



(21) 申请号 202420721071.X

(22) 申请日 2024.04.09

(73) 专利权人 烟台恩盛木业有限公司

地址 264100 山东省烟台市莱山区院格庄
街道院格庄村

(72) 发明人 陈争光 陈永红 葛根耀

(74) 专利代理机构 烟台炳诚专利代理事务所
(普通合伙) 37258

专利代理师 耿广敬

(51) Int. Cl.

B31B 50/62 (2017.01)

B31B 50/26 (2017.01)

B31B 50/74 (2017.01)

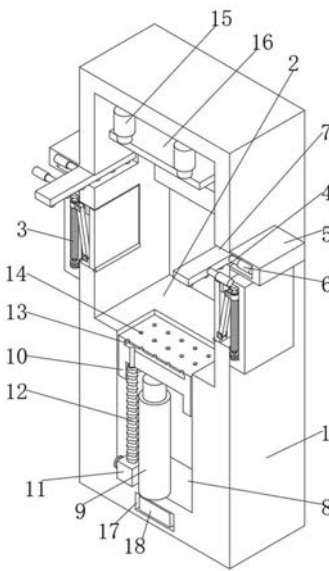
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

用于包装盒制作的连续上胶封底设备

(57) 摘要

本实用新型公开了用于包装盒制作的连续上胶封底设备,属于上胶封底装置技术领域,其中包括工作架、放置台和折叠机构,所述放置台设置在工作架表面,所述折叠机构设置在工作架侧面,所述折叠机构包括传动箱,所述传动箱固定连接在工作架侧面,所述传动箱内部开设有传动仓,所述传动仓内部固定连接有正反电机,所述正反电机的输出轴一端固定连接有螺纹柱,其有益效果是,该用于包装盒制作的连续上胶封底设备,通过设置折叠机构,当人们要对包装盒的底板进行折叠时,只需要通过控制开关打开正反电机,在螺纹柱、螺纹帽和传动杆的作用下,方便了折叠压板对包装盒底面进行折叠,提高了人们的工作效率,提高了该装置的实用性。



1. 用于包装盒制作的连续上胶封底设备, 包括工作架(1)、放置台(2)和折叠机构(3), 其特征在于: 所述放置台(2)设置在工作架(1)表面, 所述折叠机构(3)设置在工作架(1)侧面, 所述折叠机构(3)包括传动箱(301), 所述传动箱(301)固定连接在工作架(1)侧面, 所述传动箱(301)内部开设有传动仓(302), 所述传动仓(302)内部固定连接有正反电机(303), 所述正反电机(303)的输出轴一端固定连接有螺纹柱(304), 所述螺纹柱(304)另一端固定连接在转轴(305), 所述传动仓(302)内部固定连接有轴承(306), 所述转轴(305)另一端穿设在轴承(306)内部, 所述螺纹柱(304)表面螺纹连接有螺纹帽(307), 所述螺纹帽(307)侧面固定连接有第一固定块(308), 所述传动箱(301)表面开设有运动槽(309), 所述第一固定块(308)穿设在运动槽(309)内部, 所述第一固定块(308)侧面通过销轴活动连接有传动杆(310), 所述工作架(1)侧面开设有第一通槽(311), 所述第一通槽(311)内部通过合页连接有折叠压板(312), 所述折叠压板(312)表面固定连接有第二固定块(313), 所述传动杆(310)另一端通过销轴活动连接在第二固定块(313)侧面, 所述折叠机构(3)共有四个, 并且对称设置在工作架(1)侧面。

2. 根据权利要求1所述的用于包装盒制作的连续上胶封底设备, 其特征在于: 所述工作架(1)侧面开设有第二通槽(4), 所述工作架(1)侧面固定连接有支撑套(5), 所述支撑套(5)与第二通槽(4)的位置将匹配, 所述支撑套(5)内部固定连接有第一电动推杆(6), 所述第一电动推杆(6)另一端固定连接在涂胶头(7), 所述第二通槽(4)和支撑套(5)各有两个, 并且对称设置在工作架(1)侧面。

3. 根据权利要求1所述的用于包装盒制作的连续上胶封底设备, 其特征在于: 所述放置台(2)表面开设有收纳仓(8), 所述收纳仓(8)内部固定连接有液压推杆(9), 所述液压推杆(9)上端固定连接在支撑块(10), 所述收纳仓(8)内部固定连接有吸气泵(11), 所述吸气泵(11)上端固定连接在弹簧软管(12), 所述弹簧软管(12)上端固定连接在支撑块(10)下表面。

4. 根据权利要求3所述的用于包装盒制作的连续上胶封底设备, 其特征在于: 所述支撑块(10)内部开设有中转腔(13), 所述支撑块(10)表面开设有吸附孔(14), 所述吸附孔(14)共有多个, 并且呈矩形设置在支撑块(10)表面。

5. 根据权利要求1所述的用于包装盒制作的连续上胶封底设备, 其特征在于: 所述工作架(1)表面固定连接有第二电动推杆(15), 所述第二电动推杆(15)下端固定连接在紧固压板(16), 所述第二电动推杆(15)共有两个, 并且对称设置在工作架(1)表面。

6. 根据权利要求1所述的用于包装盒制作的连续上胶封底设备, 其特征在于: 所述工作架(1)内部开设有储能仓(17), 所述储能仓(17)内部固定连接有蓄电池(18)。

7. 根据权利要求1所述的用于包装盒制作的连续上胶封底设备, 其特征在于: 所述工作架(1)侧面固定连接在控制开关(19)。

用于包装盒制作的连续上胶封底设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及上胶封底装置技术领域,更具体地说,它涉及用于包装盒制作的连续上胶封底设备。

背景技术

[0002] 包装盒是指用来包装产品的盒子,按材料来分类可分为纸盒、铁盒、木盒、皮盒等,在纸质包装盒的生产过程中,需要将包装盒的底部进行密封,在包装盒底部两侧底板上涂上胶水,再将包装盒底部另外两侧的底板与其相互重叠,从而进行粘贴,市面上主要通过连续上胶封底设备完成上述操作。

[0003] 现如今的上胶封底设备对包装盒的底面进行折叠时并不方便,可能会导致包装盒的底板粘贴不牢固,影响封底质量。对此,我们提出了用于包装盒制作的连续上胶封底设备。

[0004] 实用新型内容要解决的技术问题

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供用于包装盒制作的连续上胶封底设备,其具有方便了对包装盒的底板进行折叠的特点。

[0006] 技术方案

[0007] 为实现上述目的,本实用新型提供了用于包装盒制作的连续上胶封底设备,包括工作架、放置台和折叠机构,所述放置台设置在工作架表面,所述折叠机构设置在工作架侧面,所述折叠机构包括传动箱,所述传动箱固定连接在工作架侧面,所述传动箱内部开设有传动仓,所述传动仓内部固定连接有正反电机,所述正反电机的输出轴一端固定连接有螺纹柱,所述螺纹柱另一端固定连接有转轴,所述传动仓内部固定连接有轴承,所述转轴另一端穿设在轴承内部,所述螺纹柱表面螺纹连接有螺纹帽,所述螺纹帽侧面固定连接有第一固定块,所述传动箱表面开设有运动槽,所述第一固定块穿设在运动槽内部,所述第一固定块侧面通过销轴活动连接有传动杆,所述工作架侧面开设有第一通槽,所述第一通槽内部通过合页连接有折叠压板,所述折叠压板表面固定连接有第二固定块,所述传动杆另一端通过销轴活动连接在第二固定块侧面,所述折叠机构共有四个,并且对称设置在工作架侧面。

[0008] 使用本技术方案的用于包装盒制作的连续上胶封底设备时,通过设置折叠机构,当人们要对包装盒的底板进行折叠时,只需要通过控制开关打开正反电机,在螺纹柱、螺纹帽和传动杆的作用下,方便了折叠压板对包装盒底面进行折叠,提高了人们的工作效率,提高了该装置的实用性。

[0009] 进一步地,所述工作架侧面开设有第二通槽,所述工作架侧面固定连接有支撑套,所述支撑套与第二通槽的位置将匹配,所述支撑套内部固定连接有第一电动推杆,所述第一电动推杆另一端固定连接有涂胶头,所述第二通槽和支撑套各有两个,并且对称设置在工作架侧面。

[0010] 进一步地,所述放置台表面开设有收纳仓,所述收纳仓内部固定连接有液压推杆,

所述液压推杆上端固定连接有支撑块,所述收纳仓内部固定连接有吸气泵,所述吸气泵上端固定连接有弹簧软管,所述弹簧软管上端固定连接在支撑块下表面。

[0011] 进一步地,所述支撑块内部开设有中转腔,所述支撑块表面开设有吸附孔,所述吸附孔共有多个,并且呈矩形设置在支撑块表面。

[0012] 进一步地,所述工作架表面固定连接有第二电动推杆,所述第二电动推杆下端固定连接有紧固压板,所述第二电动推杆共有两个,并且对称设置在工作架表面。

[0013] 进一步地,所述工作架内部开设有储能仓,所述储能仓内部固定连接有蓄电池。

[0014] 进一步地,所述工作架侧面固定连接有控制开关。

[0015] 有益效果

[0016] 综上所述,本实用新型具有以下有益效果:

[0017] 1、该用于包装盒制作的连续上胶封底设备,通过设置折叠机构,当人们要对包装盒的底板进行折叠时,只需要通过控制开关打开正反电机,在螺纹柱、螺纹帽和传动杆的作用下,方便了折叠压板对包装盒底面进行折叠,提高了人们的工作效率,提高了该装置的实用性;

[0018] 2、该用于包装盒制作的连续上胶封底设备,通过设置第一电动推杆和涂胶头,当人们要对包装盒进行涂胶时,只需要通过控制开关控制第一电动推杆推动涂胶头移动,再控制涂胶头对包装盒底面进行涂胶即可,方便了人们进行涂胶工作,提高了该装置的实用性。

附图说明

[0019] 为了更清楚的说明本实用新型具体实施方式或现有技术中的技术方案,下面将对具体实施方式或现有技术中描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一种实施方式,对于本领域普通技术人员来说,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0020] 图1为本实用新型正视立体剖视的结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型正视立体的结构示意图;

[0022] 图3为本实用新型侧视立体的结构示意图;

[0023] 图4为本实用新型中折叠机构立体放大的结构示意图。

[0024] 附图中的标记为:

[0025] 1、工作架;2、放置台;3、折叠机构;301、传动箱;302、传动仓;303、正反电机;304、螺纹柱;305、转轴;306、轴承;307、螺纹帽;308、第一固定块;309、运动槽;310、传动杆;311、第一通槽;312、折叠压板;313、第二固定块;314、挡板;4、第二通槽;5、支撑套;6、第一电动推杆;7、涂胶头;8、收纳仓;9、液压推杆;10、支撑块;11、吸气泵;12、弹簧软管;13、中转腔;14、吸附孔;15、第二电动推杆;16、紧固压板;17、储能仓;18、蓄电池;19、控制开关。

具体实施方式

[0026] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面对本实用新型具体实施方式中的技术方案进行清楚、完整的描述,以进一步阐述本实用新型,显然,所描述的具体实施方式仅仅是本实用新型的一部分实施方式,而不是全部的样

式。

[0027] 实施例：

[0028] 以下结合附图1-4对本实用新型作进一步详细说明。

[0029] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:用于包装盒制作的连续上胶封底设备,包括工作架1、放置台2和折叠机构3,放置台2设置在工作架1表面,折叠机构3设置在工作架1侧面,折叠机构3包括传动箱301,传动箱301固定连接在工作架1侧面,传动箱301内部开设有传动仓302,传动仓302内部固定连接有正反电机303,正反电机303的输出轴一端固定连接有螺纹柱304,螺纹柱304另一端固定连接有转轴305,传动仓302内部固定连接有轴承306,转轴305另一端穿设在轴承306内部,螺纹柱304表面螺纹连接有螺纹帽307,螺纹帽307侧面固定连接有第一固定块308,传动箱301表面开设有运动槽309,第一固定块308穿设在运动槽309内部,第一固定块308侧面通过销轴活动连接有传动杆310,工作架1侧面开设有第一通槽311,第一通槽311内部通过合页连接有折叠压板312,折叠压板312表面固定连接有第二固定块313,传动杆310另一端通过销轴活动连接在第二固定块313侧面,折叠机构3共有四个,并且对称设置在工作架1侧面。

[0030] 通过采用上述技术方案,该用于包装盒制作的连续上胶封底设备,通过设置折叠机构3,当人们要对包装盒的底板进行折叠时,只需要通过控制开关19打开正反电机303,在螺纹柱304、螺纹帽307和传动杆310的作用下,方便了折叠压板312对包装盒底面进行折叠,提高了人们的工作效率,提高了该装置的实用性。

[0031] 具体的,工作架1侧面开设有第二通槽4,工作架1侧面固定连接有支撑套5,支撑套5与第二通槽4的位置将匹配,支撑套5内部固定连接有第一电动推杆6,第一电动推杆6另一端固定连接有涂胶头7,第二通槽4和支撑套5各有两个,并且对称设置在工作架1侧面。

[0032] 通过采用上述技术方案,该用于包装盒制作的连续上胶封底设备,通过设置第一电动推杆6和涂胶头7,当人们要对包装盒进行涂胶时,只需要通过控制开关19控制第一电动推杆6推动涂胶头7移动,再控制涂胶头7对包装盒底面进行涂胶即可,方便了人们进行涂胶工作,提高了该装置的实用性。

[0033] 具体的,放置台2表面开设有收纳仓8,收纳仓8内部固定连接有液压推杆9,液压推杆9上端固定连接有支撑块10,收纳仓8内部固定连接有吸气泵11,吸气泵11上端固定连接有弹簧软管12,弹簧软管12上端固定连接在支撑块10下表面。

[0034] 通过采用上述技术方案,该用于包装盒制作的连续上胶封底设备,通过设置吸气泵11和弹簧软管12,在前两侧底板弯折完成后,通过控制开关19打开吸气泵11,从而对包装盒折叠后的底板进行固定,从而防止了底板重新弹起,方便了后续工作的进行,提高了该装置的实用性。

[0035] 具体的,支撑块10内部开设有中转腔13,支撑块10表面开设有吸附孔14,吸附孔14共有多个,并且呈矩形设置在支撑块10表面。

[0036] 具体的,工作架1表面固定连接有第二电动推杆15,第二电动推杆15下端固定连接有紧固压板16,第二电动推杆15共有两个,并且对称设置在工作架1表面。

[0037] 具体的,工作架1内部开设有储能仓17,储能仓17内部固定连接有蓄电池18。

[0038] 具体的,工作架1侧面固定连接有控制开关19。

[0039] 本实用新型的工作原理为:当人们要对包装盒底面进行上胶封底时,只需要将包

装盒对准支撑块10倒放在放置台2上,再通过控制开关19控制液压推杆9推动支撑块10,将支撑块10移动至与包装盒底板同一平面,再通过控制开关19控制正反电机303启动,从而带动螺纹柱304转动,在螺纹柱304和螺纹帽307的配合下,带动传动杆310移动,从而带动折叠压板312移动,实现了对包装盒两侧的底板进行弯折,再通过控制开关19打开吸气泵11,从而对包装盒折叠后的底板进行固定,再控制液压推杆9推动支撑块10上移,移动至合适位置后,通过控制开关19打开第一电动推杆6,从而推动涂胶头7进行移动,对折叠完成的两侧底板上表面进行涂胶,再通过控制开关19控制工作架1另外两侧的折叠机构3启动,从而对包装盒的另外两侧进行折叠,再通过控制开关19控制第二电动推杆15推动紧固压板16进行移动,从而对包装盒底板进行压紧,再关闭吸气泵11,将支撑块10下移,最后将包装盒取走即可完成对包装盒的上胶封底。

[0040] 本具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

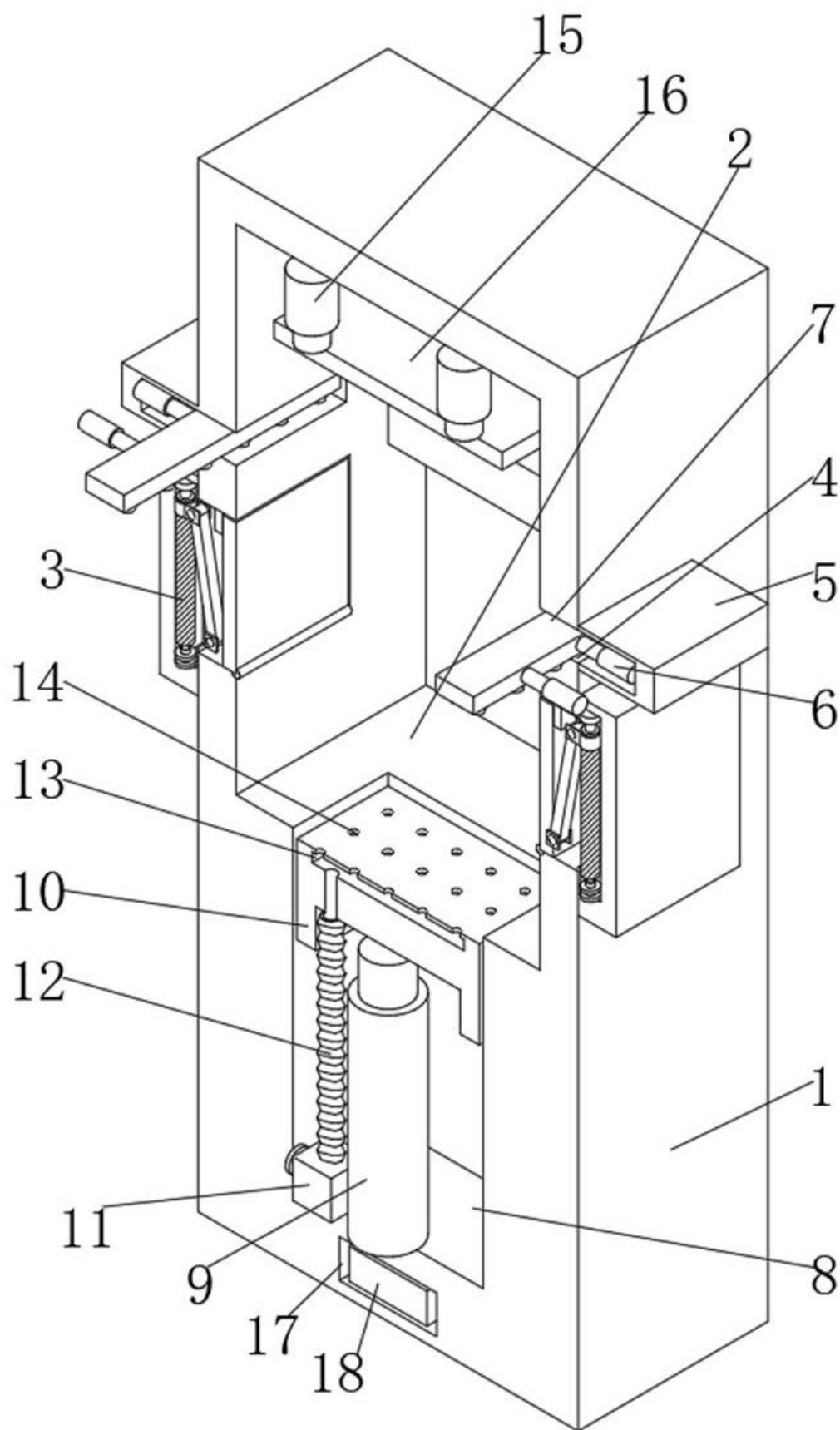


图1

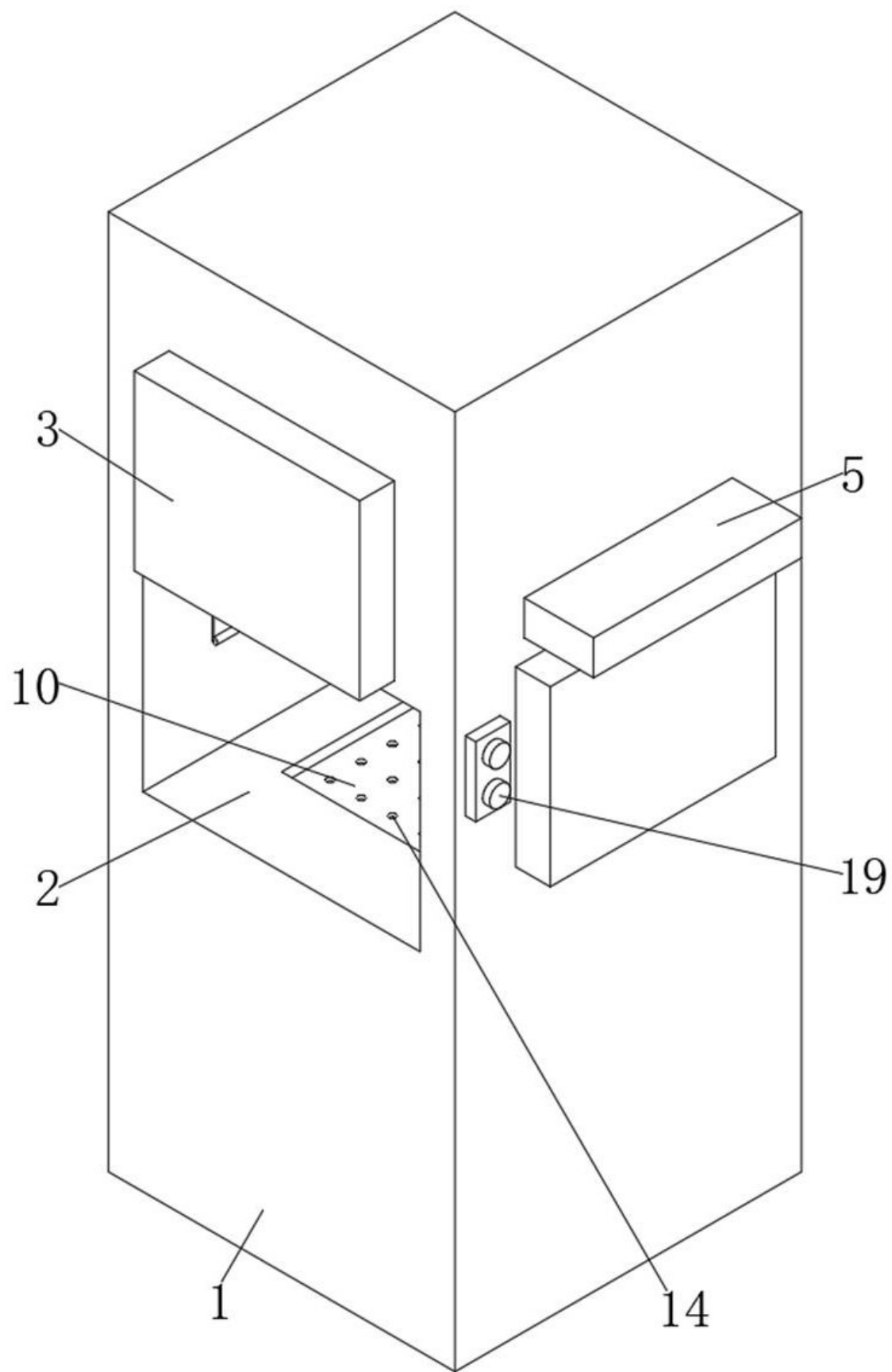


图2

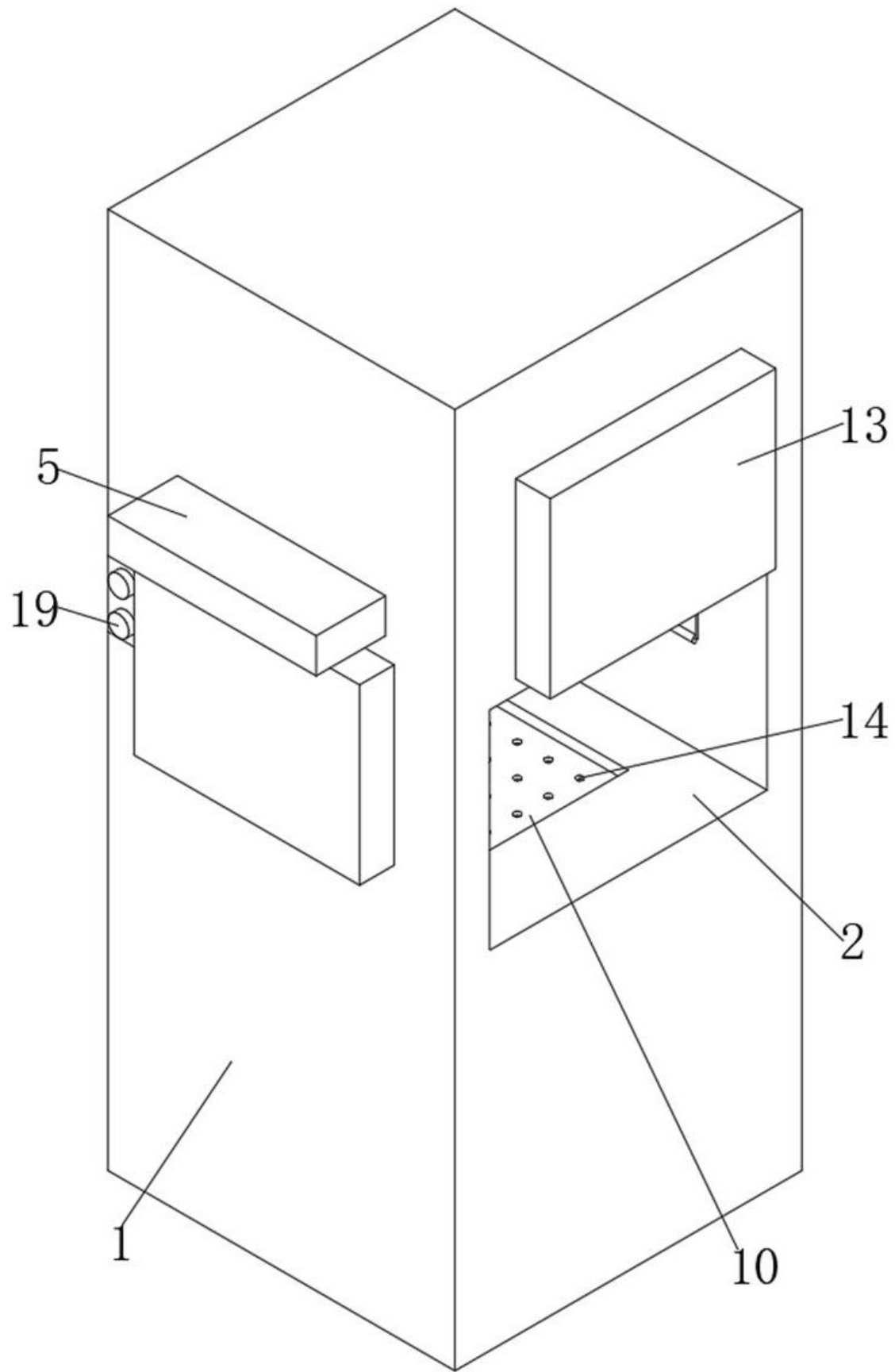


图3

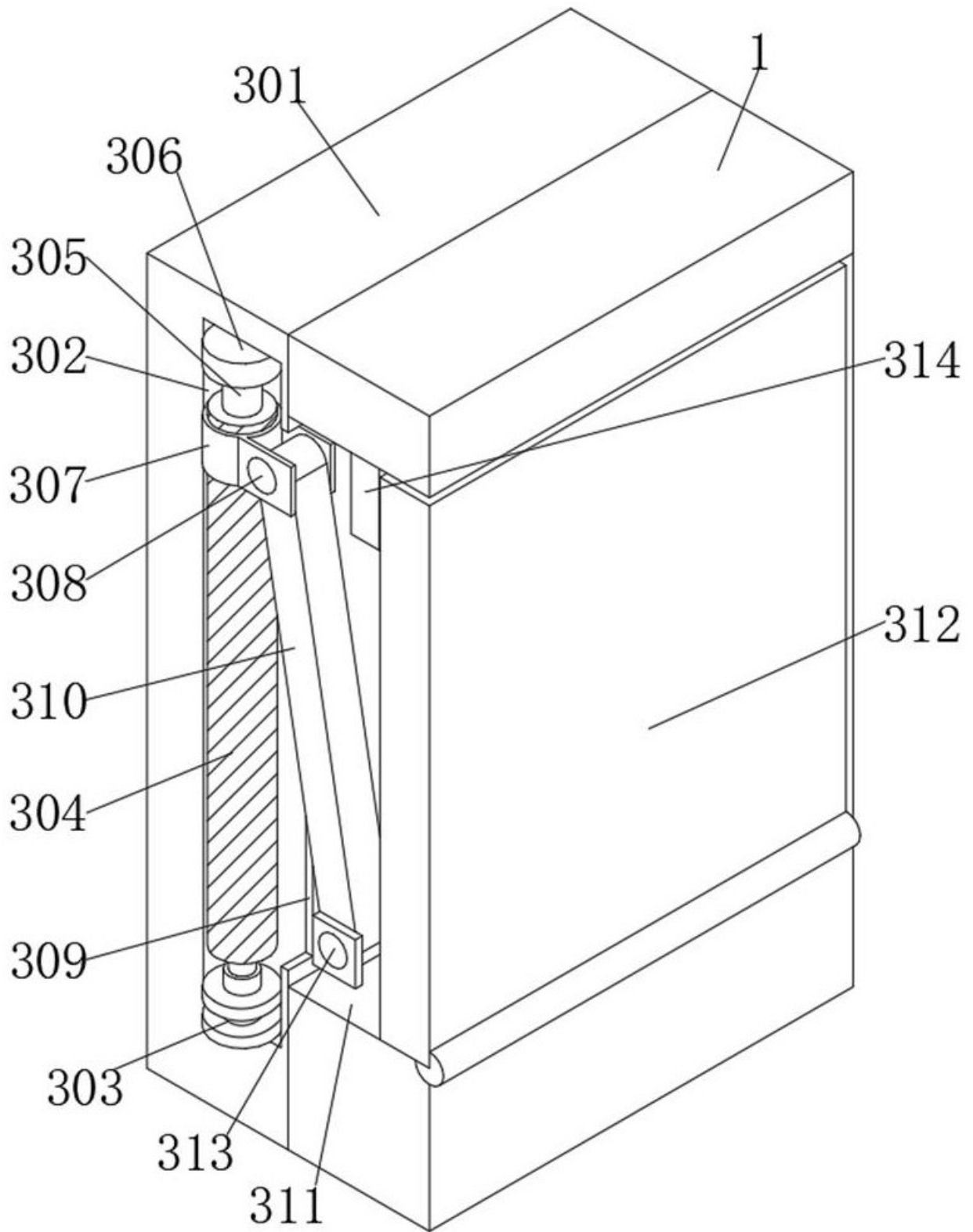


图4