



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202361287 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 01

(21) 申请号 201120479490. X

(22) 申请日 2011. 11. 28

(73) 专利权人 江西东来大通电器有限公司
地址 331100 江西省宜春市丰城市工业园
19 号

(72) 发明人 余国权 甘京辉 王培起

(74) 专利代理机构 江西省专利事务所 36100
代理人 李柯

(51) Int. Cl.

F21V 17/10(2006. 01)

F21V 29/00(2006. 01)

F21Y 101/02(2006. 01)

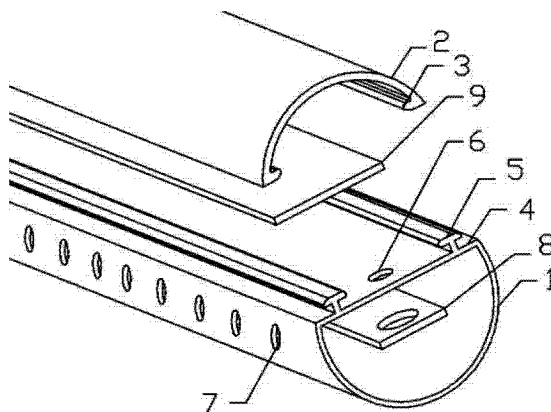
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种 LED 灯管外壳

(57) 摘要

本实用新型公开了一种 LED 灯管外壳,包括灯罩和基座架,灯罩两边带有向内弯曲并延伸的钩槽;基座架呈封闭结构,其上部固定平面上的两边设有平行并延伸的 T 型凸筋,基座架与灯罩通过上述相对应的 T 型凸筋和钩槽相互连接;固定平面的两端中部各设有一个固定孔。本实用新型与现有技术相比较,具有结构简易、加工、安装和维修均较便利,且 LED 灯珠基板不使用多点固定连接方式,因此基板不易变形,因此具有产品成品率高的特点。



1. 一种 LED 灯管外壳,包括灯罩(2)和基座架(1),其特征在于灯罩(2)两边带有向内弯曲并延伸的钩槽(3);基座架(1)呈封闭结构,其上部固定平面(4)上的两边设有平行并延伸的 T 型凸筋(5),基座架(1)与灯罩(2)通过上述相对应的 T 型凸筋(5)和钩槽(3)相互连接;固定平面(4)的两端的中部各设有一个固定孔(6)。

2. 根据权利要求 1 所述的 LED 灯管外壳,其特征在于灯罩(2)呈弧形或多边形。

3. 根据权利要求 1 所述的 LED 灯管外壳,其特征在于基座架(1)呈弧形或多边形。

4. 根据权利要求 1 所述的 LED 灯管外壳,其特征在于基座架(1)表面上还设有散热孔(7)。

5. 根据权利要求 4 所述的 LED 灯管外壳,其特征在于所述的散热孔(7)为圆形、椭圆形或多边形。

一种 LED 灯管外壳

技术领域

[0001] 本实用新型设计一种 LED 灯管,具体是涉及一种 LED 日光灯管的灯管外壳。

背景技术

[0002] LED 日光灯生产中,通常将 LED 灯珠基板、电源板等通过螺丝固定在灯管基座上,再将 LED 日光灯罩与灯管基座通过胶黏剂粘合和在一起,最后用 LED 日光灯灯头封住灯管两侧。使用该方法生产 LED 日光灯时,生产效率低,同时 LED 灯珠基板、电源板等通过螺丝固定在灯管基座上时由于螺丝受力很难控制,易造成基板、电源板变形而影响 LED 日光灯管的成品率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述 LED 日光灯生产方法的不足,提供一种简便安装提高生产效率的 LED 灯管外壳。

[0004] 本实用新型的目的可以通过以下技术方案来实现:

[0005] 一种 LED 灯管外壳,包括灯罩 2 和基座架 1,灯罩 2 两边带有向内弯曲并延伸的钩槽 3;基座架 1 呈封闭结构,其上部固定平面 4 上的两边设有平行并延伸的 T 型凸筋 5,基座架 1 与灯罩 2 通过上述相对应的 T 型凸筋 5 和钩槽 3 相互连接;固定平面 4 的两端中部各设有一个固定孔 6。

[0006] 作为优选,灯罩 2 呈弧形或多边形;基座架 1 呈弧形或多边形;基座架 1 表面上还设有散热孔 7;上述的散热孔 7 为圆形、椭圆形或多边形。

[0007] 本实用新型与现有技术相比较,具有结构简单、加工、安装和维修均便利,具有降低成本、提高生产效率和成品率的优点。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型实施例立体图。

[0009] 图 2 为本实用新型实施例安装剖视图。

具体实施方式

[0010] 一种 LED 灯管外壳,包括灯罩 2 和基座架 1,灯罩 2 呈弧形,灯罩 2 的两边带有向内弯曲并延伸的钩槽 3;基座架 1 呈半圆形封闭结构,其上部固定平面 4 上的两边设有平行并延伸的 T 型凸筋 5,基座架 1 与灯罩 2 通过上述相对应的 T 型凸筋 5 和钩槽 3 相互连接;固定平面 4 的两端中部各设有一个固定孔 6,基座架 1 的表面还设有若干散热圆孔 7。组装 LED 灯管时,将装有 LED 灯珠的基板 9 安装在基座架 1 的固定平面 4 上的两个 T 型凸筋 5 之间,装有 LED 灯珠的基板 9 两边分别被两个 T 型凸筋 5 卡住;用锁紧螺丝穿过基座架 1 上的固定孔 6 将两端有通孔的电源板 8 安装在固定平面 4 的另一面并与基座架 1 固定,同时利用基座架 1 两端安装的螺丝帽将装有 LED 灯珠的基板 9 固定在基座架 1 上;最后将灯罩 2

上的钩槽 3 卡在基座架 1 两个 T 型凸筋 5 上,将灯罩 2 和基座架 1 固定在一起,即完成 LED 日光灯管的组装。

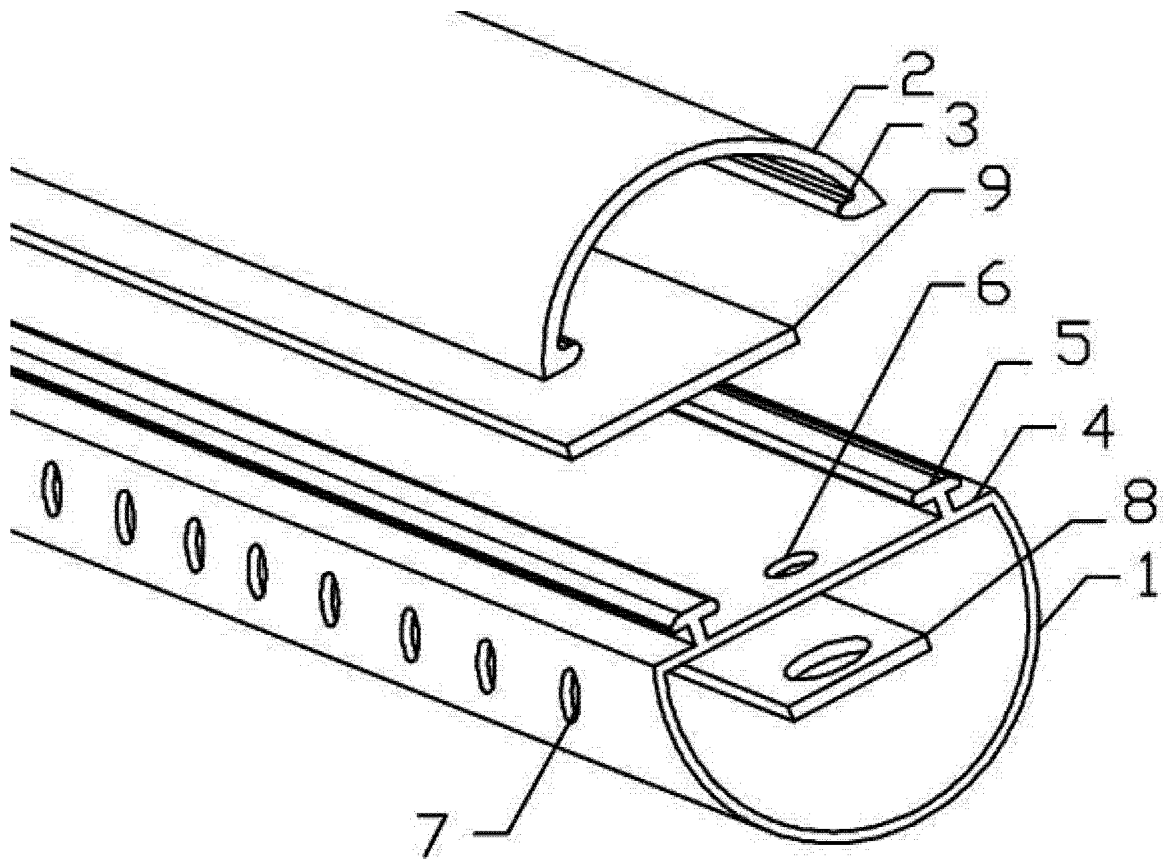


图 1

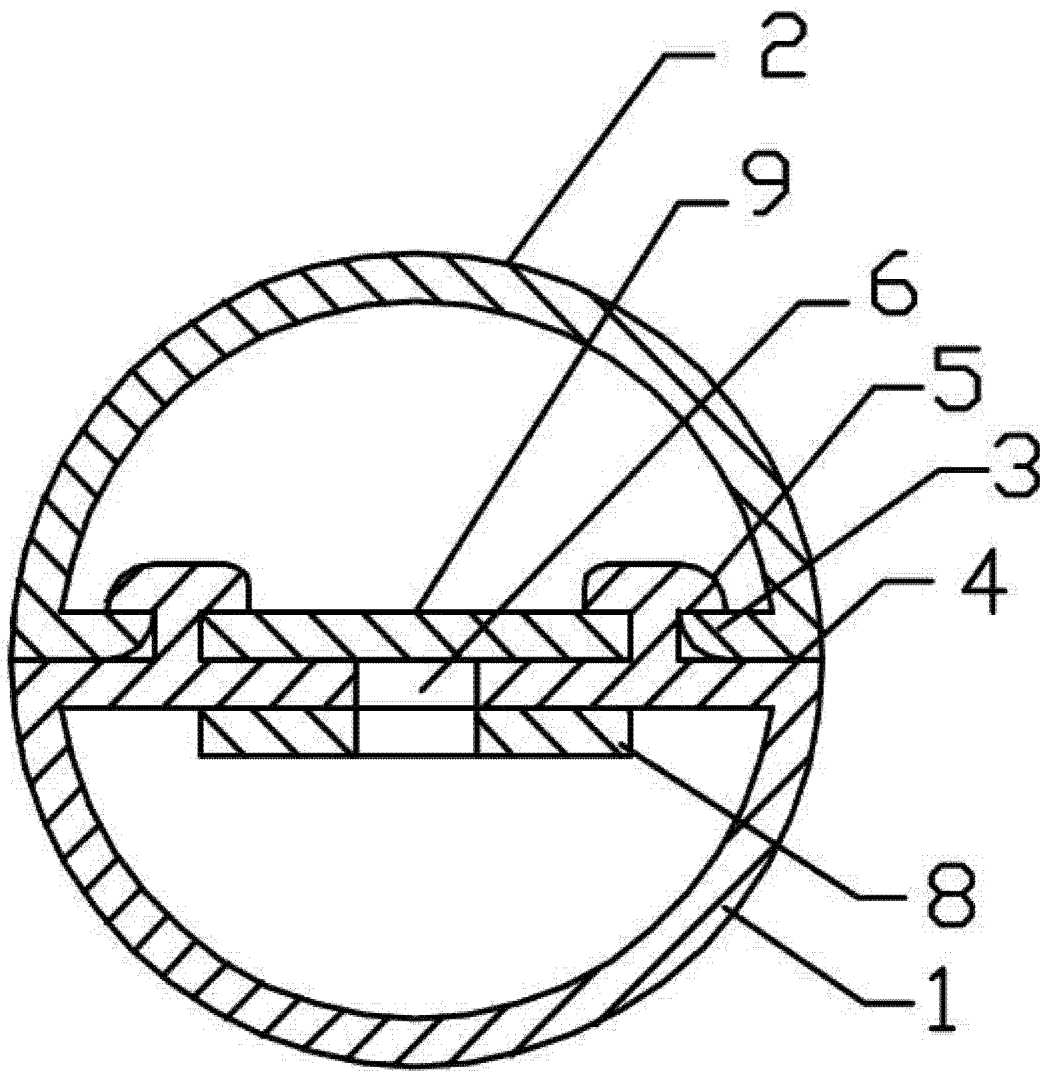


图 2