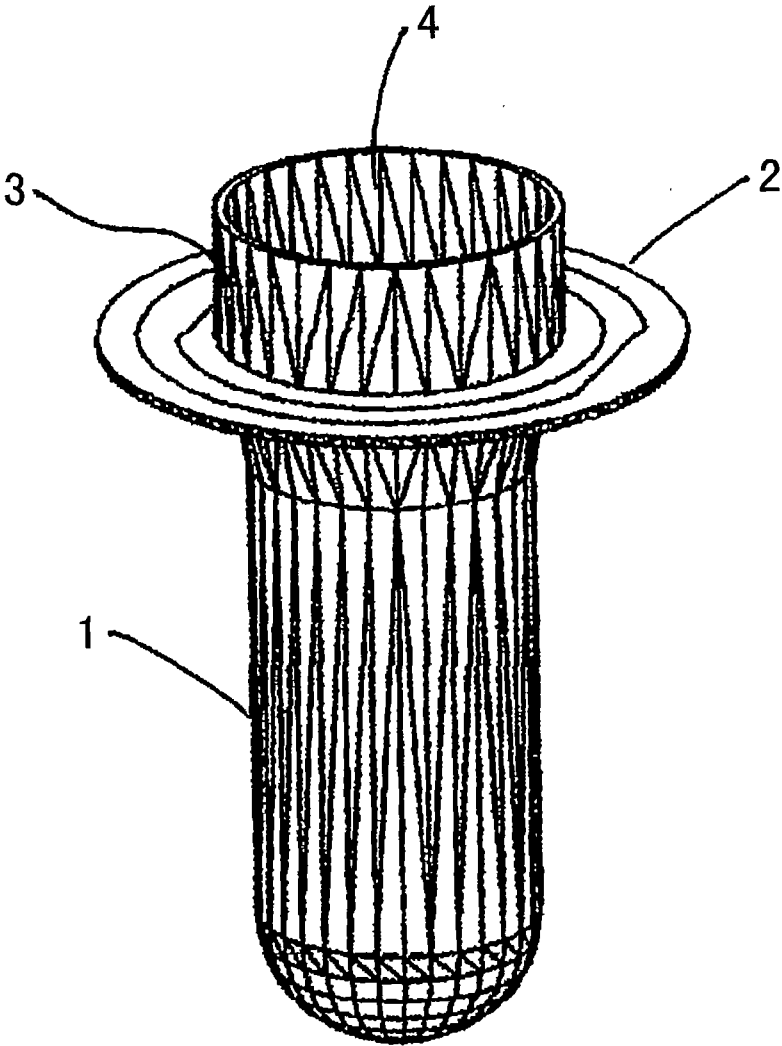


图1

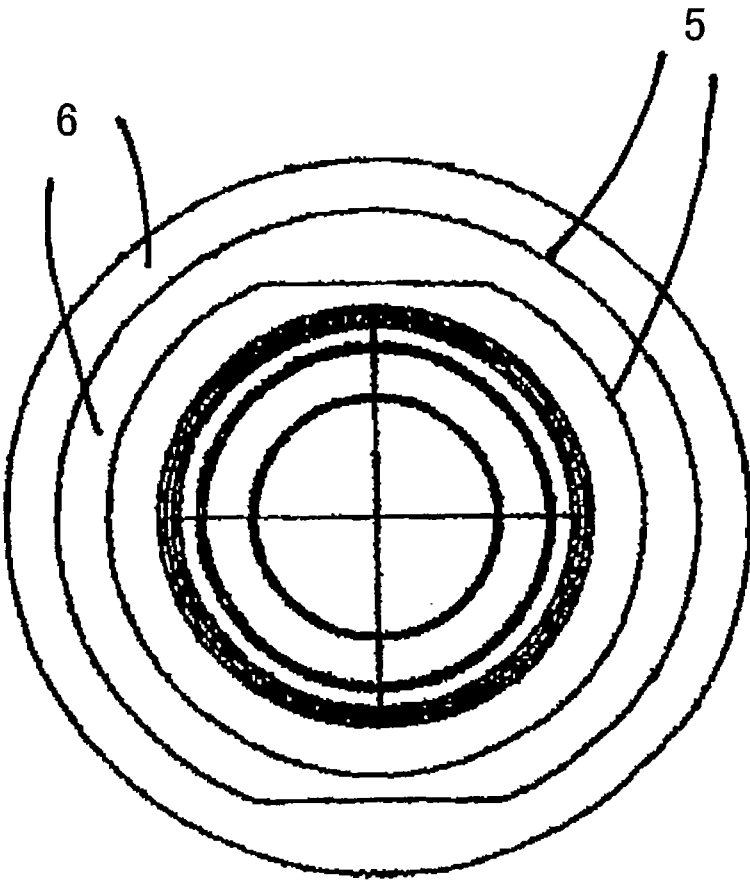


图2

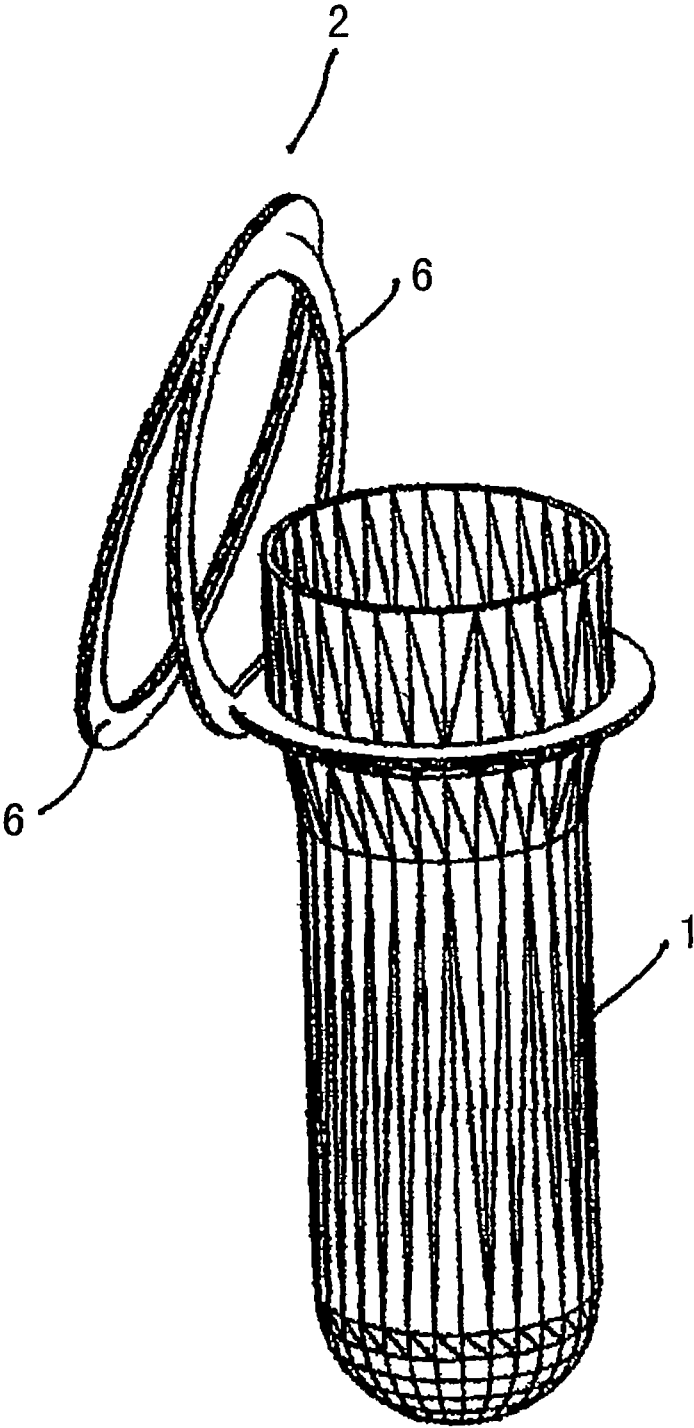


图3

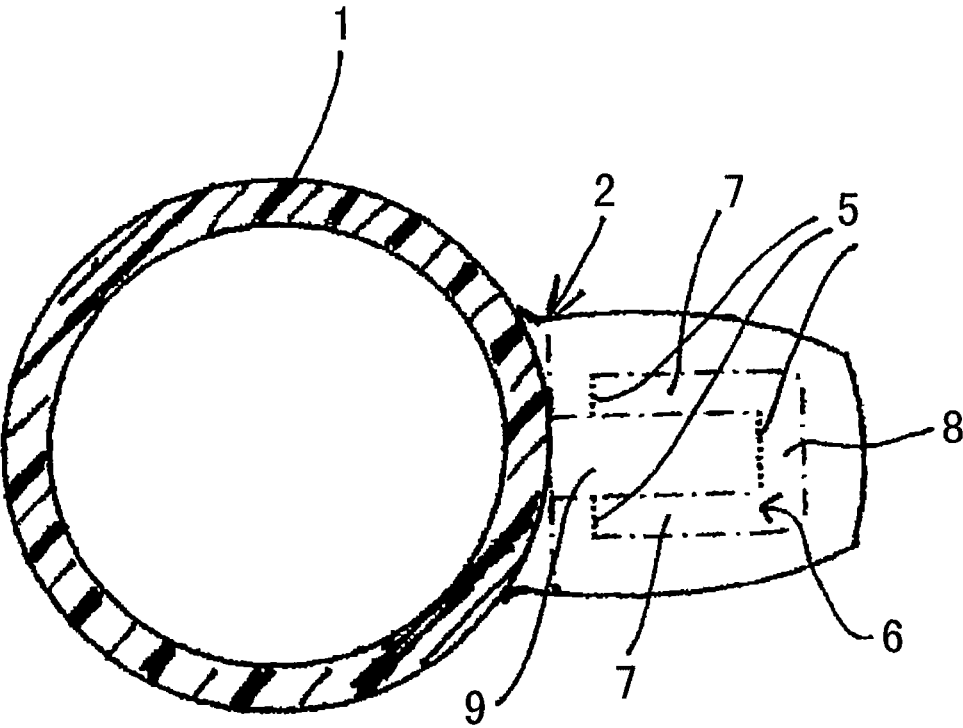


图4

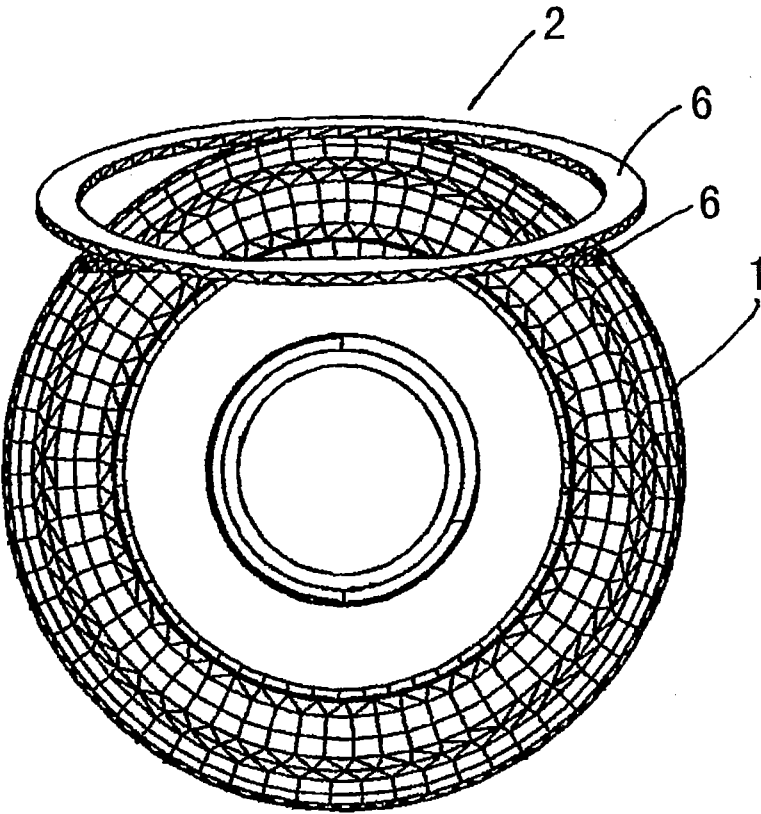


图5

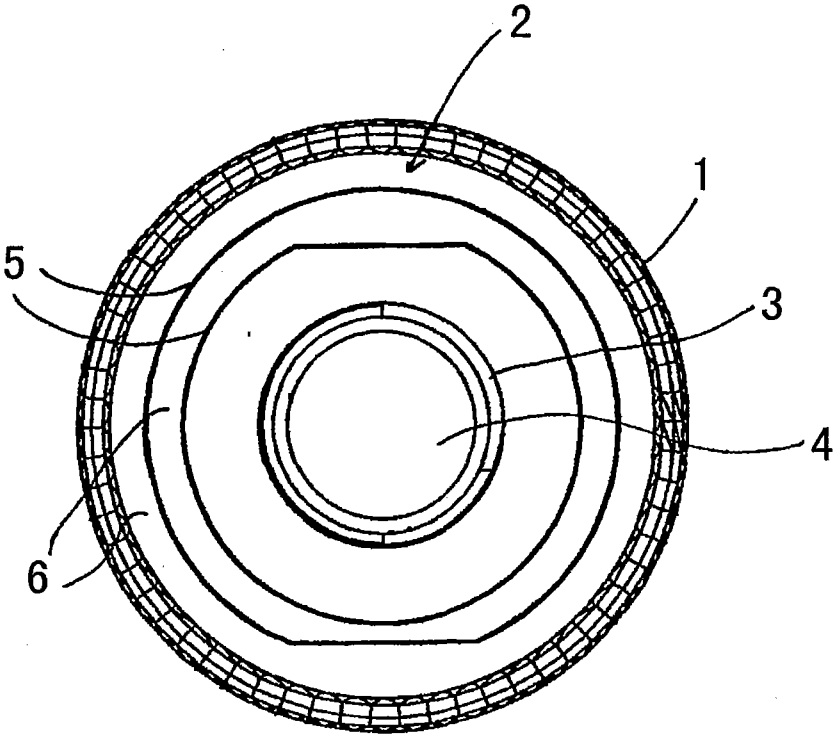


图6

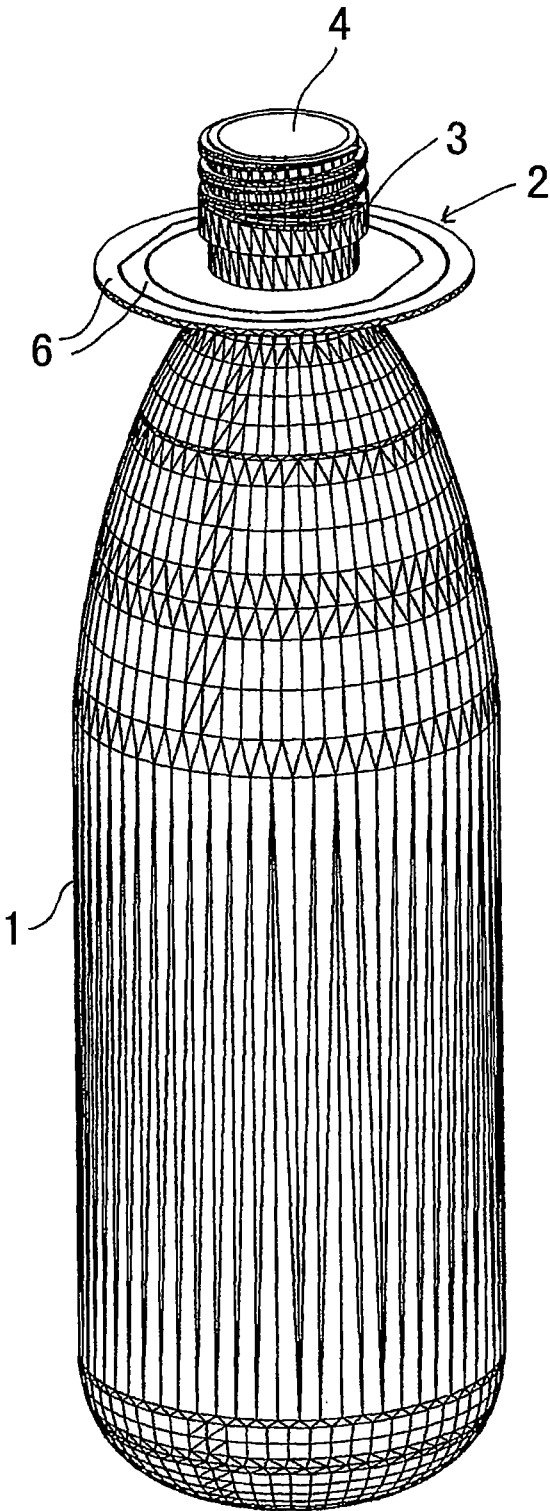


图7

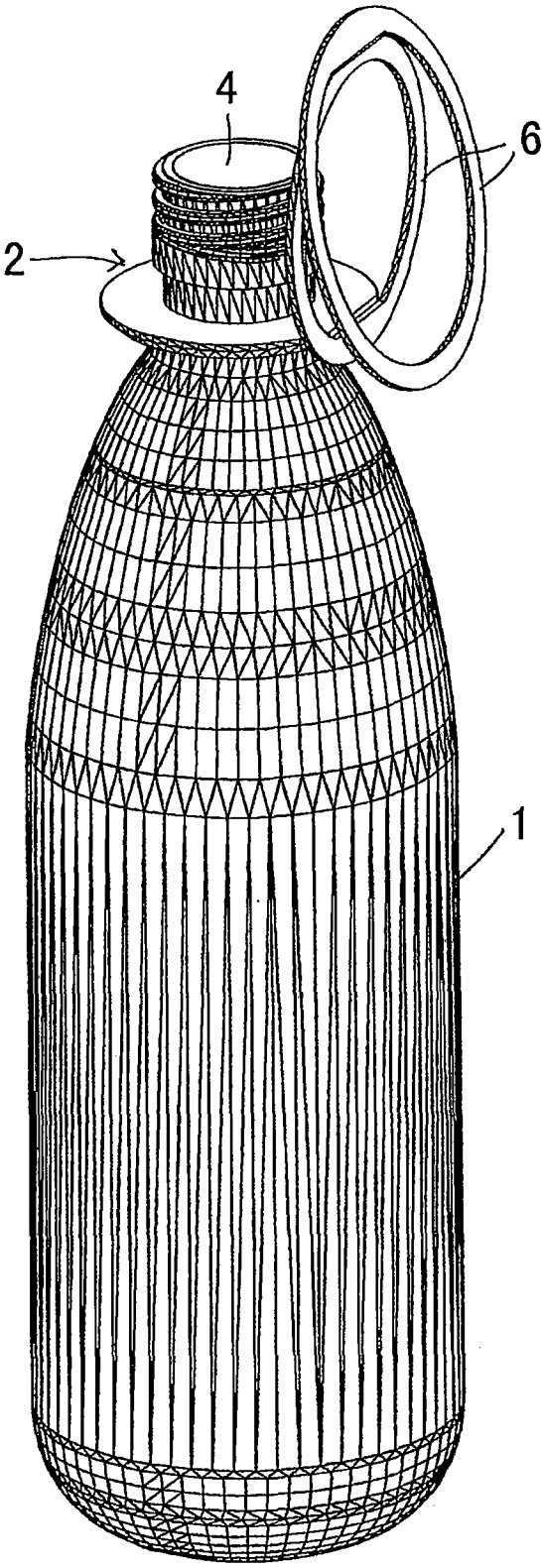


图8

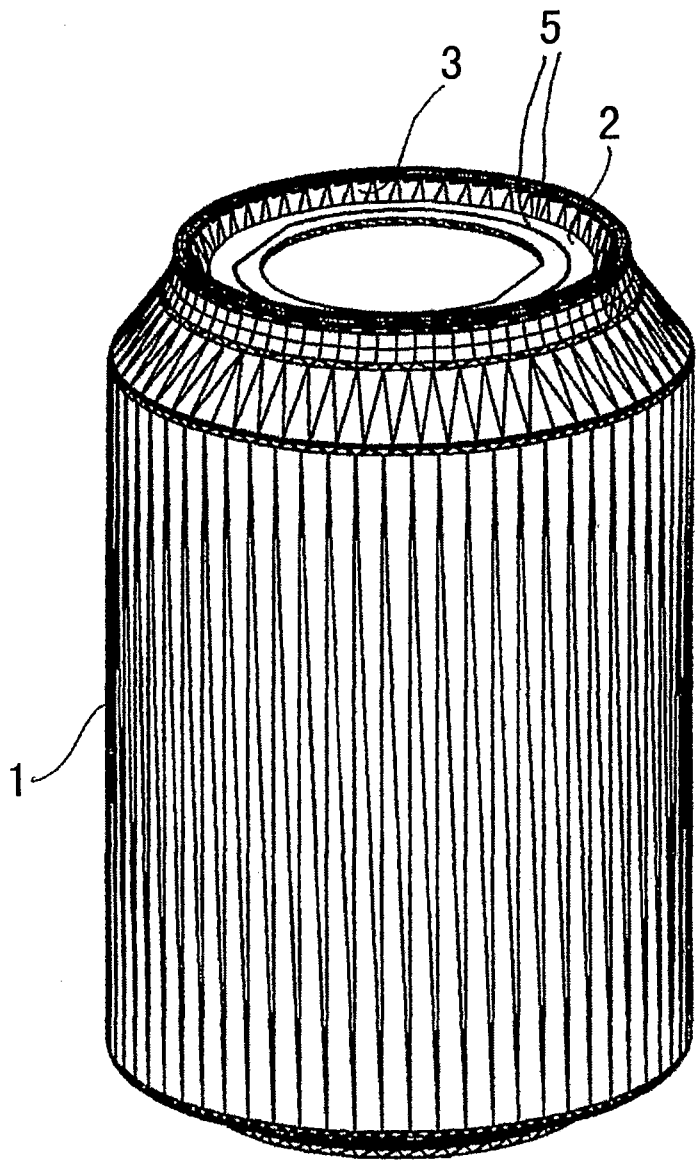


图9

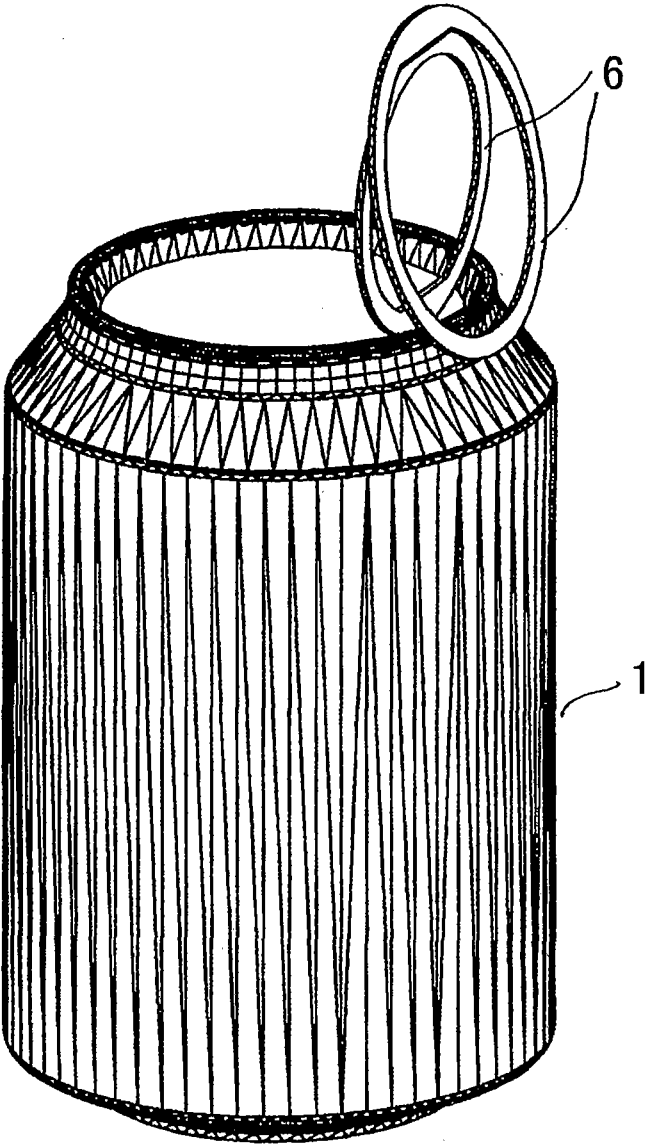


图10