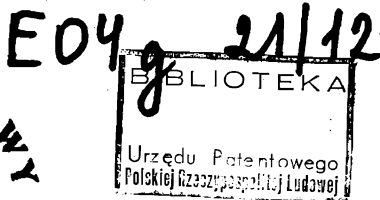


Opublikowano dnia 15 lutego 1955 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 37364

Kl. 37b, 4

Warszawskie Zakłady Betoniarskie i Żelbetowe
Budownictwa Przemysłowego*)

37e, 21/12

Warszawa, Polska

Tor naciągowy do produkcji elementów sprężonych

Udzielono patentu z mocą od dnia 24 lutego 1954 r.

Do naciągu elementów strunobetonowych i kablobetonowych stosowane są konstrukcje oporowe, których zasadniczymi elementami są dwie w pewnej odległości od siebie dobrze za-fundamentowane głowice. Wzajemna odległość głowic jest z natury rzeczy stała. Stały charakter tego urządzenia zwanego też torem naciągowym, stwarza konieczność odległego nieraz transportu prefabrykatów i inne z tym związane niedogodności.

Przedmiotem wynalazku jest tor naciągowy do produkcji elementów sprężynowych nie wy-kazujący wady powyższej dzięki temu, że składa się całkowicie z elementów przenośnych i przewoźnych.

Tor naciągowy według wynalazku może być szybko zmontowany w odpowiednim miejscu w okolicy danej budowy bez potrzeby fundam-entowania, co znacznie ułatwia i przyspiesza prefabrykację, a po wykonaniu zadania tor ta-

ki może być zdemontowany i przewieziony na inne miejsce.

Zasada konstrukcji toru według wynalazku pokazana jest na załączonym rysunku, gdzie na fig. 1 pokazano schematycznie tor w rzucie poziomym, na fig. 2 — element skrzynkowy toru

Tor naciągowy według wynalazku składa się zasadniczo z dwóch belek bocznych i dwóch głowic końcowych. Belki boczne według poka-zanego przykładu składają się z krótkich odcin-ków o przekroju skrzynkowym, przy czym każ-dy odcinek składa się z dwóch części 1, które odpowiednio ułożone stanowią odcinek belki bocznej. Obie belki toru są usztywnione po-przecznice za pomocą podkładów 2 wykonanych z szyn stalowych lub żelbetu. Podkłady te za-głębia się w ziemię. Posiadają one wgłębienia 3, w które wchodzą belki boczne i jednocześnie stanowią ruszt, na którym spoczywają wzglę-dnie, do którego mocuje się formy produkcyjne.

Obie belki toru połączone są w końcach po-przecznymi belkami 4 np. stalowymi, stanowią-cymi głowice do naciągu. Po złożeniu belek to-

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wyna-lazku jest Julian Szklarski.

ru z poszczególnych elementów, poddaje się je ścisaniu i za pomocą kabli zakotwiczonych w głowicach. Przy skrzynkowym przekroju belek bocznych, naciąg tych kabli stwarza łącznie z rusztem porzecznym ustrój sztywny mogący przejść naciąg sprężania prefabrykatów bez własnego wyboczenia.

Zastrzeżenia patentowe

1. Tor naciagowy do produkcji elementów sprężonych, znamieny tym, że posiada dwie belki boczne składające się z odcinków przenośnych lub przewoźnych.
2. Tor naciagowy według zastrz. 1, znamieny

tym, że belki boczne po ułożeniu są usztywniane w całość za pomocą lin lub kabli.

3. Tor naciagowy według zastrz. 1 lub 2 znamieny tym, że boczne belki toru są ze sobą poprzecznie włączane podkładami do których można mocować formy produkcyjne.
4. Tor naciagowy według zastrz. 1—3, znamieny tym, że jego belki boczne posiadają przekrój skrzynkowy a odcinki skrzynkowe są rozbieralne.

Warszawskie Zakłady
Betoniarskie i Żelbetowe
Budownictwa Przemysłowego
Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

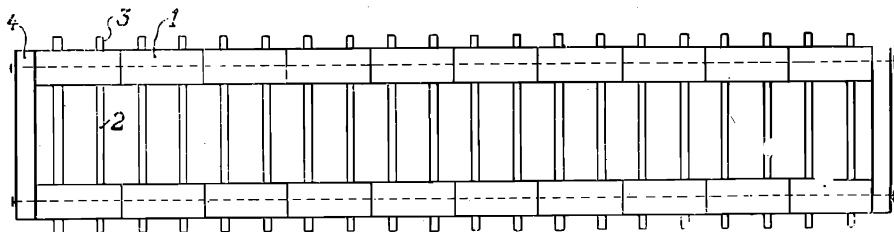


Fig. 1

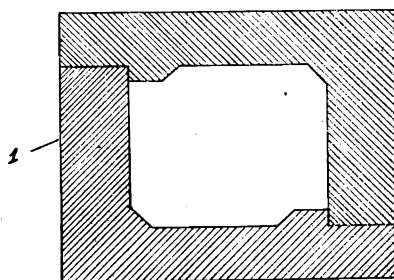


Fig. 2