



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203470929 U

(45) 授权公告日 2014. 03. 12

(21) 申请号 201320323348. 5

(22) 申请日 2013. 06. 06

(73) 专利权人 河南中汇汽车零部件有限公司

地址 454450 河南省焦作市博爱县工业园区
河南中汇汽车零部件有限公司

(72) 发明人 崔卫国 时海潮 王奎亮

(51) Int. Cl.

B23B 27/00 (2006. 01)

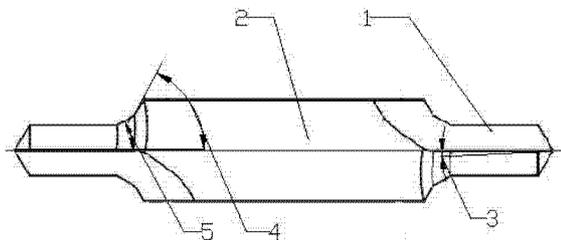
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种中心孔开孔刀具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种中心孔开孔刀具,包括刀头和刀柄,刀头与刀柄固定连接,所述的刀头的前刃部设有螺旋角,刀柄与刀头的前刃部连接处依次设有 120° 圆锥端和 60° 圆锥端,所述的刀柄的另一端设有另一个刀头。本实用新型的有益效果是:前端设有螺旋角,使刀具切削时受力点分散,减少刀具的磨损,同时提高刀具寿命,同时两端均设有刀头,节约了资源,同时刀具设有 120° 和 60° 的圆锥端,可以有效地降低刀具受力时的径向跳动,提高生产效率。



1. 一种中心孔开孔刀具,包括刀头和刀柄,刀头与刀柄固定连接,其特征在于:所述的刀头的前刃部设有螺旋角,刀柄与刀头的前刃部连接处依次设有 120° 圆锥端和 60° 圆锥端,所述的刀柄的另一端设有另一个刀头。

一种中心孔开孔刀具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及加工刀具制造领域,尤其涉及一种中心孔开孔刀具。

背景技术

[0002] 在凸轮轴的生产过程中,尾端孔形状各个厂家设计均为非标的中心孔,常规的中心孔开孔刀具在加工时,往往需要分多道工序加工,效率低下,不但浪费时间而且耗费人力,同时传统刀具在加工时径向跳动的风险也大。

实用新型内容

[0003] 为了克服上述缺陷,本实用新型提供一种中心孔开孔刀具。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型的技术方案是:一种中心孔开孔刀具,包括刀头和刀柄,刀头与刀柄固定连接,所述的刀头的前刃部设有螺旋角,刀柄与刀头的前刃部连接处依次设有 120° 圆锥端和 60° 圆锥端,所述的刀柄的另一端设有另一个刀头。

[0005] 进一步,所述的刀柄设有对称的螺旋形的圆弧形屑。

[0006] 本实用新型的有益效果是:前端设有螺旋角,使刀具切削时受力点分散,减少刀具的磨损,同时提高刀具寿命,同时两端均设有刀头,节约了资源,同时刀具设有 120° 和 60° 的圆锥端,可以有效地降低刀具受力时的径向跳动,提高生产效率。

附图说明

[0007] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合具体实施例对本实用新型做进一步的说明。

[0009] 如图 1 所示,一种中心孔开孔刀具,一种中心孔开孔刀具,包括刀头 1 和刀柄 2,刀头 1 与刀柄 2 固定连接,所述的刀头 1 的前刃部设有螺旋角 3,刀柄 2 与刀头 1 的前刃部连接处依次设有 120° 圆锥端 4 和 60° 圆锥端 5,所述的刀柄 2 的另一端设有另一个刀头 1。

[0010] 本实用新型的技术方案不限于上述具体实施例的限制,凡是根据本实用新型的技术方案做出的技术变形,均落入本实用新型的保护范围之内。

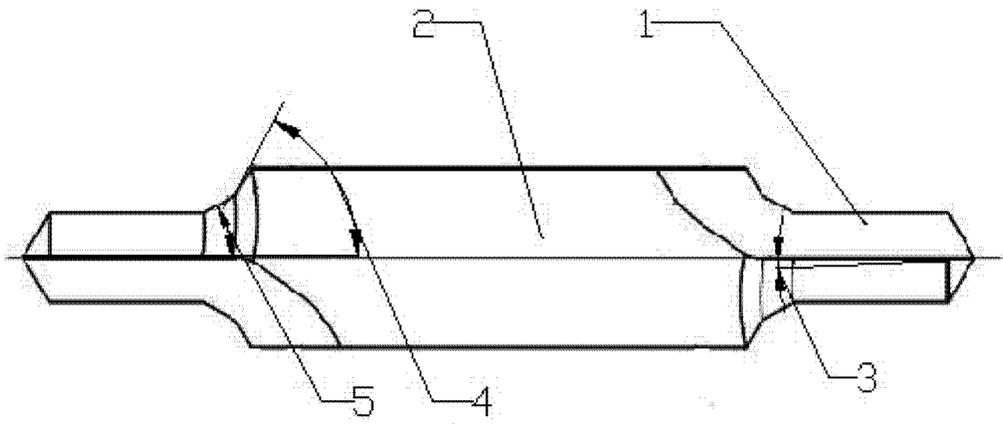


图 1