(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216591353 U
(45)授权公告日 2022.05.24

(21)申请号 202122269849.7

(22)申请日 2021.09.18

(73)专利权人 中山楚辉照明电器有限公司
地址 528400 广东省中山市横栏镇永兴北路4号之一厂房A(2楼之一)

(72)发明人 王付胜

(74)专利代理机构 昆明合众智信知识产权事务所 53113
专利代理师 梁鹏钊

(51)Int.Cl.
F21S 8/04(2006.01)
F21V 15/01(2006.01)
F21V 5/04(2006.01)
F21V 19/00(2006.01)
F21V 29/74(2015.01)
F21V 21/00(2006.01)
F21Y 115/10(2016.01)

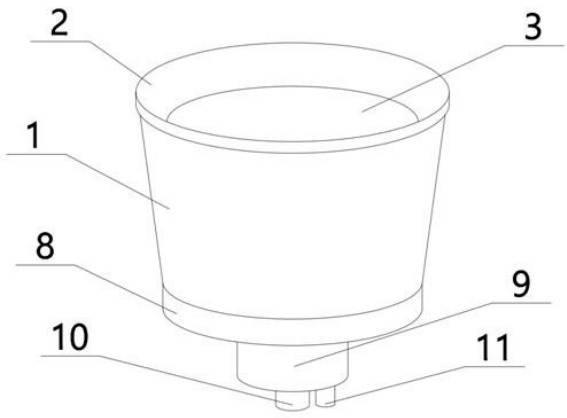
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种工矿灯

(57)摘要

本实用新型公开了一种工矿灯，包括灯壳，灯壳的顶部卡接有灯盖，灯壳的内侧上端设置有灯源组件，灯壳的内侧顶部设置有透镜，灯壳的底部安装有安装座，安装座的底部固定连接有散热片。本实用新型采用上述结构，在灯壳的顶部卡接灯盖，可以对灯壳内侧的灯源组件起到保护的作用，在灯源组件的正上方设置有透镜，灯源组件使用SMD灯珠，并且阵列式的安装在灯源组件的表面，光效较好，透镜采用无频闪设计，拒绝斑马纹，光照使用起来更舒适，在安装座的底部还设置有散热片，散热片均匀的安装在安装座的底部，可以对安装座内侧产生的热量进行很好的散热操作，散热效果相较于市面上的工矿灯会更好，从而可以增强灯源组件的使用寿命。



CN 216591353 U

1.一种工矿灯,其特征在于:包括灯壳(1),所述灯壳(1)的顶部卡接有灯盖(2),所述灯壳(1)的内侧上端设置有灯源组件(5),所述灯壳(1)的内侧顶部设置有透镜(3),所述灯壳(1)的底部安装有安装座(8),所述安装座(8)的底部固定连接有散热片(16),所述散热片(16)的底部设置有拆装块(9),所述拆装块(9)的底部一侧设置有电线组件(11)。

2.根据权利要求1所述的一种工矿灯,其特征在于:所述灯源组件(5)的顶部设置有第二螺丝(7),所述灯源组件(5)通过第二螺丝(7)固定安装在灯壳(1)的内侧上端。

3.根据权利要求1所述的一种工矿灯,其特征在于:所述透镜(3)的顶部设置有第一螺丝(4),所述透镜(3)通过第一螺丝(4)固定安装在灯壳(1)的内侧顶部。

4.根据权利要求1所述的一种工矿灯,其特征在于:所述灯盖(2)的内侧开设有梯形孔(6)。

5.根据权利要求1所述的一种工矿灯,其特征在于:所述拆装块(9)的底部开设有铰接槽(12),所述铰接槽(12)的内侧铰接有铰接球(10),所述铰接球(10)的底部固定连接有安装环(13)。

6.根据权利要求1所述的一种工矿灯,其特征在于:所述拆装块(9)的底部开设有安装槽(14),所述安装槽(14)的内侧设置有第三螺丝(15),所述散热片(16)的表面固定连接有固定块(17),所述固定块(17)的表面开设有螺纹孔(18),所述第三螺丝(15)螺纹连接在螺纹孔(18)的内侧。

7.根据权利要求1所述的一种工矿灯,其特征在于:所述拆装块(9)的底部表面固定连接有多个连接条(19)。

一种工矿灯

技术领域

[0001] 本实用新型属于工矿灯领域，特别涉及一种工矿灯。

背景技术

[0002] 工矿灯，又称高天棚灯，是一种高能效的室内LED灯具，可以广泛应用在工业厂房、生产车间、商超、体育娱乐场所以及仓库等。工矿灯是现代工业照明的重要组成部分，传统的工矿灯常采用250W、400W,500W,1000W金卤灯，金卤灯360度发光，光损失大的缺点造成了能源的巨大浪费。因此，开发新型高效、节能、寿命长、显色指数高、环保的LED工矿灯对国家工业照明节能具有十分重要的意义。工矿灯照明与工业生产密切相关，LED工矿灯以定向发光、功率消耗低、驱动特性好、响应速度快、抗震能力高、使用寿命长、绿色环保等优势逐渐走入人们的视野、LED光源灯具已成为世界上最具有替代传统光源优势的新一代节能光源，因此，LED工矿灯将成为传统大型工业厂房照明领域照明节能改造的最佳选择，也是大势所趋。

[0003] 然而，现有的一些工矿灯光照效果一般，使用高功率的灯泡会导致热量较高，从而导致灯泡使用寿命短。

实用新型内容

[0004] 针对背景技术中提到的问题，本实用新型的目的是提供一种工矿灯，以解决现有灯泡散热差导致使用寿命短的问题。

[0005] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的：

[0006] 一种工矿灯，包括灯壳，所述灯壳的顶部卡接有灯盖，所述灯壳的内侧上端设置有灯源组件，所述灯壳的内侧顶部设置有透镜，所述灯壳的底部安装有安装座，所述安装座的底部固定连接有散热片，所述散热片的底部设置有拆装块，所述拆装块的底部一侧设置有电线组件。

[0007] 通过采用上述技术方案，通过设置灯壳，在灯壳的顶部卡接灯盖，可以对灯壳内侧的灯源组件起到保护的作用，在灯源组件的正上方设置有透镜，灯源组件使用SMD灯珠，并且阵列式的安装在灯源组件的表面，光效较好，透镜采用无频闪设计，拒绝斑马纹，光照使用起来更舒适，在安装座的底部还设置有散热片，散热片均匀的安装在安装座的底部，可以对安装座内侧产生的热量进行很好的散热操作，散热效果相较于市面上的工矿灯会更好，从而可以增强灯源组件的使用寿命，通过设置拆装块，拆装块可以从安装座的底部进行快速的拆装，通过在拆装块的底部开设铰接槽，在铰接槽的内侧铰接有铰接球，铰接球可以进行多角度进行转动，使得铰接球底部连接的安装环可以进行调节角度，从而便于对该工矿灯进行安装。

[0008] 进一步地，作为优选技术方案，所述灯源组件的顶部设置有第二螺丝，所述灯源组件通过第二螺丝固定安装在灯壳的内侧上端。

[0009] 通过采用上述技术方案，通过设置第二螺丝，可以将灯源组件固定在灯壳的内侧

上端。

[0010] 进一步地，作为优选技术方案，所述透镜的顶部设置有第一螺丝，所述透镜通过第一螺丝固定安装在灯壳的内侧顶部。

[0011] 通过采用上述技术方案，通过设置第一螺丝，可以将透镜固定在灯壳的内侧顶部。

[0012] 进一步地，作为优选技术方案，所述灯盖的内侧开设有梯形孔。

[0013] 通过采用上述技术方案，通过设置梯形孔，设置的梯形孔可以起到抗雷击的效果，可以适应电网拨动出现的突变。

[0014] 进一步地，作为优选技术方案，所述拆装块的底部开设有铰接槽，所述铰接槽的内侧铰接有铰接球，所述铰接球的底部固定连接有安装环。

[0015] 通过采用上述技术方案，通过设置铰接槽、铰接球和安装环，在铰接槽的内侧铰接有铰接球，铰接球可以进行多角度进行转动，使得铰接球底部连接的安装环可以进行调节角度，从而便于对该工矿灯进行安装。

[0016] 进一步地，作为优选技术方案，所述拆装块的底部开设有安装槽，所述安装槽的内侧设置有第三螺丝，所述散热片的表面固定连接有固定块，所述固定块的表面开设有螺纹孔，所述第三螺丝螺纹连接在螺纹孔的内侧。

[0017] 通过采用上述技术方案，通过设置安装槽、第三螺丝、固定块和螺纹孔，散热片的表面设置有三组固定块，并且在固定块的顶部开设螺纹孔，将拆装块表面开设有的安装槽与固定块对齐，然后将第三螺丝穿过安装槽螺纹连接在螺纹孔，从而可以对拆装块进行快速的拆装。

[0018] 进一步地，作为优选技术方案，所述拆装块的底部表面固定连接有多个连接条。

[0019] 通过采用上述技术方案，通过设置连接条，可以使得拆装块的整体强度更加强韧，结构更加稳定。

[0020] 综上所述，本实用新型主要具有以下有益效果：

[0021] 第一、通过设置灯壳，在灯壳的顶部卡接灯盖，可以对灯壳内侧的灯源组件起到保护的作用，在灯源组件的正上方设置有透镜，灯源组件使用SMD 灯珠，并且阵列式的安装在灯源组件的表面，光效较好，透镜采用无频闪设计，拒绝斑马纹，光照使用起来更舒适，在安装座的底部还设置有散热片，散热片均匀的安装在安装座的底部，可以对安装座内侧产生的热量进行很好的散热操作，散热效果相较于市面上的工矿灯会更好，从而可以增强灯源组件的使用寿命；

[0022] 第二、通过设置拆装块，拆装块可以从安装座的底部进行快速的拆装，通过在拆装块的底部开设铰接槽，在铰接槽的内侧铰接有铰接球，铰接球可以进行多角度进行转动，使得铰接球底部连接的安装环可以进行调节角度，从而便于对该工矿灯进行安装。

附图说明

[0023] 图1是本实用新型的立体图；

[0024] 图2是本实用新型的仰视图；

[0025] 图3是本实用新型的俯视图。

[0026] 附图标记：1、灯壳，2、灯盖，3、透镜，4、第一螺丝，5、灯源组件， 6、梯形孔，7、第二螺丝，8、安装座，9、拆装块，10、铰接球，11、电线组件，12、铰接槽，13、安装环，14、安装槽，

15、第三螺丝，16、散热片， 17、固定块，18、螺纹孔，19、连接条。

具体实施方式

[0027] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0028] 实施例

[0029] 参考图1-3，本实施例所述的一种工矿灯，包括灯壳1，灯壳1的顶部卡接有灯盖2，灯壳1的内侧上端设置有灯源组件5，灯壳1的内侧顶部设置有透镜3，灯壳1的底部安装有安装座8，安装座8的底部固定连接有散热片16，散热片16的底部设置有拆装块9，拆装块9的底部一侧设置有电线组件11，通过设置灯壳1，在灯壳1的顶部卡接灯盖2，可以对灯壳1内侧的灯源组件 5起到保护的作用，在灯源组件5的正上方设置有透镜3，灯源组件5使用SMD 灯珠，并且阵列式的安装在灯源组件5的表面，光效较好，透镜3采用无频闪设计，拒绝斑马纹，光照使用起来更舒适，在安装座8的底部还设置有散热片16，散热片16均匀的安装在安装座8的底部，可以对安装座8内侧产生的热量进行很好的散热操作，散热效果相较于市面上的工矿灯会更好，从而可以增强灯源组件5的使用寿命，通过设置拆装块9，拆装块9可以从安装座 8的底部进行快速的拆装，通过在拆装块9的底部开设铰接槽12，在铰接槽12的内侧铰接有铰接球10，铰接球10可以进行多角度进行转动，使得铰接球10底部连接的安装环13可以进行调节角度，从而便于对该工矿灯进行安装。

[0030] 参考图3，为了达到固定安装灯源组件5的目的，本实施例灯源组件5的顶部设置有第二螺丝7，灯源组件5通过第二螺丝7固定安装在灯壳1的内侧上端，通过设置第二螺丝7，可以将灯源组件5固定在灯壳1的内侧上端。

[0031] 参考图3，为了达到固定安装透镜3的目的，本实施例透镜3的顶部设置有第一螺丝4，透镜3通过第一螺丝4固定安装在灯壳1的内侧顶部，通过设置第一螺丝4，可以将透镜3固定在灯壳1的内侧顶部。

[0032] 参考图3，为了达到抗雷击的目的，本实施例灯盖2的内侧开设有梯形孔 6，通过设置梯形孔6，设置的梯形孔6可以起到抗雷击的效果，可以适应电网拨动出现的突变。

[0033] 参考图1-2，为了达到便于安装工矿灯的目的，本实施例拆装块9的底部开设有铰接槽12，铰接槽12的内侧铰接有铰接球10，铰接球10的底部固定连接有安装环13，通过设置铰接槽12、铰接球10和安装环13，在铰接槽12 的内侧铰接有铰接球10，铰接球10可以进行多角度进行转动，使得铰接球 10底部连接的安装环13可以进行调节角度，从而便于对该工矿灯进行安装。

[0034] 参考图2，为了达到便于对拆装块9进行快速拆装的目的，本实施例拆装块9的底部开设有安装槽14，安装槽14的内侧设置有第三螺丝15，散热片 16的表面固定连接有固定块17，固定块17的表面开设有螺纹孔18，第三螺丝15螺纹连接在螺纹孔18的内侧，通过设置安装槽14、第三螺丝15、固定块17和螺纹孔18，散热片16的表面设置有三组固定块17，并且在固定块17 的顶部开设螺纹孔18，将拆装块9表面开设有的安装槽14与固定块17对齐，然后将第三螺丝15穿过安装槽14螺纹连接在螺纹孔18，从而可以对拆装块 9进行快速的拆装。

[0035] 参考图2,为了达到加强拆装块9结构稳定性的目的,本实施例拆装块9 的底部表面固定连接有多个连接条19,通过设置连接条19,可以使得拆装块 9的整体强度更加强韧,结构更加稳定。

[0036] 使用原理及优点:灯壳1的顶部卡接有灯盖2,灯壳1的内侧上端设置有灯源组件5,灯壳1的内侧顶部设置有透镜3,灯壳1的底部安装有安装座8,安装座8的底部固定连接有散热片16,散热片16的底部设置有拆装块9,拆装块9的底部一侧设置有电线组件11,通过设置灯壳1,在灯壳1的顶部卡接灯盖2,可以对灯壳1内侧的灯源组件5起到保护的作用,在灯源组件5的正上方设置有透镜3,灯源组件5使用SMD灯珠,并且阵列式的安装在灯源组件5的表面,光效较好,透镜3采用无频闪设计,拒绝斑马纹,光照使用起来更舒适,在安装座8的底部还设置有散热片16,散热片16均匀的安装在安装座8的底部,可以对安装座8内侧产生的热量进行很好的散热操作,散热效果相较于市面上的工矿灯会更好,从而可以增强灯源组件5的使用寿命,拆装块9的底部开设有铰接槽12,铰接槽12的内侧铰接有铰接球10,铰接球10的底部固定连接有安装环13,通过设置拆装块9,拆装块9可以从安装座8的底部进行快速的拆装,通过在拆装块9的底部开设铰接槽12,在铰接槽12的内侧铰接有铰接球10,铰接球10可以进行多角度进行转动,使得铰接球10底部连接的安装环13可以进行调节角度,从而便于对该工矿灯进行安装。

[0037] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

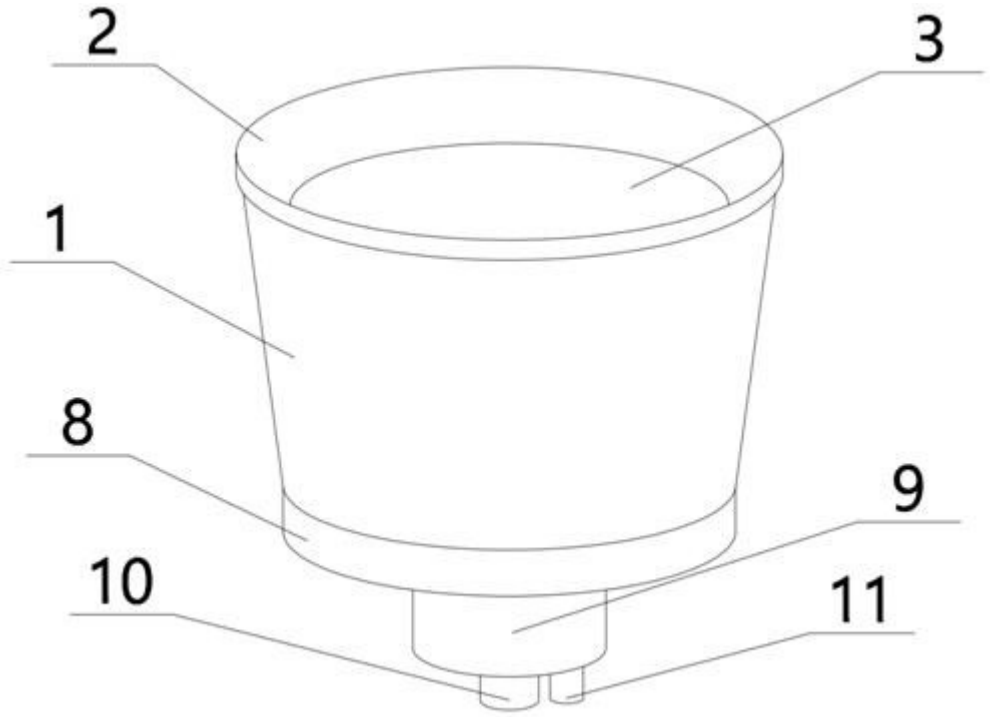


图1

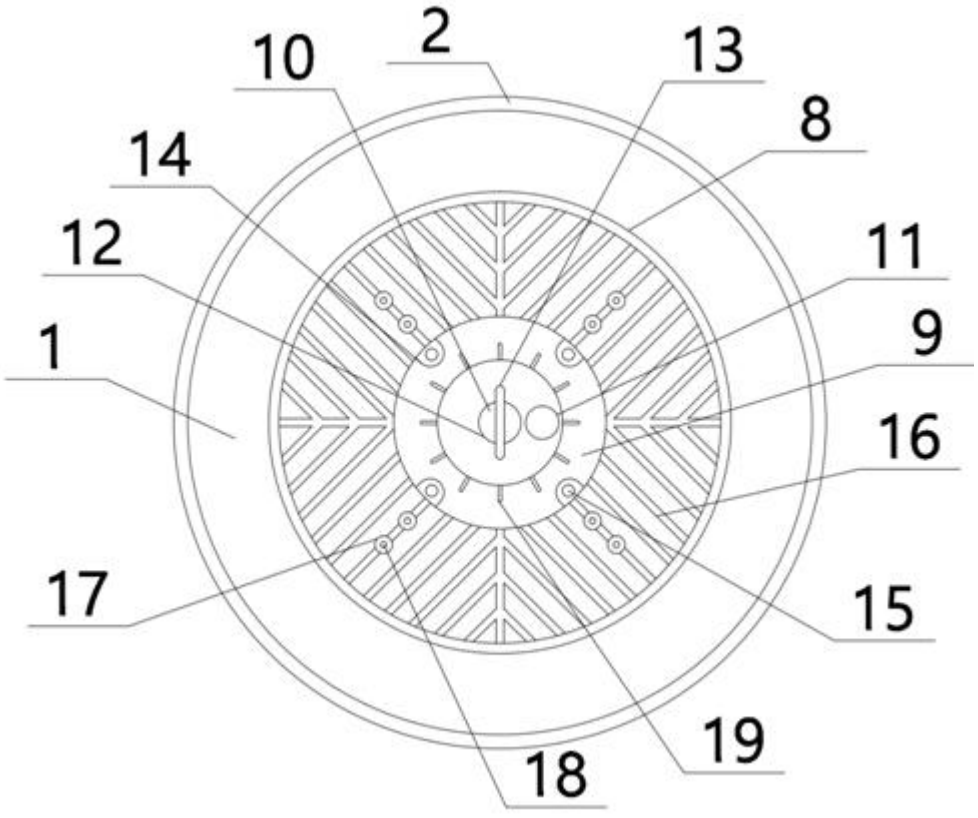


图2

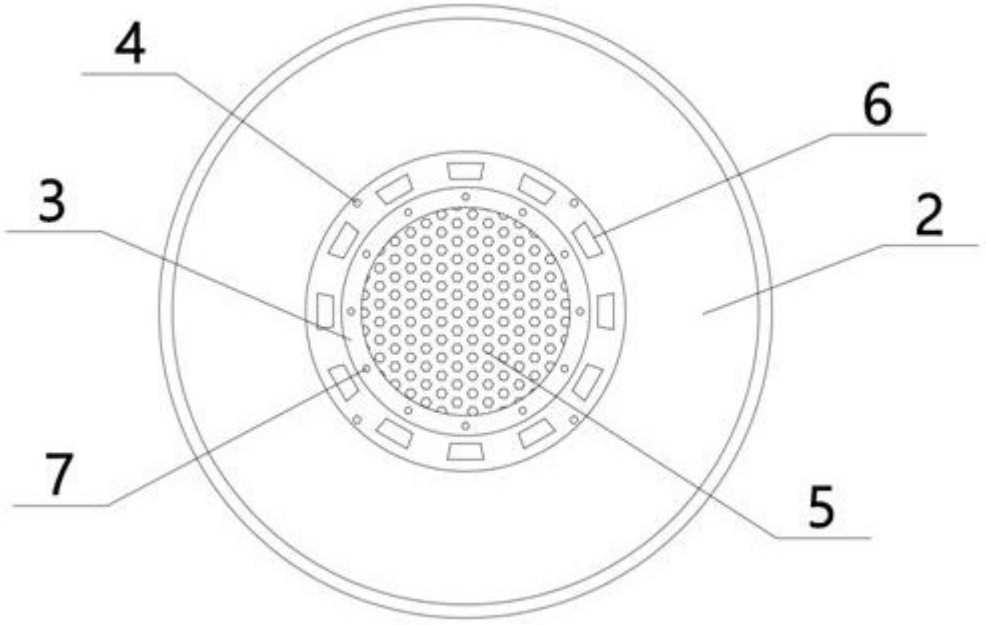


图3