



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222609472 U

(45) 授权公告日 2025. 03. 14

(21) 申请号 202420888667.9

(22) 申请日 2024.04.26

(73) 专利权人 佛山市世工机械科技有限公司  
地址 528300 广东省佛山市顺德区容桂南区居委会达盛路8号首层之一(住所申报)

(72) 发明人 叶永青

(74) 专利代理机构 佛山卓就专利代理事务所  
(普通合伙) 44490  
专利代理师 陈雪梅

(51) Int. Cl.  
B25B 27/02 (2006.01)

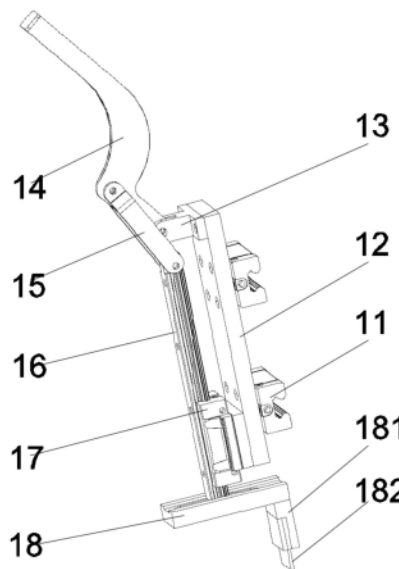
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种用于纱窗装配的边角压合装置

### (57) 摘要

本实用新型属于纱窗装配技术领域,具体提供了一种用于纱窗装配的边角压合装置。在工作台上放置需要压合的纱窗,通过顶起件和压紧件将纱窗夹紧,利用滑动块和滑动轨道使设备主体可左右移动,将压合件移动到纱窗的边角处,将按压拉杆向下拉动使压合块将纱网与窗体的边角处进行压合加工,在利用纱窗自动压合设备进行压合时,可手动对纱窗的边角处进行压合,该操作简单,精准度高。



1. 一种用于纱窗装配的边角压合装置,包括设备主体,其特征在于,所述设备主体的背侧设有滑动块,所述滑动块的一侧设有固定板,所述固定板的上端设有固定件,所述固定件转动设有按压拉杆,所述按压拉杆的侧面均转动设有传动连接杆,所述传动连接杆的另一端转动设有传动压杆,所述固定板的下端设有与所述传动压杆相适配的限位件,所述传动压杆的下端设有压合件。

2. 根据权利要求1所述的用于纱窗装配的边角压合装置,其特征在于,所述按压拉杆的端部位弧形,所述压合件的下端设有竖板,所述竖板的下端设有压合块。

3. 根据权利要求1所述的用于纱窗装配的边角压合装置,其特征在于,所述传动压杆的两侧均设有凹槽,所述限位件的内侧均设有与所述凹槽相适配的凸块。

4. 根据权利要求1所述的用于纱窗装配的边角压合装置,其特征在于,所述设备主体的一侧设有导轨架,所述导轨架的一侧设有与所述滑动块相适配的滑动轨道。

5. 根据权利要求4所述的用于纱窗装配的边角压合装置,其特征在于,所述设备主体的下方设有工作台,所述工作台的上端设有顶起件,所述导轨架的下端设有压紧件。

## 一种用于纱窗装配的边角压合装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于纱窗装配技术领域,具体涉及一种用于纱窗装配的边角压合装置。

### 背景技术

[0002] 目前在纱窗装配加工过程中,需要用到压轮将纱网与窗体内侧压合,而然压轮对边角处的位置无法进行压合,通常采用压刀进行压合,而常用的压刀操作不便,使用起来精准度低,为此,急需要一个用于纱窗装配的边角压合装置。

### 实用新型内容

[0003] 针对背景技术中存在的技术缺陷,本实用新型提出一种用于纱窗装配的边角压合装置,解决了上述技术问题以及满足了实际需求,具体的技术方案如下所示:

[0004] 一种用于纱窗装配的边角压合装置,包括设备主体,所述设备主体的背侧设有滑动块,所述滑动块的一侧设有固定板,所述固定板的上端设有固定件,所述固定件转动设有按压拉杆,所述按压拉杆的侧面均转动设有传动连接杆,所述传动连接杆的另一端转动设有传动压杆,所述固定板的下端设有与所述传动压杆相适配的限位件,所述传动压杆的下端设有压合件。

[0005] 作为上述方案的改进,所述按压拉杆的端部位弧形,所述压合件的下端设有竖板,所述竖板的下端设有压合块。

[0006] 作为上述方案的改进,所述传动压杆的两侧均设有凹槽,所述限位件的内侧均设有与所述凹槽相适配的凸块。

[0007] 作为上述方案的改进,所述设备主体的一侧设有导轨架,所述导轨架的一侧设有与所述滑动块相适配的滑动轨道。

[0008] 作为上述方案的改进,所述设备主体的下方设有工作台,所述工作台的上端设有顶起件,所述导轨架的下端设有压紧件。

[0009] 本实用新型具有的有益效果在于:在工作台上放置需要压合的纱窗,通过顶起件和压紧件将纱窗夹紧,利用滑动块和滑动轨道使设备主体可左右移动,将压合件移动到纱窗的边角处,将按压拉杆向下拉动使压合块将纱网与窗体的边角处进行压合加工,在利用纱窗自动压合设备进行压合时,可手动对纱窗的边角处进行压合,该操作简单,精准度高

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型的用于纱窗装配的边角压合装置的设备主体的结构示意图;

[0011] 图2为本实用新型的用于纱窗装配的边角压合装置的传动压杆的结构示意图;

[0012] 图3本实用新型的用于纱窗装配的边角压合装置的工作台的结构示意图。

[0013] 其中:设备主体1、滑动块11、固定板12、固定件13、按压拉杆14、传动连接杆15、传动压杆16、凹槽161、限位件17、凸块171、压合件18、竖板181、压合块182、导轨架2、滑动轨道

21、压紧件22、工作台3、顶起件31。

### 具体实施方式

[0014] 下面结合附图与相关实施例对本实用新型的实施方式进行说明,本实用新型的实施方式不局限于如下的实施例中,并且本实用新型涉及本技术领域的相关必要部件,应当视为本技术领域内的公知技术,是本技术领域所属的技术人员所能知道并掌握的。

[0015] 如图1至图3所示,一种用于纱窗装配的边角压合装置,包括设备主体1,所述设备主体1的背侧设有滑动块11,所述滑动块11的一侧设有固定板12,所述固定板12的上端设有固定件13,所述固定件13转动设有按压拉杆14,所述按压拉杆14的侧面均转动设有传动连接杆15,所述传动连接杆15的另一端转动设有传动压杆16,所述固定板12的下端设有与所述传动压杆16相适配的限位件17,所述传动压杆16的下端设有压合件18。

[0016] 如图1所示,需要说明的是,所述按压拉杆14的端部位弧形,所述压合件18的下端设有竖板181,所述竖板181的下端设有压合块182。

[0017] 如图2所示,需要说明的是,所述传动压杆16的两侧均设有凹槽161,所述限位件17的内侧均设有与所述凹槽161相适配的凸块171。

[0018] 如图1和图3所示,需要说明的是,所述设备主体1的一侧设有导轨架2,所述导轨架2的一侧设有与所述滑动块11相适配的滑动轨道21。

[0019] 如图3所示,需要说明的是,所述设备主体1的下方设有工作台3,所述工作台3的上端设有顶起件31,所述导轨架2的下端设有压紧件22。

[0020] 工作原理:在工作台3上放置需要压合的纱窗,通过顶起件31和压紧件22将纱窗夹紧,利用滑动块11和滑动轨道21使设备主体1可左右移动,将压合件18移动到纱窗的边角处,将按压拉杆14向下拉动使压合块182将纱网与窗体的边角处进行压合加工,在利用纱窗自动压合设备进行压合时,可手动对纱窗的边角处进行压合,该操作简单,精准度高。

[0021] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

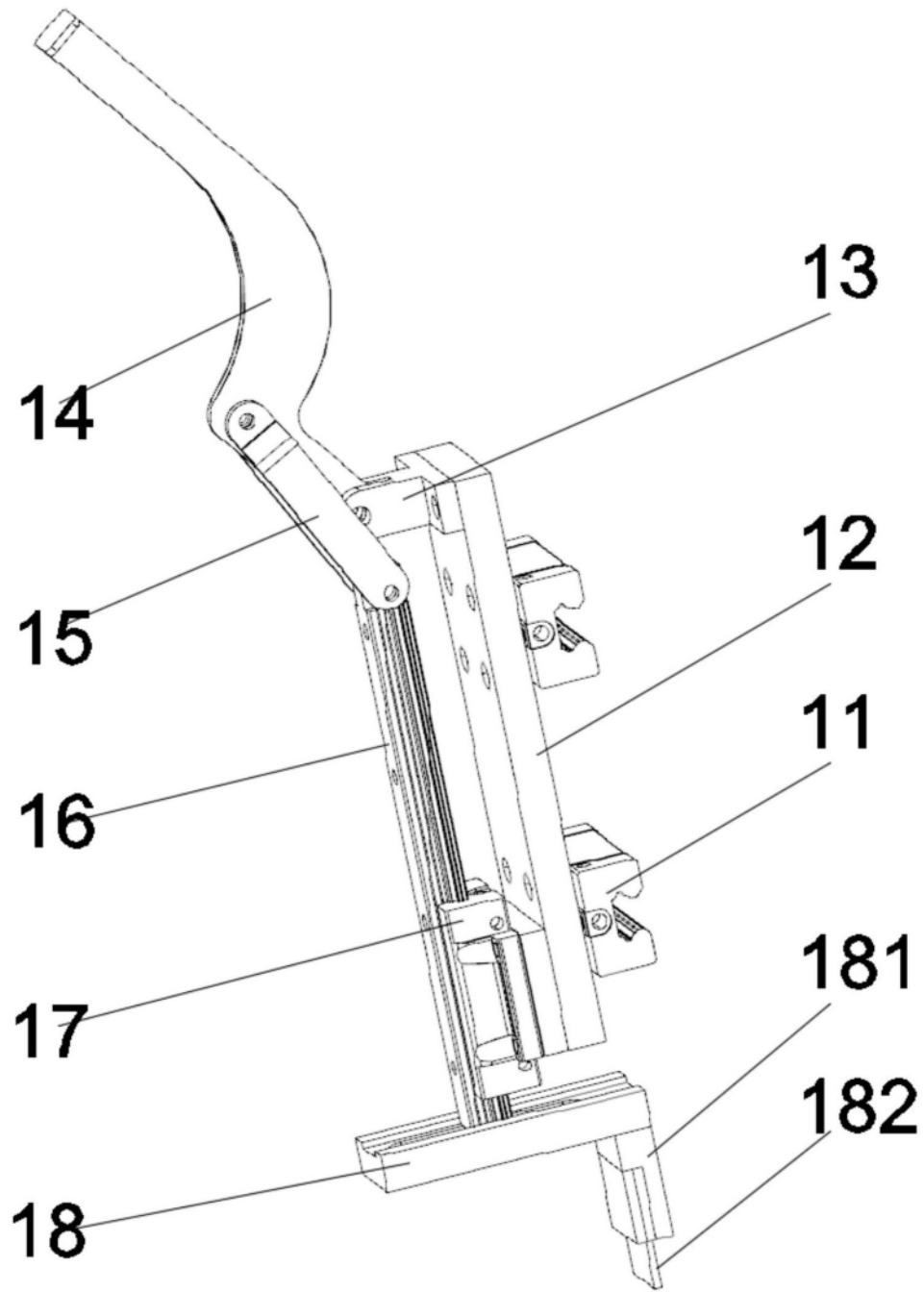


图1

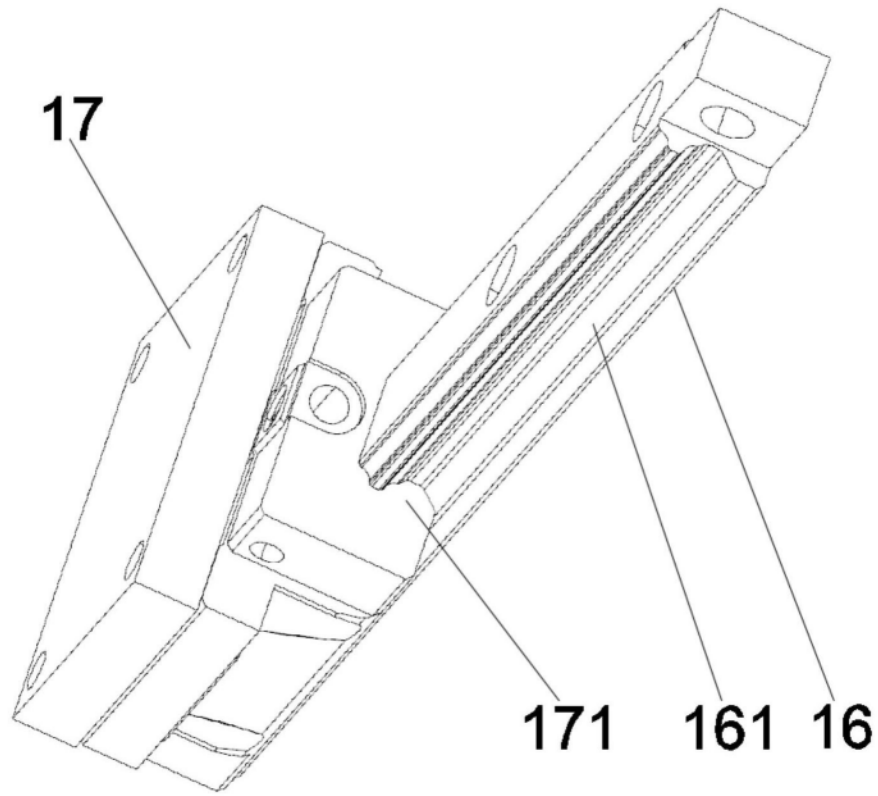


图2

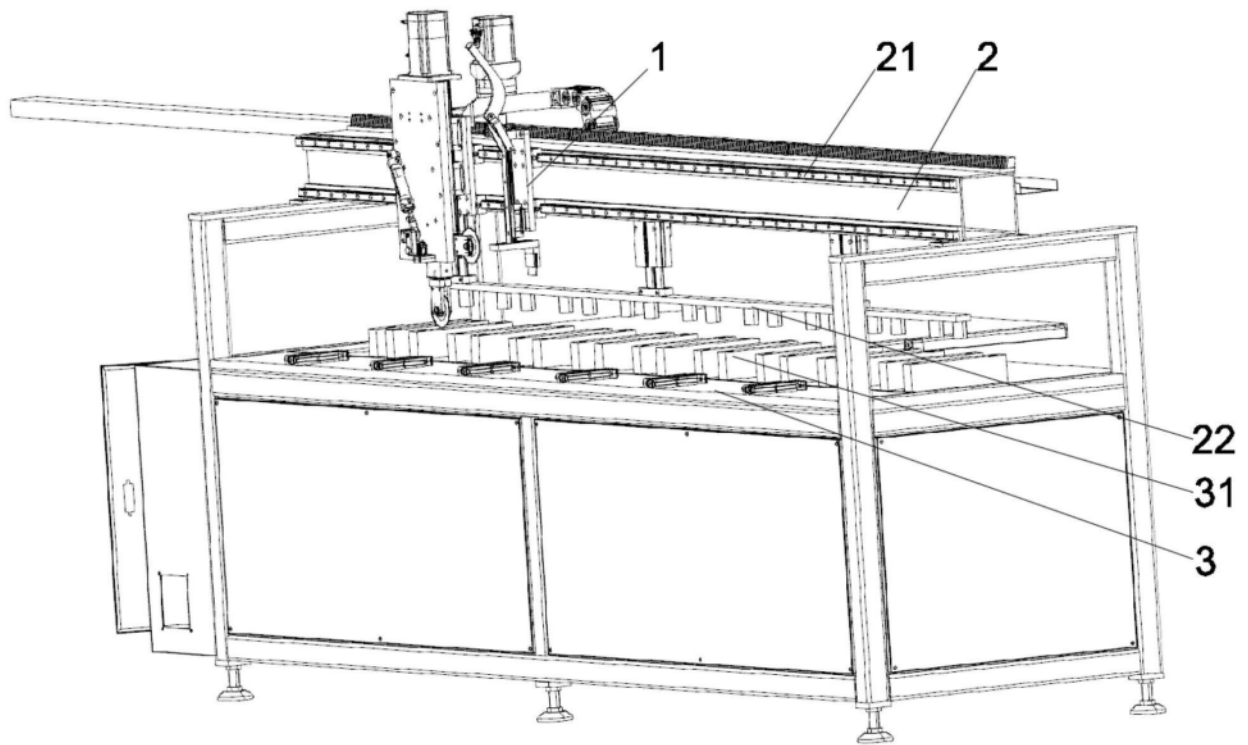


图3