

30 marca 1925 r. 4

URZĄD PATENTOWY



A23g, 3/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

No 1070.

Kl. 531g.

Czesław Stawski,
Poznań (Polska).

Wycinacz do wyrabiania marcepanów.

Zgłoszono: 28 lutego 1921 r.
Udzielono: 25 listopada 1924 r.

Dotychczasowy sposób wyrobu marcepanów sprawiał wiele niedogodności, ponieważ wyrabiano je z dwu odpowiednio przygotowanych mas, z których wycinano oddzielnie denko i boczne ścianki w rodzaju pasów za pomocą specjalnych blaszek kształtu sera lub t. p. i później zlepiano te części razem, karbowano potem palcami górną powierzchnię pierścienia, celem nadania lepszego wyglądu i wkońcu zapiekano w piecu.

Cały ten przebieg pracy odbywał się ręcznie, przez co był pod wieloma względami niepraktyczny, a przede wszystkim niehigieniczny, zabierał wiele czasu i mógł być wykonywany tylko przez zręcznych cukierników.

Wszystkie wyżej wymienione wady zostają usunięte przez zastosowanie niniejszego aparatu, przedstawionego na załączonym rysunku mniej więcej w wielkości naturalnej,

zapomocą którego wyżej opisane czynności t. j. wycinanie pasków, karbowanie, wycinanie denka i zlepianie odbywają się maszynowo i to w jednym ciągu, wypychając gotowy już marcepan w rodzaju cylindra z denkiem, który się później tylko zapieka w piecu.

Rysunek przedstawia niniejszy wynalazek z trzech figur, mianowicie:

fig. 1 — przedstawia aparat w przekroju,
fig. 2 — jest to widok zdołu, wreszcie
fig. 3 — jest widokiem zgóry.

Aparat niniejszy przedstawia rodzaj walca *a* w tulejce z blachy lub też z jakiegokolwiek innego materiału, stanowiącego jednocześnie płaszcz dla zasadzonych jedna po drugiej trzech rurek cylindrycznych *b*¹, *c*¹ i *d*¹ i jednocześnie służącego, jako nóż. Wszystkie te rurki posiadają u dolnej strony powiększoną średnicę. Rurka *b* posiada na swym dolnym obwodzie przylutowany pierścień karbow-

ny w ząbki (na fig. 2 uwidocznione takie karby tylko częściowo). Zachodząca do tejże części rurka c służy razem z częścią a jako nóż. Ostatnia zaś część d' o jednakowej średnicy posiada u swego dolnego końca rodzaj tłoczka g , który, jak poniżej będzie opisane, ma służyć do wypychania gotowego już do dalszego zapieczenia marcepanu.

Talerzyki lub odpowiednie rączki k' k'' k''' (fig. 1 i 3), szczelnie zasadzone do odpowiednich rurek, służą do ściśnięcia lub też podniesienia odpowiednich rur, celem wykonania odpowiednich czynności. W celu przeczyszczenia aparatu, można całość rozebrać, rozpoczynając na wyciągnięciu górnego talerzyka k' i postępując stopniowo dalej, rozkładając każdą część oddzielnie.

Wyrób marcepanów odbywa się w sposób następujący: po odpowiednim przygotowaniu dwóch mas, mianowicie jednej gęściejszej dla ścianek, a drugiej rzadszej dla denka marcepanów, wyciąga się do góry rurki b' c' i d' (fig. 1) i wycina zewnętrznym płaszczem a okrągły kawałek z masy, poczem nie podnosząc aparatu ściska się część c , która służy również jako nóż, tworząc w ten sposób z masy pierścien pomiędzy nożem a i c . Zbyteczną część ciasta, która zachodzi przytem wewnątrz noża c , wyciska się po podniesieniu aparatu przez ściśnięcie rury d' z tłoczkiem g , pozostawiając później tylko sam pierścien pomiędzy nożami a i c , który można, celem nadania lepszego wyglądu, ukarbować zapomocą ząbków h rury b . Mając więc ten pierścien z masy w aparacie, przenosi się aparat na drugą rzadką warstwę masy marcepanowej, wycinając w ten sposób zapomocą ostrza a zewnętrznego obwodu denko dla bocznych ścian pierścienia, nadające całości wygląd cylindra próżnego z denkiem. Zestawione w ten sposób denko z boczną ścianką wypycha się z aparatu przez ściśnięcie talerzyka k''' rurki b' z karbowanym obwodem, poczem gotowy już marcepan zapieka się w piecu i w końcu nalewa się do wnętrza masę cukrową lub t. p.

Taki wyrób marcepanów idzie bardzo szybko, jest zatem bardzo praktyczny, a przede wszystkim zaś higieniczny i może być wykonywany nawet przez mało doświadczonych ludzi.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Wycinacz do wyrabiania marcepanów, tem znamieny, że wycinanie pierścieni odbywa się zapomocą dwu noży (a i c) na końcach płaszczy przesuwalnych teleskopowo cylindrów, osadzonych na również przesuwalnych teleskopowo rurkach (a' , b' , c'), z których rurka (b') przesuwa się w rurce (a') przez naciśnięcie talerza (k''') na jej wolnym końcu.

2. Wycinacz do wyrabiania marcepanów według zastrz. 1, tem znamieny, że pomiędzy cylindrami (a i c) przesuwa się cylinder (b) karbowany w zęby (h), osadzony na rurce (b'), która przesuwa się pomiędzy rurkami (a' c') przez naciśnięcie talerza (k''') na jej wolnym końcu.

3. Wycinacz do wyrabiania marcepanów według zastrz. 1, tem znamieny, że do wypychania wyciętego we środku materiału marcepanowego służy tłoczek (g) na rurce (d'), przesuwałcej się w rurce (c') przez naciśnięcie talerza (k') na jej wolnym końcu.

4. Wycinacz do wyrabiania marcepanów według zastrz. 1, tem znamieny, że w celu wykrojenia denka marcepanu wyciąga się cylinder (c') cokolwiek do góry, poczem pierścien marcepanowy, znajdujący się pomiędzy cylindrami (a i b), osadzony być może przez wypełnienie masy na denku, które się wykrawa z cienkiej warstwy zapomocą noża (a).

5. Wycinacz do wyrabiania marcepanów według zastrz. 1, 2, 3 i 4, tem znamieny, że cylinder (b), który karbuje górną powierzchnię wyciętych pierścieni, wypycha z aparatu w ostatniej fazie pracy pierścien marcepanu, połączony z denkiem.

Czesław Stawski.

Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

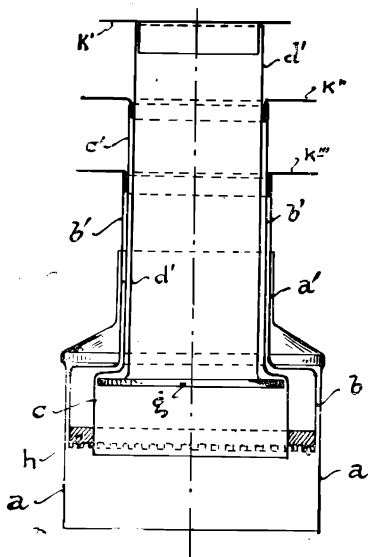


Fig. 2

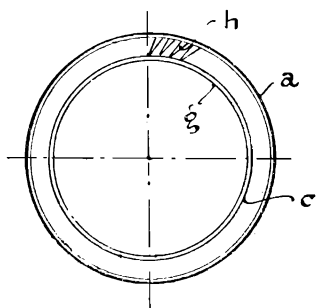


Fig. 3

