



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201873317 U

(45) 授权公告日 2011.06.22

(21) 申请号 201020639904.6

(22) 申请日 2010.12.02

(73) 专利权人 海南洋浦田野丰兴精密部件有限公司

地址 578000 海南省儋州市洋浦经济开发区
保税区泓洋路精密工业大厦

专利权人 海南丰兴精密产业股份有限公司

(72) 发明人 沈旗卫 孙小平

(51) Int. Cl.

B65G 47/34 (2006.01)

B65G 47/24 (2006.01)

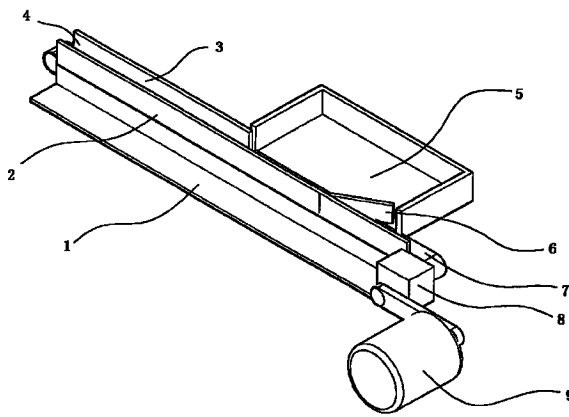
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

细长轴接料器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种细长轴接料器,包括支撑架、接料盒以及设置于支撑架上的进料通道,所述接料盒安装在进料通道的一侧,且与进料通道连通,进料通道另一侧为侧板,该侧板的内侧设置有一挡板,该挡板与侧板之间沿进料通道进料方向的夹角为 $0^{\circ} \sim 60^{\circ}$ 。本实用新型在进料通道的内侧设置有一挡板,且该挡板与进料通道的内侧板形成一定夹角,当有细长轴从进料口进入后,则在输送带的传送下沿着进料通道前进,在细长轴遇到挡板时,其运行的方向会发生变化,并依次进入到接料盒中,后续的细长轴以同样的方式进入到接料盒中。与现有技术相比,本实用新型通过挡板在进料通道内形成阻拦,使产品自动滑入接料盒内并排列好,避免了产品在出料滑落过程中产生碰伤的问题。



1. 一种细长轴接料器,其特征在于包括有支撑架(1)、接料盒(5)以及设置于支撑架(1)上的进料通道(3),所述接料盒(5)安装在进料通道(3)的一侧,且与进料通道(3)连通,进料通道(3)另一侧为侧板(2),该侧板(2)的内侧设置有一挡板(6),该挡板(6)与侧板(2)之间沿进料通道(3)进料方向的夹角为 $0^{\circ} \sim 60^{\circ}$ 。

2. 根据权利要求1所述的细长轴接料器,其特征在于所述挡板(6)与侧板(2)之间沿进料通道(3)进料方向的夹角为 30° 。

3. 根据权利要求1所述的细长轴接料器,其特征在于所述进料通道(3)中还设有输送带(7),该输送带(7)通过传动机构(8)与电机(9)连接。

细长轴接料器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及零件接料设备,具体涉及的是一种细长轴接料器。

背景技术

[0002] 细长轴在加工完成后,需要通过送料机构运送到指定接料盒进行存储,目前通常的做法是通过输送带传送到接料盒处,然而在传送过程中由于输送带与接料盒之间没有平稳过渡,因此会使细长轴在出料滑落过程中容易产生碰伤,而且还会对工人造成伤害,安全性较差。

实用新型内容

[0003] 有鉴于此,本实用新型的目的在于提供一种细长轴接料器,以解决细长轴在出料滑落过程中容易产生碰伤以及安全性差的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型主要采用以下技术方案:

[0005] 一种细长轴接料器,其中包括有支撑架(1)、接料盒(5)以及设置于支撑架(1)上的进料通道(3),所述接料盒(5)安装在进料通道(3)的一侧,且与进料通道(3)连通,进料通道(3)另一侧为侧板(2),该侧板(2)的内侧设置有一挡板(6),该挡板(6)与侧板(2)之间沿进料通道(3)进料方向的夹角为 $0^{\circ} \sim 60^{\circ}$ 。

[0006] 其中所述挡板(6)与侧板(2)之间沿进料通道(3)进料方向的夹角为 30° 。

[0007] 其中所述进料通道(3)中还设有输送带(7),该输送带(7)通过传动机构(8)与电机(9)连接。

[0008] 本实用新型在进料通道的内侧设置有一挡板,且该挡板与进料通道的内侧板形成一定夹角,当有细长轴从进料口进入后,则在输送带的传送下沿着进料通道前进,在细长轴遇到挡板时,其运行的方向会发生变化,并依次进入到接料盒中,后续的细长轴以同样的方式进入到接料盒中。与现有技术相比,本实用新型通过挡板在进料通道内形成阻拦,使产品自动滑入接料盒内并排列好,避免了产品在出料滑落过程中产生碰伤及安全性差的问题。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 图中标识说明:支撑架1、侧板2、进料通道3、进料口4、接料盒5、挡板6、输送带7、传动机构8、电机9。

具体实施方式

[0011] 本实用新型的核心思想是:本实用新型通过在细长轴前进方向的进料通道中设置有一个挡板,并使该挡板与进料通道的内侧板之间形成一定的夹角,当有细长轴从进料口处被输送入进料通道时,则会沿着输送带前进,并在遇到挡板时产生变向,而由于挡板所指向位置是接料盒,因此这些细长轴则会依次进入到接料盒中,并排列整齐。

[0012] 为阐述本实用新型的思想及目的,下面将结合附图和具体实施例对本实用新型做进一步的说明。

[0013] 请参见图 1 所示,图 1 为本实用新型的结构示意图。本实用新型提的是一种细长轴接料器,主要用于解决目前细长轴在出料滑落过程中容易产生碰伤的问题。

[0014] 其中所述的细长轴接料器,包括有输送带 7、传动机构 8、电机 9、支撑架 1 和接料盒 5,所述支撑架 1 上设置有进料通道 3,所述接料盒 5 安装在进料通道 3 的一侧,且与进料通道 3 连通。

[0015] 进料通道 3 的另一侧为侧板 2,该侧板 2 的内侧设置有一块挡板 6,该挡板 6 与侧板 2 之间沿进料通道 3 进料方向的夹角为 $0^{\circ} \sim 60^{\circ}$,本实施例中优选为 30° 。

[0016] 在进料通道 3 内安装有输送带 7,该输送带 7 通过传动轮带动运行,而传动轮与传动机构 8 连接,传动机构 8 通过电机 9 带动转动。

[0017] 进料口 4 与送料机构连接,用于将送料机构送来的细长轴来料送入到进料通道 3 中,这里的进料通道 3 为一个细长的通道,两侧通过侧板夹持形成,底部为输送带 7,在进料通道 3 的末端为接料盒 5,该接料盒 5 的开口与进料通道 3 连通,在接料盒 5 的对面一侧设置的是挡板 6。

[0018] 本实用新型的具体工作原理为:送料机构将细长轴来料送入到进料口 4,进料口 4 处的输送带 7 在传动机构 8 及电机 9 的带动下前进,并将这些细长轴来料沿着进料通道 3 向前输送,直至到挡板 6 处,细长轴来料的运行方向发生改变,沿着挡板 6 的改变方向进入到接料盒 5 中,并依次在接料盒 5 中按顺序排列。

[0019] 以上是对本实用新型所提供的一种细长轴接料器进行了详细的介绍,本文中应用了具体个例对本实用新型的结构原理及实施方式进行了阐述,以上实施例只是用于帮助理解本实用新型的方法及其核心思想;同时,对于本领域的一般技术人员,依据本实用新型的思想,在具体实施方式及应用范围上均会有改变之处,综上所述,本说明书内容不应理解为对本实用新型的限制。

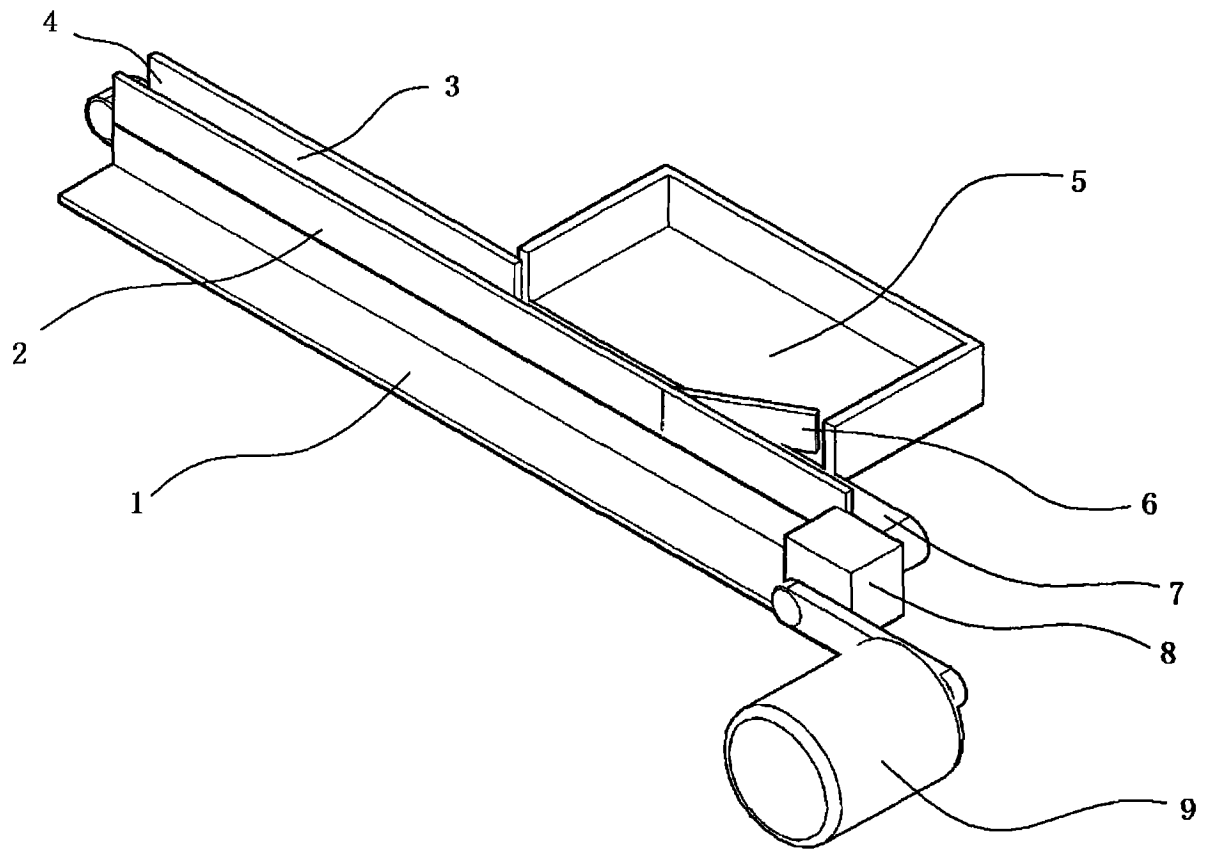


图 1