



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204642897 U

(45) 授权公告日 2015. 09. 16

(21) 申请号 201520344904. 6

(22) 申请日 2015. 05. 26

(73) 专利权人 湖州市千金宝云机械铸件有限公司

地址 313009 浙江省湖州市南浔区千金镇人民桥

(72) 发明人 沈文宝

(74) 专利代理机构 杭州新源专利事务所(普通合伙) 33234

代理人 李大刚

(51) Int. Cl.

B65G 15/24(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

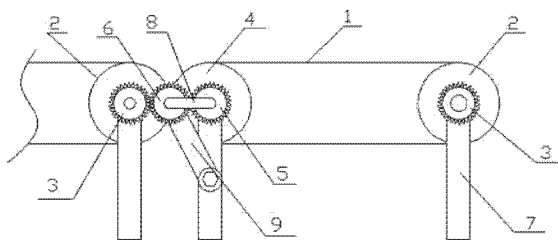
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

拼接式的木板材输送带

(57) 摘要

本实用新型公开了一种拼接式的木板材输送带,包括有传送带,传送带一端设有主动轮,主动轮两侧设有主动齿轮,传送带另一端设有从动轮,从动轮两侧设有从动齿轮,从动齿轮一侧与传动齿轮啮合;其中所述主动轮和从动轮设于支架上,所述从动齿轮和传动齿轮之间经连接板连接,传动齿轮经固定板与支架连接,连接板、固定板与支架组成一个三角形。本实用新型具有长短可自由调整,拼接时不用安装新的电机,安装方便,且拆分后可重新利用的有益效果。



1. 一种拼接式的木板材输送带,其特征在于:包括有输送带(1),输送带(1)一端设有主动轮(2),主动轮(2)两侧设有主动齿轮(3),输送带(1)另一端设有从动轮(4),从动轮(4)两侧设有从动齿轮(5),从动齿轮(5)一侧与传动齿轮(6)啮合;其中所述主动轮(2)和从动轮(4)设于支架(7)上,所述从动齿轮(5)和传动齿轮(6)之间经连接板(8)连接,传动齿轮(6)经固定板(9)与支架(7)连接,连接板(8)、固定板(9)与支架(7)组成一个三角形。

2. 根据权利要求1所述的拼接式的木板材输送带,其特征在于:所述主动齿轮(3)、从动齿轮(5)和传动齿轮(6)的尺寸规格相同。

拼接式的木板材输送带

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种家具生产中用的运输负荷较小的输送带,特别是一种家具生产中用的运输负荷较小的拼接式木板材输送带。

背景技术

[0002] 输送带是规模化生产中不可或缺的重要设备,在很大程度上提高了工业生产的效率。在木板材生产企业中,所用的木板材输送带的负荷不高,其主要用于运送木板材,实现木板材从一个工序输送到下一个工序的过程,但是随着产业的变化以及生产场地和规模的需求,有时需要做出一些生产调整。但现有技术中,输送装置多为一体设计,输送带长短在制造时就已经定型,不可更改,若需延长输送距离时,需在原有输送带的基础上重新加上一段新的输送带,配备一套新的电机,过程繁琐,且当生产做出调整后,固定规格尺寸的输送带很难被使用到其他地方,造成了浪费。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于,提供一种拼接式的木板材输送带。本实用新型具有长短可自由调整,拼接时不用安装新的电机,安装方便,且拆分后可重新利用的特点。

[0004] 本实用新型的技术方案:一种拼接式的木板材输送带,包括有传送带,传送带一端设有主动轮,主动轮两侧设有主动齿轮,传送带另一端设有从动轮,从动轮两侧设有从动齿轮,从动齿轮一侧与传动齿轮啮合;其中所述主动轮和从动轮设于支架上,所述从动齿轮和传动齿轮之间经连接板连接,传动齿轮经固定板与支架连接,连接板、固定板与支架组成一个三角形。

[0005] 前述的拼接式的木板材输送带,所述主动齿轮、从动齿轮和传动齿轮的尺寸规格相同。

[0006] 本实用新型的有益效果:本实用新型通过分体式设计,可根据生产场地需求的不同选择不同数量的输送带进行自由拼接,调整输送带的长度。同时,本实用新型分别在主动轮与从动轮两侧设置主动齿轮和从动齿轮,从动齿轮一侧啮合有传动齿轮,两个上述的输送带拼接时,下一个输送带的主动齿轮与上一个输送带的传动齿轮啮合,从而通过传动齿轮的传动作用,带动下一个输送带输送运转,而不需要再在下一个输送带上安装新的电机,安装方便。再者,本实用新型不用时可拆分后回收,再用于其他需要的地方,不浪费。此外,本实用新型的从动齿轮和传动齿轮位于经连接板、固定板与支架围成的三角形的两个顶点,结构牢固。综上所述,本实用新型具有长短可自由调整,拼接时不用安装新的电机,安装方便,且拆分后可重新利用的有益效果。

[0007] 本实用新型特别适用于负荷不高的木板材输送带。

附图说明

[0008] 附图 1 为本实用新型的结构示意图;

[0009] 附图 2 为本实用新型的单体结构示意图；

[0010] 附图标记说明：1- 传送带，2- 主动轮，3- 主动齿轮，4- 从动轮，5- 从动齿轮，6- 传动齿轮，7- 支架，8- 连接板，9- 固定板。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的说明，但并不作为对本实用新型限制的依据。

[0012] 本实用新型的实施例：一种拼接式的木板材输送带，如附图 1-2 所示，包括有传送带 1，传送带 1 一端设有主动轮 2，主动轮 2 两侧设有主动齿轮 3，传送带 1 另一端设有从动轮 4，从动轮 4 两侧设有从动齿轮 5，从动齿轮 5 一侧与传动齿轮 6 啮合；其中所述主动轮 2 和从动轮 4 设于支架 7 上，所述从动齿轮 5 和传动齿轮 6 之间经连接板 8 连接，传动齿轮 6 经固定板 9 与支架 7 连接，连接板 8、固定板 9 与支架 7 组成一个三角形。

[0013] 所述主动齿轮 3、从动齿轮 5 和传动齿轮 6 的尺寸规格相同。

[0014] 如附图 1 所示，组装时，将输送带的支架 7 固定于底面，取另一个输送带，将主动轮 2 端连接在上一个输送带的从动轮 4 端，使其主动齿轮 3 和上一个输送带的传动齿轮 6 啮合，再将其支架 7 固定于底面，如此往复，即可根据不同的需求，拼接出不同长度的输送带，且由于本实用新型的输送带之间是通过上一个输送带的传动齿轮 6 来带动下一个输送带运转，不需要在下一个输送带上重新安装新的电机，安装方便。当生产调整后，输送带与输送带之间拆分非常方便，拆下后可用于其他需要的地方或者重新拼装，进行再利用。工作时，电机带动第一个输送带上的主动轮 2 旋转，主动轮 2 带动传送带 1 运动，从而使传送带 1 上的木板材前进，传送带 1 带动从动轮 4 旋转，从动轮 4 带动设在其两侧的从动齿轮 5 旋转，从动齿轮 5 带动与之啮合的传动齿轮 6 旋转，传动齿轮 6 再带动与之啮合的下一个输送带的主动齿轮 3 旋转，主动齿轮 3 带动主动轮 2 旋转，主动轮 2 带动下一个输送带的传送带 1 运动，从而使传送带 1 上的木板材前进，如此往复，即可完成木板材的运输。

[0015] 作为优选，主动齿轮 3、从动齿轮 5 和传动齿轮 6 规定为相同尺寸规格，更便于设备的制造与安装。

[0016] 本实用新型可根据拼接长短的不同配置不同功率的电机。

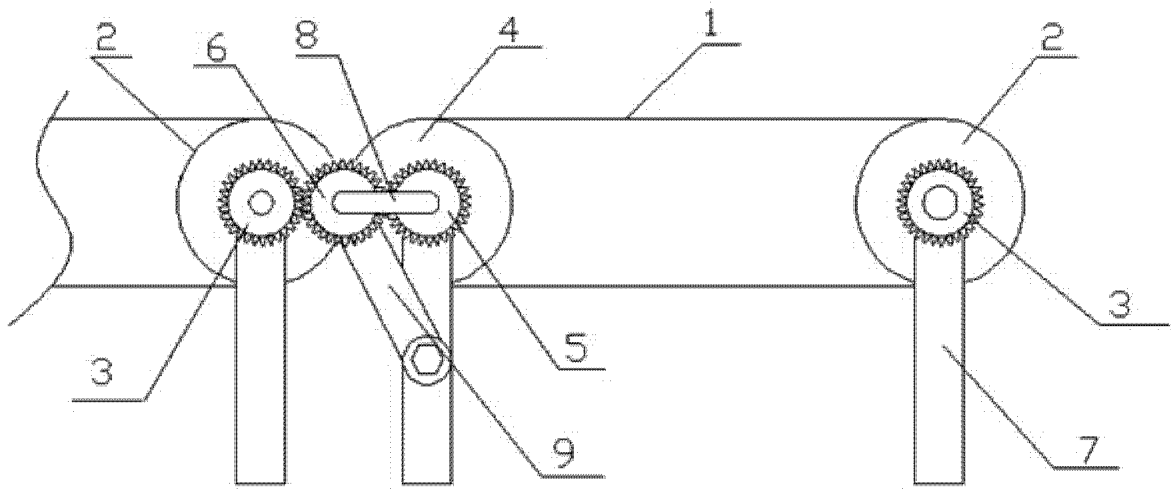


图 1

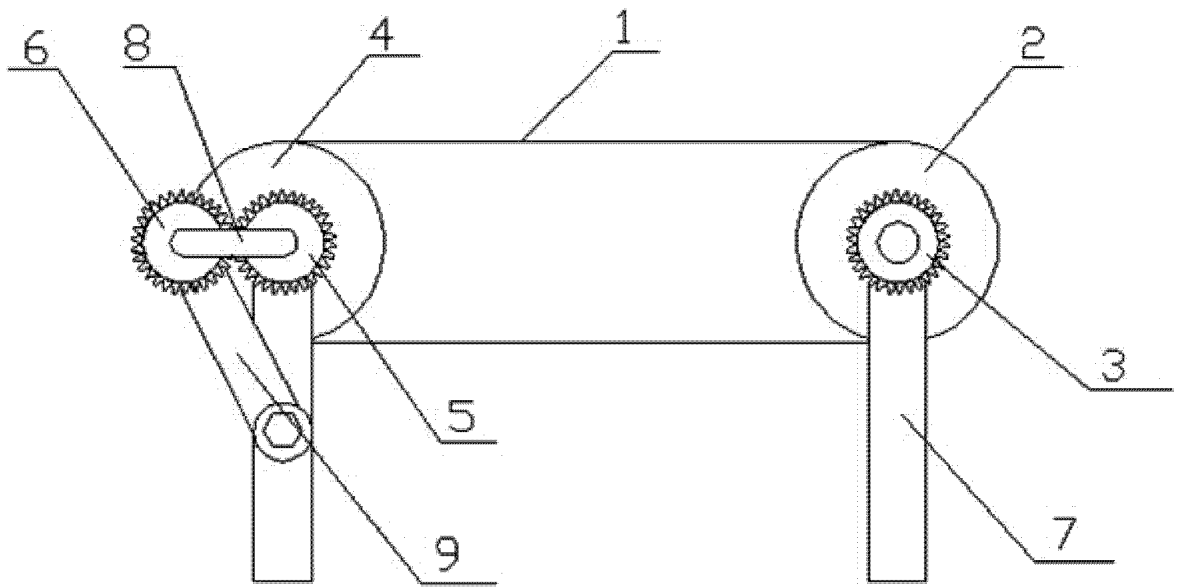


图 2