

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 19804.

Kl. 21 h, 30/16.

Spółka Akcyjna Wielkich Pieców i Zakładów Ostrowieckich *)
(Warszawa, Polska).

Elektroda powlekana do spawania.

Zgłoszono 25 listopada 1931 r.

Udzielono 26 lutego 1934 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy elektrody powlekanej, nadającej się zwłaszcza do spawania stali martenowskiej.

Elektroda ta różni się od podobnych elektrod składem swej powłoki, którą według wynalazku wykonywa się z podanych poniżej materiałów wsadowych, stosowanych w procesie martenowskim, z dodatkiem ziemi formierskiej i odpowiednich materiałów wiążących, dzięki czemu elektroda daje spoinę, składem swym odpowiadającą stali martenowskiej.

Powłoka elektrody składa się np. z odpowiednio granulowanego żużla, kredy, glinokrzemu (68% Si + 12,5% Al), 78%-ego żelazomanganu, czerwonego piasku formierskiego i materiału wiążącego. Do mieszaniny tej korzystnie jest dodać w celu upłynnienia żużla 90%-ego fluorku wapnia.

Elektroda według wynalazku przy spa-

waniu wytwarza spoinę czystą, bez żużla, o wysokiej wytrzymałości i ciągliwości.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Elektroda powlekana do spawania, znamienna tem, że powłoka jej jest utworzona z materiałów wsadowych, stosowanych w procesie martenowskim.

2. Elektroda według zastrz. 1, znamienna tem, że jej powłoka składa się z odpowiednio granulowanego żużla, kredy, glinokrzemu (68% Si + 12,5% Al), 78%-ego żelazomanganu, czerwonego piasku formierskiego i materiału wiążącego.

Spółka Akcyjna
Wielkich Pieców
i Zakładów Ostrowieckich.
Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

*) Właścicielka patentu oświadczyła, że wynalazcą jest Wojciech Janicki.