



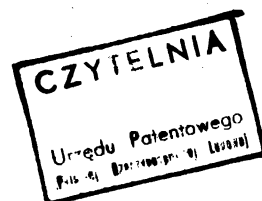
Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 79 11 21 (P. 219764)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 82 01 04

Opis patentowy opublikowano: 1986 02 10



Int. Cl⁸ B23B 13/00

Twórca wynalazku: Andrzej Łukaszewicz

Uprawniony z patentu: Zakłady Przemysłu Metalowego H. Cegielski — Poznań, Poznań (Polska)

Tulejka podająca

1

Przedmiotem wynalazku jest tulejka podająca, umożliwiająca podawanie materiału prętowego o różnych średnicach w rewolwerówkach i automatach tokarskich.

Znane tulejki podające wykonywane w postaci krótkiej rury, naciętej i zgiętej trwale z jednej strony, umożliwiają skuteczne podawanie tylko jednej średnicy materiału prętowego. Zachodzi więc konieczność wykonywania tulejek podających w ilości równej zakresowi średnic dla których obrabiarka jest przeznaczona.

Tulejka podająca według wynalazku stanowi rurę, której część podająca sprężysta jest o długości co najmniej czterokrotnej średnicy zewnętrznej części chwytowej i jest odpowiednio nacięta oraz tak zgięta trwale po linii prostej w części podającej sprężystej, że w płaszczyźnie czołowej części podającej sprężystej fragmenty łuków stykają się najkorzystniej w osi tulejki podającej.

Tulejka podająca według wynalazku umożliwia podawanie materiału prętowego o różnych średnicach. Pozwala to na podawanie całego typowego zakresu średnic dla danej wielkości obrabiarki tylko jedną tulejką podającą, bez dodatkowego przezbierania obrabiarki przy zmianie na inną średnicę.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, którego fig. 1 przedstawia widok boczny tulejki podającej, a fig. 2 widok z czoła od strony części podającej sprężystej.

2

Tulejka podająca według wynalazku jest wykonana z rury. Stanowi ona z jednej strony część chwytową 3, zakończoną gwintem 5, służącym do połączenia jej z rurą podającą obrabiarki. Natomiast z drugiej strony stanowi ona część podającą sprężystą 1 i 2, uzyskaną przez nacięcie rury i trwałe jej zgięcie po linii prostej w części podającej sprężystej 2 aż do zetknięcia się fragmentów łuków 4, najkorzystniej blisko osi tulejki podającej.

Część podająca sprężysta 1 i 2 wykonana w postaci długiej belki po wprowadzeniu pręta o minimalnej średnicy ugina się o wartość dającą siłę podawania odpowiednią dla tej średnicy. Natomiast wprowadzenie pręta o maksymalnej średnicy odbywa się przy wzroście siły, jednakże nieprzekraczającej naprężenia dopuszczalne w przekroju niebezpiecznym.

Zastrzeżenie patentowe

Tulejka podająca, stanowiąca z jednej strony część chwytową, a z drugiej strony część podającą sprężystą, **znamienna tym**, że część podająca (1 i 2) jest o długości co najmniej czterokrotnej średnicy zewnętrznej części chwytowej (3) i jest odpowiednio nacięta oraz tak zgięta trwale po linii prostej w części podającej sprężystej (2), że w płaszczyźnie czołowej części podającej sprężystej (2) fragmenty łuków (4) stykają się najkorzystniej w osi tulejki podającej.

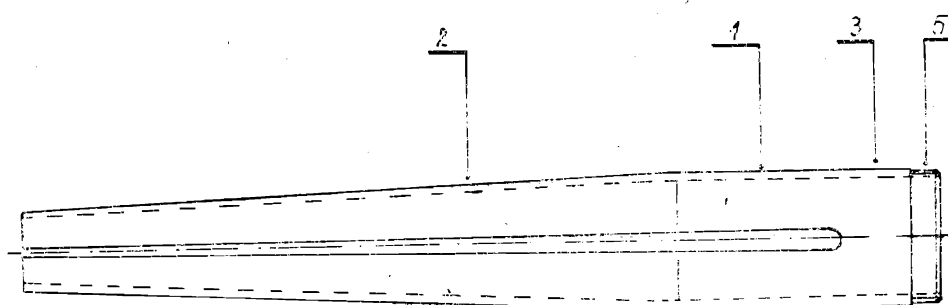


Fig. 1

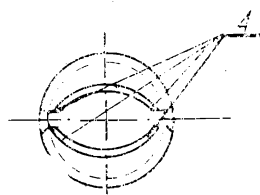


Fig. 2