



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205364402 U

(45) 授权公告日 2016. 07. 06

(21) 申请号 201620071668. X

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(22) 申请日 2016. 01. 25

(73) 专利权人 中山市利群精密实业有限公司

地址 528400 广东省中山市火炬开发区科技西路 43 号二座

(72) 发明人 童章狄 岑波 刘佩之 樊泽文
吴凯 杨坤华 袁志龙 张邦红
阮建华 李卓华 付焱垣 何可梅
王国锋 周华 伍昭文 何豪
范助文 江小强 严瑞林 周继海
易杰华 郑光林 于鹏 陈云
罗海平 周丽英

(74) 专利代理机构 中山市兴华粤专利代理有限公司 44345

代理人 吴剑锋

(51) Int. Cl.

B29C 45/27(2006. 01)

B29C 45/40(2006. 01)

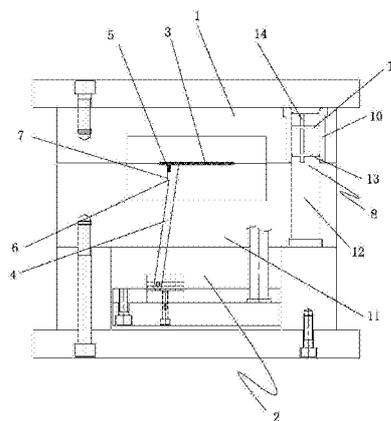
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型模具进胶结构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型模具进胶结构，包括有前模和后模，在所述前模和后模之间设有产品位，其特征在于：在所述后模上设有斜顶，在所述斜顶端设有进胶缺口，所述进胶缺口与产品位下端面相连接，所述进胶缺口与进胶流道相连接。本实用新型的目的是为了克服现有技术中的不足之处，提供一种结构简单，加工方便，安装方便，能有效防止二次成型进胶受阻的新型模具进胶结构。



1. 一种新型模具进胶结构,包括有前模(1)和后模(2),在所述前模(1)和后模(2)之间设有产品位(3),其特征在于:在所述后模(2)上设有斜顶(4),在所述斜顶(4)上端设有进胶缺口(5),所述进胶缺口(5)与产品位(3)下端面相连接,所述进胶缺口(5)与进胶流道相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种新型模具进胶结构,其特征在于在所述后模(2)上设有定位台阶(6),在所述斜顶(4)与定位台阶(6)相应的位置上设有限位台阶(7),所述限位台阶(7)抵靠在定位台阶(6)上。

3. 根据权利要求1所述的一种新型模具进胶结构,其特征在于在所述前模(1)和后模(2)之间设有导向机构(8)。

4. 根据权利要求3所述的一种新型模具进胶结构,其特征在于所述导向机构(8)包括设置在前模模板(9)内的导套(10),在后模(2)的后模板(11)内设有导柱(12),所述导柱(12)设置在导套(10)内。

5. 据权利要求4所述的一种新型模具进胶结构,其特征在于在所述导柱(12)外壁上设有若干个定位环槽(13),在所述定位环槽(13)内设有石墨圈(15),在所述导柱(12)沿轴向方向上设有透气凹槽(14),所述透气凹槽(14)与定位环槽(13)上、下两侧的导柱(12)相连通。

一种新型模具进胶结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种新型模具进胶结构。

背景技术

[0002] 现有的模具进胶结构,由于设计上的缺陷,成型产品材料过硬时需要做传统的牛角式潜进胶,这种结构往往会导致进胶牛角断裂,粘在模具进胶处,对第二次成型进胶受阻,影响生产效率。

[0003] 故此,现有的模具进胶结构有待于进一步完善。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了克服现有技术中的不足之处,提供一种结构简单,加工方便,安装方便,能有效防止二次成型进胶受阻的新型模具进胶结构。

[0005] 为了达到上述目的,本实用新型采用以下方案:

[0006] 一种新型模具进胶结构,包括有前模和后模,在所述前模和后模之间设有产品位,其特征在于:在所述后模上设有斜顶,在所述斜顶上端设有进胶缺口,所述进胶缺口与产品位下端面相连接,所述进胶缺口与进胶流道相连接。

[0007] 如上所述的一种新型模具进胶结构,其特征在于在所述后模上设有定位台阶,在所述斜顶与定位台阶相应的位置上设有限位台阶,所述限位台阶抵靠在定位台阶上。

[0008] 如上所述的一种新型模具进胶结构,其特征在于在所述前模和后模之间设有导向机构。

[0009] 如上所述的一种新型模具进胶结构,其特征在于所述导向机构包括设置在前模模板内的导套,在后模的后模板内设有导柱,所述导柱设置在导套内。

[0010] 如上所述的一种新型模具进胶结构,其特征在于在所述导柱外壁上设有若干个定位环槽,在所述定位环槽内设有石墨圈,在所述导柱沿轴向方向上设有透气凹槽,所述透气凹槽与定位环槽上、下两侧的导柱相连通。

[0011] 综上所述,本实用新型相对于现有技术其有益效果是:

[0012] 本实用新型中在斜顶上端设有进胶缺口,直接在斜顶处潜进胶至产品底部,不影响产品外观,顶出时与产品一起脱模,不会有第二次成型进胶受阻,提高生产效率。本实用新型结构简单、易明、好加工。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型的示意图。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图说明和具体实施方式对本实用新型作进一步描述:

[0015] 如图1所示的一种新型模具进胶结构,包括有前模1和后模2,在所述前模1和后模2

之间设有产品位3,在所述后模2上设有斜顶4,在所述斜顶4上端设有进胶缺口5,所述进胶缺口5与产品位3下端面相连接,所述进胶缺口5与进胶流道相连接。

[0016] 本实用新型中在所述后模2上设有定位台阶6,在所述斜顶4与定位台阶6相应的位置上设有限位台阶7,所述限位台阶7抵靠在定位台阶6上。

[0017] 本实用新型在所述前模1和后模2之间设有导向机构8。

[0018] 本实用新型所述导向机构8包括设置在前模模板9内的导套10,在后模2的后模板11内设有导柱12,所述导柱12设置在导套10内。

[0019] 本实用新型在所述导柱12外壁上设有若干个定位环槽13,在所述定位环槽13内设有石墨圈15,在所述导柱12沿轴向方向上设有透气凹槽14,所述透气凹槽14与定位环槽13上、下两侧的导柱12相连通。本实用新型中透气凹槽14有效减少导柱12进入导套10时的空气阻力,导向更加顺畅。

[0020] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征以及本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

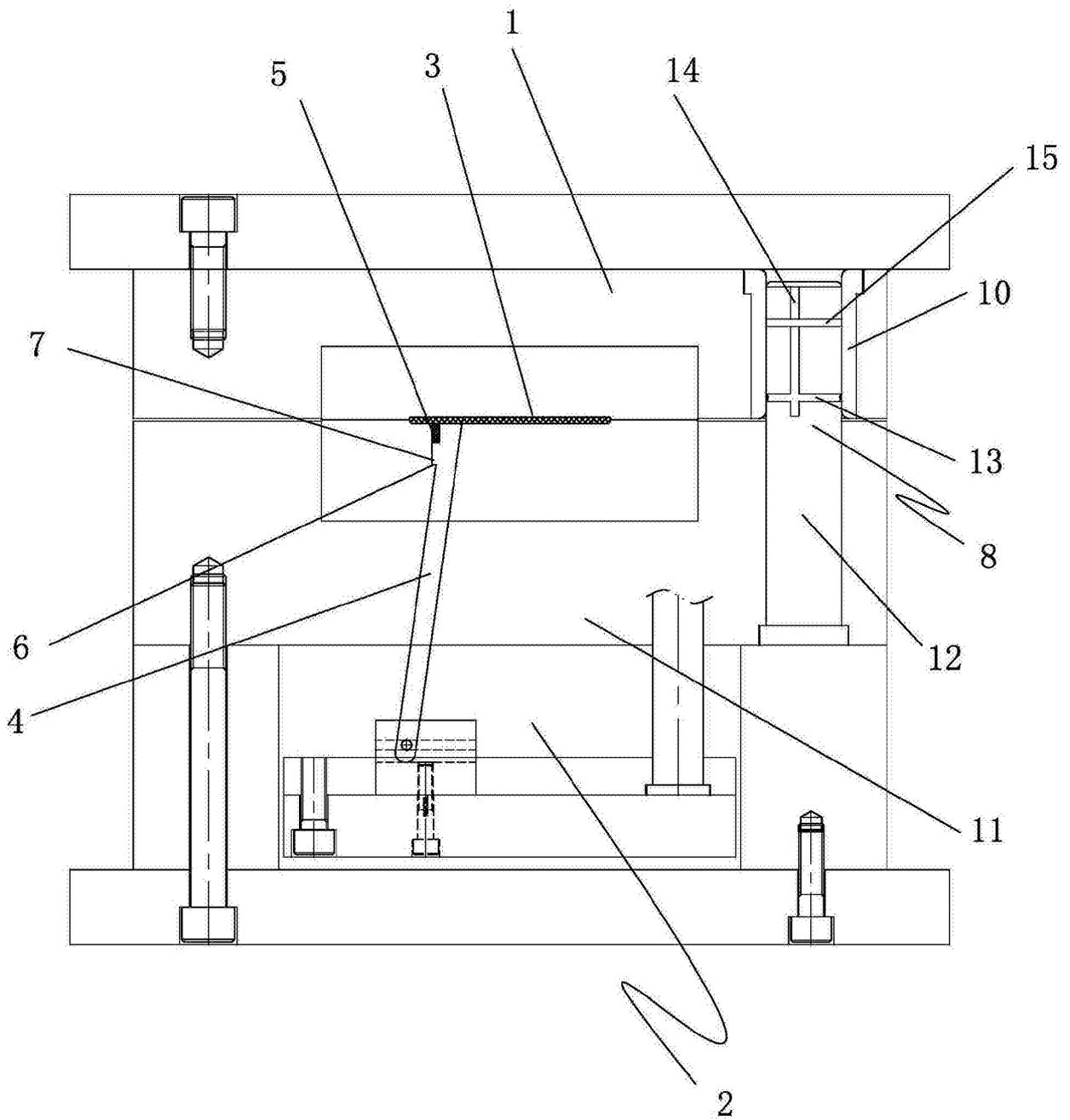


图1