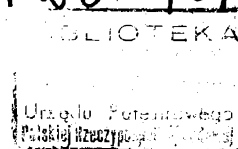


24 lutego 1927 r.

F23k, 3/00

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 4942.

Kl. 24 h 1.

Antonin Pastrňák
(Velké Kunčice, Czechosłowacja).

Przyrząd do doprowadzania paliwa do paleniska.

Zgłoszono 25 października 1922 r.

Udzielono 17 maja 1926 r.

Pierwszeństwo: 11 lutego 1922 r. (Czechosłowacja).

Wynalazek dotyczy urządzenia paleniska, przy którym samoczynnie na ruszt doprowadzane paliwo przesuwane zostaje za pomocą skrzydełek umieszczonych przechylnie w ramie, przyczem skrzydełka następnie zostają podnoszone z rusztu i samoczynnie usunięte z paleniska.

Przykład wykonania wynalazku przedstawiony jest schematycznie na rysunku, a mianowicie na fig. 1 w przekroju podłużnym, na fig. 2 — w widoku z góry, fig. 3 przedstawia przekrój według *a — b*, fig. 4 — przekrój według *c — d*, fig. 5 — szczegół zbiornika materiału palnego razem ze skrzynką wyspową, a fig. 6 — przekrój według *e — f*.

Na rysunku przedstawione jest palenisko

do kotła o rurach płomiennych. W palenisku 1 umieszczone są rusztowiny 2 oraz odpowiednio szeroka płyta paleniskowa 3. Na końcu rusztu umieszczony jest w miejscu popielnikowem kubel 4 na żużel, który to kubel może być wyciągnięty na zewnątrz za pomocą łańcuskowego napędu 5. Dno tego kubła 4 stanowi kłapa 6, podczas gdy poprzeczna ściana 7 przylega dokładnie do ścian popielnika tak, że przez wyciągnięcie kubła następuje równocześnie wyciągnięcie popiołu. Samo urządzenie paleniskowe stanowi rama 8, która może być przesuwana po kółkach 9 na dolnej części 10. Na przesuwalnej ramie 8 umieszczone są w odpowiednich odstępach przechylnie skrzydełka 11 kształtu litery U. Jedno ra-

mie tych skrzydełek jest dwuramienna dźwignia kolankowa i jest połączone ruchomo ze sztabą 12 tak, że przez przesunięcie jej skręca się wszystkie skrzydełka naraz do góry albo nadół (fig. 1). Wystający na zewnątrz koniec tej sztaby łączy się z dalszą dźwignią 13 z przeciwdziałającym ciężarkiem 14. Dźwignia 13 tak jest umieszczona na ramie, że może być nieco na prawo albo na lewo skręcona, nie działając jednak przez to na sztabę 12 ze skrzydełkami 11.

Wolny koniec ramy 8 w palenisku 1 zaopatrzony jest zbiornikiem 15 na materiał opałowy; spód jego ma wspólnie przechylne kłapy 16. Na części 10 przesuwalnej ramy 8 znajduje się urządzenie łańcuchowe 17, wchodzące w ramę 8 i poruszane kółkiem napędem 18. Napęd jest tak zastosowany, że chyżość ruchu naprzód jest mniejsza aniżeli ruchów wstecz. Na części 10 tuż przy palenisku umieszczony jest zbiornik 19 z dnem w kształcie zaokrąglonej kłapy 20. Kłapę 20 utrzymuje dźwignia 21 i ciężar 22 w stanie zamkniętym. Kłapa ma pod spodem wystającą część 23, w którą tylna ściana zbiornika 15 uderza i ją otwiera przeciwdziałając ciężarowi 22, co ma miejsce wówczas, gdy zbiornik 15 dojdzie pod zbiornik 19, przyczem przesuwalna rama jest zupełnie wyciągnięta z ogniska a skrzydełka przyjmują położenie, wyznaczone linią przerywaną na fig. 1.

Skoro przesunięcie ramy nastąpi ku palenisku zamyka kłapa 20 wskutek działania ciężaru 22 zbiornik 19 i napełniony potrzebnym materiałem palnym zbiornik 15 wsuwa się do paleniska. Gdy tylna kłapa 16 zbiornika 15 zostanie zwolniona przez odsadkę 24 na dolnej części 10, to materiał palny spadnie ze zbiornika na ruszt. Przy tym dolnym ruchu ramy przychodzi także ostatnie skrzydełko 11 w obręb odsadki 24 a podczas dalszego ruchu wszystkie skrzydełka 11 zwróca się wspólnie ku rusztowi. Przytem węgiel zostanie nieco naprzód przesunięty, a więc ku palenisku przez

skrzydełko 11, które się znajduje w jego obrębie. Gdy rama zostanie prawie zupełnie w ognisko wsunięta, obciążona dźwignia 21 uderza o nosek 25, względnie ciężar 14 o ścianę zbiornika i przechyla się podczas dalszego ruchu w kierunku strzałki na fig. 1, a przez to powoduje za pośrednictwem sztaby 12 podniesienie skrzydełek z rusztu.

Na fig. 1 przedstawione jest końcowe położenie tego przechylenia linią kreskową. W tej chwili zmienia rama swój ruch w palenisku, a zapomocą zwrotnego mechanizmu następuje możliwie szybkie przesunięcie ramy w odwrotnym kierunku, t. j. z paleniska nazewnątrz. Skoro rama osiągnie swoje końcowe położenie w części 10, to ciężar 14 zostanie sztyftem 26 na ramie znów przechylony w pierwotne położenie. Skrzydełka jednak pozostają w swoim podniesionem położeniu, gdyż prowadzone są w ramie i wskutek odsadki 24 nie mogą opaść ku dołowi. Równocześnie przy tem końcowem położeniu kłapa 20 zbiornika 19 zostanie skręcona przeciw działaniu ciężaru 22 i ze zbiornika 19 materiał opałowy zostaje znów dostawiony do zbiornika 15, poczem następuje zmiana kierunku ruchu i opisany przebieg powtarza się. Nowy materiał palny znowu układa się na przedniej części mostu, a rama zostaje tak daleko wsunięta w palenisko 1, dopóki ostatnie skrzydełko nie opuści odsadki 24, poczem wszystkie skrzydełka skręcają się wspólnie ku rusztowi. Materiał palny opuszczony na ruszt zostaje znów posunięty naprzód przez skrzydełko znajdujące się w jego obrębie, podczas gdy przesunięty w czasie poprzedniego przebiegu materiał opałowy zostanie przesunięty nieco naprzód przez następne skrzydełko.

Na załączonym rysunku przedstawione jest urządzenie, przy którym znajduje się pięć takich skrzydełek, przesuwających materiał palny do ogniska tak, że dopiero po pięciu napełnieniach będzie przykryta cała powierzchnia rusztu opałowym materiałem.

Skrzydełko wpobliżu zbiornika 15 zrzuca spalone resztki węgla, względnie tworzący się żużel z rusztu do kubła 4, skąd można je usunąć z resztkami popiołu w popielniku. To opalenie w porównaniu do dotychczasowych posiada tę zaletę, że doprowadzanie palnego materiału odbywa się zupełnie samoczynnie i że materiał opałowy rozpościera się zupełnie równomiernie po całej powierzchni rusztu, podczas gdy spalone resztki węgla i żużel mogą być również samoczynnie z ogniska usunięte. Oprócz tego to urządzenie przedstawia tę zaletę, że można w niem spalać nawet najgorsze i mało wartościowe jako też wilgotne materiały opałowe z bardzo dobrym skutkiem. Ponieważ doprowadzenie ich do ogniska odbywa się skokami tak, że świeżo wpuszczony materiał opałowy najpierw osusza się w przedniej części rusztu i odpowiednio podgrzewa, więc zupełne spalanie go następuje dopiero podczas dalszego przesuwania przy równoczesnem napełnianiu paleniska.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przyrząd do doprowadzania paliwa do paleniska, znamieny tem, że posiada przechylne skrzydełko (11) w ramie (8), które przedewszystkiem przesuwają samoczynnie doprowadzone do rusztu paliwo, poczem skrzydełko (11) usuwane są z rusztu (2) i samoczynnie wyciągane z paleniska.

2. Przyrząd według zastrz. 1, znamien-

ny tem, że wszystkie skrzydełka (11) umieszczone są na wspólnej sztabie (12) i obciążone przeciwwagą (14) tak, że mogą tylko wspólnie przechylać się.

3. Przyrząd według zastrz. 1 — 2, znamieny tem, że zastosowany jest nosek (25), który przy końcu przesunięcia ramy przechyla ciężar (14) działający na skrzydełko.

4. Przyrząd według zastrz. 1 — 3, znamieny tem, że na wolnym końcu przesuwalnej ramy (8) umieszczony jest zbiornik (15) z umieszczonemi w dnie przechylnemi klapami (16), który służy do bezpośredniego doprowadzania palnego materiału na ruszt (2).

5. Przyrząd według zastrz. 1 — 4, znamieny tem, że opatrzona przeciwwagą (22), zackrąglona klapa (20) zbiornika (19) ma wystającą część (23), o którą uderza zbiornik (15), jeżeli do niej dojdzie, otwiera ją i napełnia się przytem materiałem palnym, podczas gdy klapa (20) przez przesunięcie zbiornika (15) w przeciwnym kierunku znów się zamyka pod działaniem ciężaru (22).

6. Przyrząd według zastrz. 1 — 5, znamieny tem, że na końcu rusztu (2) umieszczony jest kubeł (4) na żużel, którego ściana (7) przylega do ścian popielnika i przez to przy wyciągnięciu zabiera popiół.

Antonin Pastrňák.
Zastępca: M. Goldwasser,
adwokat.

